



Қосымша келісім 1011710/2024/1-1
№1011710/2024/1 келісім-шартқа арналған

03.10.2024 жылғы

"Вагонсервис" АҚ, бұдан әрі «Вагонсервис» АҚ деп аталатын, Сенімхат №3112775899 02.04.2024 бастап, негізінде әрекет ететін "Вагонсервис" АҚ жөндеу және техникалық саясат жөніндегі атқарушы директоры Смагулов Нурлан Кенесбаевич атынан, бір жағынан, және "Capital_PvL" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі "Capital_PvL" ЖШС деп аталатын, Жарғысы, негізінде қызмет ететін Директор ГЛАЗКО ИВАН СТЕПАНОВИЧ атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және Тапсырыс берушінің құқықтарын беру туралы мәліметтерді өзгерту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. келісімнің мәні

1.1. Жеткізушінің банктік деректемелерінің өзгеруіне байланысты тараптар 2024 жылғы 17 қыркүйектегі № 1011710/2024/1 Тауарды сатып алу шартына (бұдан әрі – Шарт) келесі өзгерістерді енгізуге келісті:

1.1.1. Шарттың 17-бөлімінде Жеткізушінің банктік деректемелері өзгертіліп, мынадай редакцияда жазылды: «Capital_PvL» ЖШС, Павлодар облысы, Ватутина көшесі, 3-ғимарат, кв. 1 БСН 181240016030 БСК КСJBKZKX ИИК KZ808562203140766099 Банк ЦентрКредит АҚ Тел.: +7 (708) 913-2815

1.2. Шарттың осы Қосымша шартқа қатысы жоқ талаптары өзгеріссіз қалады және Тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.3. Осы Қосымша шарт оған Тараптар қол қойған күннен бастап күшіне енеді және Шарттың әрекет ету мерзімі ішінде қолданылады.

1.4. Осы Қосымша шарт Тараптардың әрқайсысынан бір данадан бірдей заңды күші бар екі түпнұсқа данада жасалған және Шартқа қоса берілуі тиіс.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Вагонсервис" АҚ
Астана қ., пр. Кабанбай Батыра, 19, Блок С
БСН 040240005450
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ776010111000022423
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (717) 260-0483
"Вагонсервис" АҚ жөндеу және техникалық саясат
жөніндегі атқарушы директоры Смагулов Нурлан
Кенесбаевич

"Capital_PvL" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Павлодар облысы, улица Ватутина, дом 3, кв. 1
БСН 181240016030
БСК КСJBKZKX
ЖСК KZ808562203140766099
"Банк ЦентрКредит" АҚ
Тел.: +7 (708) 913-2815
Директор ГЛАЗКО ИВАН СТЕПАНОВИЧ

02.10.2024 17:58:10

03.10.2024 15:26:26





3702443211

№1 қосымша

№1011710/2024/1-1 от 03.10.2024 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
-----------------------	---------------------------------	---------------------	---------------	------	------------------	------------------	-------------------	--------	-----------------	---------------------	--------------------	-------------------





3702443211

2419-1 Т	Дөңгелекті жону білдегі, жүк және жолаушылар вагондық дөңгелек жұптарын өндеуге арналған, вагон астынан итеріп шығарумен	Басқа сипаттамалар: Техникалық сипаттамалары: жолдың ені, мм-1520; өңделетін диаметрлердің шектері, мм — 650- ден 1260-қа дейін; дөңгелектердің ішкі беттері арасындағы қашықтық, мм — 1440 — қа дейін; дөңгелек жұбының осьтік шектері, мм- 2215...2390; дөңгелектердің максималды ені, мм- 130...140; профильді өндеу дәлдігі, мм — 0.2; қайраудан кейінгі диаметрдің тұрақсыздығы, мм — 0.3; сырғанау шеңберінің радиалды соққысы, мм — 0.2; сырғанау шеңбері бойынша диаметрлердің айырмасы, мм — 0.3; бетінің тазалығы, Ra — 10.0...12.5; механикалық өндеуге рұқсат, мм-7-ге дейін; калибрлер саны, дана- 2; бұрау әдісі- бағдарламалық жасақтама; бұрау режимі-автоматты. Өлшемдері, мм- Д/5600, в / 2560, В/1980, станоктың салмағы — 18 тонна; қоректендіру кернеуі, В — 380; жиілігі, Гц — 50; жалпы қуаты, кВт — 55-тен аспайды.Барлық ілеспе шығыстар тауар құнына (жеткізу,	1.000	1.000	Дана	168 300 000	Иә	188 496 000	КАЗАХСТАН, г.Астана, ул.Аксенгир, 12	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
-------------	--	--	-------	-------	------	-------------	----	-------------	---	-----	---	---





3702443211

		бөлшектеу, монтаждау, іске қосу - баптау жұмыстары және нұсқама) енгізілген.										
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1011710 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (2419-1 Т, 3698879)

Тапсырыс беруші: "Вагонсервис" АҚ
Жеткізуші: "Capital_PvL" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

А та уы	Мәні
Ж ол нө мі рі	2419-1 Т
Ат ау ы жә не қы сқ а ш а си па тт ам асы	Дөңгелекті жону білдегі, жүк және жолаушылар вагондық дөңгелек жұптарын өндеуге арналған, вагон астынан итеріп шығарумен
Қо сы м ш а си па тт ама	Басқа сипаттамалар: Техникалық сипаттамалары: жолдың ені, мм-1520; өңделетін диаметрлердің шектері, мм — 650-ден 1260-қа дейін; дөңгелектердің ішкі беттері арасындағы қашықтық, мм — 1440 — қа дейін; доңғалақ жұбының осьтік шектері, мм-2215...2390; доңғалақтың максималды ені, мм-130...140; профильді өңдеу дәлдігі, мм — 0.2; қайраудан кейінгі диаметрдің тұрақсыздығы, мм — 0.3; сырғанау шеңберінің радиалды сокқысы, мм — 0.2; сырғанау шеңбері бойынша диаметрлердің айырмасы, мм — 0.3; бетінің тазалығы, Ra — 10.0...12.5; механикалық өңдеуге рұқсат, мм-7-ге дейін; калибрлер саны, дана-2; бұрау әдісі-бағдарламалық жасақтама; бұрау режимі-автоматты. Өлшемдері, мм-Д/5600, в / 2560, В/1980, станоктың салмағы — 18 тонна; қоректендіру кернеуі, В — 380; жиілігі, Гц — 50; жалпы қуаты, кВт — 55-тен аспайды.Барлық ілеспе шығыстар тауар құнына (жеткізу, бөлшектеу, монтаждау, іске қосу - баптау жұмыстары және нұсқама) енгізілген.
Са ны	1.000
Ө л ш ем бі рлігі	Дана



Ж ет кіз у ор ны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., ул.Аксенгир, 12
Ж ет кіз у ш ар тт ары	DDP
Ж ет кіз у ме рзі мі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Тө ле м ш ар тт ары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Машинаның техникалық сипаттамалары:

Доңғалақ жұбының параметрлері:

Жолдың ені, мм-1520; өңделетін диаметрлердің шегі, мм - 650-ден 1260-қа дейін; доңғалақтардың ішкі беттері арасындағы қашықтық, мм - 1440 - қа дейін; доңғалақ жұбының осінің шегі, мм-2216...2390; доңғалақтың максималды ені, мм-130...140.

Қайрау дәлдігі:

Профильді өңдеу дәлдігі, мм - 0.2; бұраудан кейінгі диаметрдің тұрақсыздығы, мм-0.3; домалау шеңберінің радиалды соққысы, мм-0.2; домалау шеңбері бойынша диаметрлердің айырмашылығы, мм-0.3; бетінің тазалығы, Ra 12.5 - 10; механикалық өңдеуге рұқсат, мм-7 дейін.

CNC (сандық бағдарламалық қамтамасыз ету):

Калибрлер саны, дана-2; бұрау әдісі-бағдарламалық жасақтама; бұрау режимі-автоматты.

Станоктың өлшемдері мен салмағы:

мм., ұзындығы - 5600, ені-2560, биіктігі-1980, машинаның салмағы - 18 тонна.

Қуат параметрлері:

Қоректендіру кернеуі, В-380; жиілігі, Гц-50; жалпы қуаты, кВт-55-тен аспайды.

Машинаның өнімділігі:

Тозған доңғалақ жұптарын автоматты режимде қайрау ұзақтығы-ауысымда 10 доңғалақты жұптан;

Жаңа доңғалақ жұптарын автоматты режимде қайрау ұзақтығы-бір ауысымда 13 доңғалақты жұптан.

Барлық ілеспе шығыстар тауар құнына енгізілген (жеткізу, монтаждау, іске қосу - реттеу жұмыстары, қызметкерлерді оқыту және нұсқау беру).

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ГОСТ 7599-82

Әлеуетті өнім берушілердің тендерлік өтінімдерінде/баға ұсыныстарында әлеуетті өнім берушінің жеткізілімге ұсынылатын өнімге қатысты өндірушінің немесе әлеуетті өнім берушінің ресми өкілінің (дилерінің немесе дистрибьютерінің) мәртебесін растайтын өндірушіден құжаттардың электрондық көшірмелерін ұсыну қажет

Кепілдік мерзімі 12 ай

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Станок колесотокарный PiLiCan(PLC) 1440NC	Suzhou Bonand Technology Co., Ltd	ҚЫТАЙ	1.00





Қол қоюшылар:

Смагулов Нурлан Кенесбаевич, Исполнительный директор по ремонту и технической политике АО "Вагонсервис"

Макшарбеков Руслан Ерланович, Руководитель Группы правового обеспечения и договоров

Джуманова Сауле Курбаналиевна, Директор Департамента экономики и тарифной политики

Сатуов Жандос Қайратұлы, Менеджер 1 уровня Функционального направления по закупкам Департамента обеспечения

Житписбаев Азамат Манарбекович, Главный менеджер Группы по инвестиционной политике

ГЛАЗКО ИВАН СТЕПАНОВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1011710/2024/1-1
к договору №1011710/2024/1**

03.10.2024 г.

Акционерное общество "Вагонсервис", именуемое в дальнейшем АО "Вагонсервис", в лице Исполнительный директор по ремонту и технической политике АО "Вагонсервис" Смагулов Нурлан Кенесбаевич, действующего на основании Доверенность №3112775899 от 02.04.2024, с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "Capital_PvL" именуемое в дальнейшем ТОО "Capital_PvL", в лице Директор ГЛАЗКО ИВАН СТЕПАНОВИЧ, действующего на основании Устав, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Изменение реквизитов по переуступке прав Заказчика, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет соглашения

1.1. В связи с изменением банковских реквизитов Поставщика, стороны пришли к соглашению внести в Договор о закупке товара №1011710/2024/1 от 17.09.2024 года (далее-Договор) следующие изменения:

1.1.1. В разделе 17 Договора, банковские реквизиты Поставщика изменить и изложить в следующей редакции: ТОО "Capital_PvL" Павлодарская область, улица Ватутина, дом 3, кв. 1 БИН 181240016030 БИК КСJBKZKX ИИК KZ808562203140766099 АО "Банк ЦентрКредит" Тел.: +7 (708) 913-2815

1.2. Условия Договора, незатронутые настоящим Дополнительным соглашением остаются неизменными и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

1.3. Настоящее Дополнительное соглашение вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует в течение срока действия Договора.

1.4. Настоящее Дополнительное соглашение составлено в двух подлинных экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу по одному из каждой из Сторон, и должно прилагаться к Договору.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Вагонсервис"
г. Астана, пр. Кабанбай Батыра, 19, Блок С
БИН 040240005450
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ776010111000022423
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (717) 260-0483
Исполнительный директор по ремонту и технической политике АО "Вагонсервис" Смагулов Нурлан Кенесбаевич

02.10.2024 17:58:10

Товарищество с ограниченной ответственностью
"Capital_PvL"
Павлодарская область, улица Ватутина, дом 3, кв. 1
БИН 181240016030
БИК КСJBKZKX
ИИК KZ808562203140766099
АО "Банк ЦентрКредит"
Тел.: +7 (708) 913-2815
Директор ГЛАЗКО ИВАН СТЕПАНОВИЧ

03.10.2024 15:26:26





3702443211

Приложение №1
к Договору №1011710/2024/1-1 от 03.10.2024 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
-------------	---------------------------------------	-------------------------------	------------	------	---------	-----------------	----------------	-------	----------------	------------------	---------------	----------------

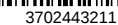
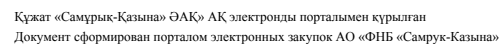




3702443211

2419-1 Т	Станок колесотокарный, для обработки грузовых и пассажирских вагонных колесных пар, с выкаткой из-под вагона	Прочие характеристики: Технические требования на поставляемый товар: Ширина колеи, мм — 1520; Пределы обрабатываемых диаметров, мм — от 650 до 1260; Расстояние между внутренними гранями колес, мм — до 1440; Пределы оси колесной пары, мм — 2215...2390; Максимальная ширина колеса, мм — 130...140; Точность обработки профиля, мм — 0.2; Непостоянство диаметра после обточки, мм — 0.3; Радиальное биение круга катания, мм — 0.2; Разность диаметров по кругу катания, мм — 0.3; Чистота поверхности, Ra — 10.0...12.5; Припуск на механическую обработку, мм — до 7; Количество суппортов, шт — 2; Метод обточки — программный; Режим обточки — автоматический. Габариты, мм — Д/5600, Ш/2560, В/1980, Масса станка — 18 тонн; Питающее напряжение, В — 380; Частота, Гц — 50; Мощность общая, кВт — не более 55.Все сопутствующие	1.000	1.000	Штука	168 300 000	Да	188 496 000	КАЗАХСТАН, г.Астана, ул.Аксенгир, 12	DDP	С даты подписания договора по (включительн о) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 100%
-------------	--	--	-------	-------	-------	-------------	----	-------------	---	-----	--	--



[illegible]



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1011710
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (2419-1 Т, 3698879)

Заказчик: Акционерное общество "Вагонсервис"
Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Capital_PvL"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	2419-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Станок колесотокарный, для обработки грузовых и пассажирских вагонных колесных пар, с выкаткой из-под вагона
Дополнительные характеристики	Прочие характеристики: Технические требования на поставляемый товар: Ширина колеи, мм — 1520; Пределы обрабатываемых диаметров, мм — от 650 до 1260; Расстояние между внутренними гранями колес, мм — до 1440; Пределы оси колесной пары, мм — 2215...2390; Максимальная ширина колеса, мм — 130...140; Точность обработки профиля, мм — 0.2; Непостоянство диаметра после обточки, мм — 0.3; Радиальное биение круга катания, мм — 0.2; Разность диаметров по кругу катания, мм — 0.3; Чистота поверхности, Ra — 10.0...12.5; Припуск на механическую обработку, мм — до 7; Количество суппортов, шт — 2; Метод обточки — программный; Режим обточки — автоматический. Габариты, мм — Д/5600, Ш/2560, В/1980, Масса станка — 18 тонн; Питающее напряжение, В — 380; Частота, Гц — 50; Мощность общая, кВт — не более 55. Все сопутствующие расходы включены в стоимость товара (поставка, монтаж, демонтаж, пуско-наладочные работы и инструктаж). (согласно технической спецификации).
Количество	1.000



Ед ин иц а из ме ре ния	Штука
Ме сто по ста вки	КАЗАХСТАН, г.Астана, ул.Аксенгир, 12
Ус ло ви я по ста вки	DDP
Ср ок по ста вки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Ус ло ви я оп латы	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Технические характеристики станка:

Параметры колесной пары:

Ширина колеи, мм - 1520; Пределы обрабатываемых диаметров, мм - от 650 до 1260; Расстояние между внутренними гранями колес, мм - до 1440; Пределы оси колесной пары, мм - 2216...2390; Максимальная ширина колеса, мм - 130...140.

Точность обточка:

Точность обработки профиля, мм - 0.2; Непостоянство диаметра после обточка, мм - 0.3; Радиальное биение круга катания, мм - 0.2; Разность диаметров по кругу катания, мм - 0.3; Чистота поверхности, Ra 12.5 - 10; Припуск на механическую обработку, мм - до 7.

ЧПУ (числовое программное управление):

Количество суппортов, шт. - 2; Метод обточка - программный; Режим обточка - автоматический.

Габариты и масса станка:

мм., длина - 5600, ширина - 2560, высота-1980, Масса станка - 18 тонн.

Параметры питания:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Питающее напряжение, В - 380; Частота, Гц - 50; Мощность общая, кВт - не более 55.

Производительность станка:

Продолжительность обточки в автоматическом режиме изношенных колесных пар – от 10-колесных пар за смену;

Продолжительность обточки в автоматическом режиме новых колесных пар – от 13-колесных пар за смену.

Все сопутствующие расходы включены в стоимость товара (поставка, монтаж, пуско - наладочные работы, обучение и инструктаж работников).

ГОСТ 7599-82

Необходимо предоставить в тендерных заявках/ценовых предложениях потенциальных поставщиков электронных копий документов от производителя, подтверждающих статус производителя или официального представителя (дилера или дистрибьютера) потенциального поставщика в отношении предлагаемой к поставке продукции

Гарантийные сроки 12 месяцев

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Станок колесотокарный PiLiCan(PLC) 1440NC	Suzhou Bonand Technology Co., Ltd	КИТАЙ	1.00



Подписывающие:

Смагулов Нурлан Кенесбаевич, Исполнительный директор по ремонту и технической политике АО "Вагонсервис"

Макшарбеков Руслан Ерланович, Руководитель Группы правового обеспечения и договоров

Джуманова Сауле Курбаналиевна, Директор Департамента экономики и тарифной политики

Сатуов Жандос Қайратұлы, Менеджер 1 уровня Функционального направления по закупкам Департамента обеспечения

Житписбаев Азамат Манарбекович, Главный менеджер Группы по инвестиционной политике

ГЛАЗКО ИВАН СТЕПАНОВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе