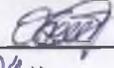


Утверждаю:
Исполнительный директор
по технической политике
АО «КТЖ-Грузовые перевозки»
 Б.М. Ибраев
«04» 12 2019г.

**Образец Технической спецификации
на услуги по периодической поверке электронных и механических
вагонных весов**

Заказчик: АО «КТЖ Грузовые перевозки»

1. Краткое описание ТРУ:

Наименование	Значение
Наименование и краткая характеристика	Услуги по периодической поверке электронных и механических вагонных весов.
Дополнительная характеристика	Услуга включает в себя проведение мероприятий по периодической поверке электронных и механических вагонных весов.
Количество	Согласно Плана закупок
Цена за единицу	-
Единица измерения	Услуга .
Сумма	Согласно Плана закупок
Место поставки	Филиалы АО «КТЖ Грузовые перевозки».
Условия поставки	-
Срок поставки	-
Условия оплаты	100% оплата по факту исполнения услуг.

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг:

2.1 ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПОВЕРКА ЭЛЕКТРОННЫХ ВАГОННЫХ ВЕСОВ

Основные требования к организации и порядку проведения поверки средств измерений массы грузов, производимых на территории Республики Казахстан либо ввозимых на территорию Республики Казахстан, а также выпускаемых из ремонта и находящихся в эксплуатации и на хранении определяются СТ РК 2.4-2007.

Поверка для электронных вагонных весов, предназначенных для статического взвешивания, осуществляется в полном объеме и в соответствии с ГОСТ 8.453-82 (Методы и средства поверки) и эксплуатационной документацией на весы конкретного типа. Поверка для электронных вагонных весов, предназначенных для взвешивания в движении, осуществляется в

полном объеме и в соответствии с СТ РК 2.102-2006 (Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки.) и эксплуатационной документацией на весы конкретного типа. Положительные результаты первичной и периодической поверок весов оформляют выдачей сертификата о поверке установленной формы в соответствии с СТ РК 2.4-2007 и нанесением оттиска поверительного клейма в месте, предусмотренном в эксплуатационной документации на весы конкретного типа и записью в техническом паспорте.

Пригодными к применению в течение межповерочного интервала признают вагонные весы, поверка которых, выполненная в соответствии с требованиями методики поверки, подтверждает их соответствие метрологическим и техническим требованиям к данным средствам измерений.

Подготовку к поверке весов проводят методами, приведенными в паспорте на весы.

2.2 ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПОВЕРКА МЕХАНИЧЕСКИХ ВАГОННЫХ ВЕСОВ

Механические вагонные весы, применяемые для взвешивания грузов, подлежат периодической поверке один раз в год и должны иметь оттиск поверочного клейма (лейбла) государственной метрологической службы или метрологической службы юридических лиц, аккредитованных на данный вид деятельности с обязательной выдачей сертификата в соответствие с требованиями статьи 19 Закона Республики Казахстан от 7 июня 2000 года №53-ІІ «Об обеспечении единства измерений».

Основные требования к организации и порядку проведения поверки механических вагонных весов, производимых на территории Республики Казахстан либо ввозимых на территорию Республики Казахстан, а также выпускаемых из ремонта и находящихся в эксплуатации и на хранении определяются СТ РК 2.4-2007.

Поверка для вагонных весов, предназначенных для статического взвешивания, осуществляется в полном объеме и в соответствии с ГОСТ 8.453-82 (Методы и средства поверки) и эксплуатационной документацией на весы конкретного типа. Положительные результаты первичной и периодической поверок весов оформляют выдачей сертификата о поверке установленной формы в соответствии с СТ РК 2.4-2007 и нанесением оттиска поверительного клейма в месте, предусмотренном в эксплуатационной документации на весы конкретного типа и записью в техническом паспорте.

Пригодными к применению в течение межповерочного интервала признают вагонные весы, поверка которых, выполненная в соответствии с требованиями методики поверки, подтверждает их соответствие метрологическим и техническим требованиям к данным средствам измерений.

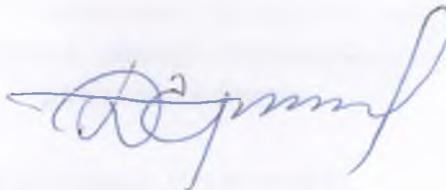
Подготовку весов к поверке проводят методами, приведенными в паспорте на весы.

3. Потенциальный поставщик должен иметь:

3.1. в наличии собственный весоверочный вагон с образцовыми гирями не менее 80 тонн (38гирь типа ГО 2000 и 2 тележки), с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона).

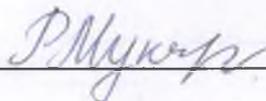
Поставщик для оказания услуг должен иметь не менее трех квалифицированных кадров, наличие у них сертификатов соответствия на проводимые услуги.

**Директор Департамента
технической политики**



Е.С. Дуйсембаев

Согласованно: _____

 ГПО

Исп. Ермеков К.- ГППТмо
Ermekov_K@railways.kz
604541

