



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 503356, Насосы
способом Открытый тендер

Лот № (2918-5 Т, 1781359) Насос

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

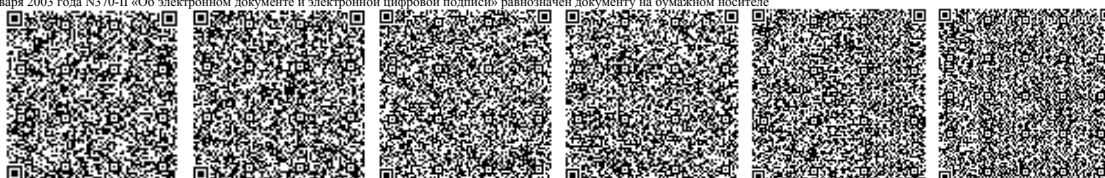
Организатор: Акционерное общество "Национальная компания "КазМунайГаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	2918-5 Т
Наименование и краткая характеристика	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м ³ /ч
Дополнительная характеристика	275: Штанговые глубинные насосы. НВ 1Б-44-40-15-2гр, (73-НВ1Б-44-40-15-2) с 3-мя грязесъемными манжетами с хромированным плунжером, с замковой опорой ОМ-73 и автосцепом УНШГ-3.000. Насосы вставные с верхним расположением опоры и цельным безвтулочным толстостенным цилиндром следующего типоразмера: - условным диаметром 44 мм, ходом плунжера 4000 мм, длиной плунжера 1500 мм. - с присоединительными резьбами НКТ-73 по ГОСТ 633-80. - укомплектованы замковой опорой ОМ-73 и автосцепом УНШГ-3.000. Цилиндр насоса – исполнения ЦБ, цилиндр цельный безвтулочный толстостенный, изготавливают из прецизионных холоднотянутых труб, материал сталь легированная 38Х2МЮА. Длина цилиндра 4800 мм. Внутренняя поверхность цилиндра после механической обработки должна быть подвергнута термическому упрочнению азотированием на глубину 0,2-0,5 мм. Твердость упрочненного слоя HV 8,7...11,2 ГПа (870...1124кгс/мм ²). Допуск прямолинейности оси канала цилиндра – 0,1 мм на базовой длине 1 м. Плунжер насоса – исполнения П2И, плунжер с кольцевыми канавками и упрочнением наружной поверхности методом напыления, изготавливают из цельнотянутых стальных труб со стенкой S=5-9,5 мм с пределом текучести σ_T не менее 350 МПа. Наружная рабочая поверхность плунжера должна иметь покрытие порошком из сплава ПН70Х17С4Р4 (или аналогичного ему) толщиной не менее 0,35 мм и твердостью не менее HV6,6 ГПа(660 кгс/мм ²). Длина плунжера 1500 мм. С 3-мя грязесъемными манжетами. Материал клапанных пар – нержавеющая закаленная сталь 95Х18Ш. Всасывающий клапан К-483-349 SS; нагнетательный клапан К-363-286SS. Клапанные пары всасывающего и нагнетательного клапана должны быть расточены, согласно чертежа, приложенного к технической спецификации (углубленная посадка). Всасывающий клапан в соответствии с СТ РК 2308-2013. Насосы имеют фильтр грубой очистки и удлинители верхний и нижний L=900 мм. Плунжерный зазор 0,088 – 0,0113 мм. Насосы глубинные штанговые соответствуют требованиям ГОСТ 31835-2012.
Количество	88.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, п. Ынтымак, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Штанговые глубинные насосы. 73-НВ1Б-44-40-15-2 (согласно ГОСТ 31835-2012) с 3-мя грязесъемными манжетами, с замковой опорой ОМ-73 и автосцепом АС1-38-44 (согласно ГОСТ 31835-2012). Насосы вставные с верхним расположением опоры и цельным безвтулочным толстостенным цилиндром следующего типоразмера: - условным диаметром 44 мм, ходом плунжера 4000 мм, длиной плунжера 1500 мм. - с присоединительными резьбами НКТ-73 по ГОСТ 633-80. - укомплектованы замковой опорой ОМ-73 и автосцепом АС1-38-44 (согласно ГОСТ 31835-2012). Цилиндр насоса – исполнения ЦБ, цилиндр цельный безвтулочный толстостенный, изготавливают из прецизионных холоднотянутых труб, материал сталь легированная 38Х2МЮА. Длина цилиндра 4800 мм. Внутренняя поверхность цилиндра после механической обработки должна быть подвергнута термическому упрочнению азотированием на глубину 0,2-0,5 мм. Твердость упрочненного слоя HV 8,7...11,2 ГПа (870...1124кгс/мм²). Допуск прямолинейности оси канала цилиндра – 0,1 мм на базовой длине 1 м. Плунжер насоса – исполнения П2И, плунжер с кольцевыми канавками и упрочнением наружной поверхности методом напыления, изготавливают из цельнотянутых стальных труб со стенкой S=5-9,5 мм с пределом текучести σ_T не менее 350 МПа. Наружная рабочая поверхность плунжера должна иметь покрытие порошком из сплава ПН70Х17С4Р4 (или аналогичного ему) толщиной не менее 0,35 мм и твердостью не менее HV6,6 ГПа(660 кгс/мм²). Длина плунжера 1500 мм. С 3-мя грязесъемными манжетами. Материал клапанных пар – нержавеющая закаленная сталь 95Х18Ш. Клапанная пара всасывающего клапана - К-483-349У, нагнетательного клапана К-363-286У. Клапанные пары





всасывающего и нагнетательного клапана должны быть расточены, согласно чертежа, приложенного к технической спецификации (углубленная посадка). Всасывающий клапан в соответствии с СТ РК 2308-2013. Насосы имеют фильтр грубой очистки и удлинители верхний и нижний L=900 мм. Группа посадки насоса – 2 (0,050 – 0,113 мм) (по СТ РК 2308-2013, с.8, табл.3). Насосы глубинные штанговые соответствуют требованиям ГОСТ 31835-2012.

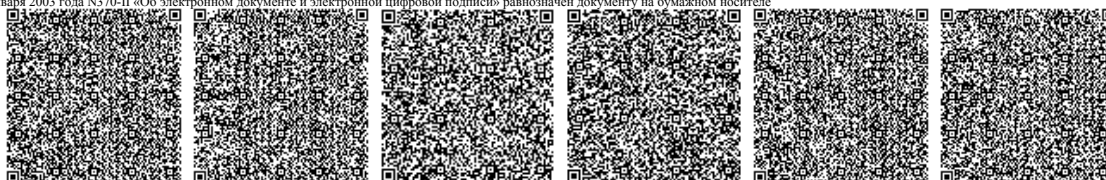
В технической спецификации потенциальный поставщик должен указать следующие требования и сведения:

1. Гарантийный период: 12 месяцев;
2. Требования к поставляемой продукции при поставке: Сертификат происхождения, сертификат соответствия*, технический паспорт на государственном и русском языках (сертификат качества), техническое описание и инструкция по эксплуатации и документ, разрешающий на применение в РК. Товар должен быть новым, 2020 года изготовления. Штанговые глубинные насосы должны быть ремонтпригодными. Условия работы в скважине: Рабочая температура до 130°C, содержание сероводорода 3,0 мг/л., минерализация пластовой жидкости - 140 г/л.механические примеси 1,3 г/л., размеры механических примесей -от 100 до 700 мкм 80-87% масс; обводненность - 90 %, газосодержание 109 м3/т. Содержание парафина до 25%.

*сертификат соответствия или зарегистрированная декларация о соответствии стран ТС предоставляются Поставщиком в оригинале либо нотариально-заверенной копии. В случае если Товар не подлежит обязательной сертификации Поставщиком предоставляется соответствующая справка органа по сертификации в оригинале либо нотариально-заверенной копии (за исключением отечественных товаропроизводителей).

3. Технические стандарты

№ п / п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страны	МКС	Статус	Приказ	Дата введения	Дата по
1	Да	ГОСТ 31835-2012	360214	Межгосударственный стандарт	Насосы скважинные штанговые. Общие технические требования	Настоящий стандарт распространяется на скважинные штанговые насосы (далее - насосы) возвратно-поступательного действия, предназначенные для добычи нефти из скважин при обводненности продукции скважин до 99 %, температуре до 403 К (130 °С), содержании механических примесей до 1,3 г/л, содержании H ₂ S и CO ₂ до 200 мг/л, минерализации воды до 200 мг/л и водородном показателе pH 4,0 - 8,0	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ()	50	Оборудование для разведки и добычи	Действует		01.01.2019	
2	Да	ГОСТ 633-80	326569	Межгосударственный стандарт	Трубы насосно-компрессорные	Настоящий стандарт распространяется	СССР (СССР)	30	Оборудование для нефтяной	Действует	Постановлением Государст	01.01.1983	





					ые и муфты к ним. Технические условия	ся на стальные бесшовные насосно-компрессорные трубы гладкие и муфты к ним, с высаженными наружу концами и муфты к ним, гладкие высокогерметичные и муфты к ним, а также безмуфтовые трубы с высаженными наружу концами, применяемые для эксплуатации нефтяных и газовых скважин				и газовой промышленности	венного комитета СССР по стандартам от 11.04.80 N 1658		
3	Да	СТ РК 2308-2013	368896	Национальный стандарт Республики Казахстан	Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на скважинные штанговые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназначенные для откачивания жидкости из нефтяных скважин. Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним следует применять для эксплуатации скважин в умеренном и холодном климатических районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Оборудование для разведки и добычи	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства промышленности и новых технологий Республики Казахстан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07.2014	

Приложение

КЛАПАНЫЕ ПАРЫ ПО ГОСТ 31835-2012.docx

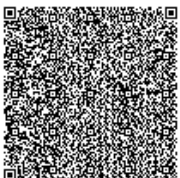
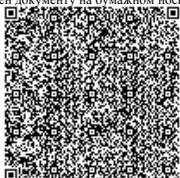
КЛАПАНЫЕ ПАРЫ ПО ГОСТ 31835-2012.docx

Подписал

Мухаметжанова Динара Бериковна

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





Құжат «Самұрық-Қазына» ӨАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған
Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»

Дата подписания

07.12.2020



Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасымалдағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

