



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 498229
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (26 Р, 1763758) Работы по ремонту/модернизации подшипников/зубчатых колес/передач и аналогичного приводного оборудования

Заказчик: Акционерное общество "Эмбаунайгаз"
Организатор: Акционерное общество "Эмбаунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	26 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации подшипников/зубчатых колес/передач и аналогичного приводного оборудования, Работы по ремонту/модернизации подшипников/зубчатых колес/передач и аналогичного приводного оборудования
Дополнительная характеристика	Ремонт нефтепромыслового оборудования для НГДУ "Кайнармунайгаз"
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область, Кызылкогинский район
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2021
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса оборудования с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые, и их регулировкой.

Работы по ремонту нефтепромыслового оборудования производится на производственной базе Подрядчика и осуществляется в целях восстановления работоспособности и ресурса оборудования. Производственная база Подрядчика должны быть оснащены комплектом приспособлений для ремонта нефтепромыслового оборудования. Поставка ремфонда и вывоз отремонтированного оборудования на производственную базу Подрядчика, находящегося на территории Атырауской области, производится силами Заказчика. Поставка ремфонда и вывоз отремонтированного оборудования на производственную базу Подрядчика, находящуюся за пределами Атырауской области, производится силами Подрядчика. Оборудование поставляется на ремонт с комплектом сопроводительной документации.

Ремонт нефтепромыслового оборудования производится в полном объеме и в соответствии с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации оборудования завода – изготовителя.

В стоимость работ входят все затраты Подрядчика, необходимые для выполнения работ.

Оборудование отправляется на ремонт в соответствии с графиком планового ремонта производственных структурных подразделений (НГДУ). Порядок сдачи в ремонт, испытание и приемка после ремонта определяются техническими условиями на ремонт оборудования. Комплект работ при ремонте основных видов оборудования и оформление необходимой документации должна производиться в соответствии с требованиями "Системы технического обслуживания и планового ремонта бурового и нефтепромыслового оборудования в нефтяной промышленности".

При ремонте нефтепромыслового оборудования производится полная разборка оборудования, мойка и дефектовка деталей и узлов, полная замена подшипников, крепежных деталей и РТИ, полная или частичная замена комплектующих деталей по мере их износа, трущихся пар, реставрация (указать вид реставрации) или замена (изготовление) изношенных узлов и деталей, сборка, регулировка, испытание под нагрузкой, окраска и нанесение несмываемой краской инвентарных номеров (с удалением прежней окраски полностью). Составить информацию о проделанных работ и ведомость с указанием количества использованных материалов.

В процесс ремонта устраняются следующие дефекты:

- двигателя Д – 144

Замена поршневой группы в комплекте с валом, клапанами, поршнями, гильзами, коренными вкладышами и вкладышами шатуна, кольцами, РТИ на один двигатель;

Замена топливopодкачивающего насоса;

Замена – масляного насоса, генератора, стартера, фильтра топливного, масляного и воздушного;

Ремонт и наладка топливной аппаратуры в случае необходимости замена ТНВД;

Замена масляного радиатора;

После процесса сборки требуется провести обкатку ТНВД и двигателя на стенде с целью проверки и работоспособность двигателя





Д-144 с полной нагрузкой с участием представителя заказчика.

После окончания работы на корпусе оборудования нанести краской инвентарный номер.

- ремонт опоры траверса СК-3, СК-6

замена подшипника;

реставрация или замена шатуна траверсы;

замена пальца, крышки и вала траверсы.

- приводная головка ЭВН

Замена подшипников;

Замена сальников и сальниковой набивки;

Замена ремней;

Замена грунбуксы;

После процесса сборки требуется провести обкатку приводной головки на стенде с целью проверки и работоспособности;

После окончания работы на корпусе оборудования нанести краской инвентарный номер.

- редуктора (4СК-3 Ц2НШ – 315, Ц2НШ-450, Ц2НШ-650, ПШГН- 6-3500 (ПШГН.10.000), Ц2НШ-750 и ПШГН- 8 -5500).

Восстановление (реставрация) зубьев вала- шестерни и ведомого и ведущего валов (промежуточного вала) или замена

Замена РТИ, резиновых уплотнений (манжет) горизонтального разъема редуктора;

Замена подшипников;

Реставрация или замена стаканов подшипников;

Замена гаек ведущего и ведомого валов;

Регулировка зазоров между шестернями редукторов;

Редукторам старого образца вместе войлочных сальников предусмотреть манжеты РТИ соответствующих размеров;

Замена маслоотражателя;

Замена крепежных деталей;

Устранение протечки ведущего и ведомого валов;

Для обеспечения износостойкости изготовленные валы редуктора необходимо закалить током высокой частоты;

После процесса сборки требуется провести обкатку редукторов на стенде с нагрузкой в целях проверки сцепления зубьев шестерен

редуктора и работоспособность редуктора;

После окончания работы на корпусе оборудования нанести краской инвентарный номер.

- ремонт станков-качалок СК-6, СК-8, ПШГН-6

Ремонт пирамиды – ремонт хомута страховочного (при наличии);

Восстановление или замена болта центровочного, гайки регулировочной, болта крепления пирамиды;

Ремонт - восстановление целостности пирамиды.

Ремонт тела балансира – замена подшипника опоры балансира;

Замена вала опоры балансира;

Замена пальца головки балансира и чугунной крышки опоры.

Ремонт траверсы – замена подшипника;

Реставрация или замена шатуна траверсы;

Замена пальца, крышки и вала траверсы,

Ремонт нижней головки шатуна - замена подшипников;

Замена втулки, пальца, шайбы и крышки.

- ремонт нижней головки шатуна СК-6

замена подшипников;

замена втулки, пальца, шайбы и крышки.

- ремонт насоса НВЕ-50/50

Реставрация или замена вала;

Замена подшипников, рабочего колеса;

Реставрация или замена крепежных изделий.

- ремонт вертлюга ВП - 50

Замена сальников;

Замена втулок;

Замена подшипника;

При износе ствола(муштук) заменить или восстановить;

Восстановить все резьбы;

Замена гайки БС.

- динамический анкер ЭВН

Замена изношенных ножей и пружин.

- ремонт НВ 50/50 от ЕП-16

Замена сальников;

Замена втулок;

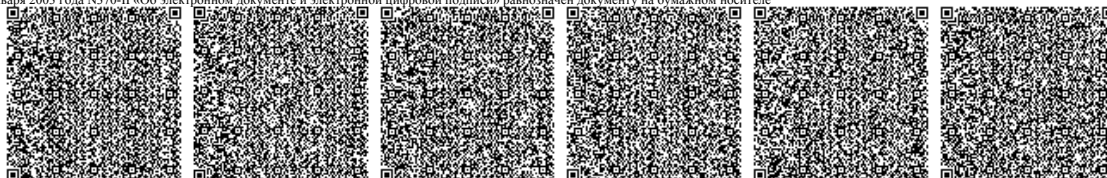
Замена подшипника;

Замена крыльчатки;

При износе вала заменить или восстановить;

Восстановить все резьбы;

Восстановить обратную линию смазки втулок.





Ремонт нефтепромыслового оборудования производится в условиях мастерских на специальном стенде проверяя на прочность в соответствии с паспортными данными, с участием представителя от Заказчика. Ремонтные работы результаты испытаний прочности оформляются актами, а также на отремонтированные нефтепромыслового оборудования подрядная компания составляет гарантийный паспорт согласно п.4.3 п.п.4.3.6 ЭМГ-ПР-107-01 «Процедура организации обслуживания и ремонта нефтепромыслового оборудования».

Приемка отремонтированного оборудования производится представителем Заказчика на производственной базе Подрядчика. О готовности продукции Подрядчик извещает Заказчика в письменной форме. Подрядчик должен обеспечить выдачу акта, сертификата, подтверждающий характеристику на применяемые материалы и запчасти, дефектную ведомость о замене или реставрации изношенных деталей, акт испытания. Работы считаются принятыми после подписания Сторонами акта приемки выполненных работ.

При выявлении некачественно выполненных работ во время приемки или в период гарантийного срока эксплуатации нефтепромыслового оборудования, подрядная компания обязана за свой счет устранить выявленные дефекты, а также поставка и вывоз нефтепромыслового оборудования для повторного ремонта в производственных объектов Заказчика производится силами Подрядчика.

2. Приложение №1 «Объем выполняемых работ» прилагается и является неотъемлемой частью технической спецификации.

3. Гарантийный срок на поставляемый товар/выполняемые работы/ оказываемые услуги 12 месяцев.

3. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю

осуществляются закупки ТРУ для доукомплектования, модернизации, дооснащения, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта

Приложение

Приложение к ТС КМГ.pdf

Подписал

Дата подписания

Ишанов Нурбек Абаатович

30.10.2020

