



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 483001 , Работы по техническому сопровождению с заменой расходных материалов и запасных частей комплексной установки Трикантер способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (4 Р, 1728010)

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"
Организатор: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации нефтеперерабатывающих установок/оборудования/систем/аппаратов, Ремонт/модернизация нефтеперерабатывающих установок/оборудования/систем/аппаратов
Дополнительная характеристика	Работы по техническому сопровождению с заменой расходных материалов и запасных частей комплексной установки Трикантер
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, г.Жанаозен
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2021
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Общая информация:

Осуществление комплекса организационно-технических мероприятий, направленных на осуществление технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта, в том числе планового ремонта основного и вспомогательного оборудования комплексной установки «Трикантер».

Место выполнения работ:

АО «Озенмунайгаз», Управление по химизации и экологии (далее - УХЭ)

Объем выполняемых работ:

Разработка, согласование и утверждение с соответствующими департаментами и УХЭ, графика планово-предупредительных работ.

Планирование своевременной замены изношенных деталей и подготовка заявок на запасные части, согласно нормативам технического обслуживания.

Осуществление круглосуточного мониторинга, выполнение диагностических работ механических и электронных компонентов комплексной установки.

Выполнение планово-профилактических и ремонтных работ по замене изношенных или дефектных частей, выполняемых в процессе эксплуатации технологического оборудования комплексной установки «Трикантер», в соответствии с утвержденным графиком ППР.

Поддержание средств измерений в исправном состоянии, своевременное осуществление ремонта и государственной поверки.

Ежемесячное составление отчета по выполненным работам.

Совместное расследование со специалистами УХЭ случаев выхода из строя технологического оборудования «Трикантер».

Оперативное принятие решения для своевременного пуска установки.

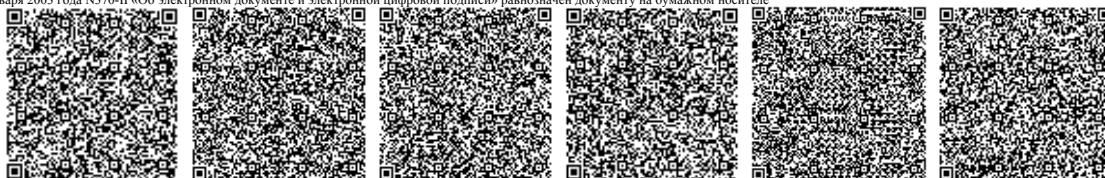
Порядок обеспечения расходными материалами и запасными частями:

Поставщик за счет собственных средств, должен своевременно производить замену расходных материалов и изношенных деталей машин и оборудования.

Поставщик в течение 60 календарных дней (Допускается досрочное обеспечение), должен иметь в наличии необходимые расходные материалы и запасные части для осуществления замены изношенных или требующих замены деталей (согласно приложения №1 к технической спецификации).

В случае аварийного выхода из строя основных узлов и агрегатов комплексной установки, указанных в Приложении №2, Заказчик направляет поставщику заявку на обеспечение необходимыми запасными частями для выполнения ремонтных работ. С момента получения заявки от Заказчика на обеспечение запасными частями, поставщик в течение 30 (тридцати) суток должен выполнить замену/ремонт вышедшего из строя оборудования.

Поставщик осуществляет замену расходных материалов и запасных частей, на основании представленного оригинала дефектного акта. Заменённые или вновь установленные расходные материалы и запасные части оформляются совместно с Заказчиком





двухсторонним актом.

Поставщик ежемесячно представляет Заказчику акты/ведомости установленных и использованных расходных материалов и запасных частей.

Перечень технологического оборудования, подлежащий техническому сопровождению, замене расходных материалов и выполнению ремонтных работ:

Блок модуль №1:

Емкость-гомогенизатор Т-1-10м³ оборудованная системой циркуляции посредством эксцентрико-шнекового насоса ОДН – 130 – 100 – 75 – К – 5,5 – М.

Подающий эксцентриковый насос Р-1 Netzsch NM038BY-SK25NK/100

Блок сетчатых фильтров на входе продукта в установку F-1;

Блок модуль №2:

Тарельчатая центрифуга марки OSE 80 газонаполненный, производства компании GEA WestfaliaSeparator;

Азотный генератор INMATECIMT- MN 1150

Азотный ресивер 2,4 м³

Воздушный компрессор Atlas Copco GA-15 в комплекте с ресивером 500л.

Блок модуль №3:

Емкость операционной воды Т-6;

Циркуляционный насос Р-12 ОДН – 130 – 100 – 75 – К – 5,5 – М.

Теплообменник Н-4

Теплообменник Н-1

Насос подачи операционной воды Р-13 SB 10 – 12

Циркуляционный насос Р-2

Блок модуль №4:

Емкость очищенной нефти Т-3

Емкость накопительная воды Т-4

Насосный агрегат откачки нефти KRAL KF160.BCA

Насосный агрегат откачки воды Grundfos CRN20-14 E-FGJ-GI-V-HQQV

Блок модуль №6:

3-х фазный центробежный декантер типа CF 6000 / 551-03-35 газонаполненный, производства компании GEA WestfaliaSeparator

Система контроля подачи азота

Блок модуль №7:

Емкость буферная предочищенной нефти Т-2

Подающий на центрифугу винтовой насос Р-4 Netzsch NM038BY-SK25NK/100

Откачивающий насос влажнокоека Р-3 Netzsch NM063BF-SK42NK/132-

Подающий на декантер винтовой насос Р-2 Netzsch NM053BY01L06B

Блок модуль паровая котельная установка:

Паровой котел Bosch с двух топливной горелкой

Емкость сбора конденсата с конденсатными насосами

Емкость подготовки воды, деаэратор с насосами

Система очистки и водоподготовки

Блок модуль операторная:

Система контроля и управления электропитанием АРР (Siemens)

Система источника бесперебойного питания

Система контроля и управления тех процессом декантера, сепаратора (Siemens Danfoss)

Система контроля и управления общим тех процессом (Siemens)

Система контроля и управления паровой котельной установки (Siemens)

Система контроля газообнаружения

Система контроля пожаробнаружения

Система контроля доступа

При возникновении технических вопросов по обеспечению комплексной установки расходными материалами, запасными частями, узлами и агрегатами, за разъяснением обращаться на электронную почту: K.Makeyev@umg.kmgep.kz, K.Janzhigitov@umg.kmgep.kz

Требования к поставщику:

Для выполнения работ поставщик обязан привлекать квалифицированных специалистов, прошедших обучение у производителя оборудования GEA Westfalia Separator или в любом авторизованном представительстве этой компании по эксплуатации и обслуживанию 3-х фазного центробежного сепаратора и 3-х фазного центробежного декантера.

Поставщик должен обеспечить круглосуточное техническое сопровождение на объекте:

а) Инженер механик по обслуживанию механических систем основного и вспомогательного оборудования, с опытом работы не менее 5 лет -1 чел. ежедневно в дневное время (смена 12 ч.).

б) Инженер по технологии и АСУТП по контролю над соблюдением технологического режима установки и обслуживанию электрических систем основного и вспомогательного оборудования, с опытом работы не менее 5 лет - 1 чел. ежедневно в дневное и ночное время (смена 12 ч.).





В случае поломки средств/оборудования Заказчика по вине персонала поставщика, поставщик обязан возместить Заказчику затраты по ремонту или приобретению новых средств/оборудования.

Техническое сопровождение технологического оборудования «Трикантер» выполняется поставщиком непрерывно на протяжении срока действия заключенного Договора.

При простое установки свыше трех суток, из-за ожидания замены запасных частей, оплата за работы по тех. сопровождению за эти дни не будет выплачиваться. Сумма удержания вычитывается по следующей формуле:

$$\sum \text{удержание} = \sum \text{тс} * \text{П}$$

Здесь,

\sum удержание – сумма удержания из-за простоя установки из-за ожидания замены запасных частей, тыс.тенге без НДС;

\sum тс – цена на сутки (24 часа) предусмотренное на техническое сопровождение (без учета затрат на запасные и расходные материалы) договора для выполнения работ, тенге за час без НДС;

П – количество дней простоя установки из-за ожидания замены запасных частей, час.

Иметь необходимые инструменты для осуществления мониторинга, ремонта и замены расходных материалов. Для выполнения работ по балансировке барабана, шнека декантера, поставщик должен иметь горизонтальный балансировочный стенд с максимальной массой ротора 12500 кг и максимальным диаметром 2100 мм, расстояние между подшипниковыми опорами 3150 мм. Для определения характеристик поступающего на вход установки сырья, лабораторную центрифугу в комплекте с необходимыми реактивами и химпосудой.

После заключения договора, поставщик должен представить Заказчику заполненные формы Приложение №1 и Приложение №2 к настоящей технической спецификации согласно последнего ценового предложения (не превышая сумм указанных в Приложение №3).

Поставщик несет ответственность за соблюдение экологических требований, санитарных норм, норм и правил безопасности труда, правил пожарной безопасности, также соблюдение действующих на предприятии Заказчика регламентов, инструкции, технических условий, направленные на обеспечение безопасности труда и пожарной безопасности.

В течение 10 (десяти) рабочих дней после подписания договора должен согласовать с Заказчиком график ППР и завершить работы до 31.12.2021 г.

3. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю

осуществляются закупки ТРУ для доукомплектования, модернизации, дооснащения, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта

Приложение

Приложения к ТС.docx

Подписал

ӘБІШАЕВ ҚУАНЫШБЕК МҰХТАРҰЛЫ

Дата подписания

30.09.2020

