



Қосымша келісім 789412/2025/1-6
№789412/2023/1 келісім-шартқа арналған

26.09.2025 жылғы

Өзенмұнайгаз АҚ, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №4267514470 21.04.2025 бастап, негізінде әрекет ететін Бас директордың коммерциялық сұрақтар жөніндегі орынбасары Ақмурзаев Қуанышбек Алтынбекович атынан, бір жағынан, және Мұнаймаш АҚ, бұдан әрі Жеткізуші деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Бас директор Мясников Алексей Борисович атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту, 65-бап 1-12 т.) Өнім беруші ағымдағы жылы КСҚ және сатып алу туралы шарттың талаптарына сәйкес нысаналы мәндерді орындаған жағдайда сатып алу туралы шарттың қолданылу мерзімін келесі жылға ұзарту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Өнім берушінің ағымдағы жылы «Мұнай өндіру сорғылары» сатып алу санаттық стратегиясына (БКС) сәйкес өнім беруші қызметінің тиімділігін басқарудың нысаналы мәндерін орындауына байланысты (10.04.2025 жылғы I тоқсандағы хаттама және 10.07.2025 жылғы II тоқсандағы хаттамалары қоса беріледі), «Тараптар» 18.01.2023 жылғы №789412/2023/1 шартының қолданылу мерзімін келесі жылға ұзарту туралы уағдаластыққа қол жеткізді, пп.Тәртіптің 65-бабы 1-тармағының 12-тармағында «Тараптар» 18.01.2023 жылғы №789412/2023/1 шартқа өзгерістер енгізу туралы уағдаластыққа қол жеткізді.

1.2. 2.1-тармақ. 18.01.2023 жылғы №789412/2023/1 Шарттың 2-бабы өзгертілсін және мынадай редакцияда жазылсын:

Осы шарттың жалпы сомасы ҚР ҚКС есебімен 13 841 637 692,96 (он үш миллиард сегіз жүз қырық бір миллион алты жүз отыз жеті мың алты жүз тоқсан екі теңге 96 тиын) теңгені құрайды және Шарт талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды және тараптар толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды шартта және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындайды.

1.3. 18.01.2023 жылғы №789412/2023/1 Шарттың №1 және №2 қосымшалары осы қосымша келісімге №1 және №2 қосымшаларға сәйкес өзгертілсін және редакцияда жазылсын.

1.4. 10.1-тармақ. 18.01.2023 жылғы №789412/2023/1 Шарттың 10-бабы өзгертілсін және мынадай редакцияда жазылсын: Осы Шарт қол қойылған сәттен бастап күшіне енеді және 31.12.2026 жылға дейін қоса алғанда, өзара есеп айырысулар, оның ішінде айыппұл санкциялары мен өсімпұлдарды есептеу және төлеу бөлігінде - толық орындалғанға дейін қолданылады.

2. Өзге талаптар

2.1. 18.01.2023 жылғы №789412/2023/1 Шарттың осы қосымша келісіммен қозғалмаған барлық басқа талаптары өзгеріссіз қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

2.2. Осы қосымша келісім оған "тараптар" қол қойған сәттен бастап күшіне енеді және 18.01.2023 жылғы №789412/2023/1 шарттың қолданылу мерзімі аяқталғанға дейін қолданылады.

2.3. Осы қосымша келісім және оған №1 және №2 қосымшалар 18.01.2023 жылғы №789412/2023/1 Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

2.4. Осы қосымша Келісім Тараптардың әрқайсысы үшін бір данадан тең заңды күші бар 2 данада орыс тілінде жасалды.

3. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

Өзенмұнайгаз АҚ
Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., ул.
Сатпаева,, дом 3, 402
BSN 120240020997
BSK HSBKZKX
ЖСК KZ766010351000157065
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 346-3110
Бас директордың коммерциялық сұрақтар жөніндегі
орынбасары Ақмурзаев Қуанышбек Алтынбекович

Мұнаймаш АҚ
Солтүстік Қазақстан облысы, Петропавл Қ.Ә., М. Ауэзова,
264
BSN 931240000141
BSK KСJBKZKX
ЖСК KZ688562203132300252
"Банк ЦентрКредит" АҚ
Тел.: +7 (715) 246-7277
Бас директор Мясников Алексей Борисович

26.09.2025 14:19:39

26.09.2025 18:25:53





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Жыл	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Қорытынды сома	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
88-6 Т	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін	Мән: Штанговый глубинный насос диаметром 70мм	1093.000	2023	1093.000	Дана	950 000	Иә	1 162 952 000	2 546 152 000	КАЗАХСТА Н, Мангистаус кая область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистаус кая область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908	DDP	01.2023 бастап 12.2026 дейін (қоса алғанда)	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%
			700.000	2024	700.000	Дана	950 000	Иә	744 800 000					
			300.000	2025	300.000	Дана	950 000	Иә	319 200 000					
			300.000	2026	300.000	Дана	950 000	Иә	319 200 000					





4901896228

89-3 Т	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін	Мән: ШГН диаметром 70мм для ЭК-114мм	35.000	2023	35.000	Дана	2 894 131.3	Иә	113 449 946.96	680 699 681.76	КАЗАХСТА Н, Мангистаус кая область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистаус кая область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТе мирЖолы, код станции 663908	DDP	01.2023 бастап 12.2026 дейін (қоса алғанда)	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%
			50.000	2024	50.000	Дана	2 894 131.3	Иә	162 071 352.8					
			75.000	2025	75.000	Дана	2 894 131.3	Иә	243 107 029.2					
			50.000	2026	50.000	Дана	2 894 131.3	Иә	162 071 352.8					
87-7 Т	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін	Мән: Штанговый глубинный насос диаметром 57мм	1412.000	2023	1412.000	Дана	800 000	Иә	1 265 152 000	6 763 904 000	КАЗАХСТА Н, Мангистаус кая область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистаус кая область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТе мирЖолы, код станции 663908	DDP	01.2023 бастап 12.2026 дейін (қоса алғанда)	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%
			1800.000	2024	1800.000	Дана	800 000	Иә	1 612 800 000					
			2436.000	2025	2436.000	Дана	800 000	Иә	2 182 656 000					
			1901.000	2026	1901.000	Дана	800 000	Иә	1 703 296 000					





4901896228

86-7 Т	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін	Мән: Штанговый глубинный насос диаметром 44мм	781.000	2023	781.000	Дана	557 530	Иә	487 682 641.6	3 850 882 011.2	КАЗАХСТА Н, Мангистаус кая область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистаус кая область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТе мирЖолы, код станции 663908	DDP	01.2023 бастап 12.2026 дейін (коса алғанда)	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%
			1500.000	2024	1500.000	Дана	557 530	Иә	936 650 400					
			1943.000	2025	1943.000	Дана	557 530	Иә	1 213 274 484.8					
			1943.000	2026	1943.000	Дана	557 530	Иә	1 213 274 484.8					





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

789412 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (88-6 Т, 2926009)

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ

Жеткізуші: Мұнаймаш АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	88-6 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін
Қосымша сипаттама	Мән: Штанговый глубинный насос диаметром 70мм
Саны	2393.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., Мангистауская область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	01.2023 бастап 12.2026 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Тереңдік шыбықтық сорап СТ РК 2308-2013 и ГОСТ 31835-2012 талаптарына сәйкес болуы керек.

Тереңдік шыбықтық сорап, кірістіругіз, қалың қабырғалы цилиндрлі, су төгетін құрылғысы бар (қақпалы), 2 қондыру тобы, алынбайтын сорғыш клапанымен келесі өлшемдер:

89-ННАБ-70-30-10

- номиналды диаметрі 70 мм, плунжердің жүрісі 3000 мм, басы 1000 м кем емес.

- МЕМСТ 633-80 бойынша СКҚ-89 жалғастырғыш жіптермен.

Жоғарыда аталған сораптың негізгі бөлшектері мен бөліктері келесі конструкцияда болуы керек:

1) Сорап цилиндрі – Орталық банктің орындалуы бір бөлікті, қалың қабырғалы, көміртекті немесе төмен легирленген болаттан немесе биметаллдан жасалған жеңсіз (екі қабатты), материалы – көміртекті болаттан жасалған қабық, 38Х2МЮА болаттан жасалған төсем; цилиндр ұзындығы 3700 мм; азоттау арқылы жұмыс бетін шынықтыру, азотталған қабаттың тереңдігі 0,35 - 0,5 мм, шыңдалған қабаттың қаттылығы HV 870 -1124 кгс / мм2; цилиндр арнасының осінің түзулігіне төзімділігі 1 м негіз ұзындығында 0,1 мм-ден аспайды; цилиндр каналының бетінің кедір-бұдырлығы Ra=0,4 артық емес.

2) Сорап плунжері – орындау Р21 «құмды»; көміртекті немесе төмен легирленген болаттан аққыштық шегі σт кемінде 350 МПа; плунжердің ұзындығы 1500 мм; сыртқы бетін бүрку арқылы қатайту, қабаттың қалыңдығы кемінде 0,35 мм болуы керек, қаттылығы 56-65 HRC шегінде кілтпен және ағызу қаптамасында; тот баспайтын болаттан жасалған жұп сақтандырғыш клапанымен; плунжерлердің түзулік төзімділігі 1200 мм ұзындықта 0,03 мм-ден аспайды; жұмыс сыртқы бетінің кедір-бұдырлығы Ra=0,4 артық емес.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3) Сору клапаны – алынбайтын, ағызу құрылғысы (қақпалы) және механикалық қоспалардан қосымша камерасы бар.

4) Клапан жұптарының материалы – стеллит (кобальт, никель және хром қорытпасы); шардың қаттылығы 59-дан 63 HRC қоса алғанда, отырғыштың қаттылығы 49-дан 54 HRC қоса алғанда.

5) Сораптың үстіңгі жағы 300 мм және төменгі ұзартқыш 900 мм болуы керек.

6) 2-қону тобына арналған плунжердің саңылауы 0,060-0,120мм.

Барлық сорғылар екі қосалқы түйреуішпен қамтамасыз етілуі керек.

Сораптың барлық бұрандалы қосылымдары Унификс-П1 типті тығыздағышпен қапталған болуы керек.

Шыбықтардың ұшында 41 мм штанга кілті үшін орын болуы керек.

Сорап шыбықтардың сорғы жұмысының кепілдік мерзімі 200 күн.

Бұл сорғылар 1-кестеде көрсетілген геологиялық, техникалық және физика-химиялық жағдайлары бар ортада жұмыс істеуін ескере отырып жасалуы керек.

Сораптармен бірге келесі құжаттамалар беріледі:

1) Паспорт – қондырғыға және жабдықтың негізгі бөліктеріне (автобайланыстырғыш, газ-құмды якорь) бөлек ресімделуі керек: ол жабдықпен бірге жабық пакеттерде контейнерді ашпай, қолжетімді жерде жеткізіледі.

2) Техникалық шарттар (ТУ), пайдалану нұсқаулығы (ПН) - жабдықтың бір партиясына бір дана.

Клапан орнының сыртқы бетін электрографиялық немесе электромеханикалық құралдармен таңбалау келесі таңбалауды қолдану керек: өндірушінің тауар белгісі; API стандарты бойынша немесе МЕМСТ бойынша клапанның өлшемі мен материал нұсқасы: шығарылған күні (ай және жылдың соңғы екі саны), сериялық нөмірі.анасы жеткізіледі.

Жеткізу кестесі: №2 қосымшаға сәйкес:

Өлш ем бірл.	Жыл	Саны	Тауарды жеткізу кестесі											
			Қант ар	Ақпан	Наур ыз	Сәуір	Мам ыр	Маус ым	Шілде	Там ыз	Қыр күйек	Қазан	Қара ша	Желт оқсан
дана	2023	1 093			92	90	80	80	80	80	80	170	170	171
	2024	700			90	90	91	80	80	80	80	80	29	
	2025	300			90	90	91	29						
	2026	300	90	90	91	29								
		2 393	90	90	363	299	262	189	160	160	160	250	199	171

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Насосы глубинные штанговые 89-ННАБ-70-30-10	АО "Мунаймаш"	ҚАЗАҚСТАН	2393.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



4901896228

2	Иә	СТ РК 2308-2013	368896	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Насос ы скваж инные штанг овые и опоры замков ые к ним Техни ческие условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважин ные штангов ые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназн аченные для откачива ния жидкост и из нефтяны х скважин. Насосы скважин ные штангов ые и опоры замковые к ним следует применят ь для эксплуат ации скважин в умеренно м и холодно м климатич еских районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действует	Приказо м Председ ателя Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии Минист ерства индустр ии и новых техноло гий Республ ики Казахст ан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07.2 014
---	----	--------------------	--------	---	--	--	--------	---	--	-----------	--	----------------



4901896228

3	Иә	ГОСТ 31835- 2012	360214	Межгос ударств енный стандарт	Насос ы скваж инные штанг овые. Общие технич еские требов ания	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважин ные штангов ые насосы (далее - насосы) возвратн о- поступат ельного действия, предназн аченные для добычи нефти из скважин при обводнен ности продукци и скважин до 99 %, температур е до 403 К (130 °С), содержан ии механиче ских примесей до 1,3 г /л, содержан ии H2S и CO2 до 200 мг /л, минерал изации воды до 200 мг/л и водородн ом показате ле рН 4,0 - 8,0	Федераль ное государст венное унитарное предприят ие "Всеросси йский научно-исследова тельский институт стандарт зации и сертифика ции в машиноост роении" (ФГУП "ВНИИН МАШ") ()	50	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действует	01.01.2 019
---	----	------------------------	--------	--	---	---	---	----	--	-----------	----------------

Қосымша

Приложение_№2_(70).xlsx

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

789412 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 4 (89-3 Т, 2926006)

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ

Жеткізуші: Мұнаймаш АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	89-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін
Қосымша сипаттама	Мән: ШГН диаметром 70мм для ЭК-114мм
Саны	210.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., Мангистауская область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	01.2023 бастап 12.2026 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

25-275-THOS -18-4-2 арнайы ұңғымалық шыбықтық сораптар.

Арнайы ұңғымалық шыбықтық сораптар техникалық талаптарға сәйкес келеді.

Қалың қабырғалы цилиндрмен, шығарылмайтын сорушы клапанымен, төгу құрылғысымен (төгу мембраналық клапаны), 2-ші қондыру тобымен арнайы ұңғымалық шыбықтық сораптар.

25-275-THOS-18-4-2

- шартты диаметрі Ø70 мм, тығынжыл жүрісі 3500 мм. және қысыммен кемінде 1200 м.

- сыртқы диаметрі max, 89 мм.

- үлкейтілген сорушы клапанымен.

- МЕМСТ 633-80 бойынша СКҚ 73 жалғағыш бұрандаларымен.

Жоғарыда көрсетілген сораптардың негізгі тораптары мен бөлшектері мынандай болуы тиіс:

1) сораптың цилиндрі – көміртекті немесе төмен қоспаланған болаттан жасалған немесе биметалды (екі қабатты) тұтас, қалың қабырғалы, шығырсыз орындау, материал - көміртекті балдақ болат ернеулі, болаттан жасалған лейнер 38Х2МЮА; цилиндрдің ұзындығы 5486 мм; жұмыс бетін азоттау арқылы беріктендіру, азотталған қабаттың тереңдігі 0,35 – 0,5 мм, қатырылған қабаттың қаттылығы HV 870 -1124 кгс/мм2; базалық ұзындығы 1 м артық емес цилиндр каналы осінің түзулігіне жол бермеу 0,1 мм ; цилиндр каналы бетінің кедір-бұдырлығы га=0,4 артық емес.



