



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 524698
способом Тендер путем проведения конкурентных переговоров

Лот № (1241 Т, 1851068) Привод

Заказчик: Акционерное общество "Эмбаунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Эмбаунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1241 Т
Наименование и краткая характеристика	Привод, для механического привода штангового глубинного насоса
Дополнительная характеристика	-
Количество	10.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, Макатский район, Атырауская область, Макатский р/н. НГДУ "Доссормунайгаз"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 60%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Станок качалка типа ПНШ с дорожной плитой. Назначение - для механического привода глубинных штанговых насосов; Технические характеристики: Нагрузка на устьевом штоке, кН - 60; Длина хода устьевого штока, м - 3; Крутящий момент на выходном валу редуктора, кНм - 40; Наибольшее число ходов балансира в минуту: не менее - 4,2; не более - 8,8; Масса привода, кг, не менее - 11650; Комплектация: - рама: редуктор двухступенчатый с зацеплением Новикова; - стойка в сборе с верхними площадками и лестницами; - кривошипы с устройством стопорения клиновой шпонки; - с противовесами 4 шт; - балансир с головкой, с канатом и подвеской сальникового штока; - крепление головки балансира к телу балансира при помощи четыреххромированных пальцев, что увеличивает жесткость; - клиноременная передача с защитным кожухом от природного воздействия. Тип ремня C(B)-4000 ХЛ. ГОСТ 1284.1-89 одной группы, количество - 6 шт. Клиноременная передача должна обеспечивать легкую смену ремней и возможность регулирования натяжения ремней и поддержания их в натянутом состоянии; - шатуны с нижними головками; - тормоз червячный в сборе с тормозным диском и колодками. - шкивом ведомый; - с электродвигателем 22 квт 1500 об/мин на валу, который закреплен конусная втулка типа ВШБ и шкив ф 200 мм и 250 мм, плита электродвигателя должны иметь подвижные кронштейны крепления лап используемого двигателя (что позволяет устанавливать все предусмотренные электродвигатели) Замена ведущего шкива должна производиться без применения съемника и других специальных приспособлений; - с дорожной плитой по три штуки (размер 3,0х1,2 м) на один привод; - площадками обслуживания редуктора, опоры балансира, опоры траверса, съемный площадкой для ремонта и замены нижней головки шатуна; - ограждением привода; - станцией управления который должен обеспечивать блокировку включения электродвигателя при открытой двери, герметизацию кабельных входов, возможность подключения внешних потребителей, а также возможность стыковки системы управления с системами телемеханики и системами индивидуальной автоматизации; - качество лакокрасочных покрытий и их цвета должны соответствовать ГОСТ 12.4.026. - узлы и детали привода, которые могут служить источником опасности для работающих, а также поверхности ограждающих и защитных устройств должны быть окрашены в сигнальные цвета согласно ГОСТ 12.4.026. - лакокрасочное покрытие наружных поверхностей должно быть двухслойным с использованием грунтового слоя; - ЗИП, инструментами и принадлежностями. Редуктор предназначен для уменьшения частоты вращения, передаваемой от электродвигателя кривошипам станка-качалки. Ц2НШ – тип редуктора, двухступенчатый с зацеплением Новикова; - межцентровое расстояние, АТ, мм - 750; - передаточное число - 37,18; - частота вращения быстроходного вала, об/мин - 200; - диаметр шкивов, мм - 900; Устройство редуктора: - корпуса; - крышки; - вала-шестерни быстроходного; - валов промежуточных с зубчатыми колёсами; - вала тихоходного с зубчатым колесом; - подшипников; - манжеты; - торцовых крышек; - крышки люка; - отдушины; - двух масло указателей; - стружкоуловитель магнитный; - пробки сливной. Корпус редуктора - должен иметь горизонтальную плоскость разъема; Смазка подшипников - осуществляется непосредственно маслом, заливаемым в картер редуктора. - для предотвращения утечки масла по шейкам быстроходного и тихоходного валов редуктора должны быть установлены масло отражательные кольца (маслоотбойники), кроме того уплотнены с надежными резиновыми или фторпластными манжетными уплотнениями, которые исключают утечку масла из картера; - для предотвращения утечек масла по плоскости разъема редуктора в его корпусе и крышке должны иметься масло улавливающие канавки. - для удобства контроля за уровнем масла редуктор укомплектовать прозрачным масло уровнем, установленный со стороны электродвигателя; - тормоз редуктора должен иметь дополнительный стопор, который страхует тормоз





от поворота, что предотвращает самопроизвольное растормаживание привода. Выходной вал должен иметь на выходных концах два шпоночных паза, расположенных под углом 90°, что позволяет переустанавливать кривошипы при износе шпоночных пазов; - выходной вал редуктора должен быть оснащен ограничителями для предотвращения схода кривошипов. В осевом направлении ход кривошипа ограничен торцевой шайбой; На крышках опоры балансира, опоры траверсы и нижних головок шатунов предусмотреть отверстия для заправки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании узлов. Оборудование должно быть изготовлено не ранее 2020 года выпуска. На раму привода (редукторе и электродвигателя) на видном месте, доступ к которому обеспечивается после монтажа на устье скважины, следует укреплять табличку. Размер шрифта - не менее 5 по ГОСТ 2.304. На табличке электрохимическим травлением или ударным способом указывают: - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - типоразмер привода; - номер настоящего стандарта; - номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя; - месяц и год выпуска. Способ нанесения маркировки на приводе должен обеспечивать ее сохранность в течение полного срока службы привода. Потенциальный поставщик должен приложить к своей заявке на участие в тендере следующие документы: - сборочный чертеж общего вида с габаритными размерами с описанием основных узлов и деталей; - гарантию потенциального поставщика, что предлагаемый товар является новым (оригиналом с завода) и не является дубликатом или складского хранения; Поставщик предоставляет гарантию на качество на весь объем Товара в течение 12 месяцев от даты ввода в эксплуатацию Товара, не более 24 месяцев от даты поставки.

ГОСТ 31832-2012

Товар должен соответствовать требованиям энергосбережения и повышению энергоэффективности и поставщик обязан иметь сертификат МС 50001.

Поставщик в рамках исполнения договора о закупках должен предоставить документы, подтверждающие соответствие поставляемых товаров требованиям, установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

Перечень документов при поставке: - паспорт; - руководства по эксплуатации; - разрешения на применение от уполномоченного органа РК; Товар должен соответствовать требованиям энергосбережения и повышению энергоэффективности.

Заполняется потенциальным поставщиком:

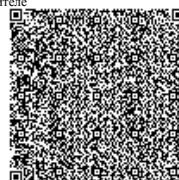
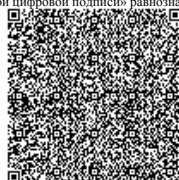
Марка/модель -

Завод изготовитель -

Страна происхождения -

3. Технические стандарты

№ п / п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страны	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с	Дата по
1	Да	ГОСТ 31832-2012	360208	Межгосударственный стандарт	Приводы штанговых насосов. Общие технические требования	Настоящий стандарт распространяется на индивидуальные приводы с грузовым, пневматическим и иными способами уравнивания, предназначенные для привода штанговых скважинных насосов, в которых используются механические и гидравлические трансмиссии	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ()	24	Оборудование для разведки и добычи	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 2 июля 2014 № 154-од межгосударственный стандарт ГОСТ 31832-2012 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 ноября 2014 г.	01.11.2014	





Құжат «Самұрық-Қазына» ӨАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған
Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»

ии

Подписал
Дата подписания

Ергалиев Равиль Лукпанович
05.01.2021



Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасғыштағы құжатпен бірдей
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

