



Жұмыстарды сатып алу жөнінде шарт №1050843/2025/4

09.01.2025 жылғы

"Қазтеміртранс" АҚ, бұдан әрі «Тапсырыс беруші» деп аталатын, "Қазтеміртранс" АҚ бас директорының өндіріс жөніндегі орынбасары Кусаинов Танырберген Мейрамович негізінде әрекет ететін Сенімхат №4151887119 31.12.2024 бастап, атынан, бір жағынан, және Консорциум в составе "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services" тұлғасында, бірінші тараптан және бұдан әрі «Мердігер» деп аталатын, Бас директор ЗАЙНУЛЛИН ПАВЕЛ АРСЛАНОВИЧ атынан, негізінде қызмет ететін Жарғы, , екінші тараптан бірлесіп «Тараптар», ал жоғарыда көрсетілгендей жеке-жеке «Тарап» деп аталатындар «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және дауыс беретін акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан да көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығымен «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама тиесілі заңды тұлғалардың сатып алуды жүзеге асыру тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және Нәтижелер хаттамасы № 1050843 негізінде осы жұмыстарды сатып алу туралы шартты (бұдан әрі – Шарт) жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

Мердігер осы Шартқа қол қоя отырып:

- заңнамаға сәйкес құрылған және әрекет ететін кәсіпкерлік субъектісі болып табылатынын;
- осы Шартқа қол қою үшін қандай да бір шектеулер, тыйым салулар жоқтығын;
- осы Шартқа қол қою алдында өзінің барлық кәсіпкерлік тәуекелдерін бағалағанын және сәйкестендіргенін растайды.

1. Шарттың мәні

1.1. Мердігер осы Шарттың талаптарына сәйкес жұмыстарды (бұдан әрі – Жұмыстар) орындауға, ал Тапсырыс беруші Мердігер Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін тиісінше орындаған жағдайда осы Шарттың талаптарында Жұмыстарды қабылдауға және орындалған Жұмыстарға төлем жүргізуге міндеттенеді.

Осы тармақтағы жұмыстар деп осы Шартқа № 2 қосымшаға сәйкес Тапсырыс берушінің вагондарын (бұдан әрі – Вагон/вагондар) күрделі жөндеу жөніндегі жұмыстар түсініледі.

2. Шарттың құны және төлеу шарттары

2.1. Шарттың жалпы сомасы 7605432717.12 (жеті миллиард алты жүз бес миллион төрт жүз отыз екі мың жеті жүз он жеті теңге, он екі тиын) Теңге ҚР ҚКС-ты қоса алғанда тең және оған Шарттың талаптарын тиісті түрде орындаумен байланысты барлық шығындар кіреді және Шартта және Тәртібінде аталған жағдайлардан басқа, Тараптардың осы Шарт бойынша міндеттерін толық орындамағанша өзгертуге жатпайды.

2.1.1. Осы Шарттың сомасы алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерді (тұтас тоқылған дөңгелектер, осьтер, доңғалақ жүйелері) қоспағанда қалыптастырылды.

2.2. Шарт бойынша төлем түрлерінің жалпы арақатынасы Шарттың № 1-қосымшасында берілген.

2.3. Шарт бойынша төлеу келесі тәртіпте орындалады:

2.4. Орындалған Жұмыстар үшін төлем, соның ішінде Шарт бойынша соңғы есеп айырысу, Тараптардың орындалған Жұмыстардың актісіне қол қойған күннен және келесі құжатты (тарды) бергеннен кейін 30 (отыз) күнтізбелік күннен кеш емес мерзім ішінде орындалады:

2.4.1. Шарт шеңберінде электрондық құжат нысанында орындалған Жұмыстардың барлық көлеміне елішілік құндылықты есептеу (Орындалған жұмыстардың түпкілікті актісімен бірге электрондық сатып алуды жүргізуді қамтамасыз ететін «Самұрық-Қазына» АҚ-ның ақпараттық жүйесінде (бұдан әрі – Веб-портал) ұсынылады;

2.4.2. Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасының талаптарына сәйкес ресімделген электрондық шот-фактура;

2.4.3. Екі тарап қол қойған орындалған жұмыстар актісі.

2.5. Мердігер тапсырыс берушіден алыстан қабылданғандарды қоспағанда, материалдар мен қосалқы бөлшектердің, тараптар мен бөлшектердің нақты қалыптасқан шығыстарымен Тапсырыс берушінің уәкілетті өкілдері орындаған жұмыстардың актісі бойынша растаған және қабылдаған нақты орындалған жұмыс көлемінің құнын төлеуге ұсынады. Егер орындалған жұмыстардың нақты құны 2.1-тармақта көрсетілген күннен төмен болған жағдайда, Шарттың осы бөлімінде мердігер жұмыстың нақты құнын төлеуге ұсынады.

2.6. Заңнамаға сәйкес ресімделген және қол қойылған Орындалған жұмыстардың актісін (лерін) Мердігер Тапсырыс берушіге Веб-портал арқылы жібереді.

Веб-порталда электрондық түрде Жұмыстарды қабылдау-беру актісін (-лерін) қалыптастыруға және оларға қол қоюға жол беріледі.

2.7. Тапсырыс беруші Мердігердің төлемге құжаттар пакетін кеш берумен/қол қоюмен байланысты төлемді өткізіп алу үшін жауапты емес.

2.8. Орындалған жұмыстарға ақы төлеу осы Шарттағы жұмыстардың құны шегінде материалдар мен қосалқы бөлшектердің нақты қалыптасқан шығыстарымен Тапсырыс берушімен келісілген калькуляция (құнын есептеу) бойынша жүргізіледі.

3. Жұмыстарды орындау мерзімі және шарттары





3.1. жұмыстарды орындау мерзімдері-2025 жылғы 31 желтоқсан бойынша 03 қаңтардан бастап, көлемдерді біркелкі ай сайын бөле отырып, бұл ретте бір вагонның жұмыстарын орындау мерзімі вагонды мердігердің аумағына берген сәттен бастап 108 сағаттан аспауға тиіс.

3.2. Жұмыстарды орындау шарттары, көлемі мен орны осы Шартқа №1, №2 қосымшалармен айқындалады.

3.3. Жұмыстарды Тапсырыс беруші орындалған жұмыстар актісі бойынша көлемі мен сапасы бойынша осы Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын шартқа №1, №2 қосымшаларға сәйкес қабылдайды. Тапсырысшының орындалған жұмыстардың түпкілікті актісіне қол қойған күні жұмыстарды орындау күні болып есептеледі.

4. Тараптардың құқықтары мен міндеттері

4.1. Мердігер міндеттенеді:

4.1.1. Шарттың талаптарына сәйкес Жұмыстарды орындау;

4.1.2. Шарт жасалған күннен бастап 20 (жиырма) жұмыс күні ішінде мердігер мердігердің жұмыс жүргізу құқығына және жылжымалы құрам, оның құрамдас бөліктері таңбасының берілген шартты нөмірі туралы растайтын құжаттарды ("шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ. сәйкес шартты нөмір беруге куәліктің расталған көшірмесі) ұсынуға міндетті темір жол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін "және" темір жол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалаудың шартты нөмірлері туралы ереже" №20 қосымшасы, Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы №61 хаттама).

4.1.3. Тапсырыс берушіге Орындалған жұмыстар актісімен бірге электрондық құжат нысанындағы Шарт аясында орындалған Жұмыстардың барлық көлеміне елшілік құндылық есебін ұсынуға (Веб-порталда ұсынылады);

4.1.4. Тапсырыс беруші анықтаған Жұмыстардың кемшіліктерді Шарттың талаптарын сәйкес жоюға;

4.1.5. Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде тұтас илектелген дөңгелектерді, доңғалақ жұптарын, осьтерді пайдалану (олар болған жағдайда). Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптарын, тұтас илектелген дөңгелектерді, осьтерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптарын мен бөлшектерін орнатады.

4.1.6. Доңғалақ жұптарын тиеу және Тапсырыс берушіге Ву-50 нысанындағы жөнелту ведомостарын элементтерді ауыстыра отырып жөндеуге мердігер жарамсыз деп тапқан доңғалақ жұптарымен тиелген вагондарға беру.

4.1.7. Тендерлік өтінім шеңберінде мәлімделген жабдықтармен, машиналармен (техникалық құрылғылармен), ғимараттармен (құрылыстармен), үй-жайлармен, бағдарламалық қамтамасыз етумен білікті мамандардың қызметтерін көрсету.

4.1.8. Жұмыстарды орындау кезінде Қазақстан Республикасының өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау саласындағы және халықтың санитариялық-эпидемиологиялық саламаттылығы саласындағы заңнамасының талаптарын, сондай-ақ көрсетілген бағыттар бойынша Тапсырыс берушінің ішкі нормативтік құжаттарын ұстануға;

4.1.9. Жұмыстарды орындау кезінде Мердігердің өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау, халықтың санитариялық-эпидемиологиялық саламаттылығы және ішкі нормативтік құжаттар саласындағы және аталған бағыттар бойынша Тапсырыс берушінің ішкі нормативтік құжаттарының талаптарын сақтамауы нәтижесінде туындайтын ықтимал оқиғалар, авариялар, жазатайым оқиғалар, қоршаған ортаның ластануы, халықтың санитариялық-эпидемиологиялық саламаттылығы Тапсырыс беруші мен мемлекеттік органдар алдында толық жауапкершілікті көтеруге;

4.1.10. Тапсырыс берушінің объектісінде және (немесе) аумағында Жұмыстарды орындау кезінде аварияларға, жазатайым оқиғаларға, қоршаған ортаның ластануына әкеп соғуы және (немесе) әкеп соқтыруы мүмкін барлық мән-жайлар туралы Тапсырыс берушіге дереу ескертуге;

4.1.11. Тапсырыс беруші және (немесе) уәкілетті органдар белгілеген мерзімдерде Тапсырыс беруші немесе өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау, халықтың санитариялық-эпидемиологиялық салауаттылығы және Тапсырыс берушінің ішкі нормативтік құжаттары саласындағы уәкілетті органдар анықтаған кемшіліктерді өз есебінен жоюға;

4.1.12. Тапсырыс берушінің және (немесе) уәкілетті органдардың өкілдеріне өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігінің, еңбекті және қоршаған ортаны қорғаудың және халықтың санитариялық-эпидемиологиялық саламаттылығы саласының жай-күйін тексеру үшін Тапсырыс берушінің объектілерінде және (немесе) аумағында орналасқан Жұмыстарды орындау орындарына қолжеткізуді қамтамасыз етуге;

4.1.13. Осы Шартқа қол қойылған күннен бастап 20 (жиырма) жұмыс күні ішінде Мердігер Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейінгі қолданылу мерзімімен Банк кепілдігі, Төлем тапсырмалары түріндегі шарттың жалпы құнынан % 3.00 мөлшерінде Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізуге;

Бұл міндеттеме, егер ол Тәртіптің 43-бабы 7-тармағында көрсетілген талаптарға сәйкес келсе, Мердігерге қолданылмайды.

Шарттың орындалуын қамтамасыз ету белгіленген мерзімде ұсынылмаған жағдайда Тапсырыс беруші біржақты тәртіппен сатып алу туралы шартты орындаудан бас тартады және тендерлік өтінімді қамтамасыз етуді ұстап қалады. Сатып алу туралы шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізудің соңғы мерзімі өткенге дейін Мердігердің сатып алу туралы шарт бойынша өз





міндеттемелерін толық және тиісінше орындауы ерекшелікті құрайды. Тапсырыс беруші Мердігерге жазбаша хабарлама жіберу арқылы сатып алу туралы шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартады. Хабарламаға хат, жеделхат, телефонограмма, телетайпограмма, факс, электрондық құжат немесе электрондық хабарлама теңестіріледі. Мердігер осы хабарламаны алған күннен бастап Шарт біржақты тәртіппен бұзылған болып есептеледі.

Егер Мердігер Тәртіптің 64-бабы 5-тармағының талаптарына сәйкес Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді алмастырмаған жағдайда, Тапсырыс беруші осы тармақта көзделген тәртіппен сатып алу туралы шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартады.

4.1.14. Шартқа №2 қосымшада көрсетілген талаптарға сәйкес алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерді, тораптар мен бөлшектерді, тапсырыс берушінің доңғалақ жұптары мен осьтерін жөндеуді, техникалық диагностикалауды, сондай-ақ оларды жұмыстар жүргізлетін жерге тасымалдауды жүзеге асыру.

4.1.15. Тапсырыс берушінің вагондарына вагондардың қолданыстағы (жұмыс жүргізілгенге дейін) айналым полигонын шектейтін қосалқы бөлшектерді, тораптар мен бөлшектерді орнатпау.

4.1.16. Қамтамасыз ету:

- Қазақстан Республикасының еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау саласындағы заңнамасына сәйкес мердігер аумағындағы Тапсырыс берушінің қызметкерлеріне қатысты қауіпсіз еңбек жағдайлары;

- Техникалық саясат департаментінің бас инженер-директоры Б. Котыревтың 2023 жылғы 29 желтоқсандағы №1050 бұйрығымен бекітілген "ҚТЖ "ҰК" АҚ-да және оның еншілес ұйымдарында мердігердің жұмыстарды орындау кезіндегі қауіпсіздікті басқару " ұйымы стандартының талаптары.

- вагондардың сақталуы;

- Металл сынықтарының, қосалқы бөлшектердің, тораптардың және Тапсырыс берушінің бөлшектерінің оларды Тапсырыс беруші әкеткен сәтке дейін сақталуы;

Осы Шарттағы металл сынықтары деп жұмыстарды орындау барысында жойылған жөндеуге жарамсыз қосалқы бөлшектер, вагондардың тораптары мен бөлшектері, сондай-ақ доңғалақ жұптарын қайрау кезінде пайда болатын жоңқалар түсініледі.

4.1.17. Есепті кезеңнен кейінгі айдың 5 (бесінші) күнінен кешіктірілмейтін мерзімде Тапсырысшыға орындалған жұмыс көлеміне ақы төлеу үшін мынадай құжаттардың түпнұсқаларын ұсынсын:

1) көрсетілген тәртіппен әрбір жөнделген вагонға:

-ВУ-23 нысаны туралы хабарлама;

-ВУ-36 нысаны туралы хабарлама;

- жылжымалы құрамды МТЖ-ға жіберу актісі;

- "2612" анықтамасы - "вагонның қалдық ресурсы туралы мәліметтер "(жөндеуге дейін; жөндеуден кейін);

- "2731" - "жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жинақтау туралы" анықтама (жөндеуге дейін; жөндеуден кейін);

-ВУ-22 нысанындағы жүк вагонын Жөндеуге ақаулы ведомость;

-материалдардың, қосалқы бөлшектердің, тораптардың және бөлшектердің нақты шығыстарының Ву-22 нысанындағы жүк вагонын жөндеуге арналған ақаулы ведомостыке толық жазылу ведомосы;

-техникалық жай-күйі бойынша немесе нормативтік-техникалық құжаттаманың талаптарына сәйкес қызметтің нормативтік мерзімі бойынша оларды жоюды көрсететін негіздемемен (ВУ-22 нысанындағы жүк вагонын жөндеуге арналған әрбір ақаулы ведомосқа қоса беріледі), ақаулы бөлшектер мен тораптардың нөмірлерін міндетті түрде көрсете отырып, одан әрі пайдалануға жарамсыз бөлшектер мен тораптарды жою туралы акт, ал сондай-ақ, жаңа, сатып алынған, пайдаланылған немесе алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектердің, тораптардың және бөлшектердің нөмірлері (ал арбалардың құйылған бөлшектері үшін ақаулар көрсетілген эскиздер қосымша ұсынылады). Бұл ретте сатып алынған, пайдаланылған қосалқы бөлшектерді, тораптар мен бөлшектерді орнатуға Тапсырыс берушінің келісімі бойынша рұқсат етіледі;

- вагонның техникалық жай-күйін тексеру актісі;

- "2731" анықтамасында көрсетілген деректерге жүк вагондарының жүріс бөліктері жиынтығының сәйкессіздігін, "2651" анықтамасында көрсетілген паспорттық деректерге жиынтықтылықтың (сіңіргіш аппараттардың түрі, АВТО режимнің, тұрақ тежегіштерінің болуы) сәйкессіздігін анықтау туралы акт. (Сәйкессіздік анықталған кезде);

- №5 қосымшаға сәйкес жөндеуге/жөндеуге түсу / шығу кезінде вагонды комиссиялық тексеру актісі;

- жаңа Орнатылатын қосалқы бөлшектердің сапасын растайтын құжаттардың көшірмелері (дайындаушы зауыттың паспорты/сертификаты);

- міндетті сертификаттауға жататын тауарларға кеден одағы үлгісіндегі сәйкестік сертификаттарының немесе сәйкестік туралы декларациялардың (қосалқы бөлшектердің, жүк вагондарын, олардың тораптары мен бөлшектерін жөндеу кезінде қолданылған материалдардың партиясына) нотариат куәландырған не дайындаушы зауыт (сәйкестік сертификатын/декларациясын ұстаушы)





немесе мердігер куәландырған, сәйкестік туралы декларациялардың көшірмелері ұсынылуы тиіс Кеден одағының сәйкестігін бағалау жөніндегі органдардың бірыңғай тізіліміне енгізілген сертификаттау.

- жөндеу түрлері бойынша вагондар жұмыстарының барлық орындалған көлеміне материалдардың, қосалқы бөлшектердің, тораптардың және бөлшектердің нақты шығыстарын таратып жазудың жиынтық ведомосы;

- одан әрі пайдалануға жарамсыз тораптар мен бөлшектерді жою туралы жиынтық акт, олардың атауы мен саны, Металл сынықтарының түрі мен маркасы бойынша сандық мәнде шығуы (ақаулы тораптар мен олардың нормативтік салмағына арналған бөлшектер санының көбейтіндісі ретінде) немесе өлшеу жолымен айқындалған, жөндеу түрлері бойынша және шарттар бойынша бөлінген;

- қажетті жөндеу түрі мен параметрлерін (доңғалақ жұбының жиегі мен жотасының қалыңдығы) көрсете отырып, жүк вагондарының астынан шығарылатын және жөндеуге түсетін доңғалақ жұптарының және ол жүргізген жөндеу түрі мен доңғалақ жұбының параметрлерін көрсете отырып, жүк вагондарының астына оралатын жөнделген доңғалақ жұптарының жай-күйін талдау;

- Орындалған жұмыстар актісі;

- электрондық шот-фактура;

- белгіленген нысандағы орындалған жұмыстар үшін өзара есеп айырысуларды салыстыру актісі;

- жоқ бөлшектер мен тораптардың атауы мен санын көрсете отырып, жоспарлы жөндеу түрлеріне жүк вагондарын қабылдау кезінде жасалатын жетіспейтін бөлшектер мен тораптар туралы жиынтық акт;

- әрбір вагонның салынған жылы және оны жөндеудің нақты құны көрсетілген есепті айдағы жөнделген жүк вагондарының саны және жөндеуге дейінгі және кейінгі арбалардың құйылған бөлшектерімен вагондарды жинақтау туралы техникалық анықтама;

- есепті айда жөнделген жүк вагондарын жүгіріске ауыстыру туралы "2610" жиынтық анықтамасы - "Вагон туралы картотекалық деректер";

- есепті кезеңде жүк вагондарына орнатылған қосалқы бөлшектердің, тораптардың және бөлшектердің атаулары мен санын және есепті айдан кейінгі айдың 1 (бірінші) күніндегі жағдай бойынша олардың қалдығын көрсете отырып, алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектердің, бөлшектер мен тораптардың болуы және пайдаланылуы туралы жиынтық анықтама;

- айналымдағы қосалқы бөлшектердің, тораптардың және бөлшектердің болуы және пайдаланылуы туралы жиынтық анықтама (пономерлік тізімдер қосымшасымен);

- есепті айдан кейінгі айдың 1 (бірінші) күніне кара және түсті металдардың сынықтары мен қалдықтарының болуы туралы анықтама;

- есепті айдағы троллейбустардың, сіңіргіш аппараттардың, тартқыш қысқыштардың және автотіркегіш құрылғылардың ақаулы құйылған бөлшектерінің пономерлік тізбесі;

- есепті айда жауапты сақтауға қалдырылған арбалардың, сіңіргіш аппараттардың, тартқыш қысқыштардың және автотіркегіш құрылғылардың құйылған бөлшектерінің пономерлік тізбесі;

- жөндеуге жарамды, пайдалануда болған, алыс-беріс қосалқы бөлшектерге қалдық ресурсты айқындау актісі;

- белгіленген жаңа қосалқы бөлшектер бойынша қаржыландыруға арналған өтінімге олардың атауын, санын көрсете отырып және жаңа Орнатылатын қосалқы бөлшектердің сапасын растайтын құжаттарды көрсете отырып (дайындаушы зауыттың паспортын/сертификатын және сәйкестік сертификатын немесе сәйкестік туралы декларацияны беру нөмірі, күні) Анықтама-қосымша;

Бұл ретте жоғарыда аталған бастапқы құжаттар мөртабандармен (мөрлермен) және Тараптардың уәкілетті өкілдерінің қолдарымен бекітілуге тиіс, жөндеуге жарамды, пайдаланылған, алыс-беріс қосалқы бөлшектеріне қалдық ресурсты айқындау актісі мөртабандармен (мөрлермен) және Тапсырыс беруші өкілдерінің қолдарымен бекітілуге тиіс.

Қаржылық құжаттар осы Шарттың екі тарапының уәкілетті өкілдерінің мөрлерімен және қолдарымен бекітілуге тиіс;

4.1.18. Тиеу-түсіру жұмыстарын орындай отырып, жауапты сақтауды қамтамасыз ету: жұмыстарды жүргізу процесінде пайда болған ақаулы тораптар мен бөлшектер, сондай-ақ жұмыстарды орындау кезінде вагондарға орнату үшін Тапсырыс беруші ұсынған жарамды тораптар мен бөлшектер, доңғалақ жұптары және сақтауға қалдырылған және айналымға жіберілген тораптар мен бөлшектер.

4.1.19. "ҚТЖ-Жүк тасымалы" ЖШС-мен теміржол (лар) кірме (лер) жолдарына (ларына) жүк вагондарын беру-жинауға арналған шарттар (темір жол кірме жолдарын пайдалануға арналған шарттар) жасасу. Сонымен қатар, вагондарды жөндеуге беру және вагондарды жөндеуден шығару кезінде локомотив станциясына қызмет көрсету кезінде мердігердің аумағына (с) беру-жинау құнын төлеуді Тапсырыс беруші, бөгде ұйымның Локомотивімен беру-жинауды жүзеге асыру кезінде және вагондарды Бөгде ұйымдардың жолдары арқылы, оның ішінде мердігердің Локомотивімен берген жағдайда, Тапсырыс беруші жүзеге асырады. жеткізу-жинау құны мердігердің есебінен жүзеге асырылады және жұмыстың жалпы құнына кіреді. Оның ішінде үшінші тарап тармақ иелерінің жолдарын пайдалануға байланысты шығындар;

4.1.20. Вагон нөмірі вагонның типі мен моделіне (конструктивтік ерекшеліктеріне) сәйкес келмеген жағдайда, белгіленген тәртіппен





Тапсырыс берушімен бірлесіп, жұмысты орындағаннан кейін осы вагонды Тапсырыс берушіге бергенге дейін вагонның міндетті қайта нөмірленуі жүргізілсін.

4.1.21. Вагонды жұмыстардан Тапсырыс берушіге беру кезінде "2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды талап етеді" деген ақпаратты алған жағдайда, осы вагонды жөндеуден Тапсырыс берушіге бергенге дейін жөндеу кәсіпорнының дөңгелек мөрмен куәландырылған көрсетілген вагонға жаңа техникалық паспортты міндетті түрде жасай отырып, осы вагонның сипаттамасының цифрлық деректерін түзетуді, сондай-ақ еркін нысандағы актіні жасауды жүргізсін, жөндеу кәсіпорнының басшысы, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері қол қойған - БП бөлімшесі және Тапсырыс берушінің өкілі.

4.1.22. Жүк вагондарында ақаулы тораптар мен дайындаушы зауыттың кепілдік жауапкершілігіндегі бөлшектер табылған жағдайда, қатысушы кәсіпорындарды шақыруға жеделхат Жолдау, жарнамалық жұмыстарды ресімдеуге қатысу.

4.1.23. Тапсырыс берушінің бірінші талабы бойынша мынадай құжаттарды ұсыну: - Тапсырыс берушінің вагондарына, оның ішінде қосалқы мердігерлік шарттар бойынша есептен шығарылатын тауарлық-материалдық құндылықтарды есепке алу жөніндегі бухгалтерлік деректер; - Тапсырыс берушіге қатысты, оның ішінде қосалқы мердігерлік шарттар бойынша тауарлық-материалдық қорларды қоймалық есепке алу құжаттары; - Тапсырыс берушінің жүк вагондарын жөндеуге арналған қосалқы бөлшектер мен материалдарды есептен шығару бойынша мердігер шеберлерінің материалдық есептері, оның ішінде қосалқы мердігерлік шарттары бойынша; - вагондардың нақты түрлеріне орындалатын жөндеу бойынша технологиялық процестердің көшірмелері.

4.1.24. Бірінші кезекте Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнату, олар болмаған жағдайда Тапсырыс берушіде осы Шартқа № 2 қосымшада көрсетілген талаптарға сәйкес келетін меншікті қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін пайдалану.

4.1.25. Тапсырыс беруші жұмыстарды жүргізгеннен кейін 20 (жиырма) жұмыс күні ішінде пайдаланудың кепілдік мерзіміне шыдай алмаған жүк вагондарын ағымдағы ағытып жөндеуден өткізгені үшін шығыстарды өтеу жөніндегі шағымды жіберген жағдайда, осы шағымды қарау және жазбаша келісім не жіберілген шағыммен келіспеу ұсынылсын. Мердігер қойылған талаппен келіспеген жағдайда, осы тармақта көрсетілген мерзім ішінде жазбаша негіздеме беруге міндетті. Мердігер шағымға жауап бермеген жағдайда, шағым толық көлемде мердігер қабылдаған болып есептеледі.

4.1.26. Вагон жөндеуге түскен кезде Мердігер ПВ АБД-дағы Вагон туралы деректердің шанақтағы деректермен сәйкестігін тексеруге, "ҚТЖ "ҰК" АҚ Вице-Президентінің 2011 жылғы 16 наурыздағы № 209-ЦЗ "нұсқаулықты бекіту туралы" бұйрығына (жүк көлігінің техникалық паспортын ресімдеу жөніндегі Нұсқаулық) сәйкес Ву-4М ф. техникалық паспортын жасауға міндеттенеді Ву-4М нысанындағы мүкәммал және жеке парк вагонының) және оны Тапсырыс берушіге ұсынуға міндетті.

4.1.27. Мердігер "вагонның жөндеуден шығуы туралы" 1354 хабарламаны берген кезде "жаңғырту" жолағында нақты орындалған жұмыс көлемін (километрмен жүруді) ескере отырып, вагонды жөндеу жүйесіне ауыстыруды білдіретін "7600" коды міндетті түрде көрсетілуі тиіс. 1354 "вагонның жөндеуден шығуы туралы" хабарды берер алдында мердігер 4634 "жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жинақтау туралы" хабарды беруге міндетті.

4.1.28. Тапсырыс берушіден немесе теміржол әкімшілігінен вагон жөндеуден шыққанға дейін тиісті нұсқау болған кезде вагонға тиісті "жүру полигонының" белгісі белгіленсін.

4.1.29. Кейіннен Тапсырыс берушіге ұсынбай, вагондарды жұмыс жүргізілетін жерге ауыстыру үшін вагондарды тасымалданатын жағдайға келтіруге байланысты шығыстарды өз есебінен көтеруге міндетті.

4.1.30. Тапсырыс берушіге орындалған жұмыстардың актілерін ұсынған кезде Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын шартқа № 6 қосымшаға сәйкес шартты орындау шеңберінде тартылған қосалқы мердігер туралы ақпаратты (әлеуетті өнім беруші тендер өткізу кезеңінде мәлімделген жұмыстарды орындау бойынша қосалқы мердігерлерді тартқан жағдайда) ұсынсын.

4.1.31. Мердігердің қызметіне араласпай Орындалатын жұмыстардың барысы мен сапасын тексеру үшін Тапсырыс беруші өкілінің мердігер аумағына кедергісіз кіруін қамтамасыз ету.

4.1.32. Тапсырыс берушінің вагондарына салынатын белгілер мен жазулар осы Шартқа №2 және №4 қосымшаларда жазылған нормативтік талаптарға сәйкес келуі тиіс.

4.1.33. Мердігер жөндеу кезінде пайдаланатын, нормативтік қызмет мерзімі бар вагондардың (үстеме Аркалық, бүйір жақтау) жаңа қосалқы бөлшектерін дайындау күні жұмыстарды орындау күнінің алдындағы 1 (бір) жылдан аспауға тиіс.

4.1.34. Мердігер сатып алынатын тауарларды (Жұмыстарды орындау және қызметтерді көрсету кезінде пайдаланылатын тауарлар тізбесі сатып алу веб-порталында «Регламенттер» бөлімінде орналастырылған) өндірушілерден және сатып алынатын тауарлар үшін жаңа өндіріс орындарын құру жөніндегі Жобаны іске асыратын ұйымдардан Жұмысты орындауға қажетті тауарларды сатып алуға міндетті (Орындау және көрсету кезінде тауар өндірушілерден тауарлар сатып алынатын жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің тізбесі сатып алу веб-порталында «Регламенттер» бөлімінде орналастырылған).

Мердігердың 4.1.34 тармағында көзделген міндеттемені орындауын растау осы Шарттың орындалған жұмыстарды қабылдау және





беруді растайтын тиісті (түпкілікті) актіге тараптар қол қойған күніне дейін Мердігердың, сатып алу туралы шарт(тардың) көшірмелерін беруі болып табылады. сатып алынатын тауарларды/оларды өткізетін ұйымды(лар) өндірушіден(-лерден) тауарлар) сатып алынатын тауарлар үшін жаңа өндіріс орындарын құру жобасы, тауарларды қабылдау-тапсыру актілері.

Мердігер осы Шарттың 4.1.34. тармағында көзделген міндеттемені орындаудан босатылады тауардың бағасы, сипаттамалары және жеткізу мерзімі осы Шарттың талаптарында көзделген Мердігердың талаптарына сәйкес келмеген жағдайда.

Егер баға Мердігердың талаптарына сәйкес келмесе, Мердігер Тапсырыс берушіге құны төменірек сатып алу-сату шартының(лар)ының және тауарларды(ларды) қабылдау-тапсыру актісін(лерді) көшірмелерін береді өндіруші/жаңа өндірістерді құру жобасын іске асыратын ұйым ұсынатын тауарлардың(лар) бағасынан.

4.1.35. Қызметкерлерінің жалақысы саланың орташа деңгейіне сәйкес болуын қамтамасыз ету.

4.1.36. Қызметіңізді жүзеге асыру кезінде ESG принциптерін сақтаңыз. ESG (Environmental, Social, Governance) принциптері–қоршаған ортаны қорғауға, қолайлы әлеуметтік жағдайлар жасауға, қызметкерлермен және тұтынушылармен адал қарым-қатынасқа және дұрыс корпоративтік басқаруға негізделген компания қызметінің принциптері.

4.1.37. Мердігер Тапсырыс берушінің талабы бойынша Тапсырыс берушіге осы Шартты орындауға қатысатын өзінің барлық қосалқы мердігерлері туралы ақпаратты және Мердігермен аффилирленген тұлғалар туралы ақпаратты беруге, сондай-ақ Тапсырыс берушіге соңғы тіркеу туралы ақпаратты ашуға құқылы оффшорлық аймақтардағы бенефициар.

4.1.38. Шартта және Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген өзге де міндеттерді атқару.

4.2. Мердігердің:

4.2.1. Тапсырыс берушіден Шартта көзделген төлемді (дерді) талап етуге.

4.2.2. Тапсырыс берушіден Жұмыстарды уақтылы қабылдауды және орындалған жұмыстардың актісіне (леріне) қол қояды талап етуге;

4.2.3. Тапсырыс берушіден қойылған өсімпұлдың, айыппұлдың және заладың сомасына төлем жүргізуді талап етуге;

4.2.4. Мердігер Тапсырыс берушімен жазбаша келісім бойынша тендерлік өтінімнің құрамында мәлімделген мамандарды, жабдыктарды, машиналарды (техникалық құрылғыларды), үй-жайларды, бағдарламалық қамтамасыз етуді баламаларына ауыстыруға құқылы.

4.2.5. Тапсырыс берушімен келісім бойынша тендерлік өтінім құрамында мәлімделген мамандарды тең дәрежелі маманмен ауыстыруға;

4.2.6. Қазақстан Республикасының заңнамасында, Тәртіпте және (немесе) Шартта көзделген негіздер бойынша шартты бұзуға;

4.2.7. Тендерлік өтінім құрамындағы тендер кезеңінде Мердігер көрсеткен қосалқы мердігерлерге (бірлесіп орындаушыларға) жиынтығында ¼-ден аспайтын Жұмыстар (тендер тәсілімен сатып алуды жүзеге асыру кезінде) көлемін (құнын) қосалқы орындаушыларға (бірлесіп орындаушыларға) ұсынуға;

4.2.8. Егер таңбалауға жататын жекелеген тараптар мен бөлшектерді жөндеу үшін мердігер қосалқы мердігерді тартқан жағдайда, мердігер оларды Тапсырыс берушімен келісуге және "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары"за 1015 анықтамалығында олардың бар-жоғын тексеруге міндетті. Бұл жағдайда Мердігер Тапсырыс берушінің алдында бас мердігер, ал қосалқы мердігерлердің алдында Тапсырыс беруші ретінде әрекет етеді. Бұл ретте Мердігер Тапсырыс берушінің алдында қосалқы мердігер орындаған жұмыстардың сапасы үшін жауапты болады. Мердігер қосалқы мердігерлерді тартқан кезде жүк вагондарын қосалқы мердігердің орналасқан станциясына дейін жөндеуге ауыстыру мердігердің есебінен жүзеге асырылады.

4.2.9. Жұмыстар басталғанға дейін Тапсырыс берушіден өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау, халықтың санитарлық-эпидемиологиялық саламаттылығы саласындағы Тапсырыс берушінің ішкі нормативтік құжаттарымен, сондай-ақ адамдардың өмірі мен денсаулығына қауіп төндіретін қауіпті өндірістік объектілер, жабдықтар және (немесе) Тапсырыс берушінің аумақтары туралы ақпаратпен танысуды талап етуге;

4.2.10. Тапсырыс берушіден енгізілген шарттың орындалуын қамтамасыз етуді уақтылы қайтаруды талап етуге құқылы.

4.2.11. Жұмыс нәтижелерін мерзімінен бұрын тапсырыңыз.

4.3. Тапсырыс беруші:

4.3.1. Орындалған Жұмыстарды Шарт талаптарына сәйкес қабылдауға.

4.3.2. Шағымдар болмаған жағдайда Орындалған жұмыстар актісіне Мердігерден Жұмыстарды орындау актісін алған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде қол қоюға;

4.3.3. Шарттың талаптарына сәйкес төлемді (дерді) жүзеге асыруға.

4.3.4. Мердігерден жазбаша сұрау салуды алған күннен бастап 2 жұмыс күнінен кешіктірілмейтін мерзімде Мердігердің өкілдерін өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау, халықтың санитарлық-эпидемиологиялық саламаттылығы саласындағы Тапсырыс берушінің ішкі нормативтік құжаттарымен қол қою арқылы таныстыруға, сондай-ақ өмірге және (немесе)





өмірге адамдардың денсаулығына қауіп төндіретін қауіпті өндірістік объектілер, жабдықтар және (немесе) Тапсырыс берушінің аумақтары туралы хабардар етуге;

4.3.5. Мердігерге Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісінше орындаған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде ол енгізген Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді қайтаруға міндеттенеді.

4.3.6. Металл Сынықтарындағы жұмыстарды орындау барысында жойылған қосалқы бөлшектер, тораптар мен Вагондардың бөлшектері, сондай-ақ доңғалақ жұптарын қайрау кезінде пайда болатын жоңқалар Тапсырыс берушінің меншігі болып табылады. Мердігердің аумағында Металл сынықтарының жиналуына қарай металл сынықтарын Тапсырыс беруші екі тарап қол қоятын тиісті актіні ресімдей отырып, құрылған кезінен бастап 6 (алты) айдан кешіктірмей әкетеді.

4.4. Тапсырыс беруші құқылы:

4.4.1. Мердігерден ұсынылған өсімпұл, айыппұл және шығын сомасын төлеуді талап етуге.

4.4.2. Шарт құнының тиісті төмендеуімен Шарттың талаптарына сәйкес келмейтін Жұмыстарды немесе Жұмыстардың белгілі бір бөлігін қабылдаудан бас тартуға.

4.4.3. Қазақстан Республикасының заңнамасында, Тәртіпте және (немесе) Шартта көзделген негіздер бойынша Шартты бұзуға және (немесе) Шартты орындаудан бас тартуға.

4.4.4. Мердігердің қызметіне кез келген уақытта араласпай, Мердігер орындайтын Жұмыстардың барысын, сапасын және толықтығын, оның ішінде өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау саласындағы және халықтың санитариялық-эпидемиологиялық саламаттылығы саласындағы талаптардың сақталуын бақылауды жүзеге асыруға, тексеруге.

4.4.5. Мердігерден есептелген айыппұлдардың сомасы ол Қазақстан Республикасының өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау саласындағы заңнамасының және (немесе) Тапсырыс берушінің көрсетілген бағыттар бойынша ішкі нормативтік құжаттарының талаптарын сақтамаған және (немесе) Тапсырыс берушінің өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау саласындағы бұзушылықтарды жою туралы талабын орындамаған жағдайда өндіріп алуға құқығы бар.

4.4.6. Тапсырыс берушінің Мердігердің елішілік құндылықтың болжамды есебін ұсынуын талап етуге құқығы жоқ.

4.4.7. Орындалатын жұмыстардың сапасы мен көлемінің осы Шарттың талаптарына сәйкестігіне техникалық бақылауды жүзеге асыру. Жұмыстардың тиісінше орындалмағаны анықталған жағдайда мердігерден кемшіліктерді жоюды талап ету.

4.4.8. Жұмыстарды орындау үшін мердігерге вагондардың алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін, оның ішінде қайта пайдалануға жарамды бөлшектерін беру және мердігерден олардың құнын 2.1-тармақта көрсетілген шарттың жалпы сомасынан алып тастауды талап ету. дефектоскопиялау және жөндеу құнын қоспағанда, осы Шарттың 2-бөлімі калькуляцияға (құнын есептеуге) енгізіледі.

5. Жұмыстарды тапсыру және қабылдау тәртібі

5.1. Тапсырыс беруші жұмыстардың Шарт талаптарына сәйкестігін тексеруге құқылы.

5.2. Орындалған Жұмыстарды қабылдауды Тапсырыс берушінің өкілі Жұмыстарды қарап шығу жолымен және осы Шартта көзделген құжаттар негізінде жүзеге асырады.

5.3. Орындалған жұмыстардың сапасы мәселелері бойынша, оның ішінде қабылдаудың әдеттегі тәсілі кезінде анықталмаған кемшіліктер (жасырын кемшіліктер) бойынша наразылықты Тапсырыс беруші орындалған жұмыстар актісіне қол қойылған күннен бастап 30 (отыз) жұмыс күні ішінде мердігерге ұсынады. Егер Мердігер жұмыстың тиісті көлемі және/немесе сапасы туралы талап алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде жауап бермесе, мұндай талап мердігер мойындаған болып есептеледі және мердігер өзінің тәуекелдері мен шығыстары есебінен хабарламаны алған сәттен бастап 15 (он бес) жұмыс күні ішінде жұмыстың сапасыз бөлігін және/немесе жұмыстың сапасыз бөлігін түзетуге міндеттенеді жұмыстың сапасыз бөлігін ауыстырыңыз.

5.4. Егер Тапсырыс беруші 30 (отыз) жұмыс күні ішінде мердігерге жұмыстардың тиісті көлемі және/немесе сапасы туралы хабарлама жібермеген жағдайда, жұмыстар Тапсырыс беруші қабылдаған болып есептеледі.

6. Кепілдіктер және Сапа

6.1. Мердігер жұмыстарға қолданылатын белгіленген талаптарға сәйкес жұмыс сапасына кепілдік береді. Мердігер осы Шарт бойынша орындалған жұмыстардың Тапсырыс беруші жұмыс нәтижесін қалыпты пайдаланған кезде конструкциямен, материалдармен немесе жұмыспен байланысты ақаулардың болмауын қамтамасыз етеді.

6.2. Мердігер Шарттың №2 қосымшасында жазылған нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес кепілдік мерзімі ішінде жұмыстардың сапасына кепілдік береді.

6.3. Егер кепілдік мерзімі ішінде жұмыстардағы ақаулар немесе олардың шарт талаптарына сәйкес келмеуі анықталса, мердігер өз есебінен Тапсырыс беруші тиісті талаптар қойған сәттен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде ақауларды жоюға міндеттенеді. Жұмыстағы ақауларды жоюдың кепілдік мерзімі осы ақаулар жойылған сәттен басталады. Жұмыстағы ақауларды жою бойынша барлық шығындарды мердігер көтереді.

6.4. T1, T2, T3 класындағы жаңа Орнатылатын сіңіргіш аппараттардың кепілдік мерзімі сіңіргіш аппаратты вагонға орнатқан сәттен бастап





кемінде 8 жыл болуы тиіс.

6.5. Егер жұмыстардағы ақауларды жою бойынша кідіріс мердігердің кінәсінен орын алса, онда кепілдік мерзімі тиісті уақыт кезеңіне ұзартылады.

7. Тараптардың жауапкершілігі

7.1. Шарт бойынша міндеттемелерді орындамағаны және/немесе тиісінше орындамағаны үшін Тараптар Қазақстан Республикасының заңнамасына және Шартқа сәйкес жауапты болады.

7.2. Мердігердің жауапкершілігі:

7.2.1. Шарттың талаптарына сәйкес Бірыңғай әдістемеді белгіленген нысан бойынша Жұмыстардағы елішілік құндылықтың нақты үлесін есептеу ұсынылмаған жағдайда, Мердігер Тапсырыс берушіге мерзімі өткен әрбір күн үшін Шарт сомасының 10%-нан аспайтын, бірақ Шарт сомасының 0,1% мөлшерінде өсімпұл төлеуге;

7.2.2. Мердігер Қазақстан Республикасының өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау, халықтың санитариялық-эпидемиологиялық саламаттылығы саласындағы заңнамасының және (немесе) көрсетілген бағыттар бойынша Тапсырыс берушінің ішкі нормативтік құжаттарының талаптарын сақтамаған және (немесе) анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі Тапсырыс берушінің талаптарын орындамаған жағдайда Мердігер әрбір анықталған сәйкессіздік үшін Шарт жалпы құнының 10%-нан аспайтын, бірақ Шарттың сомасының 0,1%-ы мөлшердегі тұрақсыздық түріндегі жауапкершілікті мойнына алуға;

7.2.3. Мердігер Шартпен келісілген Жұмыстарды орындау мерзімдерін негізсіз өткізіп алған жағдайда Мердігер Тапсырыс берушіге мерзімі өткен әрбір күнтізбелік күн үшін уақытында орындалмаған Жұмыстардың құнынан 0,1%-ы мөлшерінде, бірақ Шартты жалпы сомасының Шарттың жалпы сомасының 10%-нан артық болмайтын өсімпұл төлеуге;

7.2.4. Мердігер Жұмыстар бойынша ескертулерді жою Шартпен келісілген Жұмыстарды орындау мерзімдерін өткізіп алған жағдайда Мердігер Тапсырыс берушіге мерзімі өткен әрбір күнтізбелік күн үшін Жұмыстар бойынша дер кезінде жойылмаған кемшіліктердің құнынан 0,1%-ы мөлшерінде, бірақ Шартты жалпы сомасының Шарттың жалпы сомасының 10%-нан артық болмайтын өсімпұл төлеуге;

7.2.5. Мердігер Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындаудан бас тартқан немесе мүмкін болмаған жағдайда, Шарттың 11-бөлімінде көзделген жағдайларды қоспағанда, Мердігер Тапсырыс берушіге шарттың жалпы сомасының 10% мөлшерінде айыппұл төлеуге міндетті. Сонымен қатар, 4.1.2-тармаққа сәйкес мердігердің жұмыстарды жүргізу құқығын растайтын құжаттардың болмауы және/немесе мердігердің ұсынбауы. Мердігердің шарт бойынша өз міндеттемелерін орындай алмайтындығын куәландырады.

7.2.6. 4.1-тармақтың 4.1.17-тармақшасында көрсетілген құжаттар жиынтығын уақтылы ұсынбағаны үшін. осы Шарттың 4-бөлімінде Мердігер Тапсырыс берушіге жұмыстардың жалпы құнының 0,1%, бірақ жұмыстардың жалпы құнының 10% аспайтын мөлшерінде айыппұл төлейді.

7.2.7. Жұмыстарды орындау барысында жинақталған Металл сынықтарының сақталуын (жетіспеушілігін) сақтамағаны үшін Мердігер Тапсырыс берушіге тәуелсіз бағалау компаниясы ұсынған металл сынықтарын бағалау туралы есепке сәйкес Тапсырыс берушінің қолданыстағы бағалау құны бойынша екі еселенген мөлшерде сақталмаған (жетіспейтін) Металл сынықтарының құнын өтейді. Металл сынықтарын бағалау бойынша шығындар мердігерге жүктеледі.

7.2.8. Тапсырыс беруші жұмыстарды орындағаннан кейін нақты шығыстардың толық жазылу ведомосінде мердігер көрсеткен жаңа қосалқы бөліктің (материалдардың, тораптардың, бөлшектердің) вагонда болмауының құжатпен расталған фактісін анықтаған жағдайда, Мердігер Тапсырыс берушіге келтірілген нақты залалды қайтарады және жетіспейтін қосалқы бөліктің (материалдардың, қосалқы бөлшектердің, тораптардың) құнынан 10 есе мөлшерде айыппұл төлейді және егжей-тегжейлі). Жаңа қосалқы бөліктің болмауының құжатпен расталған фактісі Тараптардың уәкілетті өкілдері қол қоятын Шартқа №5 қосымшаға сәйкес вагонды комиссиялық тексеру актісімен белгіленеді. Мұндай факт қайта анықталған жағдайда Тапсырыс беруші мердігермен Шартты біржақты тәртіппен бұзады.

7.2.9. Мердігер Шартта көрсетілген бір вагонның жұмыстарын орындау мерзімін өткізіп алған жағдайда, Мердігер Тапсырыс берушіге мерзімін өткізіп алған әрбір күнтізбелік күн үшін уақтылы орындалмаған жұмыстар құнының 0,1% мөлшерінде өсімпұл төлеуге міндетті, бірақ шарттың жалпы сомасының 10% - нан аспайды.

7.2.10. Осы Шарттың 4.1.34 тармағының талаптарын орындамаған жағдайда Мердігер Тапсырыс берушіге міндеттемені бұза отырып сатып алынған тауардың жалпы құнының 20% мөлшерінде айыппұл төлеуге міндетті, оны Мердігер төлеуге тиіс немесе Тапсырыс беруші ұстап қалуы мүмкін тараптар аяқталған Жұмыстың қабылданғанын және тапсырылғанын растайтын тиісті (қорытынды) актіге қол қояды.

7.3. Мердігер осы Шарт бойынша төленуі тиіс сомадан осы Шарт бойынша Мердігердің өз міндеттемелерін орындамағаны және/немесе тиісінше орындамағаны үшін Тапсырыс берушіге тиесілі өсімпұл (айыппұлдар) сомасын Тапсырыс берушінің ұстап қалуына келісуге жауапты.

7.4. 7.2.1–7.2.10-тармақтарда көзделген жағдайларда. Шарттың осы бөлімінде Тапсырыс беруші орындалған жұмыстар үшін мердігерге





төленуге жататын сомадан тұрақсыздық айыбы мен залал сомасын акцептсіз тәртіппен ұстап қалуға құқылы. Тапсырыс беруші орындалған жұмыстар үшін мердігерге төленуге жататын сомадан "Қазақстан темір жолы "ҰҚ" АҚ компаниялар тобында бар кез келген міндеттемелер бойынша тұрақсыздық айыбы мен залал сомасын кредиторлық берешек сомасынан акцептсіз тәртіппен ұстап қалуға құқылы. Тұрақсыздық айыбының сомасын толық көлемде ұстап қалу Тапсырыс берушіге келтірілген залалдар сомасынан артық жүргізіледі.

7.5. Тапсырыс берушінің жауапкершілігі:

7.5.1. Шарт бойынша төлемдер кешіктірілген жағдайда, Тапсырыс беруші Мердігерге орындалмаған міндеттеменің жалпы сомасының 0,1% мөлшерінде, Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын мөлшерде өсімпұл төлеуге тиіс.

7.5.2. Мердігер ұсынған Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді қайтару кешіктірілген жағдайда, Тапсырыс беруші Мердігерге шарттың орындалуын енгізілген қамтамасыз ету сомасының 0,1% мөлшерінде, мерзімі өткен әрбір күнтізбелік күн үшін, бірақ Шарттың орындалуын қамтамасыз ету сомасының 10%-нан аспайтын мөлшерде өсімпұл төлеуге тиіс.

7.5.3. Тапсырыс беруші Орындалған жұмыстар актісіне қол қояды кідірткен жағдайда Мердігер Тапсырыс берушіден Шарттың жалпы сомасының 0,1% мөлшерінде, Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын мөлшерде өсімпұл төлеуді талап етуге құқылы.

7.6. Мердігер Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін бұзған жағдайда, Тапсырыс беруші «Самұрық-Қазына» АҚ-ның сенімсіз әлеуетті өнім берушілерінің (өнім берушілерінің) тізбесіне Мердігер туралы мәліметті енгізу үшін сатып алу мәселесі жөніндегі уәкілетті органға ақпаратты белгілеген тәртіппен жолдайды.

7.7. Мердігер Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін бұзған жағдайда Тапсырыс беруші енгізілген Шарттың орындалуын қамтамасыз ету сомасынан Мердігердің Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін бұзғаны үшін оған аударылған және осы шығындарға байланысты туындаған айыппұл сомасын ұстап қалуға құқылы.

7.8. Тұрақсыздық айыбын (айыппұлды, өсімпұлды) төлеу Тараптарды осы Шартта көзделген міндеттемелерді орындаудан босатпайды.

8. Шартты өзгерту, бұзу тәртібі

8.1. Осы Шартқа өзгертулер және толықтырулар Қазақстан Республикасының заңнамасына және Тәртібінде сәйкес енгізіледі.

8.2. Жобаға немесе жасалған Шартқа Мердігерді таңдауға негіздеме болатын өткізілетін (өткізілген) сатып алулардың және/немесе ұсыныстардың шарттарын өзгерте алатын өзгерістерді Тәртібінің тармағында (тарында) қарастырылмаған басқа негіздемелер бойынша енгізуге болмайды.

8.3. Тапсырыс беруші келесі жағдайларда Шартты орындаудан біржақты тәртіпте бас тартуға құқылы:

8.3.1. Қазақстан Республикасы Азаматтық кодексінің 404-бабының 2-тармағының негізінде;

8.3.2. Мердігер өз міндеттемелерін бұзған кезде, сондай-ақ тәртіппен айқындалған өзге де жағдайларда бұзуға құқылы.

8.3.3. Жұмыста негізді орынсыздыққа байланысты, атап айтқанда:

8.3.3.1. Төтенше жағдайға немесе экономикадағы басқа да жағымсыз құбылыстарға байланысты Тапсырыс берушінің шығыстары қысқартылған жағдайда;

8.3.3.2. Өндірістік қажеттілік болмаған жағдайда Тапсырыс берушінің Алқалы атқарушы органының/Байқау кеңесінің шешімі негізінде (алқалы атқарушы орган/басқару органының/жоғары органның Байқау кеңесі (қатысушылардың жалпы жиналысы) болмаған жағдайда);

8.3.4. Мердігер Шарт жасалған күннен бастап 20 (жиырма) жұмыс күні ішінде мердігердің жұмыс жүргізу құқығын растайтын және жылжымалы құрам таңбасының берілген шартты нөмірі туралы құжаттарды ұсынбаған жағдайда, оның (темір жол кеңесі бекіткен "Темір жол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ және "темір жол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалаудың шартты нөмірлері туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес шартты нөмір беруге куәліктің куәландырылған көшірмесі Достастыққа қатысушы мемлекеттердің көлігіне (2014 жылғы 21-22 қазандағы №61 хаттама).

8.4. Сатып алуда «Самұрық-Қазына» АҚ-ның құрылымдық бөлімшесінің атынан Сатып алуды жүзеге асыру мәселелері жөніндегі уәкілетті орган бұзушылықтарды анықтаған жағдайда Тапсырыс берушінің Шарттан біржақты тәртіппен бас тартуына жол берілмейді.

Бұл жағдайда Шарт тараптардың өзара келісімі бойынша ҚР заңнамасының талаптарына сәйкес және Мердігерге Шарт бұзылған күнге нақты жұмсалған шығыстарды төлеу кезінде бұзылуы мүмкін.

8.5. Егер Шарт Тапсырыс берушінің кінәсінен бұзылған жағдайда, Мердігер Тапсырыс берушіден келтірілген залалдарды және Шарт талаптарын тиісінше орындамау салдарынан туындаған шығындарды, сондай-ақ қойылған өсімпұл мен айыппұл сомасын қаржылық өтеуді талап етуге құқығы бар.

8.6. Тапсырыс беруші Шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартқан кезде Тапсырыс беруші Мердігерге Шарттан бас тартудың болжамды күніне дейін кемінде күнтізбелік 15 (он бес) күн бұрын тиісті жазбаша хабарламаны жібереді.

Жоғарыда көрсетілген мән-жайларға байланысты Шарт бұзылған кезде Мердігер Шартты орындаумен байланысты, оны бұзатын күні іс жүзіндегі шығындар үшін ғана ақы талап етуге құқығы бар.





Алдын ала хабарлама бойынша міндеттемелер Мердігердің шарт бойынша міндеттемелерді авансты (алдын ала төлемді) қайтаруды қамтамасыз етуді ауыстыру және (немесе) Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізу бөлігінде бұзған жағдайларына қолданылмайды.

8.7. Тапсырыс беруші осы Шартты мердігерге осы шартты мерзімінен бұрын бұзуға байланысты залалдарды өтемей, кез келген уақытта осы Шартты біржақты тәртіппен мерзімінен бұрын бұзуы мүмкін.

9. Хат-хабар

- 9.1. Кез келген хат-хабарда шарт нөмірі бар Тараптардың деректемелері болуы тиіс.
- 9.2. Хат-хабар жазбаша нысанда орындалуы және электрондық нұсқаны алған күннен бастап 5 (бес) жұмыс күні ішінде қолма-қол немесе пошталық хабарламасы бар тапсырыс хатпен немесе кейіннен түпнұсқасын бере отырып, электрондық пошта арқылы ұсынылуы тиіс.
- 9.3. пошта бөлімшесінің немесе поштаның жеткізілгенін растайтын курьерлік қызметтің мөртаңбасы болған жағдайда тапсырысты (авиа) хатпен жіберілген хабарлама жеткізілді деп есептеледі.

10. Шарттың мерзімі

10.1. Осы Шарт Тараптардың өкілетті тұлғалары қол қойған күннен бастап өз күшіне енеді және по 31 декабря 2025 года дейін жарамды, ал өзара есеп айырысу бөлігінде толық аяқталғанша жарамды болады. Осы Шарт Тараптардың 2025 жылғы 03 қаңтардан бастап туындаған құқықтық қатынастарға қолданылады.

11. Еңсерілмейтін күш жағдайлары (Форс-мажор)

- 11.1. Тараптар осы Шарт бойынша міндеттемелерін толық немесе ішінара орындамағаны үшін, егер ол еңсерілмес күш мән-жайларының салдары болып табылса, жауапкершіліктен босатылады. Осы бөлімнің мақсаттары үшін «еңсерілмейтін күш мән-жайы» Тараптардың бақылауына бағынбайтын және күтпеген сипаттағы оқиғаны білдіреді. Мұндай оқиғалар соғыс қимылдары, табиғи немесе дүлей апаттар, індет, карантин, эмбарго және басқалар сияқты іс-қимылдарды қамтуы мүмкін, бірақ олармен шектелмейді.
- 11.2. Еңсерілмес күш мән-жайлары туындаған кезде міндеттемелерді орындау мүмкін еместігі туындаған Тарап екінші тарапқа форс-мажордың болжамды қолданылу мерзімі туралы осындай мән-жайлар басталған кезден бастап күнтізбелік 5 (бес) күн ішінде жазбаша нысанда (хабарлама) хабарлауға, сондай-ақ осындай мән-жайлардың басталу фактісін растайтын құзыретті орган берген құжаттарды ұсынуы тиіс.
- 11.3. Еңсерілмейтін күш мән-жайлары туындаған жағдайда, осы Шарт бойынша міндеттемелерді орындау мерзімі осындай мән-жайлар мен олардың салдарлары қолданылатын уақытқа пропорционалды түрде шегеріледі.
- 11.4. Егер еңсерілмейтін күштің көрсетілген мән-жайлары 1 (бір) айдан астам уақытқа созылса, Тараптардың кез келгені осы Шарт бұзылған деп есептелетін мерзім аяқталғанға дейін 30 (отыз) күнтізбелік күн бұрын екінші Тарапты жазбаша хабардар ете отырып, осы Шартты біржақты тәртіппен бұзуға құқылы. Бұл ретте Тараптар еңсерілмейтін күш мән-жайлары басталған күннің алдындағы кезең үшін есеп жүргізеді.

12. Дауларды шешу тәртібі

12.1. осы Шартқа байланысты немесе одан туындайтын барлық даулар мен келіспеушіліктер келіссөздер жолымен шешіледі. Реттелмеген даулар Қазақстан Республикасының Астана қаласындағы заңнамасына сәйкес сот тәртібімен қаралады.

13. Сыбайлас жемқорлыққа қарсы іс-қимыл

- 13.1. Осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Тараптар және олардың қызметкерлері қандай да бір заңсыз артықшылықтарды немесе өзге де заңсыз мақсаттарды алу мақсатында осы тұлғалардың іс-әрекеттеріне немесе шешімдеріне ықпал ету үшін кез келген тұлғаларға тікелей немесе жанама түрде қандай да бір ақшалай қаражатты немесе құндылықтарды төлеуді төлемейді, ұсынбайды және төлеуге рұқсат бермейді.
- 13.2. Осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Тараптар және олардың қызметкерлері осы Шарттың мақсаттары үшін қолданылатын заңнамада пара беру/алу, коммерциялық параға сатып алу ретінде сараланатын іс-әрекеттерді, сондай-ақ қолданыстағы заңнаманың және Қылмыстық жолмен алынған кірістерді заңдастыруға (жылыстатуға) қарсы іс-қимыл туралы халықаралық актілердің талаптарын бұзатын іс-әрекеттерді жүзеге асырмайды.
- 13.3. Осы Шарт тараптарының әрқайсысы басқа Тараптың қызметкерлерін қандай да бір жолмен, оның ішінде ақшалай сомаларды, сыйлықтарды беру, олардың атына жұмыстарды (қызметтерді) өтеусіз орындау жолымен және қызметкерді белгілі бір тәуелділікке қоятын және осы қызметкердің оны ынталандыратын тараптың пайдасына қандай да бір іс-әрекеттерді орындауын қамтамасыз етуге бағытталған басқа да тәсілдермен ынталандырудан бас тартады.
- 13.4. Тарапта қандай да бір Сыбайлас жемқорлыққа қарсы жағдайлардың бұзылғаны немесе орын алуы мүмкін деген күдік туындаған жағдайда, тиісті Тарап екінші Тарапты жазбаша нысанда хабардар етуге міндеттенеді.
- 13.5. Жазбаша хабарламада Тарап контрагенттің, оның қызметкерлерінің пара беру немесе алу, коммерциялық параға сатып алу сияқты қолданыстағы заңнамада сараланатын әрекеттерінен, сондай-ақ қолданыстағы заңнаманың және Қылмыстық жолмен алынған кірістерді заңдастыруға қарсы іс-қимыл туралы халықаралық актілердің талаптарын бұзатын әрекеттерінен көрінетін осы шарттардың қандай да бір ережелерінің бұзылғанын немесе орын алуы мүмкін екенін анық растайтын немесе болжауға негіз болатын фактілерге сілтеме жасауға





немесе материалдарды ұсынуға міндетті.

13.6. Осы Шарттың Тараптары сыбайлас жемқорлықтың алдын алу жөніндегі рәсімдердің жүргізілуін таниды және олардың сақталуын бақылайды. Бұл ретте Тараптар сыбайлас жемқорлық қызметіне тартылуы мүмкін контрагенттермен іскерлік қатынастар тәуекелін азайту үшін ақылға қонымды күш-жігер жұмсайды, сондай-ақ сыбайлас жемқорлықтың алдын алу мақсатында бір-біріне өзара жәрдем көрсетеді.

13.7. Тараптар сыбайлас жемқорлық қызметіне Тараптарды тарту тәуекелдерін болдырмау мақсатында комплаенс тексерулер жүргізу жөніндегі рәсімдерді іске асыруды қамтамасыз етуге міндеттенеді.

13.8. Тапсырыс беруші мердігерді "Қазтеміртранс" АҚ – дағы сыбайлас жемқорлыққа қарсы іс-қимыл саясатының (бұдан әрі-саясат) қағидаттары мен талаптары туралы хабардар етеді. Мердігер Шарт жасасу арқылы тапсырыс берушінің саясатымен танысқанын растайды. Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Тараптар өз қызметкерлерінің Қазақстан Республикасының Сыбайлас жемқорлыққа қарсы заңнамасының талаптарын сақтауға және сақтауын қамтамасыз етуге, сондай-ақ Шарттың мақсаттары үшін қолданылатын халықаралық актілерде және шет мемлекеттердің сыбайлас жемқорлыққа қарсы іс-қимыл туралы заңнамалық актілерінде көзделген сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтар жасамауға міндеттенеді.

13.9. Шарт мақсатында сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтарға пара беру не алу кезінде жасалатын қасақана іс-әрекеттер, коммерциялық пара беру не Тараптар қызметкерінің өзінің қызметтік жағдайын тараптардың заңды мүдделеріне қайшы, ақша, құндылықтар, сыйлықтар және мүліктік, физикалық немесе моральдық сипаттағы өзге де мүлік немесе көрсетілетін қызметтер түрінде пайда алу мақсатында өзге де заңсыз пайдалануы, тараптар үшін өзге де мүліктік құқықтар алу жатады. өзі үшін немесе үшінші тұлғалар үшін не аталған адамға басқа жеке тұлғалардың мұндай пайданы заңсыз беруі және өзге де мүліктік игіліктер мен артықшылықтаарт мақсатында сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтарға пара беру не алу кезінде жасалатын қасақана іс-әрекеттер, коммерциялық пара беру не Тараптар қызметкерінің өзінің қызметтік жағдайын тараптардың заңды мүдделеріне қайшы, ақша, құндылықтар, сыйлықтар және мүліктік, физикалық немесе моральдық сипаттағы өзге де мүлік немесе көрсетілетін қызметтер түрінде пайда алу мақсатында өзге де заңсыз пайдалануы, тараптар үшін өзге де мүліктік құқықтар алу жатады. өзі үшін немесе үшінші тұлғалар үшін не аталған адамға басқа жеке тұлғалардың мұндай пайданы заңсыз беруі және өзге де мүліктік игіліктер мен артықшылықтар алуы, Қазақстан Республикасының Не болу және/немесе бизнесті жүргізу елінің сыбайлас жемқорлыққа қарсы заңнамасына сәйкес тараптар (бұдан әрі – сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтар).

13.10. Тарапта сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылық орын алды немесе орын алуы мүмкін деген негізделген болжам туындаған жағдайда (сыбайлас жемқорлық қылмыс жасауына байланысты екінші Тараптың қызметкерлеріне(қызметкерлеріне) қатысты қылмыстық іс қозғау туралы ақпаратты не сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылық туралы өзге де анық ақпаратты алған кезде) мұндай Тарап бұл туралы екінші Тарапқа жазбаша нысанда хабарлауға міндеттенеді тиісті фактілер Тарапта сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылық орын алды немесе орын алуы мүмкін деген негізделген болжам туындаған жағдайда (сыбайлас жемқорлық қылмыс жасауына байланысты екінші Тараптың қызметкерлеріне(қызметкерлеріне) қатысты қылмыстық іс қозғау туралы ақпаратты не сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылық туралы өзге де анық ақпаратты алған кезде) мұндай Тарап бұл туралы екінші Тарапқа жазбаша нысанда хабарлауға міндеттенеді тиісті фактілер (бұдан әрі – Хабарлама) және басқа Тараптан сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылық орын алмағанын немесе орын алуы мүмкін етігін Растауды алғанға дейін шарт бойынша міндеттемелерді орындамауға құқылы. Көрсетілген Растауды екінші Тарап хабарламаны алған күннен бастап күнтізбелік 10 (он) күн ішінде беруге тиіс.

13.11. Тапсырыс беруші сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылық жасағаны туралы анық ақпарат алған кезде және осы баптың ережелерін сақтаған кезде екінші Тарапқа тиісті жазбаша хабарлама жібере отырып, шартты орындаудан біржақты тәртіппен толық немесе ішінара бас тартуға, сондай-ақ екінші Тараптан Шартты бұзудан келтірілген залалдардың орнын толтыруды талап етуге құқылы.

13.12. Шарттың екінші тарапында шарттың қандай да бір ережелерінің бұзылғаны немесе бұзылуы мүмкін деген күдік туындаған кезде Шарттың екінші тарапы Тапсырыс берушіні кез келген ыңғайлы тәсілмен, оның ішінде Байланыс ақпараты Тапсырыс берушінің корпоративтік веб-сайтында орналастырылған "жедел желі" арқылы дереу хабардар етуге міндеттенеді.

14. Құпиялылық

14.1. Тараптар осы Шартқа қол қою арқылы осы Шарттың мазмұны, сондай-ақ төлем туралы ақпарат құпия еместігіне және Қазақстан Республикасының уәкілетті органдары мен ұйымдарының веб-порталында және/немесе өзге де ақпараттық жүйелерінде үшінші тұлғалар үшін қолжетімді екендігіне өз келісімін білдіреді.

Осы Шарт бойынша Тараптар беретін және/немесе пайдаланатын өзге де құжаттама мен ақпарат құпия болады және Тараптар Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасында және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, екінші Тараптың алдын ала жазбаша келісімінсіз бұл ақпаратты үшінші тұлғаларға беруге құқылы емес.

Осы тармақтың екінші абзацы Шарттың мәніне қатысты мәселелерді оларды практикалық шешу мүддесінде немесе мұндай жария ету Қазақстан Республикасының заңнамасында ұйғарылған не оған уәкілетті мемлекеттік органдардың талап етуі бойынша жүзеге асырылатын жағдайларда сотта қарау жағдайларына қолданылмайды.

14.2. Мердігер Тапсырыс берушінің Шарт бойынша ақпаратты, оған қоса, бірақ онымен шектелмей, Тапсырыс беруші банктер-





контрагенттердің байланыс арналарының талап етілетін хаттамаларын пайдалана отырып, деректерді берудің қорғалған арнасы арқылы «Самұрық-Қазына» АҚ Ақпараттық-талдау жүйесіне үзінді көшірмелер жіберуі арқылы Самұрық-Қазына» АҚ-ға төлем деректемелері мен егжей-тегжейлері туралы ақпаратты ашуға құқылы екендігімен келіседі.

15. Санкциялық ескерту

15.1. Тараптар осы Шарттың талаптарымен келісе отырып және Өнім берушінің кепілдіктері негізінде және оларға адалдықпен сүйене отырып, Өнім беруші:

(а) Өнім беруші де, оның үлестес тұлғалары да, Өнім берушінің барлық акционерлері де АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury) басқаратын Еуропалық одақтың және (немесе) Ұлыбританияның және (немесе) SDN санкциялық тізімдерінде (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – корреспонденттік шотты немесе өтпелі төлем шотын ашуға немесе жүргізуге тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынатын шетелдік қаржы институттарының тізімі), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – SDN-ге негізделмеген санкциялар тізімі) санкциялар тізіміне, сондай-ақ аумақтан тыс әрекеті бар кез келген басқа санкциялар тізіміне енгізілмегеніне кепілдік береді.

Өнім берушінің Шартпен келісімі осы тармақтың (а) тармақшасында көрсетілген санкцияларды бұзуға әкеп соқпайды;

(б) Өнім беруші Шарт бойынша тиісті міндеттемені орындауға міндетті болған күні және осы Шартқа сәйкес оның нақты орындалған күніне дейін – Өнім берушінің шоттары, оның ішінде Шарт бойынша төлемдер жасау үшін пайдаланылатын меншікті және корреспонденттік шоттары АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets Control of U. S. Department of the Treasury) басқаратын оларға қатысты активтерді тоқтату режимі қолданылатын ЕО-ның қаржылық санкцияларының объектілері болып табылатын адамдардың, топтардың және ұйымдардың жиынтық тізбесіне енгізілмеген (Consolidated List of persons, groups and entities subject, under EU Sanctions, to an asset freeze and the prohibition to make funds and economic resources available to them) және (немесе) Ұлыбританиядағы Қаржылық санкцияларды жүзеге асыру жөніндегі басқарманың қаржылық санкциялар объектілерінің жиынтық тізімі (Consolidated List of financial sanctions targets of the Office of Financial Sanctions Implementations in the UK) және (немесе) SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – шетелдіктердің тізімі корреспонденттік шот немесе өтпелі төленетін шот ашатын немесе жүргізетін қаржы институттары тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынады), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – SDN-ге негізделмеген санкциялар тізімі) банктерде немесе қаржы институттарында орналасқан.

(с) Мердігердің атынан осы Шартқа қол қоятын тұлға(лар) АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets Control of U. S. Department of the Treasury) басқаратын Еуропалық одақтың және (немесе) Ұлыбританияның санкциялар тізіміне және (немесе) SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – корреспонденттік шотты немесе өтпелі төлем шотын ашуға немесе жүргізуге тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынатын шетелдік қаржы институттарының тізімі), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – SDN-ге негізделмеген санкциялар тізімі), сондай-ақ аумақтан тыс әрекеті бар кез келген басқа Санкциялар тізіміне енгізілмеген.

15.2. Егер Мердігердің қандай да бір кепілдігі жалған, анық емес және (немесе) дәл болмаса, Мердігер екінші Тараптың талабын алған күннен бастап 10 (он) жұмыс күнінен кешіктірмей, Мердігердің осындай кепілдігінің дәйексіздігі немесе дәл емес болуы нәтижесінде немесе оған байланысты туындаған тікелей және/немесе жанама шығындарды екінші Тарапқа өтеуге міндетті. Бұл ретте Тапсырыс беруші осы Шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартуға құқылы.

15.3. Егер Шартпен келісім жасалған күннен кейін қандай да бір жаңа Санкциялық Акт қабылданса немесе қандай да бір қолданыстағы Санкциялық Актіге өзгерістер енгізілсе немесе тиісті юрисдикцияның құзыретті мемлекеттік органының ресми түсіндірмесіне немесе шешіміне байланысты қолданылып жүрген Санкциялық Актінің («Жаңа Санкциялар») қолданылу аясы кеңейсе немесе өзгеше түрде өзгерсе және осындай Жаңа Санкциялар:

(а) ақылға қонымды және негізделген қорытынды бойынша Тараптар екінші Тараптың осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындауын мүмкін етпеуі немесе айтарлықтай қиындатуы мүмкін және (немесе)

(б) осындай Тараптың қаржыландыру көздеріне және (немесе) Тарап үшін тікелей және/немесе жанама шығындарға (олардың ақылға қонымды қорытындысы бойынша) ұзақ уақыт қол жеткізе алмауына әкеп соқтырған немесе әкеп соқтыруы мүмкін және (немесе)

(с) өнімді жеткізуді/қызметтерді көрсетуді бұзуға не тоқтатуға әкелуі немесе әкеп соғуы мүмкін; және (немесе)

(д) Тараптардың қандай да бірінің елеулі кредиттік шарттарында қамтылған, оларды сақтау Жаңа Санкциялармен мүмкін емес немесе





айтарлықтай кедергі келтіретін Тараптардың міндеттемелерін (ковенанттарын) бұзуға әкеп соғады және (немесе)

(е)осындай Тараптың кредиттік рейтингінің төмендеуіне әкеп соқтырды немесе тиісті рейтингтік агенттік жазбаша нысанда растаған мұндай төмендеу ықтималдығы бар (бірге – «Жаңа Санкциялардың Салдары»), мұндай Тарап Жаңа Санкциялар қабылданған сәттен бастап 2 жұмыс күні ішінде (осы бапта көзделген әрбір хабарлама бұдан әрі «Санкциялар туралы хабарлама» деп аталады) ресми растайтын құжаттарды қоса бере отырып және осы санкциялардың оған әсері туралы екінші Тарапты бұл туралы дереу жазбаша хабардар етуге міндеттенеді.

15.4. Санкциялар туралы хабарлама ұсынылған күннен бастап 2 жұмыс күнінен кешіктірмей Тараптардың осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындауына Жаңа Санкциялардың ықтимал әсеріне қатысты өз ұстанымдарын адал талқылау және келісу үшін, сондай-ақ осы Шартқа өзгерістер енгізуді, тиісті юрисдикцияның құзыретті мемлекеттік органынан рұқсаттар/лицензиялар алуды қоса алғанда («Адал келіссөздер»), Жаңа Санкциялардың осындай теріс әсерін болғызбау немесе ықтимал төмендету жөніндегі ықтимал заңды және ақылға қонымды шаралар туралы Тараптар кездесу(лер)/келіссөздер өткізеді.

15.5. Тараптар жүргізілген адал келіссөздердің нәтижелері бойынша өзара қолайлы шешімге қол жеткізген кезде Тараптар өздері келіскен шараларды іске асыру үшін 5 жұмыс күні ішінде не олар келіскен өзге мерзім ішінде ақылға қонымды күш-жігер жұмсайды, Жаңа Санкциялардың бұзылуын немесе оларды Тараптардың осы Шартты орындауына қолдануын болғызбауға мүмкіндік беретін шаралар іске асырылуы мүмкін.

15.6. Тараптар адал келіссөздердің бірінші күні өткізілгеннен кейін 5 жұмыс күні өткен соң келісімге қол жеткізбеген жағдайда, кез келген Тарап кез келген уақытта Жаңа Санкциялар қолданылатын немесе оларға қатысты Жаңа Санкциялар туындаған Тарапқа («Тыйым салынған Тарап») келісімге қол жеткізбеушілік туралы хабарлама («Келісімге қол жеткізбеушілік туралы хабарлама») жіберуге құқылы. Келісімге қол жеткізілмегені туралы осындай хабарлама жіберілген жағдайда Тарап Шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартуға және келтірілген тікелей және/немесе жанама шығындардың орнын толтыруды талап етуге құқылы.

15.7. Тараптар жоғарыда келтірілген ережелерді шектемей, егер осы Шарт бойынша кез келген төлемдерді АҚШ долларымен не кез келген еркін айырбасталатын валюта жүзеге асыру Тапсырыс беруші үшін заңсыз, мүмкін емес немесе Тараптардың өзара келісуі бойынша Жаңа Санкциялар, шарттың 15.8-баптың ережелері себебінен өзгеше түрде орынсыз болған жағдайда келіседі, Тараптардың ақылға қонымды пікірі бойынша баламалы валютада төлем жасау Тараптарға Жаңа Санкциялардың салдарын болдырмауға мүмкіндік берген жағдайда басым тәртіппен қолдануға жатады және мұндай жағдайда шарттың 15.5 және 15.6-тармақтардың ережелері қолдануға жатпайды.

15.8. Тараптар осымен халықаралық банк жүйесіндегі белгісіздікті назарға ала отырып, егер кез келген сәтте осы Шарт бойынша кез келген төлемдерді АҚШ долларымен не кез келген еркін айырбасталатын валюта жүзеге асыру Өнім беруші үшін заңсыз, мүмкін емес немесе Тараптардың өзара келісуі бойынша өзге де түрде орынсыз болып қалса, осыны растайды және келіседі, Тапсырыс беруші Өнім берушіні бұл туралы жазбаша нысанда хабардар етуге міндеттенеді және Тараптар осындай төлем жүргізілетін баламалы валютаны кез келген еркін айырбасталатын валюта («Баламалы валюта») және осындай төлемді алушы Тараптың банктік шотының деректемелерін жазбаша нысанда бірлесіп келіседі, Тараптар келісілген валютада төлемді табысты жүргізу үшін бір біріне барлық қажетті және ақылға қонымды жәрдем көрсетуге міндеттенеді.

15.9. Егер осы Шартта өзгеше көрсетілмесе, егер осы Шартта төлемдер немесе есеп айырысулар жүргізілуі тиіс қандай да бір сомалар көрсетілсе, есептелсе немесе айқындалса (оның ішінде 15.8-тармақ теңгемен, рубльмен немесе өзге валютамен қолданылған жағдайда), онда Тараптар, егер немесе Қазақстан Республикасының Ұлттық Банкі тиісті валюталардың бағамдары туралы ақпаратты өзінің интернет сайтында (www.nationalbank.kz) тиісті төлем немесе есеп айырысу күніне (төлем немесе есеп айырысу байланыстырылған күн) бағам бойынша басқа елдің кез келген балама ұлттық банкі жарияламаса, мұндай төлемдерді немесе АҚШ долларымен есеп айырысуды жүзеге асыру мақсаттары үшін осы сомалар тиісті төлем немесе есеп айырысу күніне (төлем немесе есеп айырысу байланыстырылған күн) Қазақстан Республикасы Ұлттық Банкінің бағамы бойынша АҚШ долларына қайта есептелетін болады.

16. Басқа шарттар

16.1. Шарт бірдей заңды күші бар 2 (екі) данада, Тараптардың әрқайсысы үшін бір данадан жасалды.

Тараптар айырбастайтын шартқа қатысты барлық хат-хабарлар және басқа құжаттама осы шарттарға сәйкес келуі керек.

16.2. Осы Шартқа барлық қосымшалар, өзгерістер мен толықтырулар оларды жазбаша түрде жасаған және Тараптардың уәкілетті тұлғалары қол қойған жағдайда оның ажырамас бөліктері болып табылады.

16.3. Шарт Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жасалды және реттеледі.

17. Тараптардың орналасқан жері және банктік деректемелері





4169669414

"Қазтеміртранс" АҚ
Астана қ., Қунаева, 10
БСН 031040000572
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ226010111000021667
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (771) 083-2283
"Қазтеміртранс" АҚ бас директорының өндіріс жөніндегі
орынбасары Қусаинов Танырберген Мейрамович

09.01.2025 10:31:36

Консорциум в составе "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі
шектеулі серіктестігі совместно с Товарищество с
ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"
"ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Астана қ., "Есіл" ауданы, улица Дінмұхамед Қонаев, 10
БСН 191140027867
БСК KINCKZKA
ЖСК KZ03821M84WK10000001
"Bank RBK" АҚ
Тел.: +7 (701) 526-0319
Бас директор ЗАЙНУЛЛИН ПАВЕЛ АРСЛАНОВИЧ

09.01.2025 10:57:02





4169669414

№1 қосымша

№1050843/2025/4 от 09.01.2025 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
45 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	776 008 994.88	КАЗАХСТАН, область Абай, КАЗАХСТАН, область Абай, область Абай	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%
47 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	272 283 857.44	КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Западно-Казахстанская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%
36 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	258 669 664.96	КАЗАХСТАН, Атырауская область, КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%
35 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	258 669 664.96	КАЗАХСТАН, Алматинская область, КАЗАХСТАН, Алматинская область, Алматинская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%





4169669414

40 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	1 448 550 124	КАЗАХСТАН, Карагандинская область, КАЗАХСТАН, Карагандинская область, Карагандинская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%
39 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	776 008 994.88	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Жамбылская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%
48 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	272 283 857.44	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Кызылординская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%
41 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	776 008 994.88	КАЗАХСТАН, Костанайская область, КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%
44 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	776 008 994.88	КАЗАХСТАН, Акмолинская область, КАЗАХСТАН, Акмолинская область, Акмолинская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%



4169669414

49 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	972 597 940.16	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%
38 Р	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)	-	1.000	1.000	-	Иә	1 018 341 628.64	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 11 (45 Р, 3828047)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	45 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Абай облысы, КАЗАХСТАН, область Абай, область Абай
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 150 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы



комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:

- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;



- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
4	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



	және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
5	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
6	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
7	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
8	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 13 (47 Р, 3828045)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	47 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Батыс Қазақстан облысы, КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Западно-Казахстанская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 50 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

4	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
8	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 2 (36 Р, 3828056)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	36 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Атырау облысы, КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 50 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек. 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

4	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
8	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (35 Р, 3828057)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	35 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, КАЗАХСТАН, Алматинская область, Алматинская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 50 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек. 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

4	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
8	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 6 (40 Р, 3828052)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	40 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қарағанды облысы, КАЗАХСТАН, Карагандинская область, Карагандиская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 266 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

4	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
8	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 5 (39 Р, 3828053)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	39 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Жамбыл облысы, КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Жамбылская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 150 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек. 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

4	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
8	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 14 (48 Р, 3828044)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	48 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қызылорда облысы, КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Кызылординская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 50 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

4	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
8	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 7 (41 Р, 3828051)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	41 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қостанай облысы, КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 150 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек. 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;
- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);
- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;
- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;
- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;
- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;
- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

2	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
4	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
6	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
8	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
10	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 10 (44 Р, 3828048)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	44 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Ақмола облысы, КАЗАХСТАН, Ақмолинская область, Ақмолинская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 150 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
2	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



	және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
4	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
8	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 15 (49 Р, 3828043)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	49 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 188 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

4	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
8	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1050843 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 4 (38 Р, 3828054)

Тапсырыс беруші: "Қазтеміртранс" АҚ

Мердігер: "ТемирТрансСервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі құрамындағы консорциум "Astana Railway Services" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бірге

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	38 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КЖ)
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (КР)

Саны 187 жүк вагондары

Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар (ЖК) – вагонның кез келген бөлшектерін, соның ішінде негізгілерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, толық немесе толық қалпына келтіруге жақын жарамдылығын қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жөндеу жұмыстары Жұмыс ретінде).

Мердігер СТ АО 620100210058-ТС-14-2022 «Шартты нөмір беру тәртібі» сәйкес СЖА 1015 «Жылжымалы құрамды және оның құрамдас бөліктерін өндірумен, техникалық қызмет көрсетумен және жөндеумен айналысатын кәсіпорындардың шартты кодтары» анықтамалығына енгізілуі керек. темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін» Жұмысты орындау құқығына.

Жұмысты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігі, Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі, Көлік және коммуникация министрлігі бекіткен қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес Мердігер орындайды. Қазақстан Республикасы, «Қазақстан темір



жолы» РМК, «Қазақстан темір жолы» Ұлттық компаниясы» ЖАҚ, «ҚТЖ» ҰК» АҚ енгізілген өзгертулермен және толықтырулармен, сондай-ақ Тасымалдау саласы комиссиясы (бұдан әрі – ЦСЖТВ) және Достастық мемлекеттерінің Темір жол көлігі кеңесімен келісілген және бекітілген. Мүше мемлекеттер (бұдан әрі – ЦСЖТ). Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер қолданыстағы нормативтік техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес құйылған бөлшектерді бұзбайтын сынауды жүргізу бойынша жұмыстардың міндетті толық кешенінің орындалуын қамтамасыз етуі керек, сонымен бірге, негізгі әдіс деп ҰК қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі басқарушы директорының жеделхатына сәйкес флюсгейт және құйынды ток әдістерін бұзылмайтын сынаудың негізгі технологиясынан алып тастамай, магниттік бөлшектер әдісін қолданып, бұзылмайтын бақылау деп санау. «ҚТЖ» АҚ 2014 жылғы 1 желтоқсандағы № 0002А. Жұмыс кезінде вагондарды пайдалану кезінде тұрақ (қол) тежегішті бөлшектеуді болдырмау үшін оның құрамдас бөліктерін бекітуді жақсарту, бекіту элементтеріне қол жеткізуді шектеу арқылы St 3 прокат металдан жасалған арнайы кронштейндерді дәнекерлеу арқылы жүзеге асырады. қалыңдығы 4 мм. Арнайы жақшалардың өлшемдері «Қазтеміртранс» АҚ әзірленген сызбасында 1, 2-суреттерде (техникалық шарттарға 1-қосымшаға сәйкес) көрсетілген. Дәнекерлеу жұмыстары осы Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады. Дәнекерлеуді ГОСТ 9467-75, Э42А, Э46А немесе Э50А типіне сәйкес диаметрі 4 мм-ден аспайтын жабынды электродтарды қолдану арқылы электр доғасы әдісімен орындайды. Тұрақ тежегішін анықтау үшін 3-суретке сәйкес руль дөңгелегі басынан 200 мм аумақта құрт білігінің бетінде автокөлік нөмірін (дефиспен бөлінген бірінші және соңғы үш цифрды) қолданыңыз. Таңбалауды жақсы тазартылған жерге жағыңыз, сандар биіктігі 8-10 мм, тереңдігі 0,25 мм-ден кем емес.

Мердігер белгілейтін сертификаттауға немесе декларациялауға жататын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер "теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" КО ТР 001/2011 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс. Мердігер белгілейтін сәйкестікті бағалауға жатпайтын меншікті жаңа қосалқы бөлшектер (сертификаттау/декларациялау) ГОСТ 15.902-2014 "өнімді әзірлеу және өндіріске қою жүйесі. Теміржол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі". Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға жататын алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектері "теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" АҚ 620100210058-со-14-2022 СТ немесе "шартты нөмірлер туралы ереже" №20 қосымшасына сәйкес таңбалау үшін шартты нөмірге ие болуға тиіс Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама. №61), бұл ретте осы тауарды дайындаушы зауыт "жылжымалы құрам мен оның құрамдас бөліктерін дайындауды, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорындардың Шартты кодтары" С за 1015 анықтамалығына енгізілуге және конструкторлық құжаттаманы келісудің Бірыңғай тәртібіне сәйкес (өнім келісілуге тиіс болған жағдайда) цжтв келісілген техникалық құжаттамасы бойынша әзірленуге тиіс. жүк вагондарын дайындау және жөндеу, оның ішінде халықаралық қатынаста жүретін, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жаңғыртумен (Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесінің елу сегізінші отырысының № 35 қосымшасы (Душанбе қ., 2013 жылғы 6-7 мамыр). Мердігер белгілейтін меншікті қосалқы бөлшектер, сондай-ақ Тапсырыс берушінің алыс қашықтықтағы қосалқы бөлшектерінде конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбалау белгілері және сәйкестік құжаттары болуы тиіс (қажет болған жағдайда).



Әрбір доңғалақ жинағы орталық доңғалақ жинағы файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген доңғалақ жинағы үшін 8970 хабарламасы бар дөңгелектер жұбының техникалық төлқұжаты және/немесе трансмиссиясы бар жөндеу картасы жасалуы керек 8971 хабарлама «Достастыққа мүше мемлекеттердің, Грузияның, Латвияның, Литваның, Эстонияның жүк вагондарының құрамдас бөліктерінің бірыңғай автоматтандырылған деректер банкі» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес. ЦСЖТВ 2010 жылғы 25-27 тамызда келісілген жүк вагондарының доңғалақ жұптарының картотекасын құру әдістемесі, хаттама № 49. Әрбір тірек жүк вагондары арбаларының орталық файлында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген тіреуіш үшін 8972 хабарламасы арқылы тіректердің техникалық төлқұжаты жасалуы керек және/немесе ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., № 60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8973 хабарламасы бар жөндеу картасы. Әрбір бүйірлік рама жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларының орталық картотекасында бірегей нөмірмен тіркелуі керек. Әрбір жөнделген бүйір жақтау үшін 8974 хабарламасы арқылы бүйірлік жақтаудың техникалық паспорты жасалуы керек және ЦСЖТВ 08-10.09.2015 ж., №60 хаттамамен бекітілген «Жүк вагондарының тіректері мен бүйір жақтауларының файлдық шкафтарын құру» нормативтік құжатының талаптарына сәйкес 8975 хабарламасы бар жөндеу картасы.

Жұмыстарды жүргізу кезінде автомобильдерге қызмет ету мерзімі ұзартылған құйылған бөлшектерді орнатуға тыйым салынады (ҚТЖ ҰК АҚ 2013 жылғы 29 қаңтардағы № 5325 телеграф нұсқаулығына сәйкес).

Жұмыс аяқталғаннан кейін жүк вагондарын магистральдық темір жол желісіне қабылдауды ҚТЖ филиалы – «Жүк тасымалы» ЖШС – ММ жедел вагон депосының уәкілетті қызметкері жүзеге асырады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін вагондарды қабылдау вагон нөмірі «1520 габаритті темір жолдардың жүк флотының вагондарды нөмірлеу жүйесіне» сәйкес келген жағдайда жүргізіледі. Егер вагон нөмірі түріне және үлгісіне (конструкциялық ерекшеліктеріне) сәйкес келмесе, бұл автомобиль жоспарлы жөндеуден қабылданғанға дейін белгіленген тәртіппен міндетті түрде қайта нөмірленуге жатады.

Жұмыс аяқталғаннан кейін Мердігер 4634 «Жүк вагондарын жүріс бөліктерімен жабдықтау туралы» хабарламасын жіберуге міндетті.

"2610", "2612" хабарламалары бойынша "нақтылауды қажет ететін" ақпарат алынған жұмыстардан кейін вагондарды қабылдау (салынған жылы, вагон ыдысы, жүк көтергіштігі, автотіркегіштің ілінісу осьтері бойынша ұзындығы, вагон мен арбаның габариті, моделі және т. б.) мердігер міндетті түрде құрастыра отырып, цифрлық деректерді реттегеннен кейін қатаң жүргізіледі көрсетілген вагонға дөңгелек мөрмен, сондай-ақ мердігердің уәкілетті өкілі қол қойған еркін нысандағы актіні жасаумен куәландырылған жаңа техникалық паспорттың, "ҚТЖ – Жүк тасымалы" ЖШС филиалының пайдалану вагон депосының уәкілетті қызметкері - БП бөлімшесі және "Қазтеміртранс" акционерлік қоғамының өңірлік филиалының уәкілетті өкілі.

Жұмысты орындау кезінде мыналарды орындау қажет:



- М1698 ПКБ ЦВ 2 типті жүк вагондарының арбаларының үйкеліс қондырғыларында тозуға төзімді элементтерді орнату;

- ПКБ ЦВ 26300-№ сызбасына сәйкес магистральдық ауа құбырының 573 шілтері мен оқшаулау клапанының арасындағы қосу блогына ниппельді орнату (тек депо жөндеу кезінде, егер ауа өткізгіш жіпсіз қосылыстармен жаңартылса, ниппель 26300- № орнатылмаған);

- басшының орынбасары бекіткен «Автокөлік тежегіші» ғылыми-техникалық орталығы әзірлеген әдіс бойынша өлі орталық сырғаның батып кетуін болдырмау үшін 18-100 типті арбаның тежегіш рычагының беріліс қорабының тік иінтірегін жетілдіру. Ресей Федерациясы Темір жол министрлігінің Вагон шаруашылығы департаменті В.А. Чижовтың 2003 жылғы 23 қаңтардағы;

- 4384 тежегіш табанының аспа роликті сақтандырғышын орнату;

- модификациялары бар М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 жобасы бойынша тежегіш колодкалардың біркелкі тозуы үшін құрылғыны орнату;

- қалпына келмейтін автоматты қосқыштардың орнына ГОСТ 22703-2012 (шектеуіштерді орнату қарастырылған автомобильдер үшін тік қозғалысты шектегіштері бар) болат қасиеттерінің 2 немесе 3 санаттарынан жасалған автоматты қосқыштарды орнату;

- шанағы біркелкі емес вагондар түскен жағдайда, автомобильдің негізгі бояуының түсіне сәйкес келетін бояу-лак жабындарының бір қабатын жағу.

Жұмыстарды орындау кезінде бірінші кезекте Тапсырыс беруші ұсынатын қосалқы бөлшектерді, оның ішінде доңғалақ жұптары мен осьтерді (олар болған жағдайда) пайдалану қажет. Бұл ретте тапсырыс берушіде қосалқы бөлшектер, тораптар мен бөлшектер болмаған жағдайда мердігер доңғалақ жұптары мен тұтас илектелген дөңгелектерді қоспағанда, өзінің қосалқы бөлшектерін, тораптары мен бөлшектерін орнатады.

Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушілердің сұрау салуы бойынша күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде Астана қ., көш. Д.Қонаева 10, 32 қабат, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р /с	Атауы
1	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Жүк вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық» жетекші құжаты (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
2	Орталық теміржол көлігі комитетінің 53-ші отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазан, Вильнюс қ. хаттамалары) темір жол жылжымалы құрамының автоматты қосқыштарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
3	Темір жол көлігі орталығының 54-ші отырысында бекітілген «Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар» (2011 жылғы 18-19 мамырдағы хаттама, Хельсинки) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
	Нұсқау құжат РД 32 ЦВ 052-2009 «ГОСТ 9246 бойынша 2 типті жүк вагондарының арбаларын тазарту типті бүйір

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4169669414

4	сырғытпаларымен жөндеу» Жалпы жөндеу бойынша нұсқаулық, Темір жол көлігі орталығының 52-ші отырысында бекітілген (13 мамырдағы хаттама). -14, 2010, Юрмала) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
5	Темір жол көлігі орталығының 67-ші отырысында бекітілген 1520 калибрлі (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.01.2017 ж. магистральдық теміржолдардың жүк вагондарының ось қораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық құжат (қазанда хаттама). 19-20, 2017 ж.) және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
6	Темір жол көлігі орталығының 63-ші отырысында бекітілген РД ВНИИЖТ 059/01-2019 жүк вагондарын жөндеу кезінде дәнекерлеу және қаптау жөніндегі нұсқаулық (2015 жылғы 4-5 қарашадағы хаттама) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
7	Анықтамалық альбом 632-2011 ПКБ ЦВ «1520 мм калибрлі темір жолдардың жүк вагондарындағы белгілер мен жазулар» Орталық теміржол комитетінің 57-ші отырысында (2012 жылғы 16-17 қазандағы хаттамалар) бекітілген және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар ;
8	«Ресей темір жолдары» АҚ 2010 жылғы 18 қарашадағы № 2352р бұйрығымен бекітілген № 655-2010 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ жоспарлы жөндеу түрлері кезінде жүк вагондарын бояу жөніндегі нұсқаулық және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар;
9	2014 жылғы 6-7 мамырдағы № 60 ЦСЖТ бекіткен меншікті жүк вагондарын бояу туралы ереже және өзгерістер туралы тиісті хабарламалар;
10	Сондай-ақ ЦСЖТВ 51-ші отырысында бекітілген құжаттар (2011 жылғы 20-22 сәуірдегі хаттама, Дзержинск қ.) және тиісті өзгерістер туралы хабарламалар: - № ТИ -ТНП-2010 «Жүк вагондарының рамаларының өкшесін дәнекерлеу және тозуға төзімді жабынмен жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Жүк вагондары арбаларының тіреуіштерін дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-БР-2010 «Жүк вагондары арбаларының бүйір жақтауларын дәнекерлеу және тозуға төзімді қаптау арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-АС-2010 «Автоматты қосқыш бөлшектерін дәнекерлеу және тозуға төзімді төсеу арқылы жөндеу» технологиялық нұсқауы; - № ТИ-05-02-В-2010 «Дәнекерлеу арқылы жөндеу және ось қорапшасының корпусының тозуға төзімді бетін жабу» технологиялық нұсқауы.



Шарттың №3

қосымшасы №1050843/2025/4 от 09.01.2025 жылғы

Шарттың №3

қосымшасы №1050843/2025/4 от 09.01.2025 жылғыҚызметтерді көрсету/жұмыстарды орындау жөнінде шартта елішілік құндылық үлесін болжамды/нақты есептеу

жылғы №

№ р/с	Жеткізуші*	ТЖҚ БНА коды *	Сатып алынған тауарлардың атауы және қысқаша сипаттамасы	МӨБЖ сәйкес өлшем бірліктерінің коды	Сатып алу көлемі		СТ-KZ сертификаты						Тауар шығарылған елдің коды	внутристрановая ценность в товаре, в тенге	внутристрановая ценность в договоре, %
					в единице измерения по ст.5	акпалай мәнде	№	Серия	Берген органның коды	Берілген жылы	Берілген күні	Елішілік құндылық үлесі			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15 (7*13/100%)	16 (Σ15/Σ7*100%)
														0,00	x
						0,00								0,00	0,00%

Ескерту:

3. Бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы бойынша тауардың коды (ТЖҚ БНА). Келесі мекенжайы бойынша қолжетімді: <http://www.enstru.skc.kz/>

8. СТ-KZ сертификатының нөмірі. Мысал: 01214.

9. СТ-KZ сертификатының сериясы.

10. СТ-KZ сертификатын берген органның коды. Мысал: 650.

11. СТ-KZ сертификатының берілген жылы. Мысал: егер 2017 жыл, 7 саны көрсетіледі.

12. СТ-KZ сертификатының берілген күні. Мысал: 09.06.2017.

13. СТ-KZ сертификатында көрсетілген тауарда елішілік құндылық үлесі (%). Сертификат жоқ болса, 0 тең

14. Елдердің жіктеуішіне сәйкес тауардың шыққан елінің коды.

Елішілік құндылық үлесі ұйымдармен Инвестициялар және даму министрінің 20.04.2018 ж. №260 бұйрығымен бекітілген Бірыңғай есептеу әдістемесіне сәйкес есептеледі.



4169669414

Келісім-шарт шеңберінде көрсетілген қызметтер/орындалған жұмыстар

№ р/с	Орындаушы/Суб мердігер	Келісім -шарт нөмірі	Келісім- шарттың құны	Келісім-шарт шеңберінде орындаушы немесе субмердігер сатып алатын/сатып алған тауарлардың жиынтық құны	Келісім-шартты орындау шеңберінде жасалатын/жасалатын субмердігерлік келісім-шарттардың жиынтық құны	Келісім-шартты орындайтын/орындаған жеткізушінің немесе субмердігердің қызметкерлеріне еңбекақы төлеудің жалпы қорындағы қазақстандық кадрларға еңбекақы төлеу қорының үлесі	Шарттағы елішілік құндылық үлесі, (ақша қаражат түрінде)
1	2	3	4	5(1-ші кестеден)	6	7	8(=(4-5-6)*7)
							0,00
							0,00

Келісім-шарттағы елішілік құндылықты қорытынды есебі

№ р/с	Орындаушы	Келісім-шарт	Келісім-шарт күні	Келісім-шарт валютасы	Жұмыстарды (қызметтерді) сатып алу жөнінде шарттың жалпы бағасы	внутристрановая ценность в договоре, %
1	2	3	4	5	6	7 (= $\sum 15(\text{табл.1}) + \sum 8(\text{табл.2}) / 6 * 100\%$)
						100

Ескерту:

елішілік құндылық үлесі ұйымдармен Инвестициялар және даму министрінің 20.04.2018 ж. №260 бұйрығымен бекітілген Бірыңғай есептеу әдістемесіне сәйкес есептеледі.

Қол қоюшылар:

Кусаинов Танырберген Мейрамович, Заместитель Генерального директора по производству АО "Қазтеміртранс"

Каскенов Максат Даулетханович, Главный менеджер группы по правовому обеспечению договорной и закупочной работы Департамента правового обеспечения АО "Қазтеміртранс"

Искаков Эдиль Болатович, Заместитель Генерального директора по корпоративным вопросам АО "Қазтеміртранс"

Искаков Нурсултан Бакыткелдыұлы, Главный менеджер функционального направления по бюджетированию и контролю за расходами АО "Қазтеміртранс"

Бегайдаров Жамбыл Конысбекович, Директор Департамента по ремонту грузовых вагонов АО "Қазтеміртранс"

Бигайдаров Дамир Гумарович, Главный менеджер функционального направления по организации ремонта вагонов Департамента по ремонту грузовых вагонов

КУДЬЯРОВ РУСТАМ БАУРЖАНОВИЧ, Главный менеджер Группы по управлению рисками и внутреннего контроля АО «Қазтеміртранс»

Байсейтова Рано, главный менеджер группы по ценообразованию работ и услуг Департамента экономики и финансов

Ахметова Тлеухор Сарсеновна, Директор Департамента организации закупок и управления хозяйственной деятельностью АО "Қазтеміртранс"

Айекенов Марат Сейльбекович, Комплаенс – контролер



4169669414

ЗАЙНУЛЛИН ПАВЕЛ АРСЛАНОВИЧ, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





Договор о закупке работ №1050843/2025/4

09.01.2025 г.

Акционерное общество "Қазтеміртранс", именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице Заместитель Генерального директора по производству АО "Қазтеміртранс" Кусайнов Танырберген Мейрамович, действующего на основании Доверенность №4151887119 от 31.12.2024, с одной стороны, и Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис" совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services" именуемое в дальнейшем «Подрядчик», в лице Генеральный директор ЗАЙНУЛЛИН ПАВЕЛ АРСЛАНОВИЧ, действующего на основании Устав, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности, как указано выше, «Сторона», в соответствии Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления (далее – Порядок) и на основании Протокол итогов № 1050843, заключили настоящий договор о закупке работ (далее – Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем.

Подрядчик, подписывая настоящий Договор подтверждает, что:

- является субъектом предпринимательства созданным и действующим в соответствии с законодательством;
- отсутствуют какие-либо ограничения, запреты для подписания настоящего Договора;
- оценил и идентифицировал все свои предпринимательские риски перед подписанием настоящего Договора.

1. Предмет Договора

1.1. Подрядчик обязуется выполнить работы (далее - Работа), в соответствии с условиями настоящего Договора, а Заказчик обязуется принять и оплатить выполненные Работы на условиях настоящего Договора, при условии надлежащего исполнения Подрядчиком своих обязательств по Договору.

Под Работами в настоящем пункте понимаются работы по капитальному ремонту вагонов Заказчика (далее – Вагон/Вагоны) согласно Приложению № 2 к настоящему Договору.

2. Сумма Договора и условия оплаты

2.1. Общая сумма настоящего Договора составляет 7605432717.12 (семь миллиардов шестьсот пять миллионов четыреста тридцать две тысячи семьсот семнадцать тенге, двенадцать тьин) Тенге с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком.

2.1.1. сумма настоящего Договора сформирована за исключением давальческих запасных частей (колеса цельнокотанные, оси, колесные пары).

2.2. Общее соотношение видов оплаты по договору указано в Приложении № 1 к Договору.

2.3. Оплата по договору производится в следующем порядке:

2.4. Оплата за выполненные Работы, в том числе окончательный расчет по Договору, производится в срок не позднее 30 (тридцати) календарных дней с даты подписания сторонами Акта (-ов) выполненных Работ (далее - Акт выполненных Работ) и предоставления следующего (их) документа (ов):

2.4.1. Расчет внутристрановой ценности на весь объем Работ, выполненных в рамках Договора в форме электронного документа (предоставляется в информационной системе АО «Самрук-Қазына», обеспечивающей проведение электронных закупок (далее – Веб-портал) вместе с окончательным Актом выполненных Работ);

2.4.2. Электронная счет-фактура, оформленная в соответствии с требованиями действующего законодательства Республики Казахстан;

2.4.3. Акт выполненных работ, подписанный обеими Сторонами.

2.5. Подрядчик предъявляет к оплате стоимость фактически выполненного объема Работ, подтвержденного и принятого по Акту выполненных Работ уполномоченными представителями Заказчика, с фактически сложившимися расходами материалов и запасных частей, узлов и деталей, за исключением давальческих принятых от Заказчика. В случае, если фактическая стоимость выполненных Работ будет ниже стоимости, указанной в пункте 2.1. настоящего раздела Договора, Подрядчик предъявляет к оплате фактическую стоимость Работ.

2.6. Акт (ы) выполненных Работ, оформленный (-е) и подписанный (-е) в соответствии с законодательством направляются Подрядчиком Заказчику посредством Веб-портала.

Допускается формирование и подписание Акта (-ов) приемки-передачи Работ на Веб-портале в электронном виде.

2.7. Заказчик не несет ответственности за просрочку платежа, связанную с несвоевременным предоставлением/подписанием Подрядчиком пакета документов на оплату.





2.8. Оплата выполненных Работ производится по калькуляции (расчету стоимости), согласованной с Заказчиком, с фактически сложившимися расходами материалов и запасных частей в пределах стоимости Работ в настоящем Договоре.

3. Сроки и условия выполнения Работ

3.1. Сроки выполнения Работ – с 03 января по 31 декабря 2025 года, с равномерным помесечным распределением объемов, при этом срок выполнения Работ одного Вагона не должен превышать 108 часов с момента подачи Вагона на территорию Подрядчика.

3.2. Условия, объем и место выполнения Работ определяются Приложениями №1, №2 к настоящему Договору.

3.3. Работы принимаются Заказчиком по объему и качеству по Акту выполненных Работ в соответствии с Договором и Приложениями №1, №2 к Договору, являющимися неотъемлемой частью настоящего Договора. Датой выполнения Работ считается дата подписания Заказчиком окончательного Акта выполненных Работ.

4. Права и обязательства Сторон

4.1. Подрядчик обязуется:

4.1.1. Выполнить Работы в соответствии с условиями Договора;

4.1.2. В течение 20 (двадцать) рабочих дней со дня заключения Договора Подрядчик обязан предоставить подтверждающие документы на право проведения Подрядчиком Работ и о присвоенном условном номере клеймения подвижного состава, его составных частей (заверенная копия Свидетельства на присвоение условного номера в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» и Приложения №20 «Положения об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61).

4.1.3. Предоставить Заказчику с окончательным Актом выполненных Работ расчет внутристрановой ценности на весь объем Работ, выполненных в рамках Договора в форме электронного документа (предоставляется на Веб-портале);

4.1.4. Устранить выявленные Заказчиком недостатки в Работах в соответствии с условиями Договора;

4.1.5. При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе цельнокатанные колеса, колесные пары, оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар, цельнокатанных колес, осей.

4.1.6. Погрузить колесные пары и предоставить Заказчику пересылочные ведомости формы ВУ-50 на вагоны, груженные колесными парами, выбракованными Подрядчиком на ремонт со сменой элементов.

4.1.7. Оказать Услуги квалифицированными специалистами, с оборудованием, техникой (техническими устройствами), зданиями (сооружениями), помещениями, программным обеспечением, заявленными в составе тендерной заявки.

4.1.8. При выполнении Работ соблюдать требования законодательства Республики Казахстан в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, и в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения, а также внутренние нормативные документы Заказчика по указанным направлениям;

4.1.9. При выполнении Работ нести полную ответственность перед Заказчиком и государственными органами за возможные происшествия, аварии, несчастные случаи, загрязнения окружающей среды, санитарно-эпидемиологического благополучия населения, возникающие в результате несоблюдения Подрядчиком требований в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, санитарно-эпидемиологического благополучия населения и внутренних нормативных документов Заказчика по указанным направлениям;

4.1.10. Немедленно предупредить Заказчика обо всех обстоятельствах, которые могут привести и (или) привели к авариям, несчастным случаям, загрязнению окружающей среды при выполнении Работ на объекте и (или) территории Заказчика;

4.1.11. За свой счет устранить выявленные Заказчиком недостатки или уполномоченными органами нарушения в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, санитарно-эпидемиологического благополучия населения и внутренних нормативных документов Заказчика, в установленные Заказчиком и (или) уполномоченными органами сроки;

4.1.12. Обеспечить доступ представителям Заказчика и (или) уполномоченных органов на места выполнения Работ, находящиеся на объектах и (или) территории Заказчика для проверки состояния промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, и в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения;

4.1.13. В течение 20 (двадцати) рабочих дней с даты подписания настоящего Договора, внести обеспечение исполнения Договора со сроком действия до полного исполнения Подрядчиком своих обязательств по Договору в размере 3.00 % от общей стоимости Договора в виде Банковская гарантия, Платежные поручения.

Данное обязательство не распространяется на Подрядчика в случае, если он соответствует требованиям, указанным в пункте 7 статьи 43 Порядка.





В случае не предоставления обеспечения исполнения договора в установленные сроки Заказчик в одностороннем порядке отказывается от исполнения договора о закупках и удерживает обеспечение тендерной заявки. Исключение составляют случаи полного и надлежащего исполнения Подрядчиком своих обязательств по договору о закупках до истечения окончательного срока внесения обеспечения исполнения договора о закупках. Заказчик в одностороннем порядке отказывается от исполнения договора о закупках, путем направления Подрядчику письменного уведомления. К уведомлению приравнивается письмо, телеграмма, телефонограмма, телетайпограмма, факс, электронный документ или электронное сообщение. Договор считается расторгнутым в одностороннем порядке со дня получения данного уведомления Подрядчиком.

В случае, если Подрядчик не заменил обеспечение исполнения договора согласно требованиям пункта 5 статьи 64 Порядка, то Заказчик в одностороннем порядке отказывается от исполнения договора о закупках, в порядке, предусмотренном настоящим пунктом.

4.1.14. Осуществлять ремонт, техническое диагностирование давальческих запасных частей, узлов и деталей, колесных пар и осей Заказчика, в соответствии с требованиями, указанными в Приложении №2 к Договору, а также их транспортировку к месту проведения Работ.

4.1.15. Не устанавливать на Вагоны Заказчика запасные части, узлы и детали, ограничивающие действующий (до проведения Работ) полигон обращения Вагонов.

4.1.16. Обеспечить:

- безопасные условия труда по отношению к работникам Заказчика, находящимся на территории Подрядчика, в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области безопасности и охраны труда;
- Требования Стандарта организации «Управление безопасностью при выполнении работ подрядчиком в АО «НК «КТЖ» и его дочерних организациях» СТ АО 2.01–2023, утвержденный приказом Главного инженера – директора Департамента технической политики Б. Котырева от 29 декабря 2023 года №1050.
- сохранность Вагонов;
- сохранность Металлолома, запасных частей, узлов и деталей Заказчика до момента вывоза их Заказчиком;

Под Металлоломом в настоящем Договоре понимаются неремонтопригодные запасные части, узлы и детали Вагонов, выбракованные в процессе выполнения Работ, а также стружка, образующаяся при обточке колесных пар.

4.1.17. В срок не позднее 5 (пятого) числа месяца следующего за отчетным периодом, предоставлять Заказчику для оплаты выполненного объема Работ, оригиналы следующих документов:

1) На каждый отремонтированный Вагон в указанном порядке:

- уведомление формы ВУ-23;
- уведомление формы ВУ-36;
- акт допуска подвижного состава на МЖС;
- справка «2612» – «Сведения об остаточном ресурсе вагона» (до ремонта; после ремонта);
- справка «2731» – «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями» (до ремонта; после ремонта);
- дефектная ведомость на ремонт грузового вагона формы ВУ-22;
- ведомость расшифровки фактических расходов материалов, запасных частей, узлов и деталей к дефектной ведомости на ремонт грузового вагона формы ВУ-22;
- акт о выбраковке деталей и узлов, непригодных к дальнейшему использованию, с обоснованием, указывающим на их выбраковку по техническому состоянию или по нормативному сроку службы согласно требованиям нормативно-технической документации (прилагается к каждой дефектной ведомости на ремонт грузового вагона формы ВУ-22), с обязательным указанием номеров забракованных деталей и узлов, а также номеров устанавливаемых новых, покупных, бывших в употреблении, или давальческих запасных частей, узлов и деталей (а для литых деталей тележек дополнительно предоставлять эскизы с указанием дефектов). При этом установка покупных, бывших в употреблении запасных частей, узлов и деталей разрешается по согласованию с Заказчиком;
- акт осмотра технического состояния вагона;
- акт о выявлении несоответствия комплектации ходовых частей грузовых вагонов данным, указанным в справке «2731», несоответствия комплектности (тип поглощающих аппаратов, наличие авторежима, стояночных тормозов) паспортным данным, указанным в справке «2651». (При выявлении несоответствия);
- акт комиссионного осмотра вагона при поступлении/выходе в ремонт/из ремонта, согласно приложению №5;
- копии документов, подтверждающих качество новых устанавливаемых запасных частей (паспорт/сертификат завода изготовителя);
- на товары, подлежащие обязательной сертификации, должны быть предоставлены копии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии (на партию запасных частей, материалов, примененных при ремонте грузовых вагонов, их узлов и деталей) образца Таможенного союза нотариально засвидетельствованные либо заверенные заводом-изготовителем (держателем





сертификата/декларации соответствия) или Подрядчиком, выданные органом по сертификации, включенным в Единый реестр органов по оценке соответствия Таможенного союза.

- сводная ведомость расшифровки фактических расходов материалов, запасных частей, узлов и деталей на весь выполненный объем Работ вагонов по видам ремонта;
- сводный акт о выбраковке непригодных к дальнейшему использованию узлов и деталей, с указанием их наименования и количества, выхода металлолома по типу и марке в количественном выражении (как произведение количества забракованных узлов и деталей на их нормативный вес) или определенного путем взвешивания, с разбивкой по видам ремонта и по Договорам;
- анализ состояния колесных пар, выкатываемых из-под грузовых вагонов и поступающих в ремонт, с указанием требуемого вида ремонта и параметров (толщины обода и гребня колесной пары), и отремонтированных колесных пар, подкатываемых под грузовые вагоны, с указанием произведенного им вида ремонта и параметров колесной пары;
- Акт выполненных Работ;
- электронную счет-фактуру;
- акт сверки взаимных расчетов за выполненные работы установленной формы;
- сводный акт об отсутствующих деталях и узлах, который составляется на момент приемки грузовых вагонов на плановые виды ремонта, с указанием наименования и количества отсутствующих деталей и узлов;
- техническая справка о количестве отремонтированных грузовых вагонов и фактической стоимости ремонта за отчетный месяц с отражением года постройки каждого вагона и фактической стоимости его ремонта и о комплектации вагонов литыми деталями тележек до и после ремонта;
- сводная справка «2610» о переводе отремонтированных грузовых вагонов на пробег за отчетный месяц – «Картотечные данные о вагоне»;
- сводная справка о наличии и использовании давальческих запасных частей, деталей и узлов, с указанием наименований и количества полученных, установленных на грузовые вагоны в отчетном периоде запасных частей, узлов и деталей, и остатка их по состоянию на 1 (первое) число месяца, следующего за отчетным;
- сводная справка о наличии и использовании оборотных запасных частей, узлов и деталей (с приложением пономерных списков);
- справка о наличии лома и отходов черных и цветных металлов на 1 (первое) число месяца, следующего за отчетным, с учетом накопления и отгрузки;
- пономерной перечень забракованных литых деталей тележек, поглощающих аппаратов, тяговых хомутов и автосцепных устройств за отчетный месяц;
- пономерной перечень литых деталей тележек, поглощающих аппаратов, тяговых хомутов и автосцепных устройств, оставленных на ответственное хранение за отчетный месяц;
- акт определения остаточного ресурса на ремонтпригодные, бывшие в употреблении, давальческие запасные части;
- справка-приложение к заявке на финансирование по установленным новым запасным частям с отражением их наименования, количества и указанием документов, подтверждающих качество новых устанавливаемых запасных частей (номер, дата выдачи паспорта/сертификата завода-изготовителя и сертификата соответствия или декларации о соответствии);

При этом вышеперечисленные первичные документы должны быть скреплены штампами (печатами) и подписями уполномоченных представителей Сторон, акт определения остаточного ресурса на ремонтпригодные, бывшие в употреблении, давальческие запасные части должен быть скреплен штампами (печатами) и подписями представителей Заказчика.

Финансовые документы должны быть скреплены печатами и подписями уполномоченных представителей обеих Сторон настоящего Договора;

4.1.18. Обеспечивать ответственное хранение с выполнением погрузочно-разгрузочных работ: забракованных узлов и деталей, образовавшихся в процессе производства Работ, а также исправных узлов и деталей, колесных пар, предоставленных Заказчиком для установки на вагоны при выполнении Работ и узлов и деталей, оставленных на хранение и отправленных в оборот.

4.1.19. Заключение с ТОО «КТЖ-Грузовые перевозки» Договоры на подачу-уборку грузовых вагонов на (с) железнодорожные (-ых) подъездные (-ных) пути (-ей) (Договоры на эксплуатацию железнодорожных подъездных путей).

Вместе с тем, при подаче Вагонов в ремонт и выпуске Вагонов из ремонта оплата стоимости подачи-уборки на (с) территорию (-и) Подрядчика при обслуживании локомотивом станции осуществляется Заказчиком, при осуществлении подачи-уборки локомотивом сторонней организации и в случае подачи Вагонов через пути сторонних организаций, в том числе локомотивом Подрядчика, стоимость подачи-уборки осуществляется за счет Подрядчика и входит в общую стоимость Работ. В том числе расходы, связанные с использованием путей сторонних ветевладельцев;

4.1.20. В случае несоответствия номера Вагона типу и модели (конструктивным особенностям) Вагона произвести в установленном порядке совместно с Заказчиком обязательную перенумерацию Вагона до передачи данного Вагона Заказчику после выполнения





Работ.

4.1.21. В случае получения при передаче Вагона Заказчику из Работ информации «требуется уточнения» по сообщениям «2610», «2612», до передачи данного Вагона Заказчику из Ремонта произвести корректировку цифровых данных характеристики данного Вагона с обязательным составлением нового технического паспорта на указанный Вагон, заверенного круглой печатью ремонтного предприятия, а также составлением акта произвольной формы, подписанного руководителем ремонтного предприятия, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и представителем Заказчика.

4.1.22. При обнаружении в грузовых Вагонах неисправных узлов и деталей, находящийся на гарантийной ответственности завода-изготовителя, направить телеграмму на вызов причастных предприятий, принимать участие в оформлении рекламационных работ.

4.1.23. Предоставлять по первому требованию Заказчика следующие документы:

- бухгалтерские данные по учету товарно-материальных ценностей, списываемых на Вагоны Заказчика, в том числе по Договорам субподряда;
- документы складского учета товарно-материальных запасов, касающиеся Заказчика, в том числе по Договорам субподряда;
- материальные отчеты мастеров Подрядчика по списанию запасных частей и материалов на ремонт грузовых Вагонов Заказчика, в том числе по Договорам субподряда;
- копии технологических процессов по выполняемому ремонту на конкретные рода вагонов.

4.1.24. В первую очередь устанавливать давальческие запасные части, узлы и детали Заказчика, в случае их отсутствия у Заказчика использовать собственные запасные части, узлы и детали, соответствующие требованиям, указанным в Приложении № 2 к настоящему Договору.

4.1.25. В случае направления Заказчиком претензии по возмещению расходов за выполненный текущий отцепочный ремонт грузовых вагонов, не выдержавших гарантийного срока эксплуатации после проведения Работ в течение 20 (двадцати) рабочих дней рассмотреть данную претензию и предоставить письменное согласие, либо не согласие с направленной претензией. В случае несогласия Подрядчика с выставленной претензией предоставить письменное обоснование в течение срока, указанного в настоящем пункте. В случае непредоставления Подрядчиком ответа на претензию, претензия считается принятой Подрядчиком в полном объеме.

4.1.26. При поступлении Вагона в ремонт Подрядчик обязуется проверять соответствие данных о Вагоне в АБД ПВ с данными на кузове, составлять технический паспорт ф. ВУ-4М согласно Приказа Вице-президента АО «НК «КТЖ» от 16 марта 2011 года № 209-ЦЗ «Об утверждении Инструкции» (Инструкции по оформлению технического паспорта грузового вагона инвентарного и собственного парка формы ВУ-4М), и представлять его Заказчику.

4.1.27. При передаче Подрядчиком сообщения 1354 «О выходе вагона из ремонта» в поле «модернизация» в обязательном порядке должен быть указан код «7600» означающий перевод вагона на систему ремонта с учетом фактически выполненного объема работ (пробега в километрах). Перед передачей сообщения 1354 «О выходе вагона из ремонта» Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

4.1.28. При наличии соответствующего указания от Заказчика или железнодорожной администрации до выхода Вагона из ремонта установить на Вагон признак соответствующего «Полигона курсирования».

4.1.29. За свой счет нести расходы, связанные с приведением вагонов в транспортабельное положение для передислокации вагонов к месту проведения Работ, без последующего предъявления Заказчику.

4.1.30. При предоставлении Заказчику Акт выполненных Работ предоставлять информацию о субподрядчике, привлеченном в рамках исполнения Договора (в случае привлечения потенциальным поставщиком Работ субподрядчиков по выполнению Работ, заявленных на этапе проведения тендера), согласно Приложению № 6 к Договору, являющемуся неотъемлемой частью Договора.

4.1.31. Обеспечить беспрепятственный доступ представителю Заказчика на территорию Подрядчика для проверки хода и качества выполняемых Работ, без вмешательства в деятельность Подрядчика.

4.1.32. Наносимые знаки и надписи на Вагоны Заказчика должны соответствовать нормативным требованиям, изложенным в Приложениях №2 и №4 к настоящему Договору.

4.1.33. Дата изготовления новых запасных частей вагонов (надрессорная балка, боковая рама), используемых Подрядчиком при ремонте, имеющих нормативный срок службы, должна быть не более 1 (одного) года, предшествующего дате выполнения Работ.

4.1.34. Подрядчик обязан приобретать товары, необходимые для выполнения Работ (Перечень работ и услуг, при выполнении и оказании которых закупки товаров осуществляются у товаропроизводителей размещен на веб-портале закупок в разделе «Регламенты»), у товаропроизводителей закупаемого товара и организаций, реализующих Проект по созданию новых производств по закупаемому товару (Перечень товаров, используемых при выполнении работ и оказании услуг размещен на веб-портале закупок в разделе «Регламенты»).

Подтверждением исполнения Подрядчиком обязательства, предусмотренного пунктом 4.1.34. настоящего Договора, является





предоставление Подрядчиком до даты подписания сторонами соответствующего (окончательного) акта, подтверждающего прием-передачу выполненных Работ, копии(й) договора(ов) о закупках товаров у товаропроизводителя(ей) закупаемых товаров/организации(ий), реализующей(их) Проект по созданию новых производств по закупаемому товару, актов приема-передачи товаров.

Подрядчик освобождается от выполнения обязательства, предусмотренного пунктом 4.1.34. настоящего Договора, в случае несоответствия цены, характеристик и сроков поставки товара требованиям Подрядчика, обусловленных условиями настоящего Договора.

В случае несоответствия цены требованиям Подрядчика, Подрядчик предоставляет Заказчику копию(и) договора(ов) о закупке и акта(ов) приема-передачи товара(ов), стоимость которого ниже цены товара(ов), предложенной товаропроизводителем/организацией, реализующей Проект по созданию новых производств.

4.1.35. Обеспечить соответствие заработной платы для своих сотрудников на уровне, соответствующем среднеотраслевым уровням.

4.1.36. При осуществлении своей деятельности соблюдать принципы ESG. ESG (Environmental, Social, Governance) — принципы деятельности компании, основанные на защите окружающей среды, создание благоприятных социальных условий, добросовестном отношении с сотрудниками и клиентами и надлежащем корпоративном управлении.

4.1.37. По запросу Заказчика предоставлять информацию по всем своим субподрядным организациям причастным к исполнению настоящего Договора и информацию по аффилированным с Подрядчиком лицам, а также раскрыть информацию о регистрации конечного бенефициара в оффшорных зонах.

4.1.38. Нести иные обязанности, предусмотренные Договором и законодательством Республики Казахстан.

4.2. Подрядчик имеет право:

4.2.1. Требовать от Заказчика оплату (ы), предусмотренную (-ые) Договором.

4.2.2. Требовать от Заказчика своевременной приемки Работ и подписания Акта (-ов) выполненных Работ;

4.2.3. Требовать от Заказчика оплату суммы выставленных пени, штрафа и убытков;

4.2.4. Подрядчик вправе по письменному согласованию с Заказчиком заменить специалистов, оборудование, технику (технические устройства), помещения, программное обеспечение, заявленных в составе тендерной заявки, на равнозначных.

4.2.5. По согласованию с Заказчиком заменить специалистов, заявленных в составе тендерной заявки, на равнозначных;

4.2.6. Расторгнуть Договор по основаниям, предусмотренным в законодательстве РК, Порядке и (или) Договоре;

4.2.7. Передавать субподрядчикам (соисполнителям), указанным Подрядчиком на этапе тендера в составе тендерной заявки, на субподряд (соисполнение) в совокупности не более $\frac{1}{4}$ объема (стоимости) Работ (при осуществлении закупок способом тендера);

4.2.8. В случае если для ремонта отдельных узлов и деталей подлежащих клеймению Подрядчик привлекает Субподрядчика, то Подрядчик обязан согласовать их с Заказчиком и проверить их наличие в справочнике С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей».

В этом случае Подрядчик выступает перед Заказчиком в качестве Генерального Подрядчика, а перед субподрядчиками – в качестве Заказчика. При этом Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за качество Работ, выполненных субподрядчиком. При привлечении Подрядчиком субподрядчиков, передислокация грузовых вагонов в ремонт до станции нахождения субподрядчика, осуществляется за счет Подрядчика.

4.2.9. До начала Работ требовать от Заказчика ознакомления с внутренними нормативными документами Заказчика в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, санитарно-эпидемиологического благополучия населения, а также информации об опасных производственных объектах, оборудованных и (или) территориях Заказчика, создающих угрозу жизни и здоровью людей;

4.2.10. Требовать от Заказчика своевременного возврата внесенного обеспечения исполнения договора.

4.2.11. Сдать результаты Работ досрочно.

4.3. Заказчик обязуется:

4.3.1. Принять выполненные Работы в соответствии с условиями Договора.

4.3.2. Подписать Акт выполненных Работ в случае отсутствия претензий в течение 10 (десяти) рабочих дней со дня получения Акта выполненных Работ от Подрядчика;

4.3.3. Осуществлять оплату (ы) в соответствии с условиями Договора.

4.3.4. В срок не позднее 2 рабочих дней со дня получения письменного запроса от Подрядчика ознакомить представителей Подрядчика под роспись с внутренними нормативными документами Заказчика в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, санитарно-эпидемиологического благополучия населения, а также поставить в известность об опасных производственных объектах, оборудованных и (или) территориях Заказчика, создающих угрозу жизни и здоровью людей;

4.3.5. Вернуть Подрядчику внесенное им обеспечение исполнения договора в течение 10 (десяти) рабочих дней с





даты полного и надлежащего исполнения им своих обязательств по Договору.

4.3.6. Запасные части, узлы и детали вагонов, выбракованные в процессе выполнения Работ в Металлолом, а также стружка, образующаяся при обточке колесных пар, являются собственностью Заказчика. По мере накопления Металлолома на территории Подрядчика Металлолом вывозится Заказчиком не позднее 6 (шести) месяцев с момента образования с оформлением соответствующего акта, подписываемого обеими Сторонами.

4.4. Заказчик имеет право:

4.4.1. Требовать от Подрядчика оплаты суммы выставленных пени, штрафа и убытков.

4.4.2. Отказаться от приемки Работ или определенной части Работ, не соответствующей требованиям Договора, с соответствующим уменьшением стоимости Договора.

4.4.3. Расторгнуть Договор и (или) отказаться от исполнения Договора по основаниям, предусмотренным в законодательстве Республики Казахстан, Порядке и (или) Договоре.

4.4.4. Не вмешиваясь в деятельность Подрядчика в любое время осуществлять контроль, проверять ход, качество и полноту выполняемых Подрядчиком Работ, в том числе, соблюдение требований в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды и в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения.

4.4.5. Взыскать сумму начисленных штрафов с Подрядчика в случае несоблюдения им требований законодательства Республики Казахстан в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды и (или) внутренних нормативных документов Заказчика по указанным направлениям и (или) невыполнении требования Заказчика об устранении нарушений в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды.

4.4.6. Заказчик не вправе требовать предоставления Подрядчиком прогнозного расчета внутривидовой ценности.

4.4.7. Осуществлять технический контроль за соответствием качества и объема выполняемых Работ условиям настоящего Договора. В случае выявления ненадлежащего выполнения работ требовать от Подрядчика устранения недостатков.

4.4.8. Предоставлять Подрядчику для выполнения Работ давальческие запасные части, узлы и детали вагонов, в том числе ремонтнопригодные для повторного использования, и требовать от Подрядчика исключения их стоимости из общей суммы Договора, указанной в пункте 2.1. раздела 2 настоящего Договора, за исключением стоимости дефектоскопирования и ремонта, которая включается в калькуляцию (расчет стоимости).

5. Порядок сдачи и приемки Работ

5.1. Заказчик вправе проверить Работы на соответствие условиям Договора.

5.2. Приемка выполненных Работ осуществляется представителем Заказчика путем осмотра Работ и на основании документов, предусмотренных настоящим Договором.

5.3. Претензия по вопросам качества выполненных Работ, в том числе, по недостаткам, которые не могли быть обнаружены при обычном способе приемки (скрытые недостатки), предъявляется Заказчиком к Подрядчику в течение 30 (тридцать) рабочих дней с даты подписания Акта выполненных работ.

Если Подрядчик не дал ответа в течение 3 (трех) рабочих дней со дня получения претензии о ненадлежащем объеме и/или качестве Работ, такая претензия считается признанной Подрядчиком, и Подрядчик за счет собственных рисков и расходов обязуется в течение 15 (пятнадцать) рабочих дней с момента получения уведомления исправить некачественную часть Работ и/или заменить некачественную часть Работ

5.4. В случае, если Заказчик в течение 30 (тридцать) рабочих дней не направил Подрядчику уведомление о ненадлежащем объеме и/или качестве Работ, Работы считаются принятыми Заказчиком.

6. Гарантии и Качество

6.1. Подрядчик гарантирует качество Работ, установленным требованиям, применимым к Работам. Подрядчик гарантирует, что Работы, выполненные по данному Договору, не будут иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, при нормальном использовании Заказчиком результата Работ.

6.2. Подрядчик гарантирует качество Работ в течение гарантийного срока, в соответствии с требованиями нормативных документов, изложенных в Приложении №2 к Договору.

6.3. Если в течение гарантийного срока будут выявлены дефекты в Работах или их несоответствие условиям Договора, Подрядчик за свой счет обязуется устранить дефекты в течение 10 (десять) рабочих дней с момента предъявления Заказчиком соответствующих требований. Гарантийный срок на устраненные дефекты в Работах начинается с момента устранения этих дефектов. Все расходы по устранению дефектов в Работах несет Подрядчик.

6.4. Гарантийный срок новых устанавливаемых поглощающих аппаратов класса Т1, Т2, Т3 должен составлять не менее 8 лет со момента установки поглощающего аппарата на Вагон.

6.5. В случае, если задержка по устранению дефектов в Работах будет происходить по вине Подрядчика, то гарантийный срок





продлевается на соответствующий период времени.

7. Ответственность Сторон

7.1. За неисполнение и/или ненадлежащее исполнение обязательств по Договору Стороны несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Казахстан и Договором.

7.2. Ответственность Подрядчика:

7.2.1. В случае не предоставления в соответствии с условиями Договора расчета внутристрановой ценности в Работы, по форме установленное согласно Единой методике Подрядчик выплачивает Заказчику пеню в размере 0,1% от суммы Договора за каждый день просрочки, но не более 10% от суммы Договора;

7.2.2. В случае несоблюдения Подрядчиком требований законодательства Республики Казахстан в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, санитарно-эпидемиологического благополучия населения и (или) внутренних нормативных документов Заказчика по указанным направлениям и (или) невыполнения требований Заказчика по устранению выявленных нарушений, Подрядчик несет ответственность в виде неустойки в размере 0,1%, от суммы Договора за каждое выявленное несоответствие, но не более 10% от общей стоимости Договора;

7.2.3. В случае просрочки Подрядчиком сроков выполнения Работ, оговоренных Договором, Подрядчик обязан оплатить Заказчику пеню в размере 0,1% от стоимости несвоевременно выполненных Работ, за каждый календарный день просрочки но не более 10% от общей суммы Договора общей суммы Договора;

7.2.4. В случае просрочки Подрядчиком сроков устранения замечаний по Работам, Подрядчик обязан оплатить Заказчику пеню в размере 0,1% от стоимости несвоевременно устраненных замечаний по Работам, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора общей суммы Договора;

7.2.5. В случае отказа или невозможности Подрядчика выполнить свои обязательства по Договору, кроме случаев, предусмотренных разделом 11 Договора, Подрядчик обязан оплатить Заказчику штраф в размере 10% от общей суммы Договора. Помимо прочего, отсутствие и/или непредоставление Подрядчиком документов, подтверждающих право проведения Подрядчиком Работ согласно пункту 4.1.2. Договора, свидетельствует о невозможности Подрядчиком выполнить свои обязательства по Договору.

7.2.6. За несвоевременное предоставление комплекта документов, указанных в подпункте 4.1.17 пункта 4.1. раздела 4 настоящего Договора, Подрядчик уплачивает Заказчику штраф в размере 0,1% от общей стоимости Работ, но не более 10% от общей стоимости Работ.

7.2.7. За несоблюдение сохранности (недостачу) накопленного в процессе выполнения Работ Металлолома Подрядчик возмещает Заказчику стоимость несохраненного (недостающего) количества Металлолома в двукратном размере по действующей оценочной стоимости Заказчика согласно отчету об оценке металлолома предоставленному независимой оценочной компанией. Расходы по оценке Металлолома возлагаются на Подрядчика.

7.2.8. В случае установления Заказчиком документально подтвержденного факта отсутствия на Вагоне после выполнения Работ новой запасной части (материалов, узлов, деталей), указанной Подрядчиком в ведомости расшифровки фактических расходов, Подрядчик возвращает реальный ущерб, нанесенный Заказчику, и уплачивает штраф в 10-кратном размере от стоимости отсутствующей запасной части (материалов, запасных частей, узлов и деталей). Документально подтвержденный факт отсутствия новой запасной части устанавливается Актом комиссионного осмотра вагона, согласно Приложению №5 к Договору, подписываемым уполномоченными представителями Сторон. В случае повторного выявления такого факта Заказчик расторгает Договор с Подрядчиком в одностороннем порядке.

7.2.9. В случае просрочки Подрядчиком сроков выполнения Работ одного Вагона, оговоренных Договором, Подрядчик обязан оплатить Заказчику пеню в размере 0,1% от стоимости несвоевременно выполненных Работ, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.2.10. В случае неисполнения требований пункта 4.1.34. настоящего Договора, Подрядчик обязан оплатить Заказчику штраф в размере 20% от общей стоимости товара, приобретенного с нарушением обязательства, который должен быть оплачен Подрядчиком или может быть удержан Заказчиком до подписания сторонами соответствующего (окончательного) акта, подтверждающего прием-передачу выполненных Работ.

7.3. Подрядчик согласен на удержание Заказчиком суммы пени (штрафов), причитающейся Заказчику за неисполнение и/или ненадлежащее исполнение Подрядчиком своих обязательств по настоящему Договору, из сумм, подлежащих оплате по настоящему Договору.

7.4. В случаях, предусмотренных пунктами 7.2.1–7.2.10. настоящего раздела Договора, Заказчик вправе из суммы, подлежащей оплате Подрядчику за выполненные Работы, в безакцептном порядке удержать сумму неустойки и убытков.

Заказчик вправе из суммы, подлежащий оплате Подрядчику за выполненные Работы, в безакцептном порядке удержать сумму неустойки и убытков по любым обязательствам, имеющимся в группе компаний АО "НК "Қазақстан темір жолы" из сумм кредиторской





задолженности. Удержание суммы неустойки в полном объеме производится сверх суммы причиненных Заказчику убытков.

7.5. Ответственность Заказчика:

7.5.1. В случае задержки оплат по Договору, Заказчик должен выплатить Подрядчику пеню в размере 0,1% от общей суммы неисполненного обязательства, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.5.2. В случае задержки возврата обеспечения исполнения Договора, представленного Подрядчиком, Заказчик должен выплатить Подрядчику пеню в размере 0,1% от суммы внесенного обеспечения исполнения Договора, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от суммы обеспечения исполнения Договора.

7.5.3. В случае задержки Заказчиком подписания Акта выполненных Работ, Подрядчик имеет право требовать от Заказчика выплаты пени в размере 0,1% от общей суммы Договора, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.6. В случае нарушения Подрядчиком своих обязательств по Договору, Заказчик направляет в установленном порядке информацию в уполномоченный орган по вопросам закупок для внесения сведений о Подрядчике в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) АО «Самрук-Казына».

7.7. В случае нарушения Подрядчиком исполнения своих обязательств по Договору, Заказчик вправе удержать из суммы внесенного обеспечения исполнения Договора сумму штрафа, начисленную Подрядчику за нарушение им своих обязательств по Договору и возникших в связи с этим убытков.

7.8. Уплата неустойки (штрафа, пени) не освобождает Стороны от выполнения обязательств, предусмотренных настоящим Договором.

8. Порядок изменения, расторжение Договора

8.1. Внесение изменений и дополнений в настоящий Договор осуществляется в соответствии с законодательством Республики Казахстан и Порядком.

8.2. Не допускается вносить в проект либо заключенный Договор о закупках изменения, которые могут изменить содержание условий, проводимых (проведенных) закупок и/или предложения, явившегося основой для выбора Подрядчика, по иным основаниям, не предусмотренным соответствующими пунктом(ами) Порядка.

8.3. Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора в следующих случаях:

8.3.1. На основании пункта 2 статьи 404 Гражданского кодекса Республики Казахстан;

8.3.2. При нарушении Подрядчиком своих обязательств, а также в иных случаях, определенных Порядком;

8.3.3. Ввиду обоснованной нецелесообразности в Работах, а именно:

8.3.3.1. В случае сокращения расходов Заказчика, связанного с чрезвычайным положением или другими негативными явлениями в экономике;

8.3.3.2. В случае отсутствия производственной необходимости на основании решения коллегиального исполнительного органа/наблюдательного совета (в случае отсутствия коллегиального исполнительного органа/наблюдательного совета органа управления/высшего органа (общее собрание участников) Заказчика.

Отказ от исполнения договора о закупках ввиду обоснованной нецелесообразности в Работах допускается при условии оплаты Заказчиком Подрядчику фактически понесенных им расходов.

8.3.4. В случае непредоставления Подрядчиком в течение 20 (двадцати) рабочих дней со дня заключения Договора, подтверждающих документов на право проведения Подрядчиком Работ и о присвоенном условном номере клеймения подвижного состава, его составных частей (заверенная копия Свидетельства на присвоение условного номера в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» и Приложения №20 «Положения об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г №61).

8.4. Не допускается отказ Заказчика от исполнения договора в одностороннем порядке в случае обнаружения в закупках нарушений Уполномоченным органом по вопросам осуществления закупок в лице структурного подразделения АО «Самрук-Казына».

В этом случае договор может быть расторгнут по обоюдному согласию Сторон в соответствии с требованиями законодательства РК и при оплате Подрядчику фактически понесенных им расходов на день расторжения Договора.

8.5. В случае если договор расторгается по вине Заказчика, Подрядчик имеет право требовать от Заказчика финансовое возмещение понесенных убытков и затрат, возникших вследствие ненадлежащего исполнения условий Договора, а также суммы, выставленных пени и штрафа.

8.6. При отказе Заказчика от исполнения Договора в одностороннем порядке, Заказчик направляет Подрядчику соответствующее письменное уведомление не менее чем за 15 (пятнадцать) календарных дней до предполагаемой даты отказа от Договора.

В уведомлении должна быть указана причина отказа от Договора, должен оговариваться объем аннулированных договорных обязательств, а также дата вступления в силу уведомления об отказе от Договора.





При расторжении Договора в силу вышеуказанных обстоятельств, Подрядчик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с исполнением Договора, на день расторжения.

Обязательства по заблаговременному уведомлению не распространяются на случаи нарушения Подрядчиком обязательств по Договору в части замены обеспечения возврата аванса (предоплаты) и (или) внесения обеспечения исполнения договора.

8.7. Настоящий Договор может быть досрочно расторгнут Заказчиком в одностороннем порядке в любое время без возмещения Подрядчику убытков, связанных с досрочным расторжением настоящего Договора.

9. Корреспонденция

9.1. Любая корреспонденция должны иметь реквизиты Сторон с номером Договора.

9.2. Корреспонденция должна выполняться в письменной форме и предоставляться нарочно или заказным письмом с почтовым уведомлением или по электронной почте с последующим предоставлением оригинала в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты получения электронного варианта.

9.3. Уведомление, отправленное заказным (авиа) письмом, считается доставленным при условии наличия штампа почтового отделения или курьерской службы, подтверждающего доставку почты.

10. Срок действия Договора

10.1. Настоящий Договор вступает в силу с даты его подписания уполномоченными лицами Сторон и действует по 31 декабря 2025 года, а в части взаиморасчетов до их полного завершения. Действие настоящего Договора распространяется на правоотношения Сторон, возникшие с 03 января 2025 года.

11. Обстоятельства непреодолимой силы (Форс мажор)

11.1. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное невыполнение обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы. Для целей настоящего раздела «обстоятельство непреодолимой силы» означает событие, неподвластное контролю Сторон, и имеющее непредвиденный характер. Такие события могут включать, но не ограничиваться такими действиями, как военные действия, природные или стихийные бедствия, эпидемия, карантин, эмбарго и другие.

11.2. При возникновении обстоятельства непреодолимой силы Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств, должна сообщить другой Стороне о предполагаемом сроке действия форс-мажора в письменной форме (уведомление) в течение 5 (пяти) календарных дней с момента наступления таких обстоятельств и их причинах, а также предоставить документы, подтверждающие факт наступления таких обстоятельств, выданные компетентным органом.

11.3. В случае возникновения обстоятельств непреодолимой силы срок выполнения обязательств по настоящему Договору отодвигается соразмерно времени, в течение которого действуют такие обстоятельства и их последствия.

11.4. Если указанные обстоятельства непреодолимой силы длятся более 1 (одного) месяца, любая из Сторон имеет право расторгнуть настоящий Договор в одностороннем порядке, письменно уведомив другую Сторону за 30 (тридцать) календарных дней до предполагаемой даты расторжения Договора, по истечении которых настоящий Договор будет считаться расторгнутым. При этом Стороны производят расчет за период, предшествующий дате наступления обстоятельств непреодолимой силы.

12. Порядок разрешения споров

12.1. Все споры и разногласия, связанные или вытекающие из настоящего Договора, разрешаются путём переговоров. Неурегулированные споры рассматриваются в судебном порядке в соответствии с законодательством Республики Казахстан в городе Астана.

13. Противодействие коррупции

13.1. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, Стороны и их работники не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, любым лицам, для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или иные неправомерные цели.

13.2. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, Стороны и их работники не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей настоящего Договора законодательством, как дача/получение взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем.

13.3. Каждая из Сторон настоящего Договора отказывается от стимулирования каким-либо образом работников другой Стороны, в том числе путем предоставления денежных сумм, подарков, безвозмездного выполнения в их адрес работ (услуг) и другими способами, ставящего работника в определенную зависимость, и направленными на обеспечение выполнения этим работником каких-либо действий в пользу стимулирующей его Стороны.

13.4. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо антикоррупционных условий, соответствующая Сторона обязуется уведомить другую Сторону в письменной форме.

13.5. В письменном уведомлении Сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящих условий





контрагентом, его работниками, выражающееся в действиях, квалифицируемых применимым законодательством, как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации доходов, полученных преступным путем.

13.6. Стороны настоящего Договора признают проведение процедур по предотвращению коррупции и контролируют их соблюдение. При этом Стороны прилагают разумные усилия, чтобы минимизировать риск деловых отношений с контрагентами, которые могут быть вовлечены в коррупционную деятельность, а также оказывают взаимное содействие друг другу в целях предотвращения коррупции.

13.7. Стороны обязуются обеспечить реализацию процедур по проведению комплаенс проверок в целях предотвращения рисков вовлечения Сторон в коррупционную деятельность.

13.8. Заказчик информирует Подрядчика о принципах и требованиях Политики противодействия коррупции в АО «Қазтеміртранс» (далее – Политика). Заключение Договора Подрядчик подтверждает ознакомление с Политикой Заказчика. При исполнении своих обязательств по Договору Стороны обязуются соблюдать и обеспечить соблюдение их работниками требований антикоррупционного законодательства Республики Казахстан, а также не совершать коррупционные правонарушения, предусмотренные применимыми для целей Договора международными актами и законодательными актами иностранных государств о противодействии коррупции.

13.9. К коррупционным правонарушениям в целях Договора относятся умышленные деяния, совершаемые при даче либо получении взятки, коммерческий подкуп либо иное незаконное использование работником Сторон своего служебного положения вопреки законным интересам Сторон в целях получения выгоды в виде денег, ценностей, подарков и иного имущества или услуг имущественного, физического или морального характера, получение иных имущественных прав для себя или для третьих лиц, либо незаконное предоставление такой выгоды указанному лицу другими физическими лицами, и получение иных имущественных благ и преимуществ, согласно антикоррупционному законодательству Республики Казахстан либо страны пребывания и/или ведения бизнеса Стороны (далее – Коррупционные правонарушения).

13.10. В случае возникновения у Стороны обоснованного предположения, что произошло или может произойти Коррупционное правонарушение (при получении информации о возбуждении уголовного дела в отношении работника(ов) другой Стороны в связи с совершением коррупционного преступления либо иной достоверной информации о Коррупционном правонарушении), такая Сторона обязуется уведомить об этом другую Сторону в письменной форме с указанием на соответствующие факты (далее – Уведомление) и вправе не исполнять обязательства по Договору до получения подтверждения от другой Стороны, что Коррупционное правонарушение не произошло или не может произойти. Указанное подтверждение должно быть предоставлено другой Стороной в течение 10 (десяти) календарных дней с даты получения Уведомления.

13.11. Заказчик при получении достоверной информации о совершении Коррупционного правонарушения и при соблюдении положений настоящей статьи вправе отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке полностью или частично, направив соответствующее письменное уведомление другой Стороне, а также потребовать от другой Стороны возмещения убытков, причиненных расторжением Договора.

13.12. При возникновении у другой Стороны Договора подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений Договора, другая сторона Договора обязуется незамедлительно уведомить Заказчика любым удобным способом, в том числе посредством «горячей линии», контактная информация о которой размещена на корпоративном веб-сайте Заказчика.

14. Конфиденциальность

14.1. Стороны подписанием настоящего Договора выражают свое согласие на то, что содержание настоящего Договора, а также информация об оплате не являются конфиденциальными и доступны для третьих лиц на Веб-портале и/или в иных информационных системах уполномоченных органов и организаций Республики Казахстан.

Иная документация и информация, передаваемая и/или используемая Сторонами по настоящему Договору, является конфиденциальной и Стороны не вправе, без предварительного письменного согласия другой Стороны, передавать эту информацию третьим лицам, за исключением случаев, предусмотренных действующим законодательством Республики Казахстан и Порядком.

Абзац второй настоящего пункта не распространяется на случаи судебного рассмотрения вопросов, относящихся к предмету Договора, в интересах их практического разрешения или в случаях, в которых такое разглашение предписывается законодательством Республики Казахстан либо осуществляется по требованию уполномоченных на то государственных органов.

14.2. Подрядчик соглашается, что Заказчик также имеет право раскрывать АО «Самрук-Қазына» информацию по Договору, включая, но не ограничиваясь, информацию о реквизитах и деталях платежа, путем направления обслуживающими Заказчика банками-контрагентами выписок через защищенный канал передачи данных в информационно-аналитическую систему АО «Самрук-Қазына» с использованием требуемых протоколов каналов связи.

15. Санкционная оговорка

15.1. Стороны соглашаясь с условиями настоящего Договора и на основании гарантий Подрядчика и добросовестно полагаясь на таковые. Подрядчик гарантирует, что:





(а) ни Подрядчик, ни его аффилированные лица, ни все акционеры Подрядчика не включены в санкционный список Европейского союза, и (или) Великобритании, и (или) в санкционных списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury), а также любой иной санкционный список, имеющий экстерриториальное действие.

Соглашение Подрядчика с Договором не влечет нарушения санкций, указанных в подпункте (а) настоящего пункта;

(б) в день, когда Подрядчик обязан исполнить соответствующее обязательство по Договору и до даты его фактического исполнения в соответствии с настоящим Договором – счета Подрядчика, в том числе собственные и корреспондентские, используемые для совершения платежей по Договору, находятся в банках или финансовых учреждениях, которые не включены в Сводный перечень лиц, групп и организаций, являющихся объектами финансовых санкций ЕС, в отношении которых действует режим заморозки активов (Consolidated List of persons, groups and entities subject, under EU Sanctions, to an asset freeze and the prohibition to make funds and economic resources available to them), и (или) Сводный список объектов финансовых санкций Управления по осуществлению финансовых санкций в Великобритании (Consolidated List of financial sanctions targets of the Office of Financial Sanctions Implementations in the UK), и (или) в списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury);

(с) лицо(а), подписывающее(ие) настоящую Договор от имени Подрядчика, не включены в санкционный список Европейского союза и (или) Великобритании, и (или) в списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury), а также любой иной санкционный список, имеющий экстерриториальное действие.

15.2. В случае, если какая-либо гарантия Подрядчика окажется ложной, недостоверной и (или) неточной, Подрядчик обязан возместить другой Стороне прямые и/или косвенные убытки, возникшие в результате или в связи с недостоверностью или неточностью такой гарантии Подрядчика, не позднее 10 (десяти) рабочих дней со дня получения требования другой Стороны. При этом, Заказчик вправе отказаться от исполнения настоящего Договора в одностороннем порядке.

15.3. В случае, если после даты соглашения с Договором будет принят какой-либо новый Санкционный Акт или будут внесены изменения в какой-либо действующий Санкционный Акт, или в силу официального разъяснения или решения компетентного государственного органа соответствующей юрисдикции расширится или иным образом изменится сфера применения действующего Санкционного Акта («Новые Санкции»), и такие Новые Санкции:

(а) по разумному и обоснованному заключению Стороны могут сделать невозможным или существенно затруднить исполнение другой Стороной своих обязательств по настоящему Договору и (или)

(б) привели или могут привести к невозможности для такой Стороны получить продолжительный доступ к источникам финансирования и (или) прямым и/или косвенным убыткам для Стороны (по их разумному заключению); и (или)

(с) повлекли либо могут повлечь нарушение, либо остановку поставок продукции/оказания услуг;

(д) повлекут нарушения обязательств (ковенантов) какой-либо из Сторон, содержащихся в существенных кредитных договорах какой-либо из Сторон, соблюдение которых невозможно или существенно затруднено Новыми Санкциями; и (или)

(е) повлекли понижение кредитного рейтинга такой Стороны или существует вероятность такого понижения, подтвержденная в письменной форме соответствующим рейтинговым агентством (вместе – «Последствия Новых Санкций»), такая Сторона обязуется незамедлительно письменно уведомить об этом другую Сторону в течение 2 рабочих дней с момента принятия Новых санкций, (каждое уведомление, предусмотренное в настоящей статье, далее именуется «Уведомление о Санкциях») с приложением официально подтверждающих документов и о влиянии этих санкций на него.

15.4. Не позднее 2 рабочих дней со дня представления Уведомления о Санкциях, Стороны проведут встречу(и)/переговоры для





добросовестного обсуждения и согласования своих позиций в отношении потенциального эффекта Новых Санкций на исполнение Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, а также о возможных законных и разумных мерах по предотвращению или возможному снижению такого негативного влияния Новых Санкций, включая внесение изменений в настоящий Договор, получение разрешений/лицензий от компетентного государственного органа соответствующей юрисдикции («Добросовестные переговоры»).

15.5. При достижении Сторонами по результатам проведенных Добросовестных переговоров взаимно приемлемого решения, Стороны предпримут разумные усилия для реализации согласованных ими мер в течение 5 рабочих дней, либо в течение иного согласованного ими срока, могут быть реализованы меры, позволяющие исключить нарушение Новых Санкций или их применение к исполнению Сторонами настоящего Договора.

15.6. При недостижении Сторонами согласия по истечении 5 рабочих дней после проведения первого дня Добросовестных переговоров, любая Сторона имеет право в любое время направить Стороне, к которой применяются или в отношении которой возникли Новые Санкции, приведшие к Последствиям Новых Санкций («Запрещенная Сторона») уведомление о недостижении согласия («Уведомление о недостижении согласия»). В случае направления такого Уведомления о не достижении согласия, Сторона вправе отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке и требовать возмещения понесенных прямых и/или косвенных убытков.

15.7. Без ограничения вышеприведенных положений, Стороны соглашаются, что в случае, если осуществление любых платежей по настоящему Договору в долларах США, либо любая свободно конвертируемая валюта становится для Заказчика незаконным, невозможным или, по взаимному согласованию Сторон, иным образом нецелесообразным ввиду Новых Санкций, положения статьи 15.8. Договора подлежат применению в приоритетном порядке при условии, что по разумному мнению Сторон совершение платежа в альтернативной валюте позволяет Сторонам избежать Последствий Новых Санкций, и в таком случае, положения пунктов 15.5 и 15.6. Договора не подлежат применению.

15.8. Стороны настоящим подтверждают и соглашаются с тем, что, принимая во внимание неопределенность в международной банковской системе, если в любой момент осуществление любых платежей по настоящему Договору в долларах США, либо в любая свободно конвертируемая валюта становится для Подрядчика незаконным, невозможным или, по взаимному согласованию Сторон, иным образом нецелесообразным, Заказчик обязуется уведомить Подрядчика об этом в письменной форме, и Стороны совместно согласовывают в письменной форме альтернативную валюту, в которой будет произведен такой платеж любая свободно конвертируемая валюта («Альтернативная валюта»), и реквизиты банковского счета Стороны-получателя такого платежа, Стороны обязуются оказать друг другу все необходимое и разумное содействие для успешного проведения платежа в согласованной валюте.

15.9. Если иное не указано в настоящем Договоре, если какие-либо суммы, содержащиеся в настоящей Договоре, по которым должны производиться платежи или расчёты, указаны, рассчитаны или определены (в том числе в случае применения пункта 15.8. в тенге, в рублях или в иной валюте, то Стороны соглашаются, что для целей осуществления таких платежей или расчётов в долларах США данные суммы будут пересчитываться в доллары США по курсу Национального Банка Республики Казахстан на дату соответствующего платежа или расчёта (даты, к которой привязан платеж или расчёт) или, если Национальный Банк Республики Казахстан не публикует информацию о курсах соответствующих валют на своем интернет сайте (www.nationalbank.kz), по курсу любого альтернативного национального банка другой страны, на дату соответствующего платежа или расчёта (даты, к которой привязан платеж или расчёт).

16. Прочие условия

16.1. Договор составлен в 2 (два) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из сторон.

Вся относящаяся к Договору переписка и другая документация, которой обмениваются Стороны, должны соответствовать данным условиям.

16.2. Все приложения, изменения и дополнения к настоящему Договору являются его неотъемлемыми частями при условии совершения их в письменном виде и подписания уполномоченными лицами Сторон.

16.3. Договор составлен и регулируется в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

17. Места нахождения и банковские реквизиты Сторон





4169669414

Акционерное общество "Қазтеміртранс"

г.Астана, Қунаева, 10

БИН 031040000572

БИК HSBKKZKX

ИИК KZ226010111000021667

АО "Народный Банк Казахстана"

Тел.: +7 (771) 083-2283

Заместитель Генерального директора по производству АО
"Қазтеміртранс" Қусаинов Танырберген Мейрамович

Консорциум в составе Товарищество с ограниченной
ответственностью "ТемирТрансСервис" совместно с
Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana
Railway Services"

Товарищество с ограниченной ответственностью
"ТемирТрансСервис"

г.Астана, район "Есиль", улица Дінмұхамед Қонаев, здание
10

БИН 191140027867

БИК KINCKZKA

ИИК KZ03821M84WK10000001

АО "Bank RBK"

Тел.: +7 (701) 526-0319

Генеральный директор ЗАЙНУЛЛИН ПАВЕЛ
АРСЛАНОВИЧ

09.01.2025 10:31:36

09.01.2025 10:57:02





Приложение №1

к Договору №1050843/2025/4 от 09.01.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
45 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	776 008 994.88	КАЗАХСТАН, область Абай, КАЗАХСТАН, область Абай, область Абай	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные и платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%
47 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	272 283 857.44	КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Западно-Казахстанская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные и платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%
36 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	258 669 664.96	КАЗАХСТАН, Атырауская область, КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные и платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%
35 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	258 669 664.96	КАЗАХСТАН, Алматинская область, КАЗАХСТАН, Алматинская область, Алматинская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные и платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%





4169669414

40 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	1 448 550 124	КАЗАХСТАН, Карагандинская область, КАЗАХСТАН, Карагандинская область, Карагандинская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 100%, Окончательный платеж - 0%
39 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	776 008 994.88	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Жамбылская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 100%, Окончательный платеж - 0%
48 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	272 283 857.44	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Кызылординская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 100%, Окончательный платеж - 0%
41 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	776 008 994.88	КАЗАХСТАН, Костанайская область, КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 100%, Окончательный платеж - 0%
44 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	776 008 994.88	КАЗАХСТАН, Ақмолинская область, КАЗАХСТАН, Ақмолинская область, Ақмолинская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 100%, Окончательный платеж - 0%



4169669414

49 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	972 597 940.16	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 100%, Окончательный платеж - 0%
38 Р	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)	-	1.000	1.000	-	Да	1 018 341 628.64	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 100%, Окончательный платеж - 0%



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 11 (45 Р, 3828047)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	45 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, область Абай, КАЗАХСТАН, область Абай, область Абай
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 150 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо зачищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей,



узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.

После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».



4169669414

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
3	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
6	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
7	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
9	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 13 (47 Р, 3828045)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	47 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Западно-Казахстанская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 50 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
3	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунками зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
9	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 2 (36 Р, 3828056)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	36 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 50 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
3	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
9	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (35 Р, 3828057)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	35 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Алматинская область, КАЗАХСТАН, Алматинская область, Алматинская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 50 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
3	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунками зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
9	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 6 (40 Р, 3828052)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	40 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Карагандинская область, КАЗАХСТАН, Карагандинская область, Карагандиская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 266 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
3	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунками зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
9	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 5 (39 Р, 3828053)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	39 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Жамбылская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 150 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
3	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунками зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
9	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 14 (48 Р, 3828044)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	48 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Кызылординская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 50 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
3	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
9	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 7 (41 Р, 3828051)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	41 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Костанайская область, КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 150 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».
2	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунками зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
3	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
7	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
8	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
9	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
10	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 10 (44 Р, 3828048)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	44 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Акмолинская область, КАЗАХСТАН, Акмолинская область, Акмолинская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 150 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требует уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
3	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
5	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
6	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
8	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
9	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 15 (49 Р, 3828043)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	49 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 188 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
3	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
9	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1050843
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 4 (38 Р, 3828054)

Заказчик: Акционерное общество "Қазтеміртранс"

Подрядчик: Консорциум в составе Товарищество с ограниченной ответственностью "ТемирТрансСервис"
совместно с Товарищество с ограниченной ответственностью "Astana Railway Services"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	38 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР)

Количество 187 грузовых вагонов

Работы по капитальному ремонту грузовых вагонов (КР) – ремонт, выполняемый для восстановления исправности полного или близкого к полному восстановлению ресурса вагона с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые (далее – Работа).

Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» на право выполнения Работ.

Работы выполняются Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Министерством по инвестициям и развитию Республики Казахстан, Министерством индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан, Министерством транспорта и коммуникаций Республики Казахстан, РГП «Қазақстан темір жолы», ЗАО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», АО «НК «ҚТЖ» с внесенными изменениями и дополнениями, а также согласованных и



утвержденных Комиссией вагонного хозяйства (далее – ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – ЦСЖТ).

Подрядчик при проведении Работ должен обеспечить выполнение обязательного полного комплекса работ по проведению неразрушающего контроля литых деталей в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, при этом считать основным методом проведение неразрушающего контроля на магнитопорошковом методе без исключения из основной технологии неразрушающего контроля феррозондового и вихретокового методов согласно телеграмме Управляющего директора по безопасности движения АО «НК «ҚТЖ» от 1 декабря 2014 года № 0002А.

С целью предотвращения разоборудования стояночного (ручного) тормоза при эксплуатации вагонов при проведении Работы, проводить путем усовершенствования крепления его комплектующих, ограничивающих доступ к крепежным элементам путём приварки специальных скоб, изготовленных из металлопроката Ст 3 толщиной 4 мм. Размеры специальных скоб указаны на рисунках 1, 2 (согласно приложению 1 к технической спецификации) в разработанном чертеже АО «Қазтеміртранс». Сварочные работы выполняются в соответствии с нормативными документами, указанными в настоящей Технической спецификации. Сварка выполняется электродуговым способом с применением покрытых электродов диаметром не более 4 мм по ГОСТ 9467-75, тип Э42А, Э46А или Э50А. Для идентификации стояночного тормоза наносить номер вагона (первая и последние три цифры через дефис) на поверхность червячного вала, на участке от начала штурвала 200 мм, согласно рисунка 3. Маркировку наносить ударным способом на хорошо защищенном месте, высота цифр 8-10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные новые запасные части, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902-2014 «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство».

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика, подлежащие обязательному клеймению условным номером должны иметь условный номер для клеймения в соответствии с СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей» или Приложением №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61), при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ



4169669414

в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации (в случае продукция подлежит согласованию) на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей (Приложение № 35 пятьдесят восьмого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (г. Душанбе, 6-7 мая 2013 года).

Устанавливаемые Подрядчиком собственные запасные части, а также давальческие запасные части Заказчика должны иметь знаки маркировки в соответствии с конструкторской документацией и документы соответствия (при необходимости).

Каждая колесная пара должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке колесных пар. На каждую отремонтированную колесную пару должны быть сформированы технический паспорт колесной пары с передачей сообщения 8970 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8971 в соответствии с требованиями нормативного документа «Единый автоматизированный банк данных составных частей грузовых вагонов Государств-участников Содружества, Грузии, Латвии, Литвы, Эстонии. Методика создания картотеки колесных пар грузовых вагонов, согласованного ЦСЖТВ от 25-27 августа 2010 года, протокол №49.

Каждая надрессорная балка должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке надрессорных балок тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную надрессорную балку должны быть сформированы технический паспорт надрессорной балки с передачей сообщения 8972 и/или ремонтная карточка с передачей сообщения 8973 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

Каждая боковая рама должна быть зарегистрирована с уникальным номером в центральной картотеке боковых рам тележек грузовых вагонов. На каждую отремонтированную боковую раму должны быть сформированы технический паспорт боковой рамы с передачей сообщения 8974 и ремонтная карточка с передачей сообщения 8975 в соответствии с требованиями нормативного документа «Создание картотек надрессорных балок и боковых рам грузовых вагонов», согласованного ЦСЖТВ от 08-10.09.2015 года, протокол №60.

При проведении Работ запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения Работ осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП.

Приемка вагонов после Работ производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.



После окончания Работ в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

Приемка вагонов после Работ, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требуется уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки Подрядчиком цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением Подрядчиком нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью, а также составлением акта произвольной формы, подписанного уполномоченным представителем Подрядчика, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо филиала ТОО «КТЖ – Грузовые перевозки» - отделение ГП и уполномоченным представителем регионального филиала Акционерного общества «Қазтеміртранс».

При выполнении Работ необходимо осуществить:

- установку износостойких элементов в узлах трения тележек типа 2 грузовых вагонов М1698 ПКБ ЦВ;

- установку ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- усовершенствование вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз», утвержденная Заместителем руководителя Департамента вагонного хозяйства МПС РФ В.А. Чижовым от 23 января 2003 года;

- установку предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384;

- установку устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- установку автосцепных устройств, изготовленных из 2 или 3 категорий свойств стали в соответствии с ГОСТ 22703-2012 (с ограничителями вертикальных перемещений для вагонов на которые предусмотрено установка ограничителей), взамен автосцепных устройств, не подлежащих восстановлению;

- нанесение одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона, в случае поступления вагонов с неоднородной окраской кузова.

При выполнении Работ в первую очередь использовать запасные части, в том числе колесные пары и оси, предоставляемые Заказчиком (в случае их наличия). При этом в случае отсутствия запасных частей, узлов и деталей у Заказчика Подрядчик устанавливает собственные запасные части, узлы и детали, за исключением колесных пар и цельнокатаных колес.



Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде для ознакомления в течение 3 (трех) календарных дней по запросу потенциальных поставщиков по адресу г. Астана, ул. Д. Кунаева 10, этаж 32, телефон 8 777 959 07 08.

3. Нормативно-технические документы

№ п /п	Наименование
1	Руководящий документ «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
2	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими извещениями об изменении;
3	«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении;
4	Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении;
5	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении;
6	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденная на 63 заседании ЦСЖТ (протокол 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении;
7	Альбом-справочник 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении;
8	Инструкция по окрашиванию грузовых вагонов при плановых видах ремонта № 655-2010 ПКБ ЦВ -ВНИИЖТ, утвержденная Распоряжением ОАО «РЖД» от 18 ноября 2010 г. №2352р и соответствующими извещениями об изменении;
9	Положение об окраске собственных грузовых вагонов, утвержденное ЦСЖТ от 6-7 мая 2014 года № 60 и соответствующими извещениями об изменении;
10	А также документами, утвержденными на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск) и соответствующими извещениями об изменении: - Технологическая инструкция № ТИ-ТНП-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ 05-01-06/НБ-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-БР-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов»; - Технологическая инструкция № ТИ-АС-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства»; - Технологическая инструкция № ТИ-05-02-Б-2010 «Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы».



Приложение №3
к Договору №1050843/2025/4 от 09.01.2025 г.

Приложение №3
к Договору №1050843/2025/4 от 09.01.2025 г.Прогнозный/Фактический расчет доли внутристрановой ценности в договоре на оказание услуг/выполнение работ
№ _____ от _____

№ п/п	Поставщик*	Код ЕНС ТРУ*	Наименование и краткое описание приобретенных товаров	Код единиц измерений в соответствии с МКЕИ	Объем закупки		Сертификат СТ-KZ						Код страны происхождения товара	внутристрановая ценность в товаре, в тенге	внутристрановая ценность в договоре, %
					в единице измерения по ст.5	в денежном выражении	№	Серия	Код органа выдачи	Год выдачи	Дата выдачи	Доля внутристрановой ценности			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15 (7*13/100%)	16 (Σ15/Σ7*100%)
														0,00	x
						0,00								0,00	0,00%

Примечание:
3. Код товара по Единому номенклатурному справочнику (ЕНС ТРУ). Доступен по адресу: <http://www.enstru.skc.kz/>
8. Номер сертификата СТ-KZ. Пример: 01214.
9. Серия сертификата СТ-KZ.
10. Код органа выдачи сертификата СТ-KZ. Пример: 650.
11. Год выдачи сертификата СТ-KZ. Пример: если 2017 год, то указывается цифра 7.
12. Дата выдачи сертификата СТ-KZ. Пример: 09.06.2017.
13. Доля внутристрановой ценности (%) в товаре, указанная в сертификате СТ-KZ. В случае отсутствия сертификата равна 0
14. Код страны происхождения товара в соответствии с классификатором стран.
Доля внутристрановой ценности рассчитывается согласно Единой методики расчета организациями внутристрановой ценности, утвержденной приказом Министра по инвестициям и развитию РК №260 от 20.04.2018 г.



4169669414

Оказанные услуги/выполненные работы в рамках договора

№ п/п	Исполнитель/Субподрядчик	Номер договора	Стоимость договора	Суммарная стоимость товаров, закупаемых/закупленных Исполнителем или субподрядчиком в рамках договора	Суммарная стоимость договоров субподряда, заключаемых/заключенных в рамках исполнения договора	Доля фонда оплаты труда казахстанских кадров в общем фонде оплаты труда работников поставщика или субподрядчика, выполняющего/выполнившего договор	Доля внутристрановой ценности в договоре, (в денежном выражении)
1	2	3	4	5(из табл.1)	6	7	8(=(4-5-6)*7)
							0,00
							0,00

Итоговый расчет внутристрановой ценности в договоре

№ п/п	Исполнитель	Договор	Дата договора	Валюта договора	Общая стоимость договора о закупке работ (услуг)	внутристрановая ценность в договоре, %
1	2	3	4	5	6	7 (= $\sum 15(\text{табл.1}) + \sum 8(\text{табл.2})/6 * 100\%$)
						100

Примечание:

Доля внутристрановой ценности рассчитывается согласно Единой методики расчета организациями внутристрановой ценности, утвержденной приказом Министра по инвестициям и развитию РК №260 от 20.04.2018 г.

Подписывающие:

Кусаинов Танырберген Мейрамович, Заместитель Генерального директора по производству АО "Қазтеміртранс"

Каскенов Максат Даулетханович, Главный менеджер группы по правовому обеспечению договорной и закупочной работы Департамента правового обеспечения АО "Қазтеміртранс"

Искаков Эдил Болатович, Заместитель Генерального директора по корпоративным вопросам АО "Қазтеміртранс"

Искаков Нурсултан Бакыткелдыұлы, Главный менеджер функционального направления по бюджетированию и контролю за расходами АО "Қазтеміртранс"

Бегайдаров Жамбыл Конысбекович, Директор Департамента по ремонту грузовых вагонов АО "Қазтеміртранс"

Бигайдаров Дамир Гумарович, Главный менеджер функционального направления по организации ремонта вагонов Департамента по ремонту грузовых вагонов

КУДЬЯРОВ РУСТАМ БАУРЖАНОВИЧ, Главный менеджер Группы по управлению рисками и внутреннего контроля АО «Қазтеміртранс»

Байсейтова Рано, главный менеджер группы по ценообразованию работ и услуг Департамента экономики и финансов

Ахметова Тлеухор Сарсеновна, Директор Департамента организации закупок и управления хозяйственной деятельностью АО "Қазтеміртранс"

Айеменов Марат Сейілбекович, Комплаенс – контролер



4169669414

ЗАЙНУЛЛИН ПАВЕЛ АРСЛАНОВИЧ, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

