



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 501964 , Услуги по изготовлению типографической продукции
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (1-2 У, 1776675)

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"
Организатор: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1-2 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по печатанию журналов и изданий периодических, Услуги по печатанию журналов и изданий периодических (кроме газет)
Дополнительная характеристика	Услуги по изготовлению типографической продукции
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, г.Жанаозен
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2021 по 12.2021
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1. Изготовление типографической продукции:

1. Бланочные документы – являются видом полиграфической продукции, которая содержит место для внесения необходимых записей от руки или способом печати. Бланк – это также важный элемент любой компании, который используется для внутреннего документооборота и обмена информацией с другими предприятиями.

Технические условия

1.1. Полиграфические услуги включают в себя прием оригинал-макетов журнала в электронном виде или нарочно, монтаж полос, изготовление печатных форм, печать, упаковку, доставку и сдачу тиража Заказчику.

1.2. Поставщик печатает журнал с ясным воспроизведением снимков и верной фальцовкой листа.

1.3. Сдаваемые оригинал-макеты должны соответствовать техническим требованиям, доведенным до Заказчика Поставщиком.

1.4 При печати бланков используется белая бумага высокой плотности или бумага в светлых тонах. Бланки должны печататься и отличаться яркостью и насыщенностью красок, а также высокой устойчивостью к истиранию красок.

1.5 Для изготовления бланков должны использоваться в основном два формата бумаги: А4 (210x297 мм) и А5 (210x148 мм), меньший формат используется для документов небольшого (до семи строк) объема. Допускается использование бланков форматов А3 и А6 по ГОСТ 9327.

1.6 Бланки документов должны быть изготовлены с учетом размеров полей, установленных государственным стандартом.

1.7 При изготовлении бланков рекомендуется использование типографических шрифтов размеров от 6 до 16 кегля по ГОСТ 3489.2, ГОСТ 3489.6, ГОСТ 3489.10 и ГОСТ 3489.33. Реквизит «наименование организации» допускается печатать рисованными шрифтами от 6 до 24 кегля.

2. Журналы - печатное периодическое издание - представляет собой многостраничное печатное изделие.

2.1 Изготовление журнала Формат А-4, А-3 книжный, альбомный вариант, твердый терма - переплет с дополнительными скобами, обложка из твердого картона. Бумага 100% белизна, плотность не менее 80 гр/м2.

2.2 Печать журнала, как правило, полноцветная и черно-белая печать, вид скрепления листов: термоклеевое.

2.3 Печать журнала процесс технологичный: скрепление должно быть качественное, чтобы при перелистывании страницы не откреплялись; листы идеально ровно подрезаны; цвета на полосах должны совпадать, качественная печать.

2.4 Для повышения износостойкости, обложка журнала должна быть покрыта сплошным глянцевым картоном УФ-лаком. Для изготовления блока журнала использовать офсетную бумагу (рекомендуется для черно-белой или 2-х цветной печати) плотностью от 80 г/м.

3. Удостоверение по техники безопасности.

3.1 Удостоверения состоят из 2-х однослойных картонок в переплетном материале, состоящими из 2-х склеенных картонок или картона с поролоном в переплетном материале. Стандартный размер удостоверения в сложенном виде 65 x 95 мм. Переплетный





материал – импортный кожзаменитель. Для внутренней стороны удостоверений используется так называемая наклейка, в которой указываются личные данные владельца, должность, название организации, предусмотрено место для фотографии. Наклейки для удостоверений печатаются цифровым или офсетным способом на бумаге плотностью от 100 г/м.кв. На лицевой стороне обложки удостоверения производится тиснение золотом .

3.2 Удостоверение о проверке знаний по технике безопасности изготавливаются из бумаги твердой корочки, переплетный материал (бумвинил), тиснение, форматом А7, размером 74x105см, цвет – синий.

II. Требования к типографической продукции:

1. Способ печати – офсетный, плотность - 60- 80 г/м2 и более;
2. Обложка - 90-200 г/м2
 - цветная с одной стороны,
 - цветная с двух сторон
- Внутренний блок
 - цветная
 - ч/б печать с двух сторон
3. Формат бумаги от А10 до А3;
4. Красочность – пан тонные краски и полно цвет от 1+0 до 4+4;
5. Отделка – вырубка, перфорация, нумерация, ламентация, фальцовка, брошюровка, лист подборка, термоклеевое скрепление, скрепление на скобы, печать пантонами (яркие смесевые краски);
6. Бумага плотность от 65 до 300 гр;
 - самоклеящаяся, в т.ч. дайкат;
 - strong paper;
 - самокопирующая от 2 до 6 слоев, бесконечный формуляр в стопу;
 - полилит;
 - картон;
 - мелованная: внутренний блок – от 90 г/м2,
7. Цветность - полноцвет
8. Количество полос – от 16 до 96 (max - 112 полос)
9. Варианты скрепления:
 - скрепки - от 16 до 96 (max-112 полос)
 - клей - используется при толщине блока не менее 0,5 см
10. Материалы для изготовления полиграфической продукции должны быть сертифицированы, путевые листы с нанесением штрих-кода, а также путевые листы для опасного груза с нанесением красной полосы.
11. Доставка к месту Заказчика за счет Поставщика.

Техническая спецификация по изготовлению раздаточных материалов для КУЦ

Описание: Раздаточные материалы по промышленной безопасности для рабочих, по промышленной безопасности для ИТР, по ПТМ для рабочих, по ПТМ для ИТР;

Тип бумаги внутренних листов: Чистоцеллюзная бумага 3-х слойного и 2-х стороннего мелования. Описание: высшее качество воспроизведения многоцветных изображений, чёткое изображение деталей. Качество данной бумаги должно гарантироваться системой сертификации, согласно нормам UNI EN ISO 9001. Плотность бумаги 80 грамм. Размер формата бумаги А-4 (297x210). Тип бумаги обложки: Качество бумаги гарантируется системой сертификации согласно нормам. Плотность бумаги 220-250 гр. Размер формата обложки А-4 (297x210).

Отделка поверхности обложки: Выборочное лакирование УФ – лакировка это процесс, в ходе которого на поверхность, где ранее была нанесена трафаретная печать, наносится специальный лак. Лак формирует прочную пленку, которая обеспечивает глянцевый эффект. Внутренняя часть обложки холодное ламинирование.

Размер шрифта: 12

Переплет: Переплёт КБС — это клеевое бесшвейное скрепление. Один из наиболее популярных видов клеевого переплета. Суть этого переплета заключается в том, что блок скрепляется с бумажной обложкой при помощи клея. Для более качественной и прочной склейки переплета склеиваемый блок предварительно торшонируют или фрезеруют.

IV. Требования к поставщику:

- Изготовление, обеспечение и распределение типографической продукции осуществляется Поставщиком согласно объема услуг, указанному в Приложении 1.
- Поставщик обязан осуществить доставку продукции не позднее 20 числа месяца, предусмотренного в графике (график составляется к договору)
- Поставщик обязан перед началом предоставления услуг согласовать эскизы и образцы журналов, бланков и т.д. с ответственными работниками подразделений Заказчика (17 производственно-структурных подразделений – далее объекты).
- Все расходные материалы, транспортные расходы, доставка и разгрузка типографической продукции осуществляется непосредственно до объектов производственно-структурных подразделений Заказчика силами Поставщика.
- Поставщик обязан подписывать акты выполненных услуг с представителями соответствующих объектов согласно объема





указанного в графике к договору.

- Поставщик обязан обеспечить своевременную сдачу счет фактур, первичных актов отчетного периода в бухгалтерию Заказчика.

Приложение

Приложение 1 (Типография).xlsx

Подписал

Дата подписания

Еркаш Бердәулет Аманжолұлы

10.11.2020

