



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 362540
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (192-2 Т-П, 1229276) Редуктор

Заказчик **Акционерное общество "Озенмунайгаз"**
Организатор **Акционерное общество "Озенмунайгаз"**

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	192-2 Т-П
Наименование и краткая характеристика	Редуктор, для станков-качалок
Дополнительная характеристика	Значение: Редуктор Ц2НШ-750
Количество	42.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г. Жанаозен
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 60%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Редуктор Ц2НШ-750у с шевронными передачами Новикова, усовершенствованной конструкции (цилиндрический, двухступенчатый с межосевым расстоянием входной и выходной ступени 750 мм), цилиндрическим концом входного вала редуктора, предотвращающей утечки смазки по валам и плоскости разъема редуктора, а также обеспечивающей сбор и периодическое удаление металлических продуктов износа зубчатых колес во время эксплуатации. Работа редуктора - непрерывная, круглосуточная, со знакопеременной неравномерной нагрузкой. Вид климатического исполнения У1, УХЛ1 по ГОСТ -151-50-69.

Технические характеристики:

1. Максимальный крутящий момент на выходном валу, кНм – 40
2. Номинальная частота вращения входного вала, об/мин - 200
3. Режим работы - непрерывный
4. Передаточное число - 37,18
5. Объем масла в картере, дм³, не менее, 95;
6. Габаритные размеры, мм, не более:
-длина, 1505;
-ширина, 1930 ;
по концам тихоходного вала
-высота, 952;
7. Диаметры шкивов, мм на редукторе, 900.
8. Марка масла редуктора:
- «Масло промышленное И-40А,50А»
9. Масса (сухая), кг, не более -2950.

Обязательные требования к редукторам:

1. Установить масло отражательные кольца для предотвращения утечки масла по шейкам валов.
2. В разъеме редуктора выполнить масло улавливающие канавки.
3. В редукторы установить магнитный металл уловитель, смотровое окно с торца редуктора для определения состава масла и смотровой уровнемер.
4. Для обеспечения продолжительной работы кривошипа установить на тихоходном валу редуктора клиновую шпонку.
5. Для обеспечения надежного крепление корпуса с крышкой, установить дополнительные болтовые соединения.
6. В комплект редуктора предусмотреть кронштейны тормозной колодки (согласовать с администратором программы).
7. При присутствии секретных болтовых соединения в ЗИП приложить ключ.





При изготовлении редуктора использовать только сертифицированные материалы и комплектующие, обеспечить ключами для слива масла картера редуктора.

При поставке товара поставщик должен:

1) представить стандартный пакет документации: паспорт, руководство пользователя и т.д.

Потенциальный поставщик в технической спецификации должен указать страну происхождения и наименование завода изготовителя.

Товар должен быть изготовлен не ранее 2019 года выпуска.

График поставки: 90 календарных дней с момента подписания договора.

Гарантийный период: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не менее 24 месяца от даты поставки.

Поставка продукции производится по адресу:

АО «Озенмунайгаз», г. Жанаозен, ст. Узень, Управление УПТО и КО, код получателя 3118, Казахстан ТемирЖолы, код станции 663908.

3. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю

осуществляются закупки ТРУ для доукомплектования, модернизации, дооснащения, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта

Дополнительные технические требования к закупаемому лоту, требующие документального подтверждения

1	- сборочный чертеж общего вида с габаритными размерами с описанием основных узлов и деталей. - гарантийное письмо о том, что поставляемый товар будет новым (оригиналом с завода) и не является дубликатом или складского хранения.
---	---

Приложение

чертеж Редуктора Ц2НШ-750 .pdf

Подписал

Дата подписания

Болатбаев Талгат Жанибекович

27.11.2019

