



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 504673
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (20218 Т, 1785619) Аппарат сварочный

Заказчик: Акционерное общество "Казакхтелеком"

Организатор: "Дирекция "Телеком Комплект" - филиал Акционерного общества "Казакхтелеком"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	20218 Т
Наименование и краткая характеристика	Аппарат сварочный, для сварки оптических волокон
Дополнительная характеристика	Описание: Аппарат сварочный для ВОЛС
Количество	8.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Алматы, г.Алматы, ул.2-я Гончарная, 145А
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 15%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 85%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по закупу контрольно-измерительного оборудования

1. Предмет закупки

Предметом закупки является аппарат сварочный для ВОЛС для филиалов АО "Казакхтелеком".

2. Общие требования к закупаемому оборудованию

2.1 Оборудование должно быть поставлено новым (не бывшим в употреблении, не восстановленным) в соответствующей заводской упаковке.

2.2 Пользовательский интерфейс и руководство по эксплуатации (инструкция) контрольно-измерительного оборудования должны быть на русском языке.

3. Технические требования к поставляемому оборудованию

3.1. Технические требования к аппарату сварочному для ВОЛС

3.1.1. Назначение – Для сварки оптических волокон

3.1.2. Метод совмещения волокон - По сердцевинам

3.1.3. Поддерживаемые стандарты волокон:

SM (ITU-T G.652/657)

MM (ITU-T G.651)

3.1.4. Диаметр оболочки волокна, мкм - 80-150

3.1.5. Длина скола волокна, мм - 5-16

3.1.6. Диаметр покрытия волокна, мкм – до 3000

3.1.7. Число режимов сварки, не менее – 100

3.1.8. Число режимов термоусадки, не менее – 30

3.1.9. Типовые потери в месте сварки, не более:

0,02 дБ для SM

0,01 дБ для MM

3.1.10. Скорость сварки, с – 7-10

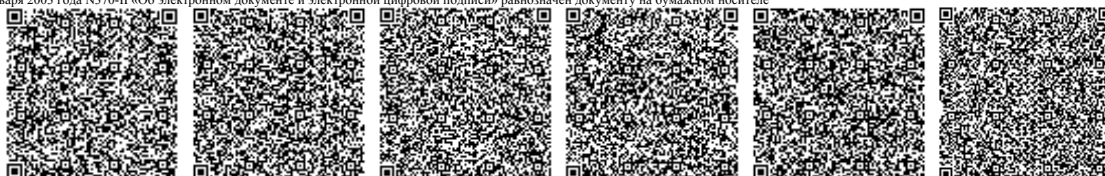
3.1.11. Скорость термоусадки, с – 9-12

3.1.12. Автоматическое открывание/закрывание крышки нагревателя - Требуется наличие

3.1.13. Автоматическое открывание зажимов волокон - Требуется наличие

3.1.14. Автоматический запуск сварки/нагрева – Требуется наличие

3.1.15. Автоматическая калибровка мощности дуги – Требуется наличие





- 3.1.16. Автоматическое определение режима сварки по типу волокна – Требуется наличие
- 3.1.17. Хранение результатов, не менее – 20000 сварок, 100 изображений
- 3.1.18. Тип дисплея – Цветной, сенсорный ЖК
- 3.1.19. Увеличение места сварки, не менее – 250-кратное
- 3.1.20. Многофункциональный кейс со встроенной рабочей станцией - Требуется наличие
- 3.1.21. Срок службы электродов, не менее - 5000 сварок
- 3.1.22. Срок службы аккумулятора, не менее – 500 циклов заряда/разряда
- 3.1.23. Обновление программного обеспечения через Интернет - Требуется наличие
- 3.1.24. Управление данными - Требуется наличие
- 3.1.25. Интерфейсы передачи данных – USB, Bluetooth
- 3.1.26. Интерфейс подключения электростриппера – Требуется наличие
- 3.1.27. Тест прочности сварного соединения – Требуется наличие
- 3.1.28. Замена электродов без использования инструментов – Требуется наличие
- 3.1.29. Характеристики скалывателя:
 - 3.1.29.1. Диаметр оболочки волокна, мкм – 125
 - 3.1.29.2. Длина скола волокна, мм - 5-24
 - 3.1.29.3. Диаметр покрытия волокна, мкм - 160-900
 - 3.1.29.4. Угол скола, градусы - Не более 0,5
 - 3.1.29.5. Срок службы лезвия - Не менее 60 000 сколов
 - 3.1.29.6. Пользовательская замена зажимов волокон и лезвия - Требуется наличие
 - 3.1.29.7. Вращение лезвия как вручную, так и автоматически – Требуется наличие
- 3.1.30. Требования к комплектации поставляемого оборудования:
 - 3.1.30.1. Необходимая заводская комплектация аппарата сварочного для ВОЛС приведена в Приложении №1 к Техническому заданию
- 4. Требования по гарантийному периоду и ЗИП
 - 4.1. Гарантийный период на все поставляемое оборудование должен составлять не менее 12 месяцев;
 - 4.2. Гарантийный период начинается с момента подписания Акта приемки оборудования;
 - 4.3. При наступлении гарантийного случая неисправность должна быть устранена в течении 30 календарных дней, либо должно быть предоставлено аналогичное контрольно-измерительное оборудование на срок проведения ремонта;

Приложение

Приложение 1 к Технической спецификации_аппарат сварочный_доп.docx

Подписал

Икласов Аскар Мухаметкалиевич

Дата подписания

18.11.2020

