



Қосымша келісім 920939/2024/2-1
№920939/2023/2 келісім-шартқа арналған

19.07.2024 жылғы

Өзенмұнайгаз АҚ, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №3484963751 15.07.2024 бастап, негізінде әрекет ететін Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Турсабеков Усербай Сансизбаевич атынан, бір жағынан, және "Алматы ауыр машина жасау заводы" акционерлік қоғамы, бұдан әрі Жеткізуші деп аталатын, Жарғы негізінде, Устава негізінде қызмет ететін Генеральный директор Дуйсенов Есет Назарбаевич атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Алынатын тауарлардың қажетті көлемінің ұлғаюына байланысты, Сатып алуды жүзеге асыру тәртібінің 65 бабының 1 тармағының 4-ші тармақшасына сәйкес «Тараптар» 18.12.2023 жылғы №920939/2023/2 шартқа өзгеріс енгізу туралы келісімге келді.

1.2. 18.12.2023 жылғы №920939/2023/2 шарттың 2-ші бабының 2.1. тармағы өзгертіліп, мынадай редакцияда жазылсын:

Осы Шарттың жалпы сомасы Қазақстан Республикасының ҚҚС есебімен 709 309 440,00 (жеті жүз тоғыз миллион үш жүз тоғыз мың төрт жүз қырық) теңге, 00 тиынды құрайды және Шарт талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды және шартта және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды.

1.3. Приложения №1 и №2 договора №920939/2023/2 от 18.12.2023 года, изменить и изложить в редакции согласно приложениям №1 и №2 к настоящему дополнительному соглашению.

2. Өзге талаптар

2.1. Қосымша келісіммен қозғалмаған 18.12.2023 жылғы №920939/2023/2 келісім шарттың барлық қалған талаптары, өзгеріссіз түрде қалдырылады және Тараптар олар бойынша өздерінің міндеттемелерін растайды.

2.2. Осы қосымша келісім «Тараптармен» қол қойылған сәттен бастап күшіне енеді және 18.12.2023 жылғы №920939/2023/2 шарттың әрекет ету мерзімі аяқталғанға дейін күшінде болады.

2.3. Осы қосымша келісім және оның №1 және №2 қосымшалар 18.12.2023 жылғы №920939/2023/2 шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

2.4. Осы қосымша келісім бірдей заң күші бар, қазақ және орыс тілдерінде Тараптардың әр қайсысына бір - бір дана үшін 2 данада жасалды.

3. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

Өзенмұнайгаз АҚ
Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., ул.
Сатпаева, дом 3, 402
BSN 120240020997
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ766010351000157065
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 346-3110
Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Турсабеков
Усербай Сансизбаевич

"Алматы ауыр машина жасау заводы" акционерлік қоғамы
Алматы қ., Алмалы ауданы, ТОЛЕ БИ, 189
BSN 950640001829
BSK IRTYKZKA
ЖСК KZ539650000040286839
"ForteBank" АҚ
Тел.: +7 (701) 718-8851
Генеральный директор Дуйсенов Есет Назарбаевич

19.07.2024 15:28:19

19.07.2024 17:27:30

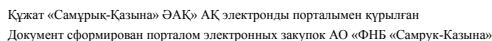




Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
179-2 Т	Редуктор, білдектербелме үшін	Мән: Редуктор Ц2НШ-750-40-40 ГОСТ 31592-2012	72.000	72.000	Дана	8 796 000	Иә	709 309 440	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», г. Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%





қосымшасы №920939/2024/2-1 от 19.07.2024 жылғы

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

920939 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (179-2 Т, 3389860)

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ

Жеткізуші: "Алматы ауыр машина жасау заводы" акционерлік қоғамы

1. ТЖК қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	179-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Редуктор, білдек-тербелме үшін
Қосымша сипаттама	Мән: Редуктор Ц2НШ-750-40-40 ГОСТ 31592-2012
Саны	72.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен к., АО «Озенмұнайгаз», г. Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сипаттама және қажетті функционалдық, техникалық, сапалық және өнімділік сипаттамалары Тауардың жалпы сипаттамасы:

Новиковтың шеврондық берілісі бар Ц2НШ-750у редукторы, жетілдірілген дизайн (цилиндрлік, кіріс және шығыс сатысының осьтік қашықтығы 750 мм болатын екі сатылы), редуктордың кіріс білігінің цилиндрлік ұшы, редуктордың біліктері мен коннектор жазықтығы бойымен майлаудың ағып кетуіне жол бермейді, сонымен қатар жұмыс кезінде редукторлардың тозуының металл өнімдерін жинауды және мезгіл-мезгіл алып тастауды қамтамасыз етеді.

Редуктордың жұмысы үздіксіз, тәулік бойы, ауыспалы біркелкі емес жүктеме.

ГОСТ-15150-69 бойынша У1, УХЛ1 Климаттық орындау түрі.

Техникалық сипаттамалары:

1. Шығу білігіндегі максималды момент, кНм – 40;
2. Кіріс білігінің номиналды айналу жиілігі, айн / мин – 200;
3. Жұмыс режимі-үздіксіз;
4. Беріліс коэффициенті – 37,18;
5. Картердегі май көлемі, дм³, кемінде – 95;

6. Габоушник, Е. И. Ученый мир / Е. И. Габоушник. – М.: Эксмо, 2013. – 208 с.



Осы құжат «Электрондық қолтаңба» жүйесі арқылы тексерілгендігі туралы Қазақстан Республикасының 2007 жылғы 16 қаңтардағы № 98-III Заңымен бекітілген заңнамасына сәйкес құрастырылған.

Данный документ подписан посредством ЭЦП в соответствии с требованиями Закона Республики Казахстан от 16 января 2007 года № 98-III «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- ұзындығы – 1505;

- ені – 1930 ;

- төмен жылдамдықты біліктің ұштарында, биіктігі – 952;

7. Шкивтердің диаметрлері, мм:

- редукторда – 900.

8. Редукторлар үшін қолданылатын майлар:

- "И-40А, 50А индустриялық майы"

9. Салмағы (күрғақ) кг, артық емес – 2950.

Редукторларға қойылатын міндетті талаптар:

1. Біліктердің мойнында майдың ағып кетуіне жол бермеу үшін май шағылыстырғыш сакиналарды орнатыңыз.

2. Бұл ұяшықта модемге тоқ көзі редуктордың орындауға маслоулавливающие арналары.

3. Редукторларға магниттік металл ұстағышты, майдың құрамын анықтау үшін редуктордың соңынан қарау терезесін және бақылау деңгейін өлшеуішті орнатыңыз.

4. Иінді біліктің ұзақ жұмыс істеуін қамтамасыз ету үшін редуктордың төмен жылдамдықты білігіне сына кілтегін орнатыңыз.

5. Қақпағы бар корпусың сенімді бекітілуін қамтамасыз ету үшін қосымша Бұрандалы қосылыстарды орнатыңыз.

6. Редуктор жиынтығына тежегіш төсемінің кронштейндерін көздеу керек.

7. ҚҚЖ-да құпия болтты қосылыстар болған кезде кілтті бекіту қажет.

Тауар жаңа болуы қажет (зауыттан түпнұсқа), қайталанба тауар немесе қоймалық сақтауда болмаған, шығарылу және дайындалуы мерзімі 2023 жылдан ерте болмауы тиіс.

Жеткізу кестесі:

Шарт бойынша - шартқа қол қойылған күннен бастап күнтізбелік 60 күн ішінде – 60 дана.

Қосымша келісім бойынша - қосымша келісімге қол қойылған күннен бастап күнтізбелік 60 күн ішінде – 12 дана.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Редуктор Ц2НШ-750у	АО "Алматинский завод тяжелого машиностроения"	ҚАЗАҚСТАН	72.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------





3449519236

2	Иә	ГОСТ 27142-97	308457	Межгосударственный стандарт	Редукторы конические и конические цилиндрические. Параметры	Настоящий стандарт распространяется на вновь проектируемые конические и конические цилиндрические редукторы общемашинного применения с межосевым углом конической передачи 90°.	СССР (СССР)	8	Зубчатые колеса	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 20 сентября 2002 г. № 327 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.01.2003 г.	01.01.2003
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	---	-------------	---	-----------------	-----------	---	------------



Қол қоюшылар:

Турсабеков Усербай Сансизбаевич, Заместитель генерального директора по производству

Мұханбетқали Максат Мұханбетқалиұлы, Старший юристконсульт отдела договорно-правовой работы

Бекетаев Темиралы Нурлыевич, Ведущий механик департамента механики

Мұхамеднепес Қуаныш Мұхамеднепесұлы, Заместитель директора департамента бюджетирования и экономического анализа

Құрбанбаев Бекболат Саматұлы, Директор департамента казначейства

Әбішаев Қуанышбек Мұхтарұлы, Начальник отдела закупок

Аюпов Еркен Жумабекович, Начальник отдела налогового учета и планирования

Джанкутова Бибиғуль Кумардановна, Директор департамента логистики и материально-технического снабжения

Дуйсенов Есет Назарбаевич, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 920939/2024/2-1
к договору №920939/2023/2**

19.07.2024 г.

Акционерное общество "Озенмунайгаз", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель генерального директора по производству Турсабеков Усербай Сансизбаевич, действующего на основании Доверенность №3484963751 от 15.07.2024, , с одной стороны, и Акционерное общество "Алматинский завод тяжелого машиностроения" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Генеральный директор Дуйсенов Есет Назарбаевич, действующего на основании На основании Устава, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. В связи с увеличением потребности в объеме приобретаемых товаров, в рамках пп.4 п.1 статьи 65 Порядка осуществления закупок, «Сторонами» достигнута договоренность о внесении изменений в договор №920939/2023/2 от 18.12.2023 года.

1.2. Пункт 2.1. статьи 2 договора №920939/2023/2 от 18.12.2023 года изменить и изложить в следующей редакции:

Общая сумма настоящего Договора составляет 709 309 440,00 (семьсот девять миллионов триста девять тысяч четыреста сорок) тенге, 00 тиын с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядок.

1.3. 18.12.2023 жылғы №920939/2023/2 шарттың №1 және №2 қосымшасы осы қосымша келісімнің № 1 және №2 қосымшасына сәйкес редакцияда өзгертіліп жазылсын.

2. Прочие условия

2.1. Все остальные условия договора №920939/2023/2 от 18.12.2023 года не затронутые настоящим дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

2.2. Настоящее дополнительное соглашение вступает в силу с момента его подписания «Сторонами» и действует до истечения срока действия договора №920939/2023/2 от 18.12.2023 года.

2.3. Настоящее дополнительное соглашение и Приложения №1 и №2 к нему, являются неотъемлемой частью Договора №920939/2023/2 от 18.12.2023 года.

2.4. Настоящее дополнительное соглашение составлено на казахском и русском языках в 2-х экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

3. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Озенмунайгаз"
Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, ул.
Сатпаева,, дом 3, 402
БИН 120240020997
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ766010351000157065
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 346-3110
Заместитель генерального директора по производству
Турсабеков Усербай Сансизбаевич

19.07.2024 15:28:19

Акционерное общество "Алматинский завод тяжелого машиностроения"
г.Алматы, Алматинский район, УЛИЦА ТОЛЕ БИ, дом 189
БИН 950640001829
БИК IRTYKZKA
ИИК KZ539650000040286839
АО "ForteBank"
Тел.: +7 (701) 718-8851
Генеральный директор Дуйсенов Есет Назарбаевич

19.07.2024 17:27:30





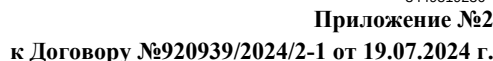
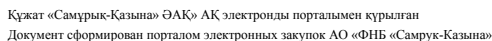
3449519236

Приложение №1
к Договору №920939/2024/2-1 от 19.07.2024 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
179-2 Т	Редуктор, для станка-качалки	Значение: Редуктор Ц2НШ-750-40-40 ГОСТ 31592-2012	72.000	72.000	Штука	8 796 000	Да	709 309 440	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», г. Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908	DDP	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%





по закупке 920939
способом Открытый тендер на понижение

Заказчик: Акционерное общество "Озенмұнайгаз"

Поставщик: Акционерное общество "Алматинский завод тяжелого машиностроения"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	179-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Редуктор, для станка-качалки
Дополнительная характеристика	Значение: Редуктор Ц2НШ-750-40-40 ГОСТ 31592-2012
Количество	72.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», г. Жанаозен, ст. Узень, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики товара:	Описание

Редуктор Ц2НШ-750у с шевронными передачами Новикова, усовершенствованной конструкции (цилиндрический, двухступенчатый с межосевым расстоянием входной и выходной ступени 750 мм), цилиндрическим концом входного вала редуктора, предотвращающей утечки смазки по валам и плоскости разъема редуктора, а также обеспечивающей сбор и периодическое удаление металлических продуктов износа зубчатых колес во время эксплуатации.

Работа редуктора - непрерывная, круглосуточная, со знакопеременной неравномерной нагрузкой.

Вид климатического исполнения У1, УХЛ1 по ГОСТ -15150-69.

Технические характеристики:

- 1.Максимальный крутящий момент на выходном валу, кНм – 40;
- 2.Номинальная частота вращения входного вала, об/мин – 200;
- 3.Режим работы – непрерывный;
- 4.Передаточное число - 37,18;
- 5.Объем масла в картере, дм³, не менее - 95;
- 6.Габаритные размеры, мм, не более:



Осы құжат тексерілді және тексерушінің қолы мен қолжазбасы қосылған. Қазақстан Республикасының заңдары мен қағаздардағы басқа да заңдармен, соның ішінде, қолжазбаға қосылған қосымша құжаттармен сәйкес келетіндігі расталды.

Данный документ является приложением № 3 к акту от 09.06.2018 г. ООО «Сибирская инновационная компания» в электронном виде и подписи равнозначен документу на бумажном носителе



-ширина -1930;

-по концам тихоходного вала, высота - 952;

7.Диаметры шкивов, мм: на редукторе - 900.

8.Марка масла редуктора: «Масло промышленное И-40А,50А»

9.Масса (сухая) кг, не более -2950.

Обязательные требования к редукторам:

1. Установить масло отражательные кольца для предотвращения утечки масла по шейкам валов.
2. В разъеме редуктора выполнить масло улавливающие канавки.
3. В редукторы установить магнитный металл уловитель, смотровое окно с торца редуктора для определения состава масла и смотровой уровнемер.
4. Для обеспечения продолжительной работы кривошипа установить на тихоходном валу редуктора клиновую шпонку.
5. Для обеспечения надежного крепление корпуса с крышкой, установить дополнительные болтовые соединения.
6. В комплект редуктора предусмотреть кронштейны тормозной колодки.
7. При присутствии секретных болтовых соединений в ЗИП приложить ключ.

Товар должен быть новым (оригинал с завода) и не являться дубликатом или складского хранения изготовлен не ранее 2023 года выпуска.

График поставки:

По договору - 60 штук с даты подписания договора в течение 60 календарных дней;

По дополнительному соглашению – 12 штук с даты подписания дополнительного соглашения в течение 60 календарных дней.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Редуктор Ц2НШ-750у	АО "Алматинский завод тяжелого машиностроения"	КАЗАХСТАН	72.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------





3449519236

2	Да	ГОСТ 27142- 97	308457	Межгосуд арственны й стандарт	Редукторы конические и коническо- цилиндриче ские. Параметры	Настоящ ий стандарт распрост раняется на вновь проектир уемые коническ ие и коническ о- цилинд рические редуктор ы общемаш инострои тельного применен ия с межосев ым углом коническ ой передачи 90°.	СССР (СССР)	8	Зубч атые колеса	Действ ует	Принят Приказ ом Комите та по стандар тизаци и, метрол огии и сертиф икации от 20 сентябр я 2002 г. № 327 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 01.01.2 003 г.	01.01. 2003
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	--	--	----------------	---	------------------------	---------------	---	----------------



Подписывающие:

Турсабеков Усербай Сансизбаевич, Заместитель генерального директора по производству

Мұханбетқали Максат Мұханбетқалиұлы, Старший юристконсульт отдела договорно-правовой работы

Бекетаев Темиралы Нурлыевич, Ведущий механик департамента механики

Мұхамеднепес Қуаныш Мұхамеднепесұлы, Заместитель директора департамента бюджетирования и экономического анализа

Құрбанбаев Бекболат Саматұлы, Директор департамента казначейства

Әбішаев Қуанышбек Мұхтарұлы, Начальник отдела закупок

Аюпов Еркен Жумабекович, Начальник отдела налогового учета и планирования

Джанкутова Бибиғуль Кумардановна, Директор департамента логистики и материально-технического снабжения

Дуйсенов Есет Назарбаевич, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе