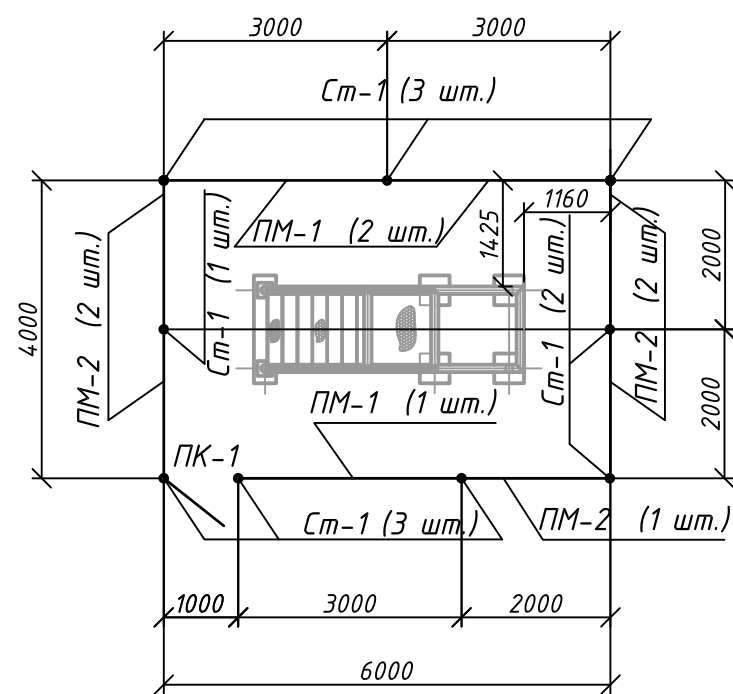
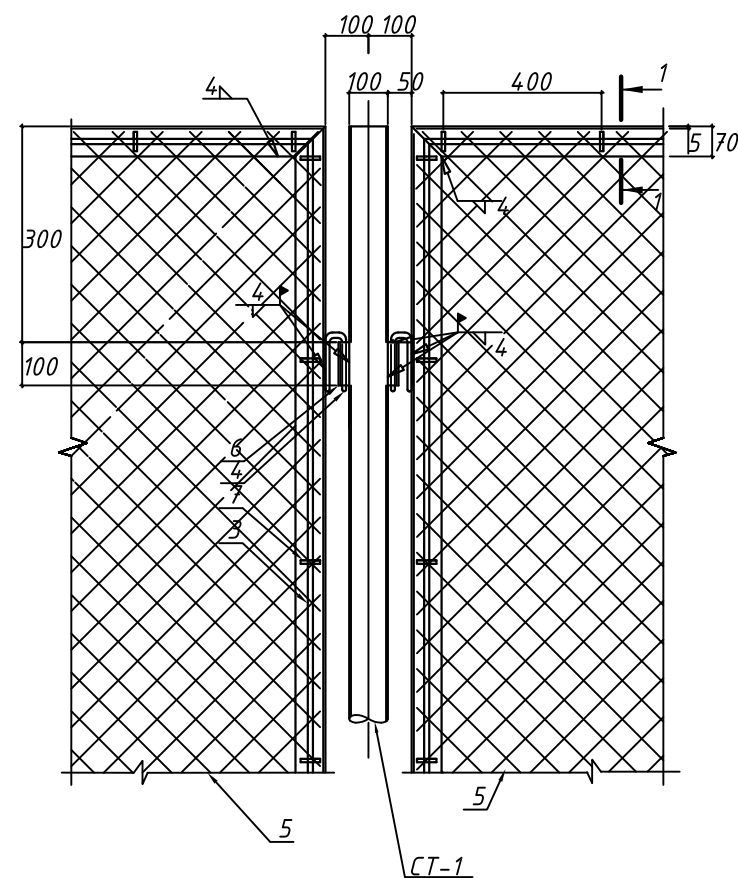


Спецификация

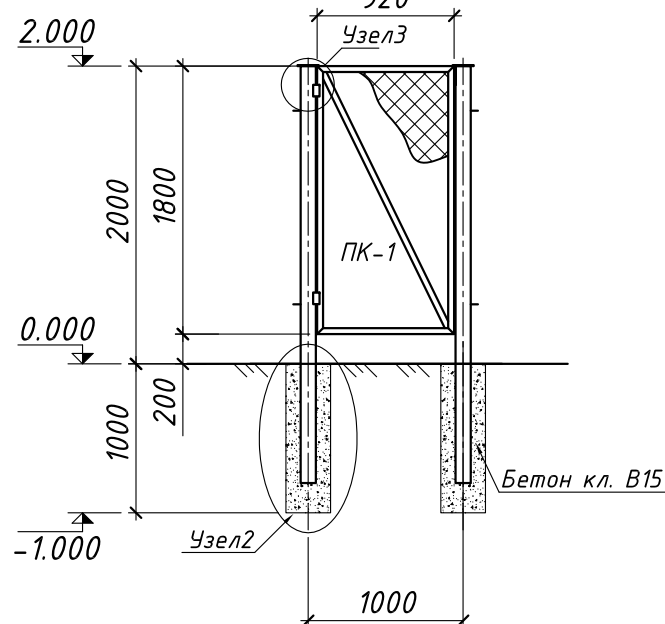
План расположения элементов конструкции ограждения площадки.



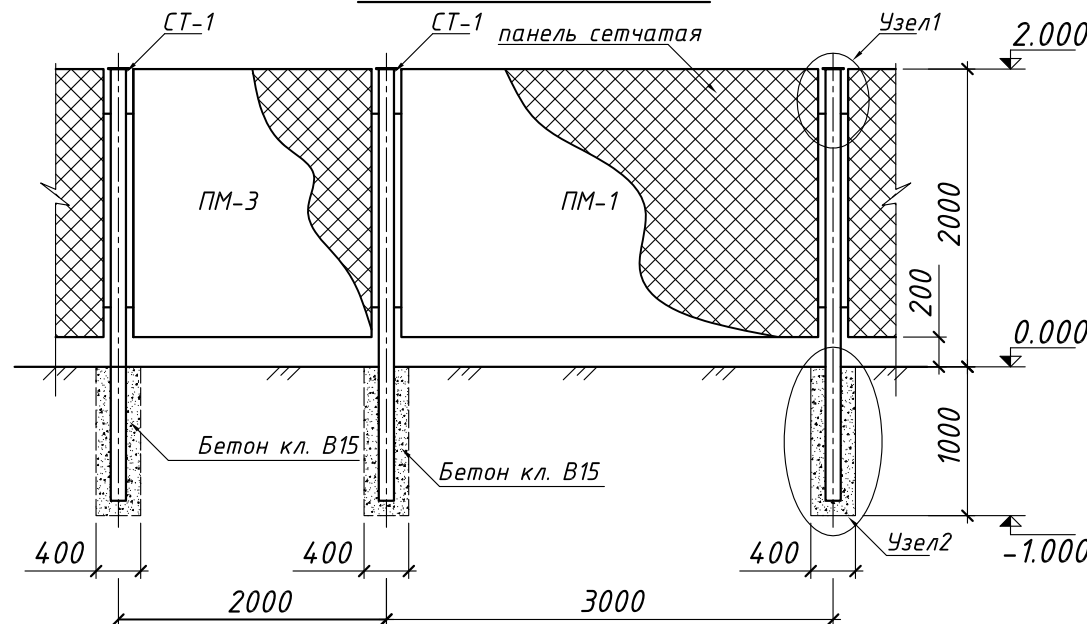
Узел 1



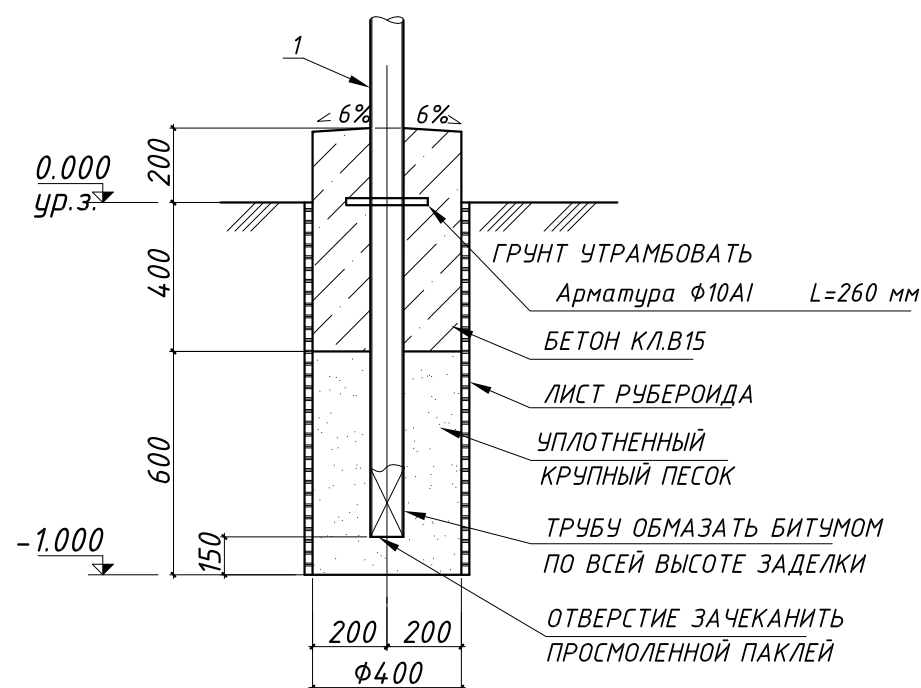
Фрагмент2
Калитка К1



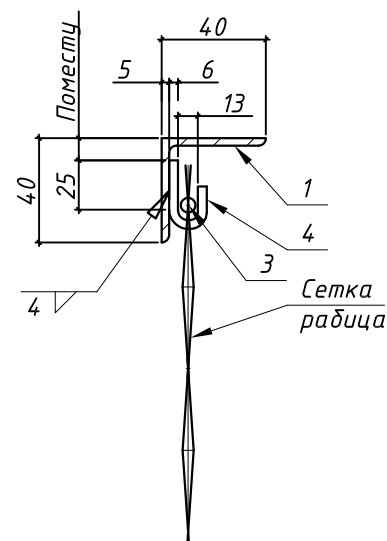
Фрагмент ограждений



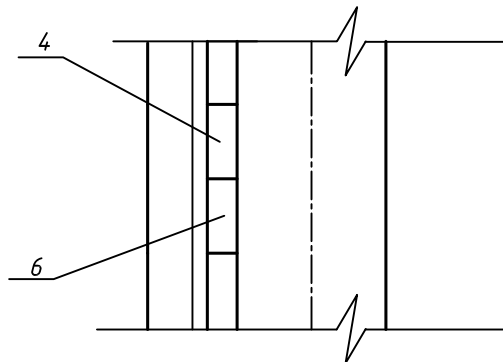
УЗЕЛ 2



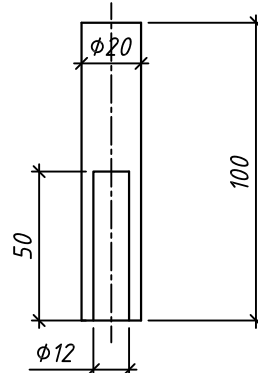
Разрез 1-1



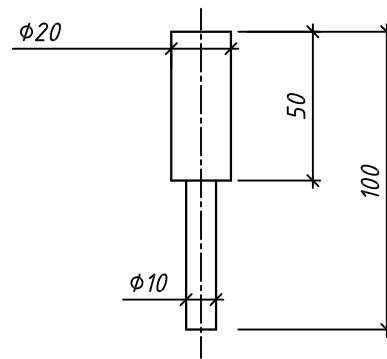
Узел 3



Поз.4. Нужная петля



Поз.6. Верхняя петля



Примечание:

1. За относительную отметку 0.000 принята поверхность спланированной земли.
2. Материал металлических конструкций – сталь С 235 по ГОСТ 27772-80.
3. Сварку металлических элементов производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75*.
толщину шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов кроме указанных.
4. Настоящий чертеж разработан с применением типовых панелей ограждения и ворот
сетчатого типа по типовому проекту серии 3.17-1 "Ограждение площадок и участков предприятий,
зданий и сооружений".
5. Бетонные фундаменты необходимо изготавливать с применением сульфатостойкого цемента.
6. Все детали ограждения окрасить масляной краской за 2 раза.
7. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунту из лака
ГФ-021 ГОСТ 25129-82*, в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
8. Спецификация дана на одно ограждение, количество см. марку ЭС.

						K-2018/07-05-AC
						Обустройство уплотняющих скважин м/р Каламкас. XIII-очередь.
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подп.	Дата		
Разработал	Жоланбай А.					
Зам.нач.ПСО	Сабалдаш В.				Архитектурно-строительные решения	Стация
Нач.ПСО	Ли Пейде					Лист
ГИП	Тленов Р.Н.					Листоф
						РП
						10
					Ограждение КТП.	ПСО ДКС АО "ММГ"
						г. Актоу 2018г.