



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 334834 , Работы по плановому ремонту пассажирских вагонов (ДР)
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1127418

Заказчик **Акционерное общество "Пассажирские перевозки"**
Организатор **Региональный филиал по пассажирским перевозкам "Северный" акционерного общества "Пассажирские перевозки"**

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	39-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по плановому ремонту пассажирских вагонов (ДР)
Дополнительная характеристика	Деповской ремонт пассажирских вагонов (ЦМКК, СВ)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Нур-Султан, ЛВРС, г. Астана
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2019
Условия оплаты	Предоплата - 50%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 50%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

- Наличие технологического процесса на ремонт подвижного состава по видам ремонта;
 - Отремонтированные вагоны, узлы и детали должны соответствовать требованиям и нормативно-техническим документам (далее – НТД):
 - Руководству по деповскому и капитальному ремонту пассажирских вагонов, утвержден МТК РК 09.06.1997г. №482;
 - Руководства по ремонту тележек пассажирских вагонов с продлением срока службы при проведении КВР и КР-2М №ЦЛ-ВНИИЖТ 01.01.01/25-05;
 - Инструкции по сварке и наплавке при ремонте вагонов №ЦВ 201-98 утвержденного приказом МТК РК от 09.06.1997 года №482.;
 - Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог (с изменениями и дополнениями, утвержденными 65 заседанием Совета, протокол от 26-27 октября 2016г.), утверждено решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от «20-21» мая 2010г. №53;
 - «Технологической инструкцией по испытанию на растяжение и дефектоскопии вагонных деталей» №ТИ 637-96, №ЦВТ-6 утвержденного приказом Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 09.06.1997г.;
 - Руководства по ремонту редукторно - карданных приводов вагонных генераторов пассажирских ЦМВ Л2.000/12-4694 РВ.
 - «Санитарно - эпидемиологическим правилам к транспортным средствам для перевозки пассажиров» от 20.03.2015г. №240, утвержденными Министром здравоохранения Республики Казахстан;
 - Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1524 (1524) мм (далее – РД), утверждено решением Совета государств-участников Содружества от 4-5.11.2015 г. (протокол № 63);
 - Инструкции по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов, утверждено решением Совета государств-участников Содружества от 17 -18.05.2012г. (протокол № 56);
 - Вагоны пассажирские. Руководство по ремонту редукторно-карданных приводов генераторов пассажирских вагонов локомотивной тяги, курсирующих в международном сообщении, утверждено решением Совета государств-участников Содружества от 18-19.10.2018 г. (протокол № 69);
 - Правил пожарной безопасности и Инструкции по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездах. «Инструкция по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов международного сообщения между государствами-участниками СНГ, Грузией, Латвийской Республикой, Литовской Республикой, Эстонской Республикой», утверждено решением Совета государств-участников Содружества от 18-19.05.2017 г. (протокол № 66).
- Все работы по ремонту и испытанию запасных частей, узлов и деталей, роликовой колесной пары с полной ревизией выполняемые Подрядчиком, должны быть произведены согласно требованиям вышеперечисленных Инструкций.
- Колесные пары, узлы и детали к ним должны иметь знаки и клейма, установленные соответствующими стандартами и техническими условиями. Кроме того, колесные пары должны иметь на оси, четко поставленные знаки о времени и месте полного освидетельствования.
- Каждая колесная пара, принятая после ремонта, должна быть окрашена краской черного цвета на олифе, лаком и эмалью. Окраска оси должна быть выполнена особенно тщательно в местах ее соединения со ступицей колеса с внутренней стороны колесной пары.





Гарантийная ответственность за исправную, безопасную работу колесных пар, находящейся в эксплуатации, возлагается на Подрядчика, производившего ремонт, на срок до следующего полного освидетельствования в противном случае составляется Акт рекламация согласно формы ВУ-41.

Представители Заказчика подтверждают дату выпуска вагона из ремонта (форма ВУ-36).

3. Все основные узлы и детали вагонов, колесные пары должны быть восстановлены в соответствии с НТД и Руководством.

4. Все материалы, полуфабрикаты, запасные части и комплектующее оборудование, используемые при ремонте вагонов, должны сопровождаться документами, удостоверяющими их качество, соответствовать требованиям стандартов или технических условий на их производства и применение.

При использовании взаимозаменяемых современных запасных частей и материалов, узлов и деталей вагонов соответствующей модификации и/или модернизации согласовывать с Заказчиком.

5. Подрядчик несет ответственность за качество отремонтированных вагонов, колесных пар в течение гарантийного срока в соответствии с требованиями Правил технической эксплуатации железных дорог Республики Казахстан, утвержденных приказом МИР РК от 30.04.2015г. №544 (далее - Правила).

6. Оборудовать полки пассажирских вагонов типовыми креплениями для ремней безопасности или предохранительными складывающимися поручнями, конструкции согласованной с Заказчиком. Недостающие предохранительные устройства пополнить аналогичной конструкции.

7. Производить ремонт и обслуживание установок пожарной системы в вагонах, в т.ч. замену неисправных ОСП-1(2) (огнетушитель самосрабатывающий порошковый).

8. Произвести ремонт системы кондиционирования воздуха согласно Руководства, а также заменять непригодные к восстановлению и с большим износом компрессорные установки (в т.ч. типа К-5) на современные компрессорные установки работающие на фреоне R-134 при плановых видах ремонта. После ремонта нанести соответствующий трафарет заправленного фреона и масла в системе кондиционирования воздуха (далее –СКВ). При наличии в СКВ смеси фреона, необходимо провести полную промывку системы и заправить соответствующей маркой фреона (или взаимозаменяемым фреоном).

9. Реставрация или замена стеклопластиковых полов в санитарных узлах. Замена стеклопластиковых полов на иные виды покрытия не допускается. Произвести замену пола в санитарных узлах покрытой метлахской плиткой на стеклопластиковые полы.

10. Подрядчик обязан обеспечить участковый и заводской ремонт колесных пар со сменой элементов, согласно требований РД.

11. Не окрашенное покрытие внутренней металлической фурнитуры полируется, окраска не допускается. Не допускается замена металлической фурнитуры на пластиковую. Установить однотипные газетницы, крючки, брюкодержатели, пепельницы.

Отремонтировать или заменить ролл шторы.

Все алюминиевые ручки, секретки, замки дверей полируются, окраска не допускается.

Все фурнитура вагона и её крепления должны иметь эстетичный вид.

Использовать линолеум на пол вагона из труднотираемого и противоскользящего материала для транспортных средств, а покрытие пола тамбура – из алюминиевого рифленого листа;

12. Произвести ревизию, ремонт/замена замков, механизмов шарниров и ограничителей открывания форточек, стеклопакеты, уплотнительные резины согласно ТУ в вагонах модернизированных металлопластиковыми окнами со стеклопакетами.

13. Нормативный срок простоя вагонов в ремонте устанавливается в календарных днях, согласно выписки из указания МПС Н-37416 от 8.12.1984 года:

Деповской ремонт – 14 суток; для вагонов типа 25 G- установить по факту при наличии подтверждающих документов (не менее трех фотографий поузловое рабочего времени), с учетом выходных дней, без учета праздничных дней.

Капитальный ремонт первого объема – 24 суток с учетом выходных дней, но без учета праздничных дней.

14. Плановые виды ремонта пассажирских и приравненных к типа вагонов производятся по месту поставки вагонов по ст.Астана, Алматы, Кызылорда, Актобе.

15. Транспортировка подвижного состава (подача вагонов) с места приписки пассажирских вагонов до пути станции примыкания к заводу Подрядчика производится за счет Заказчика, обратно из ремонта вагонов транспортировка производится до место приписки пассажирских вагонов силами Подрядчика.

16. Покраску пассажирских вагонов производить в бирюзовый цвет с полным соблюдением технологии окраски поверхности вагонов и нанесением на них трафаретов при этом:

- знак – логотип и надписи – желтым цветом;
 - декоративную полосу – белым цветом;
 - крышу и тамбура – серым цветом;
 - ходовую часть – черным цветом;
 - при производстве деповского ремонта, покраску кузова вагона производить пентафталевой краской (ПФ), кроме кузовов вагона которые ранее были покрашены полиуретановой краской;
 - при производстве капитального ремонта первого, второго объемов использовать полиуретановую краску (ПУ) с гарантией 5 лет.
- Для получения тональности окраски бирюзового цвета использовать путем смешивания краски RAL 5018-30% и RAL 6027 – 70%:
Бирюзовый RAL 5018-30% и RAL 6027 – 70%;
Серый RAL 7040; Белый RAL 9003;
Черный RAL 9005; Желтый RAL 1021.

Приложение

Приложение ДР для ТД.xlsx

Подписал

Дата подписания

Бокишева Толкынай Талгатовна

23.09.2019

