



Қосымша келісім 1001691/2024/1-1
№1001691/2024/1 келісім-шартқа арналған

09.09.2024 жылғы

ЖШС "Тау-Кен Алтын", бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №2869286746 03.01.2024 бастап, негізінде әрекет ететін Бизнесі қолдау жөніндегі директор Омаров Даурен Рашидович атынан, бір жағынан, және IKOI S.p.A., бұдан әрі Өнім беруші деп аталатын, _____, негізінде қызмет ететін Managing director (CEO) FERRARO MICHELA атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Тараптар 01.07.2024 жылғы № 1001691/2024/1 тауарларды сатып алу туралы шартқа (бұдан әрі - Шарт) мынадай өзгерістер енгізу туралы келісімге келді:

1.1.1. Шарттың 2.1-тармақта «51 955 (елу бір мың тоғыз жүз елу бес) ЕВРО» деген цифрлар мен сөздер «74 039 (жетпіс төрт мың отыз тоғыз) ЕВРО» деген цифрлармен және сөздермен ауыстырылсын.

1.1.2. Шартқа № 1 қосымша осы қосымша келісімге № 1 қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын.

1.1.3. Шартқа № 2 қосымша осы қосымша келісімге № 2 қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын.

1.2. Осы Шартқа қосымша келісімде қозғалмаған Шарттың өзге де ережелері өзгеріссіз қалады және Тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.3. Осы Шартқа қосымша келісім екі Тарап қол қойған сәттен бастап күшіне енеді және Шарттың ажырамас бөлігі болады.

1.4. Осы Шартқа қосымша келісім Тараптардың әрқайсысы үшін бір-бірден бірдей екі данада қазақ және орыс тілдерінде жасалды.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

ЖШС "Тау-Кен Алтын"
Астана қ., А-194, 1
BCH 091240012920
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ806010111000150603
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (717) 230-9623
Бизнесі қолдау жөніндегі директор Омаров Даурен
Рашидович

IKOI S.p.A.
TEZZE SUL BRENTA (VI), VIA LUIGI EINAUDI, 45
BCH 03658320241
BSK
ЖСК IT42 M058 5660 1601 6157 1519 603
VOLKSBANK - BASSANO DEL GRAPPA BRANCH
PIAZZA GARIBALDI 8, BASSANO DEL GR. - VI ABI 05856
CAB 60162 SWIFT: BPAAIT2BXXX
Тел.: +39 0424 259381
Managing director (CEO) FERRARO MICHELA

06.09.2024 11:06:33

09.09.2024 14:12:46





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	Шет. валютадағы бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Шет. валютада сатып алу сомасы	Валюта бағамы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
153-3 Т	Блок, графитті	Сипаттама: Құйма қақпағы 400 унция, алтын (Au) Тиесілілік: ЦГП	40.000	40.000	Дана	142 349.4	290	Жоқ	5 693 976	11 600	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
231-2 Т	Термопара, балкыту пеші үшін	Тиесілілік: ЦГП Сипаттама: Түйіршіктеу термопарасы, алтын (Au) және күміс (Ag)	17.000	17.000	Дана	374 035.32	762	Жоқ	6 358 600.44	12 954	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
152-2 Т	Блок, графитті	Сипаттама: Қалыптарға арналған графитті бөлгіштер Тиесілілік: ЦГП	21.000	21.000	Дана	130 077.9	265	Жоқ	2 731 635.9	5 565	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





3624841613

172-2 Т	Отбақыр, графитті	Сипаттама: Графитті тигель, күміс үшін Тиесілілік: ЦГП	12.000	12.000	Дана	353 910.06	721	Жоқ	4 246 920.72	8 652	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
159-3 Т	Капсула, графиттен	Сипаттама: Конустық филера 15 Тиесілілік: ЦГП	240.000	240.000	Дана	32 887.62	67	Жоқ	7 893 028.8	16 080	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
157-2 Т	Блок, графитті	Сипаттама: Тигель түбі, күміс үшін Тиесілілік: ЦГП	12.000	12.000	Дана	110 443.5	225	Жоқ	1 325 322	2 700	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
158-3 Т	Блок, графитті	Сипаттама: Тигель түбі Тиесілілік: ЦГП	72.000	72.000	Дана	112 406.94	229	Жоқ	8 093 299.68	16 488	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1001691 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 12 (153-3 Т, 3664533)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	153-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Құйма қақпағы 400 унция, алтын (Au) Тиесілілік: ЦГП
Саны	40.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: 400 Унция ау қалыптау қақпағы

400 Унция Ау құю қақпағы, балку температурасы 1500 дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған.
400 Унция Ау қалыптау қақпағы (коды: 61052285) банктік алтын құймаларын шығаратын балқыту пешінде қолданылады (Арт.: Z4700401. Сериялық нөмірі: 071/22). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

400 Унция Ау қалыптау қақпағы алтын түйіршіктерін балқытуға арналған, содан кейін стандартты банктік алтын құймаларын жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес



Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Крышка изложницы 400 унций Au (61052285)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	40.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



3624841613

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1001691 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 6 (231-2 Т, 3664539)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	231-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Термопара, балқыту пеші үшін
Қосымша сипаттама	Тисілілік: ЦГП Сипаттама: Түйіршіктеу термопарасы, алтын (Au) және күміс (Ag)
Саны	17.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Термопара S 470 мм (38610057)

Сипаттама: Термопара-температураны өлшеу үшін термоэлектрлік эффектіні қолданатын құрылғының бір ұшына жалғанған және бір бөлігін құрайтын гетерогенді материалдардан жасалған екі өткізгіш.

Мақсаты: Термопара (термоэлектрлік түрлендіргіш) — алтын түйіршіктеу автоматикасы жүйесіндегі температураны өлшеу үшін қолданылатын құрылғы. Термопара s 470 мм, балку температурасы 1850 дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. S 470 mm термопарасы (коды: 38610057) бағалы металл түйіршіктерін құю машинасында қолданылады (Арт.: Z55_350V. зауыт нөмірі: 005/13). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

S 470 мм Термопара балқыманың нақты температурасын анықтауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Платинородий-платина ТПП 10 (PtRh10%-Pt)

Өлшенетін температура диапазонының төменгі шегі,

Цельсий бойынша градус-0

Өлшенетін температура диапазонының жоғарғы шегі,

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Цельсий бойынша градус-1600

Оқшаулау және қорғау

Термоэлектродтарды оқшаулау және қорғау термопара болып табылады: жоғары тазалықтағы керамика Al_2O_3 .

Керамикалық оқшаулаудың техникалық сипаттамалары:

- Al_2O_3 массалық үлесі-кемінде 99,0 %;
- Fe_2O_3 массалық үлесі-0,15 аспайды%;
- SiO_2 массалық үлесі-0,3 аспайды%;
- Na_2O массалық үлесі-0,2 артық емес%;
- Тығыздығы айқын-кемінде 3,2 г / см³
- Бөлме температурасында иілу кезіндегі беріктік шегі-50 Н / мм² кем емес
- А - Al_2O_3 фазалық құрамы:

$\alpha-Al_2O_3$ -кемінде 5%

$\gamma-Al_2O_3$ -95 артық емес%

Кабельдің ұзындығы-2 м.

Керамикалық оқшаулау диаметрі 5 мм.

Термопараның ұзындығы 470 мм.

Жеткізу кезінде жеткізушіге қойылатын талаптар:

Дайындаушы зауыттан физика-химиялық көрсеткіштері көрсетілген бұйымдарға сапа сертификатын ұсыну.

Кепілдік сақтау мерзімі:

1. Тауарды дайындаған күннен бастап 12 ай

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Термопара S 470 mm (38610057)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	17.00

4. Техникалық стандарттар



362441613

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 6616-94	305614	Межгос ударств енный стандарт	Преоб разова тели термоэ лектри ческие · Общие технич еские условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на преобраз ователи термоэле ктрическ ие с металлич ескими термопар ами в качестве термочув ствитель ных элементо в, предназн аченные для измерени я температ уры от минус 270 до плюс 2500 град. С, изготавл иваемые для нужд народног о хозяйств а и экспорта. Стандарт распрост раняется также на термопар ы и термомет рические вставки разборны х ТП в части основны х параметр ов и их допусков	СССР (СССР)	15	Приб оры для изме рени я темп ерату ры	Действует	Межгос ударств енным Советом по стандар тизации , метроло гии и сертифи кации 21 октября 1994 г.	21.10.1 994	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1001691 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 5 (152-2 Т, 3664540)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	152-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Қалыптарға арналған графитті бөлгіштер Тиесілілік: ЦГП
Саны	21.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: қалыптарға арналған графитті бөлгіш

