



Қосымша келісім 1069527/2025/1-2
№1069527/2025/1 келісім-шартқа арналған

07.08.2025 жылғы

"ҚМГ Инжиниринг" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №4171970877 02.01.2025 бастап, негізінде қызмет ететін Филиал директорының экономика және корпоративтік басқару жөніндегі орынбасары Мырзағалин Ақмұрат Мырзағалиұлы атынан, бір жағынан, және «QarmetTubular Products Aktau» акционерлік қоғамы бұдан әрі Мердігер деп аталатын, Жарығы, негізінде қызмет ететін Бас директор Жакашов Берик Мухамбетжанович атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Директорлар кеңесімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегідей келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Келісімнің 2-бабының 2.1-тармағы өзгертілсін және мынадай редакцияда жазылсын: "Шарттың жалпы сомасы 9 136 729 (тоғыз миллион бір жүз отыз алты мың жеті жүз жиырма тоғыз) Теңге ҚР ҚҚС-ты қоса алғанда тең және оған Шарттың талаптарын тиісті түрде орындаумен байланысты барлық шығындар кіреді және Шартта және Тәртібінде аталған жағдайлардан басқа, Тараптардың осы Шарт бойынша міндеттерін толық орындамағанша өзгертуге жатпайды".

2. Басқа шарттар

- 2.1. Қосымша келісім оған қол қойылған күннен бастап күшіне енеді және шарттың қолданылу мерзімі аяқталғанға дейін қолданылады.
- 2.2. Қосымша келісімге әсер етпейтін Шарттың барлық басқа талаптары өзгеріссіз қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.
- 2.3. Шарт тараптардың әрқайсысы үшін бір данадан қазақ және орыс тілдерінде 2 (екі) данада жасалды. Шарттың қазақ және орыс мәтіндері сәйкес келмеген жағдайда, орыс мәтінінің басым күші болады.
- 2.4. Қосымша келісім шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

3. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"ҚМГ Инжиниринг" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Маңғыстау облысы, Ақтау Қ.Ә., Ақтау қ., Микрорайон 35,
здание 6/1
BSN 180541009170
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ656010231000046010
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 229-1344
Филиал директорының экономика және корпоративтік
басқару жөніндегі орынбасары Мырзағалин Ақмұрат
Мырзағалиұлы

«QarmetTubular Products Aktau» акционерлік қоғамы
Маңғыстау облысы, Ақтау Қ.Ә., Ақтау қ., Промышленная
зона 5, здание 50
BSN 050540002316
BSK IRTYKZKA
ЖСК KZ4196511F0008927606
"ForteBank" АҚ
Тел.: +7 (729) 220-4550
Бас директор Жакашов Берик Мухамбетжанович

05.08.2025 15:53:07

07.08.2025 12:36:37





№1 қосымша

№1069527/2025/1-2 от 07.08.2025 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
1-1 Р	Металл бұйымдарды механикалық өңдеу бойынша жұмыстар	Металл бұйымдарын механикалық өңдеу жөніндегі жұмыстар	1.000	1.000	-	Иә	9 136 729	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Актау Г.А., г.Актау, 35 мкрн. зд.№ 6/1	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1069527 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (1-1 Р, 3897860)

Тапсырыс беруші: "КМГ Инжиниринг" жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің "ҚазмұнайгазГЗЖИ" филиалы
Мердігер: «QarmetTubular Products Aktau» акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1-1 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Металл бұйымдарды механикалық өңдеу бойынша жұмыстар
Қосымша сипаттама	Металл бұйымдарын механикалық өңдеу жөніндегі жұмыстар
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Ақтау Қ.Ә., Ақтау қ., 35 мкрн. зд.№ 6/1
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

2.1. Шеберханада (цехта, аймақта) металл бұйымдарын механикалық өңдеу бойынша жұмыстарды орындау.

Шеберхана (цех, аймақ) жабдықталуы тиіс:

-Әмбебап фрезерлік құрылғы

-Бұру құрылғысы

-Беттік тегістеуіш құрылғы

-Қайрау машинасы

-Гидравликалық прес

-Салқындатқышы бар механикалық ара

МАҢЫЗДЫ: Сынақ үлгілері қызу немесе қатаю кезінде металдың қасиеттерін өзгерту мүмкіндігін болдырмайтын, салқындату арқылы механикалық түрде жасалуы керек.

2.2.ТС сәйкес жұмыстарды жүргізуге өтінім;

2.3.Металл бұйымның үлгісі (800-1000 мм). Өндіріс үшін металл бұйымдарының үлгілерін жеткізу және дайын үлгілерді Тапсырыс берушіге қайтару, сондай-ақ осыған байланысты барлық шығындарды Мердігер көтереді.

2.4.Шартнаманың 1-қосымшасындағы 1-суретте көрсетілген жердегі 2-суреттегі өлшемдер бойынша

Осы құжат электрондық түрде және «Самұрық-Қазына» ӨАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған. Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»

Данный документ создан порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»



Жұмыс көлемі шамамен айына 10-15 металл бұйымдарын құрайды (100-150 дайын үлгі).

Нақты көлем Тапсырыс берушінің өтініштері негізінде анықталады.

Дайындау мерзімі тапсырыс берушіден өтінім және металл бұйымдарын алған күннен бастап 5 жұмыс күні.

Дайын механикалық өңделген үлгілерді Тапсырыс берушіге беру металлды бақылау хаттамаларымен бірге жүреді.

2.5.Өзге де талаптар

Жұмыстарды дұрыс орындау үшін мердігерде:

- жұмысшы кәсіптерінің персоналы (токарь, фрезерлеуші, тегістеуші);
- металл бұйымдарын механикалық өңдеу саласында білімі мен дағдылары бар инженерлік мамандықтардың персоналы.
- металл бұйымдарын механикалық өңдеу жұмыстарын жүргізетін мамандардың растайтын құжаттары (сертификаттары).

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 6996-66	309667	Межгос ударств енный стандарт	Сварн ые соедин ения. Метод ы опреде ления механ ически х свойств	Настоящ ий стандарт устанавл ивает методы определе ния механиче ских свойств сварного соединен ия в целом и его отдельны х участков, а также наплавле нного металла при всех видах сварки металлов и их сплавов.	СССР (СССР)	45	Свар очны е швы	Действует	Постано влением Комите та стандар тов, мер и измерит ельных приборо в при Совете Минист ров СССР 03.03.66 N 4736	01.01.1 967	





4776557849

3	Иә	ГОСТ 9454-78	327719	Межгос ударств енный стандарт	Метал лы. Метод испыт ания на ударн ый изгиб при пониж енных, комна тной и повыш енных темпе ратурах	Настоящ ий стандарт распрост раняется на черные и цветные металлы и сплавы и устанавли вает метод испытани я на ударный изгиб при температ уре от минус 100 до плюс 1200 °С.	СССР (СССР)	11	Меха ниче ские испы тани я мета ллов	Действует	УТВЕР ЖДЕН И ВВЕДЕ Н В ДЕЙСТ ВИЕ постано влением Государ ственно го комитет а стандар тов Совета Минист ров СССР от 17.04.78 N 1021	01.01.1 979
4	Иә	ГОСТ 14019- 2003	329923	Межгос ударств енный стандарт	Матер иалы металл ически е. Метод испыт ания на изгиб	МКС: 77.040.10 КГС: В09	СССР (СССР)	11	Меха ниче ские испы тани я мета ллов	Действует	Принят Приказо м Комите та по стандар тизации , метроло гии и сертифи кации от 13 сентябр я 2004 г. № 263 введен в действи е в качеств е национа льного стандар та с 01.07.20 05 г.	01.07.2 005



4776557849

5	Иә	ГОСТ 1497-84	327322	Межгосударственный стандарт	Металлы. Методы испытаний на растяжение	Настоящий стандарт устанавливает методы статических испытаний на растяжение черных и цветных металлов и изделий из них номинальным диаметром или наименьшим размером в поперечном сечении 3,0 мм и более для определения при температуре (20ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84, СТ СЭВ 471-88) Металлы . Методы испытаний на растяжение (с Изменениями N 1, 2, 3)) ° С характеристических механических свойств:	СССР (СССР)	24	Механические испытания металлов	Действует	УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.07.84 N 2515	01.01.1986
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	---------------------------------	-----------	--	------------



4776557849

6	Иә	ГОСТ 10006-80	308735	Межгосударственный стандарт	Трубы металлические. Метод испытания на растяжение	Настоящий стандарт устанавливает метод статических испытаний на растяжение металлических бесшовных, сварных, биметаллических труб для определения при температуре (20ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84) Трубы металлические. Метод испытания на растяжение (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)) °C следующих характеристик:	СССР (СССР)	12	Чугунные и стальные трубы	Действует	постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.07.84 № 2513	01.07.1980
---	----	------------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	---------------------------	-----------	--	------------



4776557849

Қол қоюшылар:

Мырзағалин Ақмұрат Мырзағалиұлы, Заместитель директора филиала по экономике и корпоративному управлению

Махмутов Манас Бауыржанович, Заместитель директора филиала по лабораторным исследованиям

Бокаева Алия Хайырлаевна, Начальник управления бюджетирования и экономических исследований филиала

Естекова Бибатпа Мухановна, Главный бухгалтер

Мустафаев Рашид Амангельдиевич, Начальник управления организации закупок филиала

Дюсенбаев Нурлан Тулебаевич, Руководитель службы правового и кадрового обеспечения филиала

Жакашов Берик Мухамбетжанович, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1069527/2025/1-2
к договору №1069527/2025/1**

07.08.2025 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Инжиниринг", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель директора филиала по экономике и корпоративному управлению Мырзағалин Ақмұрат Мырзағалиұлы, действующего на основании Доверенность №4171970877 от 02.01.2025, с одной стороны, и Акционерное общество «Qarmet Tubular Products Aktau» именуемое в дальнейшем Подрядчик, в лице Генеральный директор Жакашов Берик Мухамбетжанович, действующего на основании Устав, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерного общества «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Пункт 2.1. статьи 2. Договора изменить и изложить в следующей редакции: "Общая сумма настоящего Договора составляет 9 136 729 (девять миллионов сто тридцать шесть тысяч семьсот двадцать девять) Тенге с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком".

2. Прочие условия

- 2.1. Дополнительное соглашение вступает в силу с даты его подписания и действует до истечения срока действия Договора.
- 2.2. Все остальные условия Договора, не затронутые Дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде, и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.
- 2.3. Договор составлен в 2 (двух) экземплярах на казахском и русском языках по одному экземпляру для каждой из сторон. В случае несоответствий казахского и русского текстов Договора, русский текст имеет преимущественную силу.
- 2.4. Дополнительное соглашение является неотъемлемой частью Договора

3. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Инжиниринг"
Мангистауская область, Актау Г.А., г.Актау, Микрорайон 35, здание 6/1
БИН 180541009170
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ656010231000046010
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 229-1344
Заместитель директора филиала по экономике и корпоративному управлению Мырзағалин Ақмұрат Мырзағалиұлы

Акционерное общество «Qarmet Tubular Products Aktau»
Мангистауская область, Актау Г.А., г.Актау, Промышленная зона 5, здание 50
БИН 050540002316
БИК IRTYKZKA
ИИК KZ4196511F0008927606
АО "ForteBank"
Тел.: +7 (729) 220-4550
Генеральный директор Жакашов Берик Мухамбетжанович

05.08.2025 15:53:07

07.08.2025 12:36:37





4776557849

Приложение №1
к Договору №1069527/2025/1-2 от 07.08.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
1-1 Р	Работы по механической обработке металлических изделий	Работы по механической обработке металлических изделий	1.000	1.000	-	Да	9 136 729	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Актау Г.А., г.Актау, 35 мкрн. зд.№ 6/1	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные й платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1069527
способом Открытый тендер

Лот № 1 (1-1 Р, 3897860)

Заказчик: Филиал товарищества с ограниченной ответственностью "КМГ Инжиниринг" "КазНИПИмұнайгаз"

Подрядчик: Акционерное общество «Qarmet Tubular Products Aktau»

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по механической обработке металлических изделий
Дополнительная характеристика	Работы по механической обработке металлических изделий
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Актау Г.А., г.Актау, 35 мкрн. зд.№ 6/1
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2.1.Выполнение работ по механической обработке металлических изделий в мастерской (цехе, участке).

Мастерская (цех, участок) должна быть оснащена:

-Универсальный фрезерный станок

-Токарный станок

-Плоскошлифовальный станок

-Заточной станок

-Пресс гидравлический

-Механическая пила с охлаждением

ВАЖНО: Образцы для испытаний должны быть изготовлены механическим способом, с охлаждением, исключающим возможность изменения свойств металла при нагреве или наклепе.

2.2.Заявка на проведение работ согласно ТС;

2.3.Образец металлического изделия (800-1000 мм). Доставка образцов металлоизделий на изготовление, и возврат готовых образцов Заказчику, а также все связанные с этим расходы, возлагаются на Подрядчика.

2.4.Мастерская (цех, участок) должна быть оснащена:



Осы құжат - электрондық құжат және электрондық қолтаңбаның қолданылуымен құрылған. Құжат «Самұрық-Қазына» ӨАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған. Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самұрық-Қазына»

Данный документ создан по адресу: 3897860 от 07.08.2025 г. АО «Самұрық-Қазына» ӨАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған. Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самұрық-Қазына»



Объем работы – ориентировочно 15-20 металлических изделий в месяц (100-150 готовых образцов).

Фактический объем будет определяться на основании заявок Заказчика.

Срок изготовления не более 5 рабочих дней со дня получения заявки и металлических изделий от Заказчика.

Передача Заказчику готовых механически обработанных образцов сопровождается Актом приема-передачи с оценкой соответствия эскизу на изготовление образца.

2.5. Иные требования

Подрядчик для надлежащего выполнения работ должен иметь:

-персонал рабочих профессий (токарь, фрезеровщик, шлифовщик);

-персонал инженерных профессий, который владеет знаниями и навыками в области механической обработки металлических изделий.

-подтверждающие документы (сертификаты) специалистов, проводящих работы по механической обработке металлических изделий.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
2	Да	ГОСТ 6996-66	309667	Межгосударственный стандарт	Сварные соединения. Методы определения механических свойств	Настоящий стандарт устанавливает методы определения механических свойств сварного соединения в целом и его отдельных участков, а также наплавленного металла при всех видах сварки металлов и их сплавов.	СССР (СССР)	45	Сварочные швы	Действует	Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 03.03.66 N 4736	01.01.1967





4776557849

3	Да	ГОСТ 9454-78	327719	Межгосударственный стандарт	Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах	Настоящий стандарт распространяется на черные и цветные металлы и сплавы и устанавливает метод испытания на ударный изгиб при температуре от минус 100 до плюс 1200 °С.	СССР (СССР)	11	Механические испытания металлов	Действует	УТВЕРЖДЕНЫ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.78 N 1021	01.01.1979
4	Да	ГОСТ 14019-2003	329923	Межгосударственный стандарт	Материалы металлические. Метод испытания на изгиб	МКС: 77.040.10 КГС: В09	СССР (СССР)	11	Механические испытания металлов	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 13 сентября 2004 г. № 263 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.07.2005 г.	01.07.2005



4776557849

5	Да	ГОСТ 1497-84	327322	Межгосударственный стандарт	Металлы. Методы испытаний на растяжение	Настоящий стандарт устанавливает методы статических испытаний на растяжение черных и цветных металлов и изделий из них номинальным диаметром или наименьшим размером в поперечном сечении 3,0 мм и более для определения при температуре (20ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84, СТ СЭВ 471-88) Металлы. Методы испытаний на растяжение (с Изменениями N 1, 2, 3)) ° С характеристических механических свойств:	СССР (СССР)	24	Механические испытания металлов	Действует	УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.07.84 N 2515	01.01.1986
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	---	---	-------------	----	---------------------------------	-----------	--	------------



4776557849

6	Да	ГОСТ 10006-80	308735	Межгосударственный стандарт	Трубы металлические. Метод испытания на растяжение	Настоящий стандарт устанавливает метод статических испытаний на растяжение металлических бесшовных, сварных, биметаллических труб для определения при температуре (20ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84) Трубы металлические. Метод испытания на растяжение (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)) °C следующих характеристик:	СССР (СССР)	12	Чугунные и стальные трубы	Действует	постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.07.84 № 2513	01.07.1980
---	----	------------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	---------------------------	-----------	--	------------



Подписывающие:

Мырзағалин Ақмұрат Мырзағалиұлы, Заместитель директора филиала по экономике и корпоративному управлению

Махмутов Манас Бауыржанович, Заместитель директора филиала по лабораторным исследованиям

Бокаева Алия Хайырлаевна, Начальник управления бюджетирования и экономических исследований филиала

Естекова Бибатпа Мухановна, Главный бухгалтер

Мустафаев Рашид Амангельдиевич, Начальник управления организации закупок филиала

Дюсенбаев Нурлан Тулебаевич, Руководитель службы правового и кадрового обеспечения филиала

Жакашов Берик Мухамбетжанович, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе