

Приложение 1 к технической спецификации

Дефектный акт

На ремонт (модернизация насоса ЦНС 180-1900м зав№7 (Код ТМЦ 2991444)
на ЦНС 90-2200)

04.03.2024г.

№№ п.п.	Наименование работ	Обозначение	Кол-во, шт	Примечание
1	Крышка напорная	НЮ.181.494.300.01 Р	0/1	Замена
2	Крышка всасывания №	НЮ 181.388М	0/1	Замена
3	Корпус секции 1 ступени	1.3000-3.113-03-01	0/1	по результатам дефектовки
4	Корпус секции пром. ступени	1.3000-3.114-03-01	0/13	по результатам дефектовки
5	Кольцо д.404х5	НЮ.3145.824	15	
6	Аппарат направляющий 1ст	А1.180.308-03	1	
7	Аппарат напр. пром.	А2.120.315-03	13	
8	Аппарат напр. посл.ступени	А3.120.315-03	1	
9	Колесо раб 1 ст	КБ1.120.308-03	1	
10	Колесо рабочее пром ступени	КЛ2.120.315-03	13	
11	Колесо рабочее посл.ступени	КЛ3.120.315-03	1	
12	Кольцо уплотнительное (лаб)	УКЛ2.182С-03	14	
13	Кольцо уплотнительное	УК.110С-03	14	
14	Вал 15 ступеней	Н05.26.250.01	1	Замена
15	Кольцо уплотнительное	УК 1.195С-03	1	
16	Кольцо 260х5,0	НЮ 3145.493-06	1	
17	Кожух (лист 0,8х1250х2300мм) ХХкг	НЮ.181.762.000.02 -01	1	
18	Заготовка таблички	НЦСМ 105.580.00.099	1	
19	Заготовка таблички	НЦСМ 105.580.00.099-01	1	
20	Заглушка	ПН-523.000-01	1	
21	Заглушка	ПН-523.000	1	
Стандартные изделия				
22	Винт М6х8 (М6х10)	соответствует ГОСТ 17473-80	18	на кожух
23	Винт 6х16 пот. пр. шл. А2 DIN 965	соответствует ГОСТ 17475-80	8	
24	Шпонка 8х7х35 (нерж.)	ГОСТ 23360-78	15	
Торцевое уплотнение ПН-1.06.00.00 на основе УТ1.-180-95/УТО.1.02.180.095				
25	Кожух	ПН-1.06.01.00 СБ	1	
26	Кожух в сборе	НЮ 181.762.001М1СБ	1	
27	Обойма	ПН-1.06.03.00	1	
28	Торцевое уплотнение	УТ1 -180- 95/УТО.1.02.180.0 95	1	
29	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-01	1	

30	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-02	1	
31	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-03	1	
32	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-04	1	
33	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-005	1	
34	Манжета	PII-1.062.004	1	УТ1.180.95
35	Штифт 4x10	ГОСТ 3128-70 (DIN7)	2	
РТИ				
36	Кольцо (176.5x5.8)	НЮ.3145.189	2	
37	Кольцо (88x5)	ПН1882.065	1	
38	Кольцо д.92.5x5.8	НЮ.3145.038.01	1	
Стандартные изделия				
39	Болт 3М16x160	ГОСТ 7798-70	2	
40	Гайка М16x6Н.6.019	ГОСТ 5915-70	4	
41	Шайба 16.65Г.019	ГОСТ 6402-70	6	
42	Шпилька М16-6g x 170.019	ГОСТ 22032-76	4	
Узел опорный передний ПН 04.000-03				
43	Стакан	НЮ 181.762.001.М1-01	1	
44	Втулка дистанционная	НЮ 181.762.010.05М	1	
45	Втулка упорная	НЮ 181.481.000.03Р	1	
46	Обойма подшипника наружная (ГіС)	ПН-3.00.00.03-03	1	
47	Обойма подшипника внутренняя (ГіС)	ПН-3.00.00.04-03	1	
48	Кольцо прижимное	НЮ 181.762.010.08М	1	
49	Шпонка	НФПР 1.00.015-01	1	
РТИ				
50	Кольцо 175-185-58	ГОСТ 9833-73	1	
51	Кольцо д.176.5x5.8	НЮ.3145.189	1	
52	Кольцо д. 88x5	П 1882.065	1	
Детали заднего опорного узла с подшипниками				
53	Втулка пяты	ПН-3.01.11.00	1	
54	Кольцо прижимное	НФПР 1.00.021	1	
55	Втулка подшипника	НФПР 1.00.022	1	
56	Обойма подшипника наружная	ПН-3.00.00.03-03	1	
57	Обойма подшипника внутренняя	ПН-3.00.00.04-03	1	
58	Шпонка	НФПР 1.00.015-01	1	
РТИ				
59	Кольцо 160-170-58	ГОСТ 9833-73	1	
Стандартные изделия				
60	Болт М16^х40,68.019 (Болт 16x40 перж. А2 DIN 933)	ГОСТ 7798-70	8	
61	Шайба 16 65Г (Шайба 16 гр.перж.А2DIN 127)	ГОСТ 6402-70	8	
Детали заднего уплотнительного узла				
62	Корпус концевое уплотнения	ПН 01.021	0/1	по результатам дефектовки
63	Кольцо пяты поджимное	НФПР 1.00.024-03	1	

64	Гайка	ЦФПР 1.00.020-02	1
65	Кольцо гидроняты	1.3000.15.15.00	2
66	Диск разгрузочный	1.3000.13.15.04/ПН -3.00.00.01	1
67	Шпонка	НЮ 181.481.000.04-02	1
68	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-01	1
69	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-02	1
70	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-03	1
71	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-04	1
72	Кольцо регулировочное	ПН 01.001-005	1
РТИ			
73	Кольцо д88x5.0	П 1882.065	1
74	Кольцо д164x5	НЮ 3145.331-14	2
75	Кольцо д313x5.0	П 1882.066	1
Стандартные изделия			
76	Штифт 8п6x18 (Штифт 8x18 цил.нерж.А2 DIN7)	ГОСТ 3128-70	4
Трубка разгрузки ПН-4.00.00.00			
77	Гайка	НЮ.181.569.03-01	2
78	Штуцер	НЮ.181.737.100.07 -03	1
79	Ниппель	НЮ.181.569.01	2
80	Трубопровод (труба 32x3.0 12X18Н10Т ГОСТ 9941-81) L=2900 (7,5 кг)	НЮ.181.762.060.00 -03	1
81	Прокладка	ПН 00.001	2
82	Прокладка	ПН 00.002	1
83	Кран шаровой Ду20		1
84	Вставка	ПН 00.170	1
85	Вставка	ПН 00.180	1
86	Вентиль ВПЭ 5x35У. Rd/2-B		1
87	Фланец	ПН.00.101	1
88	Фланец	ПН 00.102	1
89	Прокладка	ПН 00.103	1
90	Гильза защитная	ПН 200.006	1
91	Пробка М20x1.5	000065	2
92	Штуцер	ПН-4.01.02.01	1
Стандартные изделия			
93	Болт М10-6лх35.58.019	ГОСТ 7798-70	4
94	Гайка М10-6Н.6.019	ГОСТ 5916-70	4
95	Шайба 1065Г	ГОСТ 6402-70	4
Устройство контроля насоса УКС-1			
96	Бандаж	ПН 00.270	1
97	Кронштейн	ПН 00.260	1
Стандартные изделия			
98	Винт М8-6гх25.58.019	ГОСТ 1491-80	4
99	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70	4
100	Сборка насоса, его настройка в соответствии нормам технической документации. Пользоваться рекомендациями		

	завода изготовителя.
101	Обкатка насоса в течении 72 мото/часов.
102	Оформление акта сдачи насоса.

Начальник ЦППД

Начальник ЭМУ

Инженер механик ЭМУ



Пашенов С.С.

Достанов А.Х.

Ашимбаев Т.А.