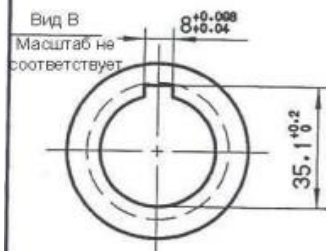
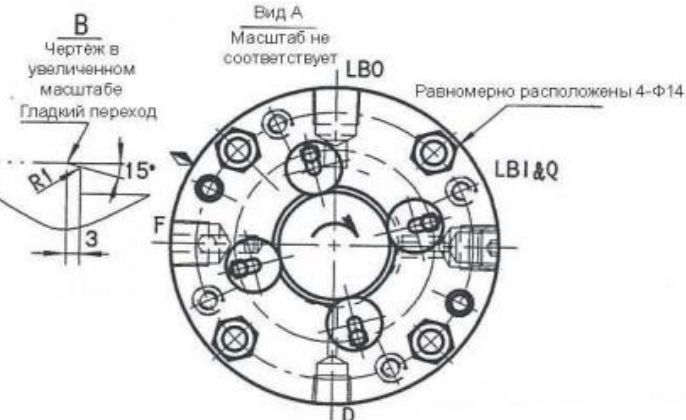


F—отверстие промывки	1/2" NPT	
LBI—вход уплотняющей жидкости	1/2" NPT	
LBO—выход уплотняющей жидкости	1/2" NPT	
Q—отверстие резкого охлаждения	3/8" NPT	(заделать)
D—отверстие для сдвига жидкости	3/8" NPT	(заделать)



1. Шероховатость поверхности вала для установки уплотнения — R_a , допустимое отклонение осевого смещения — 0,2.
2. Допустимое отклонение вертикальности вала по торцевой поверхности полости насоса, контактирующей с торцевой крышковой уплотнения — 0,1. Шероховатость поверхности R_a .
3. При монтаже уплотнений должно быть осторожно, чтобы не повреждены уплотнительные изделия.
4. При монтаже уплотнений необходимо очистить уплотнения и полость.
5. На валу, через который проходит уплотнительное кольцо, при монтаже не должно быть острых углов, заусенцев.
6. При монтаже уплотнений фланс носка последнего вала, через который проходит втулка см. В.
7. Распечатайте знаки на месте .
8. В комплектующих уплотнительных продуктовода для завода главного оборудования — H147-0380-M-E0716124
9. Код комбинации уплотнений неконцентрированной установки изделий N+Nk1-14, 18, 22, 25 — H147-0380-N-E07124



№ п/п					№ п/п				
№ п/п					№ п/п				
15	Y0485-1-311	Водосток-фасадный	Нержавеющая сталь	4					
16	310-0616-311	Ванна из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	4					
17	E07125-1-311	Ванна для ванны, ванна	Нержавеющая сталь	1					
18	BS-224-B08	Ванна для ванны	Нержавеющая сталь	1					
19	E07126-1-311	Ванна	Нержавеющая сталь	1					
20	311-0306-311	Ванна из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	5					
21	M45-0450-112	Ванна из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	1					
22	Y5253-Q-325	Ванна из нержавеющей стали	Сварная сталь	1					
23	311-0820-311	Ванна из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	4					
24	E07127-3-311	Ванна из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	1					
25	Y5253-D1-325	Ванна из нержавеющей стали	Сварная сталь	1					
26	E07128-4-C04	Ванна из нержавеющей стали	Сварная сталь	1					
27	328-1-311	Ванна-ванна	Нержавеющая сталь	2					
28	L32-0444-311	Ванна из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	1					
29	315-0610-B81	Ванна из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	6					
30	BS-013-B08	Ванна из нержавеющей стали	Нержавеющая сталь	1					
31	K71-1290-311	Ванна	Нержавеющая сталь	4					
32	330-1200-311	Ванна	Нержавеющая сталь	4					

[illegible]

№ документа	H122-0380--E07124	№ инвентаря	152056-5
-------------	-------------------	-------------	----------

Тип компрессора	HE80-250	Модель компрессора	H-41/1A
Средняя скорость	Техническое описание, паспорт изделия, из которого можно определить, из какого материала изготовлен компрессор	Классификация компрессора	PLAN32+53A
Температура	246/250 °C	Давление на входе компрессора	2950 RPM
Плотность	790 kg/m³	Давление на выходе компрессора	0.27 MPa (G)
		Давление в компрессоре	0.96 MPa (G)
		Давление в компрессоре	0.3757 MPa (G)

Издательство		Издание	В	Номер чертежа	E07124
Технический редактор		Масштаб	1:1	Тип	Уплотнение для насоса