2) Сораптың – аққыштық шегі 350 МПа кем емес, П2И көміртекті немесе төмен қосынды болаттан жасалған ; тығынжылдың ұзындығы 1219 мм; бүрку арқылы сыртқы бетін қатайту, қабаттың қалыңдығы кемінде 0,35 мм, қаттылығы 56-65 HRC шегінде кілтке және айдау корпусында орнымен болуы тиіс; плунжерлердің түзулігі 1200 мм ұзындықта 0,05 мм-ден аспауы тиіс; сыртқы жұмыс бетінің кедір-бұдырлығы (тегіс) га=0,4 артық емес.

3) Сору клапаны ұлғайтылмайды.

4) Клапан жұптарының материалы-стеллит (кобальт, никель және хром қорытпасы); шардың қаттылығы 59-дан 63 HRC-ге дейін, ерші қаттылығы 49-дан 54 HRC-ге дейін. Клапанның орналасқан сыртқы бетін электрографиялық немесе электромеханикалық мынадай таңбалау тәсілмен салынады: дайындаушы зауыттың тауарлық белгісі; API стандарты бойынша немесе MEMCT бойынша клапанның үлгі өлшемі және материалдық орындалуы: дайындалған күні (жылдың соңғы екі айы және айы), зауыт нөмірі.

5) Сораптың ұзындығы 610 мм жоғарғы ұзартқыш болуы керек .

6) Тығынжылдық саңылау 2-ші орнату тобы бойынша.

7) " Іліністі босату" құрылғысының Ш 19 ҚР СТ 1259-2004 бұрандалары және MEMCT 633-80 бойынша СКҚ 73 пайдалану мүмкіндігі болуы тиіс. Барлық сораптар екі қосалқы мембранамен жабдықталуы керек.

Сораптардың барлық бұрандалы қосылыстары температура мен қысымның кең диапазонында әртүрлі сұйық және газ тәрізді орталармен жанасатын бұрандалы, тегіс және фланецті қосылыстарды контурлау және тығыздау үшін жалпы мақсаттағы анаэробты герметикпен жағылуы керек.

Бұл сораптар олардың 1-кестеде көрсетілген геологиялық-техникалық және физика-химиялық жағдайлары бар ортадағы жұмысын ескере отырып дайындалуы тиіс.

Өндіруші тұтынушыға пайдалану, тасымалдау және сақтау шарттарын сақтаған кезде арнайы ұңғымалық шыбықтық сораптың техникалық шарттарға сәйкестігіне кепілдік береді.

Жеткізу кестесі: №2 қосымшаға сәйкес:

Өлш ем бірл.	Жыл	Саны	Тауарды жеткізу кестесі											
			Қант ар	Ақпан	Наур ыз	Сәуір	Мам ыр	Маус ым	Шілде	Там ыз	Қыр күйек	Қазан	Қара ша	Желт оқсан
дана	2023	35			25	10								
	2024	50			25	25								
	2025	75			25	25		25						
	2026	50	25	25										
		210	25	25	75	60	0	25	0	0	0	0	0	0

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Специальные скважинные штанговые насосы 25-275-THOS-18-4-2.	АО "Мунаймаш"	ҚАЗАҚСТАН	210.00

Қосымша

Приложение_№2_(70_(114).xlsx



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

789412 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 2 (87-7 Т, 2926008)

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ

Жеткізуші: Мұнаймаш АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	87-7 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін
Қосымша сипаттама	Мән: Штанговый глубинный насос диаметром 57мм
Саны	7549.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., Мангистауская область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	01.2023 бастап 12.2026 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Тереңдік шыбықтық сорап СТ РК 2308-2013 и ГОСТ 31835-2012 талаптарына сәйкес болуы керек.

Тереңдік шыбықтық сорап, кірістірусіз, қалың қабырғалы цилиндрлі, су төгетін құрылғысы бар (қақпалы), 2 кондыру тобы, алынбайтын сорғыш клапанымен келесі өлшемдер:

73- ННАБ-57-30-12

- номиналды диаметрі 57 мм, плунжердің жүрісі 3000 мм, басы 1200 м кем емес.

- МЕМСТ 633-80 бойынша СКҚ-73 жалғастырғыш жіптермен.

Жоғарыда аталған сораптың негізгі бөлшектері мен бөліктері келесі конструкцияда болуы керек:

1) Сорап цилиндрі – Орталық банктің орындалуы бір бөлікті, қалың қабырғалы, көміртекті немесе төмен легирленген болаттан немесе биметаллдан жасалған жеңсіз (екі қабатты), материалы – көміртекті болаттан жасалған қабық, 38Х2МЮА болаттан жасалған төсем; цилиндр ұзындығы 3700 мм; азоттау арқылы жұмыс бетін шынықтыру, азотталған қабаттың тереңдігі 0,35 - 0,5 мм, шыңдалған қабаттың қаттылығы HV 870 -1124 кгс / мм2; цилиндр арнасының осінің түзулігіне төзімділігі 1 м негіз ұзындығында 0,1 мм-ден аспайды; цилиндр каналының бетінің кедір-бұдырлығы Ra=0,4 артық емес.

2) Сорап плунжері – орындау П2И «күмды»; көміртекті немесе төмен легирленген болаттан аққыштық шегі σt кемінде 350 МПа; плунжердің ұзындығы 1500 мм; сыртқы бетін бүрку арқылы қатайту, қабаттың қалыңдығы кемінде 0,35 мм болуы керек, қаттылығы 56-65 HRC шегінде кілтпен және ағызу қаптамасында; тот баспайтын болаттан жасалған жұп сақтандырғыш клапанымен; плунжерлердің түзулік төзімділігі 1200 мм ұзындықта 0,03 мм-ден аспайды; жұмыс сыртқы бетінің кедір-бұдырлығы Ra=0,4 артық емес.



- 3) Сору клапаны – алынбайтын, ағызу құрылғысы (қақпалы) және механикалық қоспалардан қосымша камерасы бар.
- 4) Клапан жұптарының материалы – стеллит (кобальт, никель және хром қорытпасы); шардың қаттылығы 59-дан 63 HRC қоса алғанда, отырғыштың қаттылығы 49-дан 54 HRC қоса алғанда.
- 5) Сораптың үстіңгі жағы 300 мм және төменгі ұзартқыш 900 мм болуы керек.
- 6) ННАБ-57-30-15 сорабы ұзындығы 300 мм, муфтасы бар 73 түтік құбырымен жабдықталуы керек
- 7) 2-қону тобына арналған плунжердің саңылауы 0,060-0,120мм.

Барлық сорғылар екі қосалқы түйреуішпен қамтамасыз етілуі керек.

Сораптың барлық бұрандалы қосылымдары Унификс-П1 типті тығыздағышпен қапталған болуы керек.

Шыбықтардың ұшында 41 мм штанга кілті үшін орын болуы керек.

Сорап шыбықтардың сорғы жұмысының кепілдік мерзімі 200 күн.

Бұл сорғылар 1-кестеде көрсетілген геологиялық, техникалық және физика-химиялық жағдайлары бар ортада жұмыс істеуін ескере отырып жасалуы керек.

Сораптармен бірге келесі құжаттамалар беріледі:

1) Паспорт – қондырғыға және жабдықтың негізгі бөліктеріне (автобайланыстырғыш, газ-құмды якорь) бөлек ресімделуі керек: ол жабдықпен бірге жабық пакеттерде контейнерді ашпай, қолжетімді жерде жеткізіледі.

2) Техникалық шарттар (ТУ), пайдалану нұсқаулығы (ПН) - жабдықтың бір партиясына бір дана.

