



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 343010
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (8216 Т, 1155691) Агрегат сварочный

Заказчик Товарищество с ограниченной ответственностью "Торгово-транспортная компания"
Организатор Товарищество с ограниченной ответственностью "Торгово-транспортная компания"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	8216 Т
Наименование и краткая характеристика	Агрегат сварочный, 4 сварочных поста, тип топлива дизельное топливо
Дополнительная характеристика	Работоспособность в районах: Передвижной сварочный агрегат на шасси
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Шиелійский район, поселок Шиели, восточная промышленная зона, строение №3.
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2019
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Сварочный агрегат на шасси АДД-4004

Пределы регулир. свар, тока, А: 60-400
Способ регулировки свар, тока: плавный / ступенчатый
Тип сварочного тока: DC;
Напряжение доп. генератора: 1х220;
Частота сети, Гц: 50;
Номин. раб. напряжение, В: 360;
Напр. холостого хода, в: 70-90;
Охлаждение: воздушное;
Тип двигателя: дизельный;
Мощность двигателя, кВт: 44,1;
Скорость вращения, об/мин: не менее 1800;
Емкость бака, л: не менее 120;
Габаритные размеры, мм: не более 3265 x 2135 x 1000;
Вес, кг: не более 1600.

Сварочный агрегат на шасси разработан для питания постоянным током одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, наплавке и резке металлов, а также для питания электроинструмента, освещения, и пр.

Отличительные особенности:

- Возможность дистанционного (20 м от агрегата) регулирования сварочного тока, благодаря наличию выносного регулятора;
- Наличие сварочного генератора ГД-4006У2 обуславливает высокие сварочные свойства агрегата (генератор имеет омметр контроля изоляции, частотомер, вольтметр);
- Защита от механических повреждений в тяжелых условиях эксплуатации (каркас агрегата выполнен из швеллера);
- Наличие термопенала;
- Простота в управлении и удобство в техническом обслуживании.

Потенциальный поставщик в своей технической характеристике обязан указать:

- 1) Полное наименование товара (марку/модель);
- 2) Страна происхождения;
- 3) Завод-изготовитель;

Подписал

УРАЗБАЕВ НУРЛАН УЗАКБАЕВИЧ





Құжат «Самұрық-Қазына» ӨАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған
Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»

Дата подписания

15.10.2019



Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

