



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 511522  
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (6 У, 1808983) Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ"

Организатор: филиал акционерного общества "КТЖ - Грузовые перевозки" - "Костанайское отделение ГП"

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	6 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания, Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания
Дополнительная характеристика	Техническое обслуживание электронных вагонных весов РТВ-Д включает в себя ряд обязательных мероприятий с установленными регламентом требованиями, в объеме методики поверки, но без нанесения оттиска поверительного клейма (лейбла). Техническое обслуживание проводится ежеквартально три раза в год, за исключением квартала в котором проводится периодическая поверка (три раза в год)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Тобол
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2021
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Техническое обслуживание включает в себя ряд обязательных мероприятий в соответствии с установленными регламентом требованиями. Периодичность технического обслуживания зависит от интенсивности эксплуатации оборудования, а также в соответствии с установленными производителем требованиями.

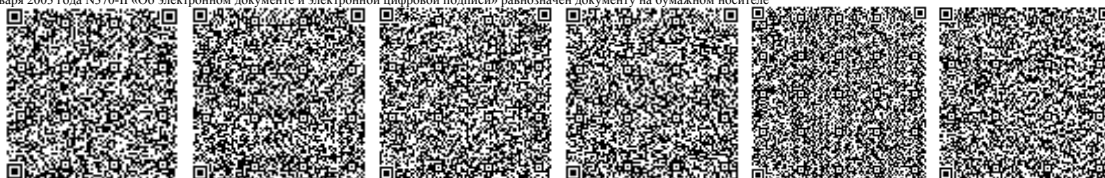
Регламентированное техническое обслуживание электронных вагонных весов производится один раз в квартал и предусматривает выполнение всех видов работ, независимо от технического состояния изделия на момент начала проведения технического обслуживания, с целью предупреждения отказов и неисправностей, а также их выявления и своевременного устранения с заменой любых деталей или составных частей и восстановлением программного обеспечения.

Регламентированное техническое обслуживание выполняется только Потенциальными поставщиками, имеющими в наличии собственный весоповерочный вагон с образцовыми гириями не менее 80 тонн, с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона) и квалифицированные кадры.

При этом регламентированное техническое обслуживание подразумевает собой постоянный контроль со стороны Потенциального поставщика за работоспособностью вагонных весов и гарантийные обязательства в случае отказа в работе вагонных весов на весь период заключения договора. При этом гарантийные обязательства продлеваются на время, в течение которого средства измерения массы грузов не могли использоваться из-за обнаруженных недостатков, при условии извещения Поставщика о выявленных недостатках.

Регламентированное техническое обслуживание включает в себя следующие виды работ:

- внешний осмотр весов (проверка комплектности оборудования весов, визуальный осмотр на предмет видимых дефектов, в том числе отсутствие видимых повреждений сборочных единиц весов и электропроводки, целостность соединительных кабелей, наличие заземления, знаков безопасности и соответствие маркировки и эксплуатационной документации на весы конкретного типа, проверка смещения весового рельса, «затиров» между рельсами, осмотр ящика электронного оборудования);
- проверка состояния подрельсового основания под весовым рельсом и подходными путями;
- проверка состояния болтовых соединений штатного крепления весового рельса на соответствие требованиям, указанным в прилагаемой документации на средства измерений;
- опробование (проводят в объеме подготовки весов методами, приведенными в эксплуатационной документации на весы);
- регулировка и подгонка тензометрических датчиков;
- проверка работоспособности датчиков по контрольным точкам под нагрузкой;
- регулировка зазоров в ограничителях свободного хода платформы;
- проверка соответствие внешнего вида весов, фундамента и примыкающих к весам подъездных путей требованиям эксплуатационной документации на весы конкретного типа;
- отчистка грузоподъемного устройства от грязи и ржавчины, влаги, откачка воды из котлованов весов;





проверка состояния затяжки и гаек крепления весового рельса;  
проверка контактных соединений весов в блоке тензометрических датчиков;  
проверка контактных соединений весов в соединительной коробке;  
проверка контактных соединений весов в преобразователе аналого-цифровой преобразователь;  
диагностика, при необходимости замена тензометрических датчиков;  
проверка уровня кодов аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» нуля;  
проверка аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» чувствительности;  
проверка уровня сигналов на выходе весоизмерительного прибора. В случае расхождения уровней, приведение их к необходимым значениям;  
проверка узла питания весоизмерительного прибора;  
проверка программы HDD компьютера на наличие накопившихся ошибок. Чистка и удаление засоренных файлов с помощью программы HD Inspector;  
проверка преобразователей сигналов;  
проведение проверки электронных вагонных весов (предназначенных для взвешивания в статическом режиме) весоупорочным вагоном в присутствии руководства станции;  
проверка работоспособности программного обеспечения, а в случае необходимости, его настройка (замена);  
подбивка щебеночного основания верхнего строения пути под электронными весовыми и прилегающими рельсами, с соблюдением всех мер предосторожности, не повредив кожух, закрывающий тензодатчики;  
замена или восстановление отдельных частей изделия (весов);  
проверка электронных весов и калибровка в объеме операций, предусмотренных методиками поверки для данного типа весов, но без осуществления операций клеймения.  
В случае выявления при проведении вышеуказанных работ какой-либо неисправности необходимо найти ее причину и устранить неисправность, в том числе произвести замену запасных частей.  
Система технического обслуживания вагонных весов является планово-предупредительной, и все работы, предусмотренные для каждого обслуживания, должны быть выполнены в полном объеме, соответствовать СТ РК 2.102-2006 «Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении», но без нанесения оттиска поверительного клейма (клеймения).

Объем -3 штуки. Оплата производится по месту оказания Услуг (НОДПП-2) : 8-7142- 90-19-04 (произв. отдел ), 8-7142-90-18-50 (бухгал.)

Подписал  
Дата подписания

Бакаева Жанна Сабитовна  
02.12.2020