400 Унция Au құймаларына арналған графитті бөлгіш, балку температурасы 1500 дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. 400 Унция Au қалыптарына арналған графит бөлгіш (коды: 61051226) банктік алтын құймаларын өндіру үшін балқыту пешінде қолданылады (Арт.: Z53_09 SA2B. зауыт нөмірі: 008/13). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

400 Унция au қалыптарға арналған графитті бөлгіш алтын түйіршіктерін балқытуға арналған, содан кейін стандартты банктік алтын құймаларын жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі



Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Разделители графитовые для изложниц (61051226)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	21.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624841613

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосударственный стандарт	Графический. Технические условия	МКС: 73.080 КГС: A11	СССР (СССР)	4	Нерудные материалы	Действует		01.01.1977
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	----------------------------------	-------------------------------	-------------	---	--------------------	-----------	--	------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1001691 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 7 (172-2 Т, 3664538)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	172-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Отбакыр, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Графитті тигель, күміс үшін Тиесілілік: ЦГП
Саны	12.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: графитті Тигель; (күміс түйіршіктегіш) (63500228)

Графитті тигель, балку температурасы Цельсий бойынша 1500 градусқа дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. Графитті тигель (коды: 63500228) бағалы металл түйіршіктерін құю машинасында қолданылады (Арт.: Z55_335V. зауыттан шыққандағы нөмірі: 004/13).

Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

Графитті тигель күміс кристалдарын балқытуға, содан кейін күміс түйіршіктерін жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі



Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Жеткізу кезінде жеткізушіге қойылатын талаптар: Дайындаушы зауыттан физика-химиялық көрсеткіштері көрсетілген бұйымдарға сапа сертификатын ұсыну қажет.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Тигель графитовый; (гранулятор серебра) (63500228)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	12.00



4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует		01.01.1 977	



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1001691 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 8 (159-3 Т, 3664537)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	159-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Капсула, графиттен
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Конустық филера 15 Тиесілілік: ЦГП
Саны	240.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: конустық сүзгі 15° (63500301)

15° графитті конустық сүзгі, балку температурасы 1500 дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. 15° графитті конустық сүзгі (коды: 63500301) бағалы металдардан жасалған түйіршіктерді құю машинасында қолданылады (Арт.: Z55_350V. зауыт нөмірі: 005 /13). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

15° конустық сүзгі катодты алтын балқымасын су ваннасына тастауға, содан кейін түйіршіктер жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd ,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Фильера коническая 15° (63500301)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	240.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



3624841613

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1001691 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 3 (157-2 Т, 3664542)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	157-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Тигель түбі, күміс үшін Тиесілілік: ЦГП
Саны	12.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: тигель түбі (күміс түйіршіктегіш)

Графит тигельдің түбі, балку температурасы 1500 дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. Графитті тигельдің негізі (түбі) (коды: 63500252) бағалы металл түйіршіктерін құю машинасында қолданылады (Арт.: Z55_335V. зауыт нөмірі: 004/13). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

Графит тигельдің түбі күміс кристалдарын балқытуға, содан кейін күміс түйіршіктерін жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес



Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы, % 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер ММ-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Дно тигля (гранулятор серебра) (63500252)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	12.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Өзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



3624841613

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1001691 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 9 (158-3 Т, 3664536)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	158-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Тигель түбі Тиесілілік: ЦПП
Саны	72.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: Алтын түйіршіктегіш тигель түбі (алтын түйіршіктегіш)

Графит тигельдің түбі, балку температурасы 1500 дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған.

Графитті тигельдің негізі (түбі) (коды: 63500868) бағалы металл түйіршіктерін құю машинасында қолданылады (Арт.: Z55_350V. зауыт нөмірі: 005/13). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

Графит тигельдің түбі катодты алтынды балқытуға, содан кейін алтын түйіршіктерін жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес



Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr ,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd ,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Дно тигля гранулятора золота (гранулятор золота) (63500868)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	72.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624841613

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





Қол қоюшылар:

Омаров Даурен Рашидович, Директор по обеспечению бизнеса

Сейсенбеков Руслан Кенжебекович, Начальник цеха готовой продукции

Шолатаев Ардак Сагинтаевич, Руководитель службы экономики и управления рисками

FERRARO MICHELA, Managing director (CEO)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1001691/2024/1-1
к договору №1001691/2024/1**

09.09.2024 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Директор по обеспечению бизнеса Омаров Даурен Рашидович, действующего на основании Доверенность №2869286746 от 03.01.2024, с одной стороны, и IKOI S.p.A. именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Managing director (CEO) FERRARO MICHELA, действующего на основании _____, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Стороны пришли к соглашению о внесении в договор о закупке товаров № 1001691/2024/1 от 01.07.2024 года (далее - Договор) следующих изменений:

1.1.1. В пункте 2.1. Договора цифры и слова "51 955 (Пятьдесят одна тысяча девятьсот пятьдесят пять) ЕВРО" заменить на цифры и слова "74 039 (Семьдесят четыре тысячи тридцать девять) ЕВРО".

1.1.2. Приложение № 1 к Договору изложить в новой редакции согласно Приложению № 1 к настоящему дополнительному соглашению.

1.1.3. Приложение № 2 к Договору изложить в новой редакции согласно Приложению № 2 к настоящему дополнительному соглашению.

1.2. Иные положения Договора, незатронутые настоящим дополнительным соглашением к Договору, остаются без изменения и Стороны подтверждают свои обязательства по ним.

1.3. Настоящее дополнительное соглашение к Договору вступает в силу с момента его подписания обеими Сторонами и становится неотъемлемой частью Договора.

1.4. Настоящее дополнительное соглашение к Договору составлено на казахском и русском языке в двух идентичных экземплярах, по одному для каждой из Сторон.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"
г. Астана, А-194, 1
БИН 091240012920
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ806010111000150603
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (717) 230-9623
Директор по обеспечению бизнеса Омаров Даурен Рашидович

IKOI S.p.A.
TEZZE SUL BRENTA (VI), VIA LUIGI EINAUDI, 45
БИН 03658320241
БИК
ИИК IT42 M058 5660 1601 6157 1519 603
VOLKSBANK - BASSANO DEL GRAPPA BRANCH
PIAZZA GARIBALDI 8, BASSANO DEL GR. - VI ABI 05856
CAB 60162 SWIFT: BPAAIT2BXXX
Тел.: +39 0424 259381
Managing director (CEO) FERRARO MICHELA

06.09.2024 11:06:33

09.09.2024 14:12:46





3624841613

Приложение №1

к Договору №1001691/2024/1-1 от 09.09.2024 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Цена за единицу в иностранной валюте	Признак НДС РК	Сумма	Сумма закупки в иностранной валюте	Курс валюты	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
153-3 Т	Блок, графитовый	Описание: Крышка изложницы 400 унций, золото (Au) Принадлежность: ЦГП	40.000	40.000	Штука	142 349.4	290	Нет	5 693 976	11 600	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
231-2 Т	Термопара, для плавильной печи	Принадлежность: ЦГП Описание: Термопара для грануляторов, золото (Au) и серебро (Ag)	17.000	17.000	Штука	374 035.32	762	Нет	6 358 600.44	12 954	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
152-2 Т	Блок, графитовый	Описание: Разделители графитовые для изложниц Принадлежность: ЦГП	21.000	21.000	Штука	130 077.9	265	Нет	2 731 635.9	5 565	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%





3624841613

172-2 Т	Тигель, графитовый	Описание: Тигель графитовый, для серебра Принадлежность: ЦГП	12.000	12.000	Штука	353 910.06	721	Нет	4 246 920.72	8 652	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
159-3 Т	Капсула, из графита	Описание: Фильера коническая 15 Принадлежность: ЦГП	240.000	240.000	Штука	32 887.62	67	Нет	7 893 028.8	16 080	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
157-2 Т	Блок, графитовый	Описание: Дно тигеля, для серебра Принадлежность: ЦГП	12.000	12.000	Штука	110 443.5	225	Нет	1 325 322	2 700	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
158-3 Т	Блок, графитовый	Описание: Дно тигеля Принадлежность: ЦГП	72.000	72.000	Штука	112 406.94	229	Нет	8 093 299.68	16 488	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1001691
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 12 (153-3 Т, 3664533)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	153-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Крышка изложницы 400 унций, золото (Au) Принадлежность: ЦГП
Количество	40.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Крышка изложницы 400 унций Au

Крышка изложницы 400 унций Au, предназначена для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500. Крышка изложницы 400 унций Au (код: 61052285) используется в плавильной печи по производству банковских слитков золота (Арт.: Z4700401. Серийный номер: 071/22). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Крышка изложницы 400 унций Au предназначена для расплава гранул золота с последующим изготовлением стандартных банковских слитков золота.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Крышка изложницы 400 унций Au (61052285)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	40.00

4. Технические стандарты



3624841613

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1001691
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 6 (231-2 Т, 3664539)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	231-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Термопара, для плавильной печи
Дополнительная характеристика	Принадлежность: ЦПП Описание: Термопара для грануляторов, золото (Au) и серебро (Ag)
Количество	17.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Термопара S 470 mm (38610057)

Описание: Термопара - два проводника из разнородных материалов, соединенных на одном конце и образующих часть устройства, использующего термоэлектрический эффект для измерения температуры.

Предназначение: Термопара (термоэлектрический преобразователь) — устройство, применяемое для измерения температуры в системе автоматизации гранулятора золота. Термопара S 470 mm, предназначена для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1850. Термопара S 470 mm (код: 38610057) используется в машине для литья гранул из драгоценных металлов (Арт.: Z55_350V. Заводской номер: 005/13). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Термопара S 470 mm предназначена для определения фактической температуры расплава.

Физико-химические характеристики:

Платинородий-платиновые ТПП 10 (PtRh10%-Pt)

Нижний предел диапазона измеряемых температур,

градусов по Цельсию - 0

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Верхний предел диапазона измеряемых температур,

градусов по Цельсию - 1600

Изоляция и защита

Изоляцией и защитой для термоэлектродов термопары является: керамика из высокочистой Al_2O_3 .

Технические характеристики керамической изоляции:

- Массовая доля Al_2O_3 - не менее 99,0 %;
- Массовая доля Fe_2O_3 – не более 0,15%;
- Массовая доля SiO_2 – не более 0,3%;
- Массовая доля Na_2O – не более 0,2%;
- Плотность кажущаяся – не менее 3,2 г/см³
- Предел прочности при изгибе при комнатной температуре, - не менее 50 Н/мм²
- Фазовый состав α - Al_2O_3 :

α - Al_2O_3 – не менее 5%

γ - Al_2O_3 – не более 95%

Длина кабеля – 2 м.

Диаметр керамической изоляции 5 мм.

Длина термопары 470 мм.

Требования к поставщику при поставке:

Предоставить сертификат качества от завода-изготовителя на изделия с указанием физико-химических показателей.

Гарантийный срок хранения:

1. 12 месяцев со дня изготовления товара

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Термопара S 470 mm (38610057)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	17.00

4. Технические стандарты



3624841613

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 6616-94	305614	Межгосуд арственны й стандарт	Преобразов атели термоэлектр ические. Общие технические условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на преобраз ователи термоэле ктрическ ие с металлич ескими термопар ами в качестве термочув ствитель ных элементо в, предназн аченные для измерени я температ уры от минус 270 до плюс 2500 град. С, изготавл иваемые для нужд народног о хозяйств а и экспорта. Стандарт распрост раняется также на термопар ы и термомет рические вставки разборны х ТП в части основных параметр ов и их допусков	СССР (СССР)	15	Приб оры для изме рени я темп ерату ры	Действ ует	Межгос ударств енным Советом по стандар тизации и, метрол огии и сертиф икации 21 октября 1994 г.	21.10. 1994



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1001691
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 5 (152-2 Т, 3664540)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	152-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Разделители графитовые для изложниц Принадлежность: ЦГП
Количество	21.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Разделитель графитовый для изложниц

Разделитель графитовый для изложниц 400 унций Au, предназначена для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500. Разделитель графитовый для изложниц 400 унций Au (код: 61051226) используется в плавильной печи по производству банковских слитков золота (Арт.: Z53_09SA-2B. Заводской номер: 008/13). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Разделитель графитовый для изложниц 400 унций Au предназначена для расплава гранул золота с последующим изготовлением стандартных банковских слитков золота.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа



Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Разделители графитовые для изложниц (61051226)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	21.00

4. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624841613

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КТС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1001691
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 7 (172-2 Т, 3664538)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	172-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Тигель, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Тигель графитовый, для серебра Принадлежность: ЦГП
Количество	12.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Тигель графитовый; (гранулятор серебра) (63500228)

Тигель графитовый, предназначен для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500 градусов по Цельсию. Тигель графитовый (код: 63500228) используется в машине для литья гранул из драгоценных металлов (Арт.: Z55_335V. Заводской номер: 004/13).

Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Тигель графитовый предназначен для расплава кристаллов серебра с последующим изготовлением серебряных гранул.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа



Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al, % не более $6 \cdot 10^{-4}$

B, % не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe, % не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si, % не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg, % не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca, % не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co, % не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr, % не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo, % не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti, % не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn, % не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu, % не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd, % не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni, % не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb, % не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V, % не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей, % не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

Требования к поставщику при поставке:

Предоставить сертификат качества от завода-изготовителя на изделия с указанием физико-химических показателей.

3. Марки/модели и производители товара

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624841613

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Тигель графитовый; (гранулятор серебра) (63500228)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	12.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосударственный стандарт	Графит тигельный. Технические условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Нерудные минералы	Действует		01.01.1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1001691
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 8 (159-3 Т, 3664537)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	159-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Капсула, из графита
Дополнительная характеристика	Описание: Фильтра коническая 15 Принадлежность: ЦПП
Количество	240.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Фильтра коническая 15° (63500301)

Фильтра графитовая коническая 15°, предназначено для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500. Фильтра графитовая коническая 15° (код: 63500301) используется в машине для литья гранул из драгоценных металлов (Арт.: Z55_350V. Заводской номер: 005/13). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Фильтра коническая 15° предназначена для сброса расплава золота катодного в водяную ванну с последующим изготовлением гранул.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа



Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Фильтра коническая 15° (63500301)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	240.00

4. Технические стандарты



3624841613

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1001691
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 3 (157-2 Т, 3664542)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	157-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Дно тигеля, для серебра Принадлежность: ЦГП
Количество	12.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Дно тигля (гранулятор серебра)

Дно графитового тигля, предназначено для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500. База (дно) графитового тигля (код: 63500252) используется в машине для литья гранул из драгоценных металлов (Арт.: Z55_335V. Заводской номер: 004/13). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Дно графитового тигля предназначено для расплава кристаллов серебра с последующим изготовлением серебряных гранул.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Дно тигля (гранулятор серебра) (63500252)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	12.00

4. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624841613

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1001691
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 9 (158-3 Т, 3664536)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	158-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Дно тигеля Принадлежность: ЦПП
Количество	72.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Дно тигля гранулятора золота (гранулятор золота)

Дно графитового тигля, предназначено для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500.

База (дно) графитового тигля (код: 63500868) используется в машине для литья гранул из драгоценных металлов (Арт.: Z55_350V. Заводской номер: 005/13). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Дно графитового тигля предназначено для расплава золота катодного с последующим изготовлением золотых гранул.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
--------------	----------------------------	----------------------	------------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Дно тигля гранулятора золота (гранулятор золота) (63500868)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	72.00
--	-------------	--------	-------

4. Технические стандарты

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977



Подписывающие:

Омаров Даурен Рашидович, Директор по обеспечению бизнеса

Сейсенбеков Руслан Кенжебекович, Начальник цеха готовой продукции

Шолатаев Ардак Сагинтаевич, Руководитель службы экономики и управления рисками

FERRARO MICHELA, Managing director (CEO)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе