



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 425139
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (655 Т, 1481809) Станок-качалка

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Кен-Курылыс-Сервис"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Кен-Курылыс-Сервис"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	655 Т
Наименование и краткая характеристика	Станок-качалка, тип СКДР
Дополнительная характеристика	Общие характеристики: Станок-качалка
Количество	31.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, промзона, склад ТОО "Кен-Курылыс-Сервис"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по 11.2020
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Станок-качалка СК

Станок-качалка СК конструктивно представляет собой индивидуальный балансирный привод штанговых насосов, состоящий из редуктора и двоянного четырехзвенного шарнирного механизма, с роторным уравниванием, преобразующим вращательное движение кривошипов в вертикальное движение канатной подвески сальникового штока с прикрепленной к нему колонной насосных штанг.

Станок-качалка СК на низком фундаменте, предназначен для индивидуального механического привода штангового насоса нефтяной скважины, с нагрузкой на сальниковом штоке не более 80кН.

Станки качалки поставляются с установкой нижней головки шатуна на длину хода сальникового штока 3м. Вид климатического исполнения У1, Т1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Приложение чертежа СК на 1-листе.

Редуктор Ц2НШ-450-40-40 КИ У1 (полный аналог Ц2НШ-750) двухступенчатый с индивидуальной консистентной смазкой подшипников (И)с межосевым расстоянием входной и выходной ступени 750мм, с шевронной зубчатой передачей с зацеплением Новикова, с симметричным расположением колес относительно опор, с коническими концами входного вала предназначены для использования в приводах нефтяных станков-качалок. В редукторе установлены комбинированные уплотнения, состоящие из манжет и уплотнений, с возможностью подтяжки для предотвращения утечки масла по шейкам валов. Для обеспечения продолжительной работы кривошипов установлены на тихоходном валу редуктора клиновые шпонки. В редукторе установлен магнитный металлоуловитель. Для определения уровня масла применяется масломерная игла и смотровое окно.

Типоразмер редуктора

Ц2НШ-450-40-40

Номинальный крутящий момент на валу, кНм 40

Максимальная частота вращения входного вала не более, об/мин

1000

Передаточное число номинальное 40

фактическое 37,18

Корректированный уровень звукового давления не более, дБА 80

Коэффициент полезного действия не менее 0,95

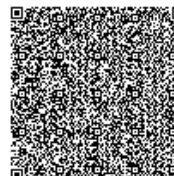
Объем заливаемого масла (ориентировочно, л) 90

Масса, не более, кг 2735

Технические характеристики:

Обозначение С К

Наименование





привод штанговых насосов

Максимальная нагрузка на устьевом штоке, кН (кгс/см²) 80 (8000)

Длина хода устьевого штока, м 1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0

Наибольший допустимый крутящий момент на ведомом валу редуктора, кНм (кгс/см²) 40 (4000)

Число качаний балансира в п/мин. 5,9...8,2

Передаточное отношение редуктора 37,66

Система уравнивания Кривошипная

Габаритные размеры станка, мм:

длина 7200

ширина 2250

высота 6350

Мощность электродвигателя, кВт 30

Масса привода, кг, не более: 13380

Рама на ней установлены: редуктор с тормозным устройством, кривошипами и нижними головками шатунов и шкивом 900-Ш, траверса с кронштейнами крепления шатунов и опорой, двигатель со втулкой ВШБ и шкивом, стойка с верхними площадками обслуживания и лестницами, тормоз колодочный с винтовым механизмом, головка балансира с пальцем и упорным подшипником, тело балансира, площадка редукторная, кожух ременной передачи, комплект ключей, кривошип в сборе, противовес в сборе, траверса в сборе, ограждение по периметру, ящик для составных и сменных частей.

Гибкая канатная подвеска позволяет регулировать посадку плунжера в цилиндр насоса для предупреждения ударов плунжера о всасывающий клапан или выхода плунжера из цилиндра, а также устанавливать динамограф для исследования работы оборудования.

Электродвигатель трехфазный асинхронный для станков качалок предназначен для установки на открытом воздухе, климатическое исполнение У1

Мощность электродвигателя, кВт – 30

Номинальная частота вращения, об/мин. –1000

- напряжение – 380/660 В, 380 В, 50 Гц

диаметр вала – 60мм

количество полюсов –6

Режим работы продолжительный S1; Усиленные подшипники;

Тип: асинхронный трехфазный с короткозамкнутым ротором;

Применение: общепромышленное

Варианты исполнения крепежа: IM1081 – лапы

Вес электродвигателя – 280 кг;

Шкив электродвиг. диаметром 260 мм для изменения числа качания -1шт.

Станок качалка состоит из следующих частей:

Рама;

Стойка в сборе – состоит из трехопорной складной стойки и площадок обслуживания;

Головка балансира с одной центральной осью с упорным подшипником. Фиксация балансира в необходимых положениях поворотной головки осуществляется с помощью тормозного устройства колодочного типа, сведение и разведение колодок которого осуществляется с помощью винтовой передачи. Дополнительная фиксация осуществляется специальным фиксатором тормозного механизма. Головка имеет возможность поворота на 90° в любую сторону.

Тело балансира - станка-качалки выполнить из широкополочного двутавра, что при уменьшении металлоемкости позволяет избежать неравномерного распределения нагрузки в сварной конструкции, а также скапливания конденсата в теле балансира, и как следствие - коррозии;

Опора балансира;

Кривошип в сборе с противовесами;

Противовес в сборе – 4 штук;

Траверса в сборе;

Шатуны с нижними головками;

На крышках опоры балансира, опоры траверсы и нижних головок шатунов предусмотреть отверстия для заправки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании узлов.

Подвеска устьевого штока;

Тормоз колодочный должен быть оснащен фиксатором для стопорения кривошипов в заданном положении при обслуживании и ремонте станка качалки.

Стопорное устройство на раме для фиксации шкива редуктора.

Тормоз винтовой в сборе;

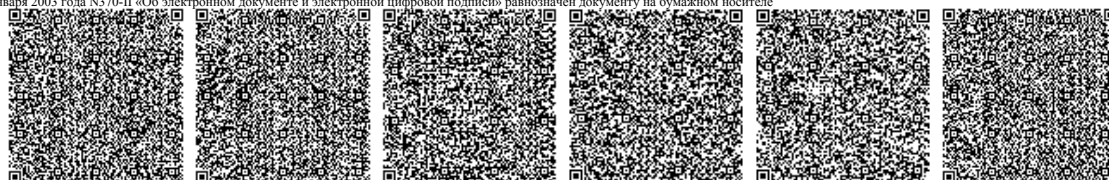
Тормозной механизм – колодочный с винтовым механизмом /винтового типа/.

Ограждение (конструкция ограждения станка – качалки с двумя калитками, расположенные напротив КШМ и одной со стороны электродвигателя для безопасного обслуживания качалки);

Нижняя лестница - откидная для удобства обслуживания привода, установки и замены электродвигателя, перехода на редукторную площадку;

Нижняя лестница (основание усиленное, соединенная с рамой), установить поворотную плиту (кронштейн) с червячным механизмом (винтового типа), для натяжения ремней электродвигателя (Согласовать с Заказчиком).

Натяжение ремней должно осуществляться поворотом плиты электродвигателя.





Лестница приставная откидная для перехода на площадку редуктора;
Площадка редукторная снабжена люком для обслуживания редуктора
Две лестницы на редукторной площадке для перехода на верхние рабочие площадки обслуживания;
Фиксация головки на одном пальце, в рабочем или отвернутом положениях производится с помощью пружинного фиксатора;
Кожух откидной для защиты ремня;
Комплект ЗИП запасных частей:
Комплект ключей (из расчета один комплект на 10 станков-качалок): - Ключ для гайки пальца кривошипа с вкладышем $S = 85$;
- Ключ для установочной гайки пальца кривошипа 7811-0352 ГОСТ 16985 – 79 (65X110);
- Шприц ШП 3911010-А;
- Устройство для перемещения противовесов;
- Переходник для шприца;
- Специальный ключ для сливной пробки редуктора на 1 шт.- на 1 шт. СК;
- Шкив эл. двигателя диаметром 280 мм для изменения числа качаний – 1 шт.- на 1 шт. СК;
- Приспособление для выпрессовки пальца нижней головки шатуна – из расчета один комплект на 10 станков-качалок;
Ремень С(В)-4000 - 6шт. . (основная комплектация) на 1 шт. СК
Канат стальной 25,5мм – 12 м. . (основная комплектация) на 1 шт. СК
Кабель КГ 3х16+1х10 и металлоукав (защита от механических повреждений) . (основная комплектация) на 1 шт. СК. Длина кабеля – не менее 5 м.
Оборудование должно быть изготовлено не ранее 2020 года выпуска.
Станки-качалки относятся к взрывоопасной зоне В1-Г.
Поставщик при поставке товара должен предоставить следующие документы:
«Разрешение на применение технических устройств в опасных производственных объектах РК»
Паспорт с ремонтными формулярами – 1шт
Руководство по монтажу и эксплуатации (РЭ) – 1шт
Редуктор РЭ – 1шт
Двигатель. Паспорт – 1шт

В составе тендерной заявки предоставить:

- 1) сборочный и детальный чертеж станка качалки общего вида с габаритными размерами с описанием основных узлов и деталей,
- 2) гарантийное письмо о том, что поставляемый Товар будет новым (оригиналом с завода) и не является дубликатом или складского хранения.

Обязательные требования: поставщику необходимо заполнить столбец с указанием страны происхождения и завода изготовителя.

Поставляемый Товар должен быть заводского происхождения. Оборудование должно быть новым, 2020 года выпуска. При поставке товара поставщик должен предоставить «Разрешение на применение технических устройств в опасных производственных объектах РК».

При поставке товара поставщик должен представить паспорт с ремонтными формулярами, руководство по монтажу и эксплуатации на СК и электродвигатель.

Характеристика Товара должна соответствовать нормативно-техническим документам и отвечать стандартам завода-изготовителя, а также паспортом качества завода-изготовителя установленного образца. Поставщик обеспечивает упаковку Товара для сохранности Товара при транспортировке, включая защиту от механического воздействия и атмосферных явлений.

График поставки: С даты подписания договора по ноябрь 2020г. согласно графика поставки:

График поставки Август Сентябрь Октябрь Ноябрь
7 7 7 10

Гарантийный период: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не менее 24 месяца от даты поставки.

Поставка продукции производится по адресу: ТОО «Кен-Курылыс-Сервис», г. Жанаозен, Промзона

Примечание: потенциальный поставщик должен представить в составе заявки техническую спецификацию в соответствии с содержанием данной технической спецификации.

Изменения направлены на поддержку национальной экономики в период действия чрезвычайного положения в стране и касаются сохранения старых/создания новых рабочих мест для граждан Республики Казахстан.

- 1) в закупках на сумму до 500 млн. тенге поставщик должен гарантировать сохранение имеющихся рабочих мест;
- 2) в закупках на сумму свыше 500 млн. тенге поставщик должен предоставить гарантию по созданию новых рабочих мест;

Приложение

ГЭ Обустрой нефт скв 115 ед 15-0328-2018 (2).pdf

Схема СК.pdf

Подписал

САРЫЕВ ГАЛЫМЖАН КАБУЛБЕКОВИЧ

Дата подписания

09.04.2020

