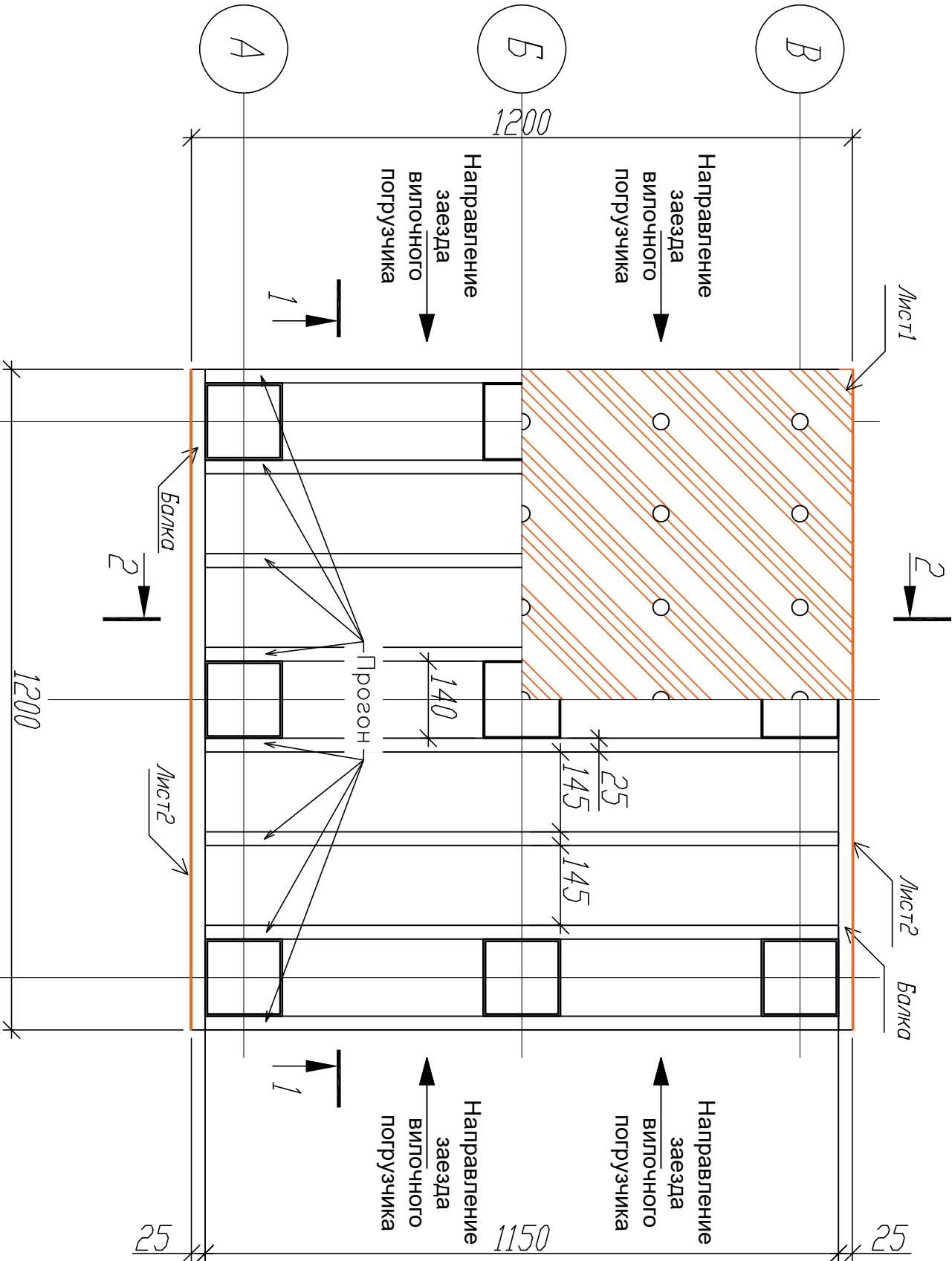




Б

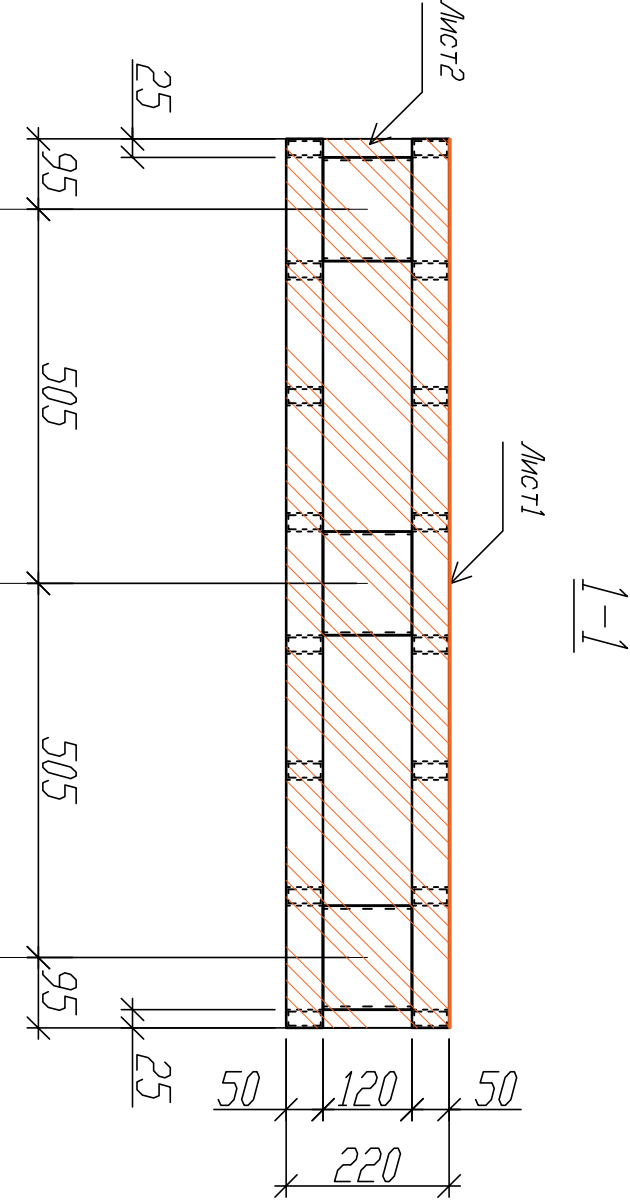
А

1

2

3

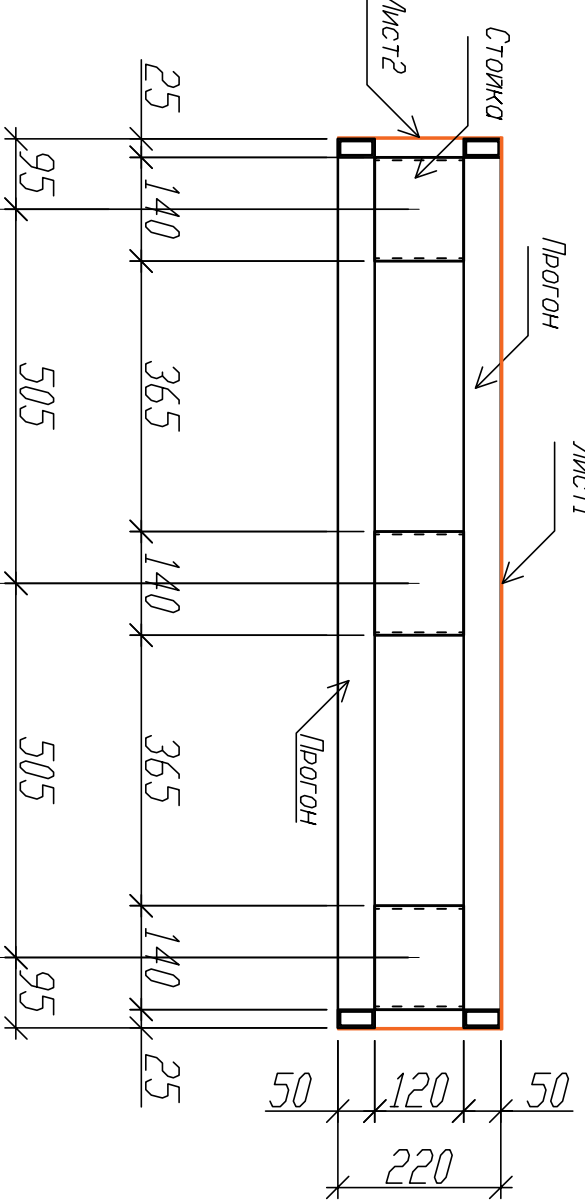
Спецификация к схеме металлического поддона				
Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.
Стопка	ГОСТ 8639-82	[1]140x140x4 L=220	9	3,77
Баляска	ГОСТ 30245-2012	[1]50x25x3 L=1200	4	3,92
Прогон	ГОСТ 30245-2012	[1]50x25x3 L=1150	16	3,75
ЛИСТ1	ГОСТ 19903-2015	Прокат 1204x1200x2	1	-
ЛИСТ2	ГОСТ 19903-2015	Прокат 1200x220x2	2	-



1

2

3



А

Б

В

1. Сверху поддон обшивается листовым металлическим прокатом толщиной 2 мм размером 1204x1200 мм (Лист1). Лист1 должен быть перфорирован отверстиями Ø15 мм. Количество отверстий - 35 шт.
2. По бокам с двух сторон поддон обшивается листовым металлическим прокатом толщиной 2 мм размером 1200x220 мм (Лист2)
3. Направление заезда вилочного погрузчика перпендикулярно прогонам L=1150 мм