



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 526109 , Клапан обратный, стальной
способом Открытый тендер

Лот № 1 (1964 Т, 1855792) Клапан

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Казахойл Актобе"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Казахойл Актобе"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1964 Т
Наименование и краткая характеристика	Клапан, обратный, стальной, размер 50-100 мм
Дополнительная характеристика	назначение: ПТО
Количество	5.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Актюбинская область, Актюбинская область, месторождение Алибекмола, пл 4
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Техническая спецификация

на поставку обратного клапана трехпозиционного в количестве 5 комплектов.

1. Назначение объекта закупки.

1.1 Клапан обратный промывочный трехпозиционный предназначен для двухстороннего перепуска жидкости через себя:

1.1.1 при добыче нефти, для перепуска жидкости в прямом направлении (вверх);

1.1.2 для надежного удержания пластовой жидкости в колонне НКТ и предотвращения обратного вращения ротора насоса при остановках УЭЦН;

1.1.3 при прямой промывке полости ЭЦН, для перепуска рабочей жидкости в обратном направлении (вниз) при перепаде давления в 30 МПа (300 кгс/см²).

2. Функциональные характеристики

2.1 Позволяет в процессе насосной эксплуатации скважин проводить промывку полости насоса или закачку разного рода химических реагентов;

2.2 увеличивает наработку на отказ насосной установки.

2.3 Позволяет в процессе фонтанной эксплуатации скважин производить: прямую промывку подклапанного пространства или закачку химических реагентов;

3. Технические характеристики

3.1 Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны - 127 мм;

3.2 Температура среды эксплуатации не менее - 130°C;

3.3 Пропускная способность клапана - не менее 200 м³/сут;

3.4 Перепад давления - не менее 30 МПа;

3.5 Диаметр перепускного канала - не менее 18 мм;

3.6 Габаритные размеры:

3.6.1 наружный диаметр - не более 93 мм;

3.6.2 диаметр проходного канала - не менее 25 мм;

3.6.3 длина - не более 1000 мм;

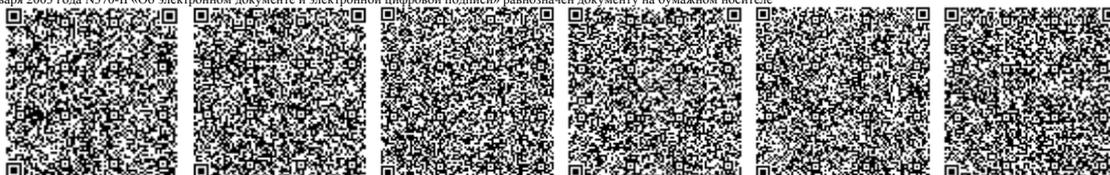
3.7 Присоединительная резьба:

3.7.1 НКТ 2 7/8" тип резьбовых соединений EUE 8 RD по СТ РК ИСО 11960-2009 (с высадкой наружу)

4. Конструктивные особенности:

4.1 Объект закупки имеет обратный клапан для поддержания столба жидкости в колонне НКТ;

4.2 Исполнение оборудования - коррозионностойкое (специальное) для объемного содержания сероводорода в составе проходимой





жидкости не менее 2%.

5. Состав комплекта поставки

5.1 Клапан должен поставляться с комплектом ЗИП, рассчитанный не менее чем на пять ревизий;

5.2 Клапан должен поставляться в заводской упаковке.

6. Гарантийные требования к поставщику

6.1 Гарантийный срок эксплуатации на всё поставляемое оборудование - 365 суток или 12 месяцев с даты ввода оборудования в эксплуатацию.

6.2 Поставщик обеспечивает проезд своих специалистов (не менее одного представителя) либо представителя завода изготовителя при поставке Товара в целях предоставления необходимого инженерного сопровождения и, при необходимости, производства инженерных расчетов по глубине спуска установки индивидуально для каждой скважины – кандидата.

6.3 В акте ввода в эксплуатацию по каждой скважине, где будет производиться установка Оборудования, указывается:

6.3.1 глубина спуска смонтированного оборудования,

6.3.2 рабочее устьевое давление на фонтанной арматуре при работе УЭЦН;

6.3.3 рабочие характеристики УЭЦН со станции управления на смонтированной скважине (рабочие токи, напряжение, частота, активная мощность, загрузка, давление на приеме насоса и температура);

6.3.4 давление опрессовки при проверке работоспособности Оборудования методом прямой промывки.

6.4 Монтаж всех установок будет производиться с участием представителя Поставщика.

6.5 Поставщик обеспечивает проезд своих специалистов (не менее одного представителя), в течение 3 рабочих дней с даты получения уведомления о вызове, для участия в монтаже Оборудования и выводе его на установившийся режим работы.

6.6 Работы по монтажу объекта закупки планируется провести в течении одного года (поэтапно) с момента поставки.

6.7 При отказе оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации, расследование причин выхода оборудования из строя производится согласно действующим регламентам Заказчика.

6.8 Если по факту отказа Оборудования возникает предположение, что преждевременный отказ (т.е. работа оборудования - менее гарантийного срока эксплуатации) произошла по причине некачественной поставки Оборудования или заводского брака, уполномоченное лицо Заказчика извещает Поставщика о дате совместного предварительного (первичного) и комиссионного расследования причины отказа.

6.9 При получении письменного уведомления (телефонограммы) о вызове представителя Заказчика на совместное предварительное (первичное), комиссионное расследование Поставщик должен организовать прибытие своего полномочного представителя (не менее 3 рабочих дней) к указанному времени и месту.

6.10 В случае несвоевременного приезда (опоздания) специалистов Поставщика на предварительное (первичное) расследование на устье скважины согласно письменного уведомления Заказчика, последний выставляет штрафные санкции Поставщику за простой бригады ТРС в сумме ставки простоя станка ТРС с бригадой за время простоя (согласно договора действующего на период проведения услуг станка ТРС).

6.11 Неприбытие представителя Поставщика на проведение предварительного (первичного), а также комиссионного осмотра и разбора указывается в акте по результатам предварительного (первичного), а также комиссионного осмотра и разбора, подписанного всеми участвовавшими в расследовании сторонами. Предварительный (первичный), а также комиссионный осмотр и разбор в этом случае проводится в отсутствие представителя неприбывшей стороны, заявка на прибытие (вызов) не прибывшей стороны прикладывается к материалам расследования. Неприбытие представителя стороны лишает её права оспаривать данные, полученные при первичном и комиссионном осмотре и разборе.

6.12 В случае отказа поставленного Оборудования по вине Поставщика, которое не отработало гарантийный срок эксплуатации (согласно комиссионного расследования причин отказа УЭЦН), Поставщик проводит замену (ремонт) отказавшего оборудования без выставления затрат Заказчику на замену или ремонт оборудования в срок не более 20 рабочих дней, с момента подъема и демонтажа оборудования. Доставку на свою базу, а также с базы после ремонта, Поставщик осуществляет своим транспортом за свой счет.

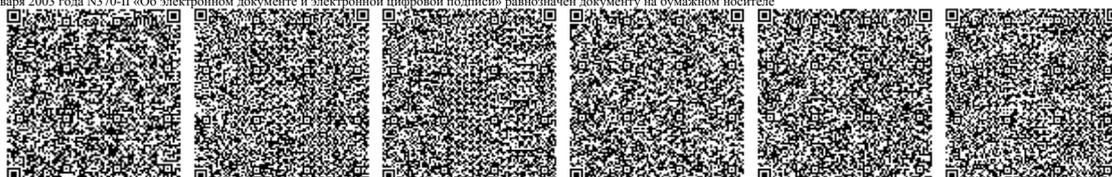
6.13 При отказе Оборудования по причине некачественной поставки или заводского брака последнего (по результату комиссионного расследования причин отказа УЭЦН), не отработавшего гарантийный срок эксплуатации, Поставщик обязуется в срок до 20 календарных дней провести ремонт или замену Объектов закупок с предоставлением гарантии 365 суток или 12 месяцев с момента ввода оборудования в работу.

6.14 Доставка персонала Поставщика на месторождение и обратно в место дислокации, его проживание, питание, медицинское обслуживание, страхование, передвижения внутри месторождений Заказчика, обслуживание автотранспорта, обеспечение запасными частями и ремонт своего оборудования, заправка автотранспорта ГСМ осуществляется силами Поставщика за счет Поставщика.

7. Требования к потенциальному поставщику

7.1 Потенциальный поставщик предоставляет в составе заявки на участие в тендере следующие сведения о поставляемом товаре: марку (модель), страну происхождения, завод-производитель, назначение клапана, давление срабатывания, диаметр корпуса, тип резьбы.

7.2 В составе тендерной заявки необходимо предоставить руководство по эксплуатации, содержащее сведения о принципе работе клапана, соответствующие принципиальной схеме работы клапана (представленной в приложении «А»), а также разделу 1, разделу 2, разделу 3, разделу 4, разделу 5 данной технической спецификации.



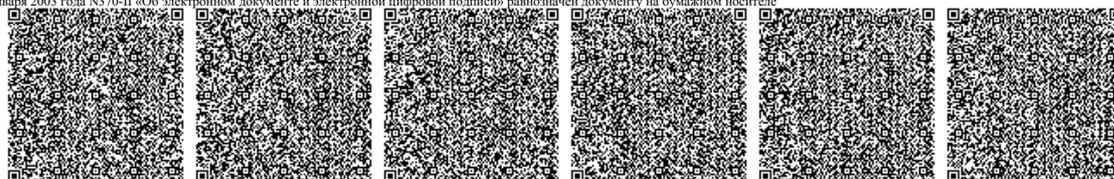


8. Требования к поставщику

8.1 Вместе с поставляемым оборудованием необходимо предоставить - копию паспорта, инструкции по эксплуатации и сертификата соответствия поставляемого оборудования.

3. Технические стандарты

№ п / п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения	Дата по
1	Да	СТ РК ИСО 11960-2009	340898	Национальный стандарт Республики Казахстан	Промышленность нефтяная и газовая. Стальные трубы, используемые в скважинах как обсадные или насосно-компрессорные. Введен впервые Дата введения с 2010.07.01	Настоящий стандарт распространяется на стальные трубы (обсадные, насосно-компрессорные, хвостовики обсадной колонны из труб с гладким концом и укороченные трубы), наборы соединительных муфт и комплектующие детали, отвечающие трем уровням требований к продукции (PSL-1, PSL-2, PSL-3) и устанавливает технические требования и методы контроля при их поставке. Основными для настоящего стандарта являются требования уровня PSL-1. Требования, устанавливаемые уровнями PSL-2 и PSL-3 для всех групп прочности, за исключением H-40 и L-80 9Сг, приведены в Приложении Н. Размеры, масса, толщина стенок, группа прочности и применяемая отделка концов	Нет ()	600	Оборудование для разведки и добычи	Действует	Приказом Председателя Комитета по техническому регулированию и метрологии Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан от 25 ноября 2009 г. № 584-од	01.07.2010	





						труб приведены в Таблицах С.1 - С.3 и Таблицах Е.1 - Е.3. По согласованию между покупателем и производителем настоящий стандарт также может применяться к трубам с другими размерами гладких концов и толщиной стенок.								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Приложение

Приложение А.pdf

Подписал

Дата подписания

Кутумов Алибек Ермекович
18.01.2021