Клапан орнының сыртқы бетін электрографиялық немесе электромеханикалық құралдармен таңбалау келесі таңбалауды қолдану керек: өндірушінің тауар белгісі; API стандарты бойынша немесе МЕМСТ бойынша клапанның өлшемі мен материал нұсқасы: шығарылған күні (ай және жылдың соңғы екі саны), сериялық нөмірі.анасы жеткізіледі.

Жеткізу кестесі: №2 қосымшаға сәйкес:

Өлш ем бірл.	Жыл	Саны	Тауарды жеткізу кестесі											
			Қант ар	Ақпан	Наур ыз	Сәуір	Мам ыр	Маус ым	Шілде	Там ыз	Қыр күйек	Қазан	Қара ша	Желт оқсан
дана	2023	1 412			400	400	300	300	12					
	2024	1 800			400	400	300	300	300	100				
	2025	2 436			400	400	300	835	300	201				
	2026	1 901	400	400	300	300	300	201						
		7 549	400	400	1 500	1 500	1 200	1 636	612	301	0	0	0	0

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Насосы глубинные штанговые 73- ННАБ-57-30-12	АО "Мунаймаш"	ҚАЗАҚСТАН	7549.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4901896228

2	Иә	СТ РК 2308-2013	368896	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Насос ы скваж инные штанг овые и опоры замков ые к ним Техни ческие условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважин ные штангов ые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназн аченные для откачива ния жидкост и из нефтяны х скважин. Насосы скважин ные штангов ые и опоры замковые к ним следует применят ь для эксплуат ации скважин в умеренно м и холодно м климатич еских районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действует	Приказо м Председ ателя Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии Минист ерства индустр ии и новых техноло гий Республ ики Казахст ан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07.2 014
---	----	--------------------	--------	---	--	--	--------	---	--	-----------	--	----------------



4901896228

3	Иә	ГОСТ 31835- 2012	360214	Межгос ударств енный стандарт	Насос ы скваж инные штанг овые. Общие технич еские требов ания	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважин ные штангов ые насосы (далее - насосы) возвратн о- поступат ельного действия, предназн аченные для добычи нефти из скважин при обводнен ности продукци и скважин до 99 %, температур е до 403 К (130 °С), содержан ии механиче ских примесей до 1,3 г /л, содержан ии H2S и CO2 до 200 мг /л, минерал изации воды до 200 мг/л и водородн ом показате ле pH 4,0 - 8,0	Федераль ное государст венное унитарное предприят ие "Всеросси йский научно-исследова тельский институт стандарт зации и сертифика ции в машиноост роении" (ФГУП "ВНИИН МАШ") ()	50	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действует	01.01.2 019
---	----	------------------------	--------	--	---	---	---	----	--	-----------	----------------

Қосымша

Приложение_№2_(57).xlsx

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

789412 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 3 (86-7 Т, 2926007)

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ

Жеткізуші: Мұнаймаш АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	86-7 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін
Қосымша сипаттама	Мән: Штанговый глубинный насос диаметром 44мм
Саны	6167.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., Мангистауская область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	01.2023 бастап 12.2026 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Тереңдік шыбықтық сорап СТ РК 2308-2013 және МЕМСТ 31835-2012 талаптарына сәйкес болуы керек.

Тереңдік шыбықтық сорап, кірістіругіз, қалың қабырғалы цилиндрлі, су төгетін құрылғысы бар (қақпалы), 2 қондыру тобы, алынбайтын сорғыш клапанымен келесі өлшемдер:

73-ННАБ-44-30-15-2

- номиналды диаметрі 44 мм, плунжердің жүрісі 3000 мм, басы 1500 м кем емес.

- МЕМСТ 633-80 бойынша СКҚ-73 жалғастырғыш жіптермен.

Жоғарыда аталған сораптың негізгі бөлшектері мен бөліктері келесі конструкцияда болуы керек:

1) Сорап цилиндрі – Орталық банктің орындалуы бір бөлікті, қалың қабырғалы, көміртекті немесе төмен легирленген болаттан немесе биметаллдан жасалған жеңсіз (екі қабатты), материалы – көміртекті болаттан жасалған қабық, 38Х2МЮА болаттан жасалған төсем; цилиндр ұзындығы 3700 мм; азоттау арқылы жұмыс бетін шынықтыру, азотталған қабаттың тереңдігі 0,35 - 0,5 мм, шыңдалған қабаттың қаттылығы HV 870 -1124 кгс / мм2; цилиндр арнасының осінің түзулігіне төзімділігі 1 м негіз ұзындығында 0,1 мм-ден аспайды; цилиндр каналының бетінің кедір-бұдырлығы Ra=0,4 артық емес.

2) Сорап плунжері – орындау П2И «құмды»; көміртекті немесе төмен легирленген болаттан аққыштық шегі σt кемінде 350 МПа; плунжердің ұзындығы 1500 мм; сыртқы бетін бүрку арқылы қатайту, қабаттың қалыңдығы кемінде 0,35 мм болуы керек, қаттылығы 56-65 HRC шегінде кілтпен және ағызу қаптамасында; тот баспайтын болаттан жасалған жұп сақтандырғыш клапанымен; плунжерлердің түзулік төзімділігі 1200 мм ұзындықта 0,03 мм-ден аспайды; жұмыс сыртқы бетінің кедір-бұдырлығы Ra=0,4 артық емес.



- 3) Сору клапаны – алынбайтын, ағызу құрылғысы (қақпалы) және механикалық қоспалардан қосымша камерасы бар.
- 4) Клапан жұптарының материалы – стеллит (кобальт, никель және хром қорытпасы); шардың қаттылығы 59-дан 63 HRC қоса алғанда, отырғыштың қаттылығы 49-дан 54 HRC қоса алғанда.
- 5) Сораптың үстіңгі жағы 300 мм және төменгі ұзартқыш 900 мм болуы керек.
- 6) ННАБ-44-30-15 сорабы ұзындығы 300 мм, муфтасы бар 73 түтік құбырымен жабдықталуы керек
- 7) 2-қону тобына арналған плунжердің саңылауы 0,060-0,120мм.

Барлық сорғылар екі қосалқы түйреуішпен қамтамасыз етілуі керек.

Сораптың барлық бұрандалы қосылымдары Унификс-П1 типті тығыздағышпен қапталған болуы керек.

Шыбықтардың ұшында 41 мм штанга кілті үшін орын болуы керек.

Сорап шыбықтардың сорғы жұмысының кепілдік мерзімі 200 күн.

Бұл сорғылар 1-кестеде көрсетілген геологиялық, техникалық және физика-химиялық жағдайлары бар ортада жұмыс істеуін ескере отырып жасалуы керек.

Сораптармен бірге келесі құжаттамалар беріледі:

1) Паспорт – қондырғыға және жабдықтың негізгі бөліктеріне (автобайланыстырғыш, газ-құмды якорь) бөлек ресімделуі керек: ол жабдықпен бірге жабық пакеттерде контейнерді ашпай, қолжетімді жерде жеткізіледі.

2) Техникалық шарттар (ТУ), пайдалану нұсқаулығы (ПН) - жабдықтың бір партиясына бір дана.

Клапан орнының сыртқы бетін электрографиялық немесе электромеханикалық құралдармен таңбалау келесі таңбалауды қолдану керек: өндірушінің тауар белгісі; API стандарты бойынша немесе МЕМСТ бойынша клапанның өлшемі мен материал нұсқасы: шығарылған күні (ай және жылдың соңғы екі саны), сериялық нөмірі.анасы жеткізіледі.

Жеткізу кестесі: №2 қосымшаға сәйкес:

Өлш ем бірл.	Жыл	Саны	Тауарды жеткізу кестесі											
			Қант ар	Ақпан	Наур ыз	Сәуір	Мам ыр	Маус ым	Шілде	Там ыз	Қыр күйек	Қазан	Қара ша	Желт оқсан
дана	2023	781			200	200	200	181						
	2024	1 500			200	200	450	400	200	50				
	2025	1 943			200	200	200	200	200	200	200	161	192	190
	2026	1 943	200	200	200	200	200	200	200	161	192	190		
		6 167	200	200	800	800	1 050	981	600	411	392	351	192	190

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Насосы штанговые глубинные 73-ННАБ-44-30-15-2	АО "Мунаймаш"	ҚАЗАҚСТАН	6167.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4901896228

2	Иә	СТ РК 2308-2013	368896	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Насос ы скваж инные штанг овые и опоры замков ые к ним Техни ческие условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважин ные штангов ые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназн аченные для откачива ния жидкост и из нефтяны х скважин. Насосы скважин ные штангов ые и опоры замковые к ним следует применят ь для эксплуат ации скважин в умеренно м и холодно м климатич еских районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действует	Приказо м Председ ателя Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии Минист ерства индустр ии и новых техноло гий Республ ики Казахст ан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07.2 014
---	----	--------------------	--------	---	--	--	--------	---	--	-----------	--	----------------



4901896228

3	Иә	ГОСТ 31835- 2012	360214	Межгос ударств енный стандарт	Насос ы скваж инные штанг овые. Общие технич еские требов ания	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважин ные штангов ые насосы (далее - насосы) возвратн о- поступат ельного действия, предназн аченные для добычи нефти из скважин при обводнен ности продукци и скважин до 99 %, температур е до 403 К (130 °С), содержан ии механиче ских примесей до 1,3 г /л, содержан ии H2S и CO2 до 200 мг /л, минерал изации воды до 200 мг/л и водородн ом показате ле рН 4,0 - 8,0	Федераль ное государст венное унитарное предприят ие "Всеросси йский научно-иссле довате льский институт стандарт зации и сертифика ции в машино строении" (ФГУП "ВНИИН МАШ") ()	50	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действует	01.01.2 019
---	----	------------------------	--------	--	---	---	--	----	--	-----------	----------------

Қосымша

Приложение_№2_(44).xlsx

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Қол қоюшылар:

Акмурзаев Куанышбек Алтынбекович, Заместитель генерального директора по коммерческим вопросам

Алмешов Сапархан Дайрханович, Начальник отдела договорно-правовой работы

Джумабеков Нурлан Оракович, Директор Департамента бюджетирования и экономического анализа

Джанкутова Бибигуль Кумардановна, Директор департамента логистики и материально-технического снабжения

Аюпов Еркен Жумабекович, Начальник отдела налогового учета и планирования

Калбаев Канат Мергалиевич, Начальник отдела планирования и управления запасами ДЛНМТС

Телекусов Орынғали Умирзакович, Директор департамента текущего ремонта скважин

Нургалиев Амангельды Батыржанович, Директор департамента закупок и местного содержания

Құрбанбаев Бекболат Саматұлы, Директор департамента казначейства

Мясников Алексей Борисович, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





**Дополнительное соглашение 789412/2025/1-6
к договору №789412/2023/1**

26.09.2025 г.

Акционерное общество "Озенмунайгаз", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель генерального директора по коммерческим вопросам Акмурзаев Куанышбек Алтынбекович, действующего на основании Доверенность №4267514470 от 21.04.2025, , с одной стороны, и Акционерное общество "Мунаймаш" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Генеральный директор Мясников Алексей Борисович, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, Статья 65 п. 1-12) - Продления срока действия договора о закупках на следующий год в случае выполнения

поставщиком в текущем году целевых значений в соответствии с ЗКС и условиями договора о закупках, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. В связи с выполнением Поставщиком в текущем году целевых значений управления эффективностью деятельности Поставщика в соответствии с Закупочной категорийной стратегией (ЗКС) «Нефтедобычные насосы» (протокола за I квартал от 10.04.2025 года и за II квартал от 10.07.2025 года прилагается), «Сторонами» достигнута договоренность о продлении срока действия договора №789412/2023/1 от 18.01.2023 года на следующий год, в рамках пп.12 п.1 ст.65 Порядка, «Сторонами» достигнута договоренность о внесении изменений в договор №789412/2023/1 от 18.01.2023 года.

1.2. Пункт 2.1. статьи 2 договора №789412/2023/1 от 18.01.2023 года изменить и изложить в следующей редакции:

Общая сумма договора составляет 13 841 637 692,96 (тринадцать миллиардов восемьсот сорок один миллион шестьсот тридцать семь тысяч шестьсот девяносто два тенге 96 тиын) тенге с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком.

1.3. Приложения №1 и №2 договора №789412/2023/1 от 18.01.2023 года, изменить и изложить в редакции согласно приложениям №1 и №2 к настоящему дополнительному соглашению.

1.4. Пункт 10.1. статьи 10 договора №789412/2023/1 от 18.01.2023года, изменить и изложить в следующей редакции: Настоящий Договор вступает в силу с момента подписания, и действует до 31.12.2026 года включительно, в части взаиморасчетов, в том числе начисления и оплаты штрафных санкции и пени - до полного исполнения.

2. Прочие условия

2.1. Все остальные условия договора №789412/2023/1 от 18.01.2023 года, не затронутые настоящим дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

2.2. Настоящее дополнительное соглашение вступает в силу с момента его подписания «Сторонами» и действует до истечения срока действия договора №789412/2023/1 от 18.01.2023 года.

2.3. Настоящее дополнительное соглашение и приложения №1 и №2 к нему, являются неотъемлемой частью договора №789412/2023/1 от 18.01.2023 года.

2.4. Настоящее дополнительное соглашение составлено на русском языке в 2-х экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

3. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Озенмунайгаз"
Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, ул.
Сатпаева, дом 3, 402
БИН 120240020997
БИК HSBKZKX
ИИК KZ766010351000157065
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 346-3110
Заместитель генерального директора по коммерческим
вопросам Акмурзаев Куанышбек Алтынбекович

Акционерное общество "Мунаймаш"
Северо-Казахстанская область, Петропавловск Г.А., М.
Ауэзова, 264
БИН 931240000141
БИК KСJBKZKX
ИИК KZ688562203132300252
АО "Банк ЦентрКредит"
Тел.: +7 (715) 246-7277
Генеральный директор Мясников Алексей Борисович

26.09.2025 14:19:39

26.09.2025 18:25:53





4901896228

Приложение №1
к Договору №789412/2025/1-6 от 26.09.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строк и ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	Год	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Итоговая сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
88-6 Т	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч	Значение: Штанговый глубинный насос диаметром 70мм	1093.000	2023	1093.000	Штука	950 000	Да	1 162 952 000	2 546 152 000	КАЗАХСТА Н, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908	DDP	с 01.2023 по 12.2026 (включительно)	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%
			700.000	2024	700.000	Штука	950 000	Да	744 800 000					
			300.000	2025	300.000	Штука	950 000	Да	319 200 000					
			300.000	2026	300.000	Штука	950 000	Да	319 200 000					
89-3 Т	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч	Значение: ШПН диаметром 70мм для ЭК-114мм	35.000	2023	35.000	Штука	2 894 131.3	Да	113 449 946.96	680 699 681.76	КАЗАХСТА Н, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908	DDP	с 01.2023 по 12.2026 (включительно)	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%
			50.000	2024	50.000	Штука	2 894 131.3	Да	162 071 352.8					
			75.000	2025	75.000	Штука	2 894 131.3	Да	243 107 029.2					
			50.000	2026	50.000	Штука	2 894 131.3	Да	162 071 352.8					





4901896228

87-7 Т	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч	Значение: Штанговый глубинный насос диаметром 57мм	1412.000	2023	1412.000	Штука	800 000	Да	1 265 152 000	6 763 904 000	КАЗАХСТА Н, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908	DDP	с 01.2023 по 12.2026 (включительно)	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%
			1800.000	2024	1800.000	Штука	800 000	Да	1 612 800 000					
			2436.000	2025	2436.000	Штука	800 000	Да	2 182 656 000					
			1901.000	2026	1901.000	Штука	800 000	Да	1 703 296 000					
86-7 Т	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч	Значение: Штанговый глубинный насос диаметром 44мм	781.000	2023	781.000	Штука	557 530	Да	487 682 641.6	3 850 882 011.2	КАЗАХСТА Н, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г.Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908	DDP	с 01.2023 по 12.2026 (включительно)	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%
			1500.000	2024	1500.000	Штука	557 530	Да	936 650 400					
			1943.000	2025	1943.000	Штука	557 530	Да	1 213 274 484.8					
			1943.000	2026	1943.000	Штука	557 530	Да	1 213 274 484.8					





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 789412
способом Открытый тендер

Лот № 1 (88-6 Т, 2926009)

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Поставщик: Акционерное общество "Мунаймаш"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	88-6 Т
Наименование и краткая характеристика	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч
Дополнительная характеристика	Значение: Штанговый глубинный насос диаметром 70мм
Количество	2393.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г. Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Условия поставки	DDP
Срок поставки	с 01.2023 по 12.2026 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Насосы глубинные штанговые должны соответствовать требованиям СТ РК 2308-2013 и ГОСТ 31835-2012

Насосы штанговые глубинные, невставные, с толстостенным цилиндром, со сливным устройством (сбивным штифтом), 2 группы посадки, с не извлекаемым всасывающим клапаном следующих типоразмеров:

89-ННАБ-70-30-10

- условным диаметром 70 мм, ходом плунжера 3000 мм, напором не менее 1000 м.

- с присоединительными резьбами НКТ-89 по ГОСТ 633-80.

Основные узлы и детали вышеуказанных насосов должны быть следующего исполнения:

1) Цилиндр насоса – исполнения ЦБ цельный, толстостенный, безвтулочный из углеродистой или низколегированной стали или биметаллический (двухслойный), материал - обечайка углеродистая сталь, лейнер из стали 38Х2МЮА; длина цилиндра 3700 мм; упрочнение рабочей поверхности азотированием, глубина азотированного слоя 0,35 – 0,5 мм, твердость упрочненного слоя HV 870 -1124 кгс/мм2; допуск прямолинейности оси канала цилиндра не более 0,1 мм на базовой длине 1м; шероховатость поверхности канала цилиндра не более Ra=0,4.

2) Плунжер насоса – исполнения П2И «пескобрей»; из углеродистой или низколегированной стали с пределом текучести от не менее 350 МПа; длина плунжера 1500 мм; упрочнение наружной поверхности методом напыления, толщина слоя должна быть не менее 0,35 мм, твердость в пределах 56-65 HRC с местом под ключ и в нагнетательном корпусе; с предохранительным клапанной парой из нержавеющей стали; допуск прямолинейности плунжеров не более 0,03 мм на длине 1200 мм; шероховатость рабочей наружной поверхности не более Ra=0,4.

3) Всасывающий клапан – не извлекаемый, со сливным устройством (сбивной штифт) и дополнительной камерой от механических примесей.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4) Материал клапанных пар – стеллит (сплав кобальта, никеля и хрома); твердость шарика от 59 до 63 HRC включительно, твердость седла от 49 до 54 HRC включительно.

5) Насосы должны иметь верхний удлинитель длиной 300 мм и нижний удлинитель длиной 900 мм.

6) Плунжерный зазор по 2-ой группе посадки 0,060-0,120мм.

Все насосы должны быть укомплектованы двумя запасными сбивными штифтами.

Все резьбовые соединения насосов должны быть промазаны герметиком типа Унификс-П1.

Наконечник штока должен иметь место под штанговый ключ размером 41 мм.

Гарантийный срок эксплуатации штангового глубинного насоса устанавливается 200 суток.

Данные насосы должны быть изготовлены с учетом работы их в среде с геолого-техническими и физико-химическими условиями, указанными в таблице 1.

С насосами поставляется следующая документация:

1) Паспорт - должен быть оформлен отдельно на единицу и основные узлы оборудования (автосцеп, газопесочный якорь): поставляется совместно с оборудованием в герметичных упаковках в доступном месте без распаковки тары.

2) Технические условия (ТУ), руководство по эксплуатации (РЭ) – поставляются по одному экземпляру на партию оборудования.

Маркировка наружной поверхности седла клапана электрографическим или электромеханическим способом должна быть нанесена следующая маркировка: товарный знак завода-изготовителя; типоразмер и материальное исполнение клапана по стандарту API или по ГОСТ: дата изготовления (месяц и две последние цифры года), заводской номер.

График поставки согласно приложения №2:

Ед. изм.	Год	Количество	График поставки товара											
			январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
штука	2023	1 093			92	90	80	80	80	80	80	170	170	171
	2024	700			90	90	91	80	80	80	80	80	29	
	2025	300			90	90	91	29						
	2026	300	90	90	91	29								
		2 393	90	90	363	299	262	189	160	160	160	250	199	171

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Насосы глубинные штанговые 89-ННАБ-70-30-10	АО "Мунаймаш"	КАЗАХСТАН	2393.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4901896228

2	Да	СТ РК 2308- 2013	368896	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважинн ые штангов ые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназн аченные для откачива ния жидкости из нефтяны х скважин. Насосы скважинн ые штангов ые и опоры замковые к ним следует применят ь для эксплуат ации скважин в умеренно м и холодном климатич еских районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действ ует	Приказ ом Предсе дателя Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии Минист ерства индуст рии и новых технол огий Респуб лики Казахст ан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07. 2014
---	----	------------------------	--------	---	--	---	--------	---	--	---------------	---	----------------



4901896228

3	Да	ГОСТ 31835- 2012	360214	Межгосуд арственны й стандарт	Насосы скважинные штанговые. Общие технические требования	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважинн ые штангов ые насосы (далее - насосы) возвратн о- поступат ельного действия, предназн аченные для добычи нефти из скважин при обводнен ности продукци и скважин до 99 %, температ уре до 403 К (130 °С), содержан ии механиче ских примесей до 1,3 г /л, содержан ии H2S и CO2 до 200 мг/л, минерали зации воды до 200 мг/л и водородн ом показате ле pH 4,0 - 8,0	Федераль ное государст венное унитарно е предприя тие "Всеросс ийский научно-ис следова тельский институт стандарт изации и сертифик ации в машиност роении" (ФГУП "ВНИИН МАШ") ()	50	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действ ует	01.01. 2019
---	----	------------------------	--------	-------------------------------------	--	---	---	----	--	---------------	----------------

Приложение

Приложение_№2_(70).xlsx

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 789412
способом Открытый тендер

Лот № 4 (89-3 Т, 2926006)

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Поставщик: Акционерное общество "Мунаймаш"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	89-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч
Дополнительная характеристика	Значение: ШГН диаметром 70мм для ЭК-114мм
Количество	210.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г. Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Условия поставки	DDP
Срок поставки	с 01.2023 по 12.2026 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Специальные скважинные штанговые насосы 25-275-THOS-18-4-2.

Специальные скважинные штанговые насосы соответствует техническим требованиям.

Специальные скважинные штанговые насосы не вставные с толстостенным цилиндром, с не извлекаемым всасывающим клапаном, сливным устройством (клапан сливной мембранный), 2 группы посадки.

25-275-THOS-18-4-2

- условным диаметром Ø70 мм, ходом плунжера 3500 мм. и напором не менее 1200 м.

- наружный диаметр max, 89 мм.

- увеличенным всасывающим клапаном.

- с присоединительными резьбами НКТ 73 по ГОСТ 633-80.

Основные узлы и детали вышеуказанных насосов должны быть следующего исполнения:

1) Цилиндр насоса – исполнения ЦБ цельный, толстостенный, безвтулочный из углеродистой или низколегированной стали или биметаллический (двухслойный), материал - обечайка углеродистая сталь, лейнер из стали 38Х2МЮА; длина цилиндра 5486 мм; упрочнение рабочей поверхности азотированием, глубина азотированного слоя 0,35 – 0,5 мм, твердость упрочненного слоя HV 870 -1124 кгс/мм2; допуск прямолинейности оси канала цилиндра не более 0,1 мм на базовой длине 1м; шероховатость поверхности канала цилиндра не более Ra=0,4.

2) Плунжер насоса – исполнения П2И из углеродистой или низколегированной стали с пределом текучести от не менее 350 МПа; длина плунжера 1219 мм; упрочнение наружной поверхности методом напыления, толщина слоя должна быть не

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



менее 0,35 мм, твердость в пределах 56-65 HRC с местом под ключ и в нагнетательном корпусе; допуск прямолинейности плунжеров не более 0,05 мм на длине 1200 мм; шероховатость рабочей наружной поверхности (гладкий) не более Ra=0,4.

3) Всасывающий клапан – увеличенный не извлекаемый.

4) Материал клапанных пар – стеллит (сплав кобальта, никеля и хрома); твердость шарика от 59 до 63 HRC включительно, твердость седла от 49 до 54 HRC включительно. Маркировка наружной поверхности седла клапана электрографическим или электромеханическим способом должна быть нанесена следующая маркировка: товарный знак завода-изготовителя; типоразмер и материальное исполнение клапана по стандарту API или по ГОСТ: дата изготовления (месяц и две последние цифры года), заводской номер.

5) Насосы должны иметь верхний удлинитель длиной 610 мм.

6) Плунжерный зазор по 2-ой группе посадки.

7) Устройство "Сцеп-расцеп" должно иметь резьбы Ш 19 СТ РК 1259-2004 и возможность эксплуатации в НКТ 73 по ГОСТ 633-80.

Все насосы должны быть укомплектованы двумя запасными мембранами

Все резьбовые соединения насосов должны быть промазаны анаэробным герметиком общего назначения для контровки и уплотнения резьбовых, гладких и фланцевых соединений, контактирующих с различными жидкими и газообразными средами в широком диапазоне температур и давлений.

Данные насосы должны быть изготовлены с учетом работы их в среде с геолого-техническими и физико-химическими условиями, указанными в таблице 1.

Изготовитель гарантирует соответствие специального скважинного штангового насоса техническим условиям при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

График поставки согласно приложения №2:

Ед. изм.	Год	Количество	График поставки товара											
			январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
штука	2023	35			25	10								
	2024	50			25	25								
	2025	75			25	25		25						
	2026	50	25	25										
		210	25	25	75	60	0	25	0	0	0	0	0	0

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Специальные скважинные штанговые насосы 25-275-TNOS-18-4-2.	АО "Мунаймаш"	КАЗАХСТАН	210.00

Приложение

Приложение_№2_(70_(114)).xlsx



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 789412
способом Открытый тендер

Лот № 2 (87-7 Т, 2926008)

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Поставщик: Акционерное общество "Мунаймаш"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	87-7 Т
Наименование и краткая характеристика	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч
Дополнительная характеристика	Значение: Штанговый глубинный насос диаметром 57мм
Количество	7549.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г. Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Условия поставки	DDP
Срок поставки	с 01.2023 по 12.2026 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Насосы глубинные штанговые должны соответствовать требованиям СТ РК 2308-2013 и ГОСТ 31835-2012

Насосы штанговые глубинные, невставные, с толстостенным цилиндром, со сливным устройством (сбивным штифтом), 2 группы посадки, с не извлекаемым всасывающим клапаном следующих типоразмеров:

73-ННАБ-57-30-12

- условным диаметром 57 мм, ходом плунжера 3000 мм, напором не менее 1200 м,
- с увеличенным всасывающим клапаном;
- с присоединительными резьбами НКТ-73 по ГОСТ 633-80.

Основные узлы и детали вышеуказанных насосов должны быть следующего исполнения:

1) Цилиндр насоса – исполнения ЦБ цельный, толстостенный, безвтулочный из углеродистой или низколегированной стали или биметаллический (двухслойный), материал - обечайка углеродистая сталь, лейнер из стали 38Х2МЮА; длина цилиндра 3700 мм; упрочнение рабочей поверхности азотированием, глубина азотированного слоя 0,35 – 0,5 мм, твердость упрочненного слоя HV 870 -1124 кгс/мм2; допуск прямолинейности оси канала цилиндра не более 0,1 мм на базовой длине 1м; шероховатость поверхности канала цилиндра не более Ra=0,4.

2) Плунжер насоса – исполнения П2И «пескобрей»; из углеродистой или низколегированной стали с пределом текучести σ_t не менее 350 МПа; длина плунжера 1500 мм; упрочнение наружной поверхности методом напыления, толщина слоя должна быть не менее 0,35 мм, твердость в пределах 56-65 HRC с местом под ключ и в нагнетательном корпусе; с предохранительным клапанной парой из нержавеющей стали; допуск прямолинейности плунжеров не более 0,05 мм на длине 1200 мм; шероховатость рабочей наружной поверхности (гладкий) не более Ra=0,4.



3) Всазывающий клапан – не извлекаемый, со сливным устройством (сбивной штифт) и дополнительной камерой от механических примесей.

4) Материал клапанных пар – стеллит (сплав кобальта, никеля и хрома); твердость шарика от 59 до 63 HRC включительно, твердость седла от 49 до 54 HRC включительно.

5) Насосы должны иметь верхний удлинитель длиной 300 мм и нижний удлинитель длиной 900 мм.

6) Плунжерный зазор по 2-ой группе посадки 0,060-0,120мм.

Все насосы должны быть укомплектованы двумя запасными сбивными штифтами.

Все резьбовые соединения насосов должны быть промазаны анаэробным герметиком общего назначения для контровки и уплотнения резьбовых, гладких и фланцевых соединений, контактирующих с различными жидкими и газообразными средами в широком диапазоне температур и давлений.

Присоединение узла плунжера напрямую к колонне насосных штанг диаметром 19мм.

Данные насосы должны быть изготовлены с учетом работы их в среде с геолого-техническими и физико-химическими условиями, указанными в таблице 1.

С насосами поставляется следующая документация:

1) Паспорт - должен быть оформлен отдельно на единицу и основные узлы оборудования: поставляется совместно с оборудованием в герметичных упаковках в доступном месте без распаковки тары.

2) Технические условия (ТУ), руководство по эксплуатации (РЭ) – поставляются по одному экземпляру на партию оборудования.

Маркировка наружной поверхности седла клапана электрографическим или электромеханическим способом должна быть нанесена следующая маркировка: товарный знак завода-изготовителя; типоразмер и материальное исполнение клапана по стандарту API или по ГОСТ: дата изготовления (месяц и две последние цифры года), заводской номер.

График поставки согласно приложения №2:

Ед. изм.	Год	Количество	График поставки товара											
			январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
штука	2023	1 412			400	400	300	300	12					
	2024	1 800			400	400	300	300	300	100				
	2025	2 436			400	400	300	835	300	201				
	2026	1 901	400	400	300	300	300	201						
		7 549	400	400	1 500	1 500	1 200	1 636	612	301	0	0	0	0

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Насосы глубинные штанговые 73- ННАБ-57-30-12	АО "Мунаймаш"	КАЗАХСТАН	7549.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4901896228

2	Да	СТ РК 2308- 2013	368896	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважинн ые штангов ые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназн аченные для откачива ния жидкости из нефтяны х скважин. Насосы скважинн ые штангов ые и опоры замковые к ним следует применят ь для эксплуат ации скважин в умеренно м и холодном климатич еских районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действ ует	Приказ ом Предсе дателя Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии Минист ерства индуст рии и новых технол огий Респуб лики Казахст ан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07. 2014
---	----	------------------------	--------	---	--	---	--------	---	--	---------------	---	----------------



4901896228

3	Да	ГОСТ 31835- 2012	360214	Межгосуд арственны й стандарт	Насосы скважинные штанговые. Общие технические требования	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважинн ые штангов ые насосы (далее - насосы) возвратн о- поступат ельного действия, предназн аченные для добычи нефти из скважин при обводнен ности продукци и скважин до 99 %, температ уре до 403 К (130 °С), содержан ии механиче ских примесей до 1,3 г /л, содержан ии H2S и CO2 до 200 мг/л, минерали зации воды до 200 мг/л и водородн ом показате ле pH 4,0 - 8,0	Федераль ное государст венное унитарно е предприя тие "Всеросс ийский научно-ис следова тельский институт стандарт изации и сертифик ации в машиност роении" (ФГУП "ВНИИН МАШ") ()	50	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действ ует	01.01. 2019
---	----	------------------------	--------	-------------------------------------	--	---	---	----	--	---------------	----------------

Приложение

Приложение_№2_(57).xlsx

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 789412
способом Открытый тендер

Лот № 3 (86-7 Т, 2926007)

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Поставщик: Акционерное общество "Мунаймаш"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	86-7 Т
Наименование и краткая характеристика	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч
Дополнительная характеристика	Значение: Штанговый глубинный насос диаметром 44мм
Количество	6167.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г. Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Условия поставки	DDP
Срок поставки	с 01.2023 по 12.2026 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Насосы глубинные штанговые должны соответствовать требованиям СТ РК 2308-2013 и ГОСТ 31835-2012

Насосы штанговые глубинные, невставные, с толстостенным цилиндром, со сливным устройством (сбивным штифтом), 2 группы посадки, с не извлекаемым всасывающим клапаном следующих типоразмеров:

1) 73-ННАБ-44-30-15-2

- условным диаметром 44 мм, ходом плунжера 3000 мм, напором не менее 1500 м,

- с увеличенным всасывающим клапаном;

- с присоединительными резьбами НКТ-73 по ГОСТ 633-80.

Основные узлы и детали вышеуказанных насосов должны быть следующего исполнения:

1) Цилиндр насоса – исполнения ЦБ цельный, толстостенный, безвтулочный из углеродистой или низколегированной стали или биметаллический (двухслойный), материал - обечайка углеродистая сталь, лейнер из стали 38Х2МЮА; длина цилиндра 3700 мм; упрочнение рабочей поверхности азотированием, глубина азотированного слоя 0,35 – 0,5 мм, твердость упрочненного слоя HV 870 -1124 кгс/мм2; допуск прямолинейности оси канала цилиндра не более 0,1 мм на базовой длине 1м; шероховатость поверхности канала цилиндра не более Ra=0,4.

2) Плунжер насоса – исполнения П2И «пескобрей»; из углеродистой или низколегированной стали с пределом текучести σ_t не менее 350 МПа; длина плунжера 1500 мм; упрочнение наружной поверхности методом напыления, толщина слоя должна быть не менее 0,35 мм, твердость в пределах 56-65 HRC с местом под ключ и в нагнетательном корпусе; с предохранительным клапанной парой из нержавеющей стали; допуск прямолинейности плунжеров не более 0,03 мм на длине 1200 мм; шероховатость рабочей наружной поверхности не более Ra=0,4.



3) Всасывающий клапан – не извлекаемый, со сливным устройством (сбивной штифт) и дополнительной камерой от механических примесей.

4) Материал клапанных пар – стеллит (сплав кобальта, никеля и хрома); твердость шарика от 59 до 63 HRC включительно, твердость седла от 49 до 54 HRC включительно.

5) Насосы должны иметь верхний удлинитель длиной 300 мм и нижний удлинитель длиной 900 мм.

6) Насосы ННАБ-44-30-15 должны быть укомплектованы патрубком НКТ 73 длиной 300 мм, с муфтой.

7) Плунжерный зазор по 2-ой группе посадки 0,060-0,120мм.

Все насосы должны быть укомплектованы двумя запасными сбивными штифтами.

Все резьбовые соединения насосов должны быть промазаны герметиком типа Унификс-П1.

Наконечник штока должен иметь место под штанговый ключ размером 38 мм.

Данные насосы должны быть изготовлены с учетом работы их в среде с геолого-техническими и физико-химическими условиями, указанными в таблице 1.

С насосами поставляется следующая документация:

1) Паспорт - должен быть оформлен отдельно на единицу и основные узлы оборудования (автосцеп, газопесочный якорь): поставляется совместно с оборудованием в герметичных упаковках в доступном месте без распаковки тары.

2) Технические условия (ТУ), руководство по эксплуатации (РЭ) – поставляются по одному экземпляру на партию оборудования.

Маркировка наружной поверхности седла клапана электрографическим или электромеханическим способом должна быть нанесена следующая маркировка: товарный знак завода-изготовителя; типоразмер и материальное исполнение клапана по стандарту API или по ГОСТ; дата изготовления (месяц и две последние цифры года), заводской номер.

График поставки согласно приложения №2:

Ед. изм.	Год	Количество	График поставки товара											
			январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
штука	2023	781			200	200	200	181						
	2024	1 500			200	200	450	400	200	50				
	2025	1 943			200	200	200	200	200	200	200	161	192	190
	2026	1 943	200	200	200	200	200	200	200	161	192	190		
		6 167	200	200	800	800	1 050	981	600	411	392	351	192	190

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Насосы штанговые глубинные 73-ННАБ-44-30-15-2	АО "Мунаймаш"	КАЗАХСТАН	6167.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4901896228

2	Да	СТ РК 2308- 2013	368896	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважинн ые штангов ые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназн аченные для откачива ния жидкости из нефтяны х скважин. Насосы скважинн ые штангов ые и опоры замковые к ним следует применят ь для эксплуат ации скважин в умеренно м и холодном климатич еских районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действ ует	Приказ ом Предсе дателя Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии Минист ерства индуст рии и новых технол огий Респуб лики Казахст ан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07. 2014
---	----	------------------------	--------	---	--	---	--------	---	--	---------------	---	----------------



4901896228

3	Да	ГОСТ 31835- 2012	360214	Межгосуд арственны й стандарт	Насосы скважинные штанговые. Общие технические требования	Настоящ ий стандарт распрост раняется на скважинн ые штангов ые насосы (далее - насосы) возвратн о- поступат ельного действия, предназн аченные для добычи нефти из скважин при обводнен ности продукци и скважин до 99 %, температ уре до 403 К (130 °С), содержан ии механиче ских примесей до 1,3 г /л, содержан ии H2S и CO2 до 200 мг/л, минерали зации воды до 200 мг/л и водородн ом показате ле pH 4,0 - 8,0	Федераль ное государст венное унитарно е предприя тие "Всеросс ийский научно-ис следова тельский институт стандарт изации и сертифик ации в машиност роении" (ФГУП "ВНИИН МАШ") ()	50	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действ ует	01.01. 2019
---	----	------------------------	--------	-------------------------------------	--	---	---	----	--	---------------	----------------

Приложение

Приложение_№2_(44).xlsx



Подписывающие:

Акмурзаев Куанышбек Алтынбекович, Заместитель генерального директора по коммерческим вопросам

Алмешов Сапархан Дайрханович, Начальник отдела договорно-правовой работы

Джумабеков Нурлан Оракович, Директор Департамента бюджетирования и экономического анализа

Джанкутова Бибигуль Кумардановна, Директор департамента логистики и материально-технического снабжения

Аюпов Еркен Жумабекович, Начальник отдела налогового учета и планирования

Калбаев Канат Мергалиевич, Начальник отдела планирования и управления запасами ДЛНМТС

Телекусов Орынғали Умирзакович, Директор департамента текущего ремонта скважин

Нургалиев Амангельды Батыржанович, Директор департамента закупок и местного содержания

Құрбанбаев Бекболат Саматұлы, Директор департамента казначейства

Мясников Алексей Борисович, Генеральный директор

Осы күжат «Электрондық күжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы күжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе