

СОГЛАСОВАНО:

Исполняющий обязанности

директора департамента ОНМЦПА

К. Текжанов

"01" 09 2020 г.

Директор департамента по УТОРОПА

Е. Сексембаев

"09" 09 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Исполняющий обязанности

первого заместителя Генерального директора

по производству - главного инженера

Аншкин А.А.

"02" 09 2020 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

остановочный ремонт 2021 г. ПКОН

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Необходимые материалы и запчасти			Исполнитель	Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование	Ед.изм.	Кол-во		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ССБ								
1	Врезка патрубка для зачистки Ду150 Р-3 парк 27-1 в трубопровод 23/3, бензин; +1,5 м; инв. 112021; тек. Ремонт	шт	1				ПО	Проект ПКОН ПНХЗ 02.099.17-4022
1.1	вырезка отверстия в трубопроводе 325 и зачистка его d 163 мм, толщ. Стенки 9 мм	п.м	0,51206	Газ технический углеводородный сжиженный СПБТ, ГОСТ 20448-90	кг	0,036	ПО	Материал ПО
				Кислород	м ³	0,1245		Материал ПО
				Круг зачистной 150х6х22	шт	1		Материал ПО
1.2	монтаж заготовки труба 159х6 с фланцем Ду150 Ру16 шпильки М20х100 - 16 шт	тн	0,07	Прокладка из паронита ПМБ-1 Ду150 Ру16	шт	1	ПО	Материал заказчика
1.3	обвязка патрубка						ПО	
1.3.1	сварочный шов С17 толщ. 6 мм	шт	2	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	кг	0,815408	ПО	Материал ПО
1.4	монтаж штуцера Ду15							
1.4.1	сварочный шов Т6 толщ. 6 мм	п.м	0,06911	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	кг	0,04321	ПО	Материал ПО
				штуцер Ду15	шт	1		Материал заказчика
1.5	Проведение ГИ	кг/см2	2				ПКОН, ПО, специализированная организация	
2	Врезка патрубка для зачистки Ду150 Р-3 парк 27-3 в трубопровод 19/3, бензин; +1,5 м; инв. 112021; тек. Ремонт	шт	1				ПО	Проект ПКОН ПНХЗ 02.099.17-4022
2.1	вырезка отверстия в трубопроводе 426 и зачистка его d 163 мм, толщ. Стенки 9 мм	п.м	0,51206	Газ технический углеводородный сжиженный СПБТ, ГОСТ 20448-90	кг	0,036	ПО	Материал ПО
				Кислород	м ³	0,1245		Материал ПО
				Круг зачистной 150х6х22	шт	1		Материал ПО
2.2	монтаж заготовки труба 159х6 с фланцем Ду150 Ру16 шпильки М20х100 - 16 шт	тн	0,07	Прокладка из паронита ПМБ-1 Ду150 Ру16	шт	1	ПО	Материал заказчика

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.3	обвязка патрубка						ПО	
2.3.1	сварочный шов С17 толщ. 6 мм	шт	2	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	кг	0,815408	ПО	Материал ПО
2.4	монтаж штуцера Ду15							
2.4.1	сварочный шов Т6 толщ. 6 мм	п.м	0,06911	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	кг	0,04321	ПО	Материал ПО
2.5	Проведение ГИ	кгс/см2	2				п.кон, по, специализированная организация	
3	Замена эл. задвижки Ду200 Ру16 на трубопроводе 19/1, бензин; +2 м; инв. 112021; тек. Ремонт						ПО	Акт осмотра трубопроводов
3.1	Демонтаж эл. приводной задвижки Ду200 Ру16; шпилька с/г Мх20х110 - 24 шт	шт/тн	1/0,15				ПО	а/хран 25 тн исполнителя
3.2	Демонтаж трубопровода 219х8, резка шлифмашинкой	п.м./тн	5/0,21					а/хран 25 тн исполнителя
3.3	Зачистка кромок и трубопровода для проведения ЦД Ø 219х8 мм	свар.ст ык	1	Круг зачистной 180х6х22	шт	1	ПО	материал исполнителя
3.4	Проведение ЦД Ø 219х8 мм	свар.ст ык	1				специализированная организация	по заявке ПО
3.5	Монтаж трубопровода 219х8			Труба 219х8 ГОСТ 8732	п.м./тн	5/0,21	ПО	материал заказчика
				Фланец Ду200 Ру16 ГОСТ 33259	шт./тн	2/0,02		материал заказчика
3.5.1	сварочный шов С17 толщ. 8 мм, 219 мм	шт/п.м.	4/2,752	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	кг	3,981737	ПО	Материал ПО
3.6	Зачистка сварного шва для проведения УЗД сварного шва Ø 219мм	свар.ст ык	1	Круг зачистной 180х6х22	шт	1	ПО	материал исполнителя
3.6.1	Проведение УЗД	свар.ст ык	1				специализированная организация	по заявке ПО
3.7	Монтаж эл. приводной задвижки без редуктора; шпилька с/г М20х110 - 24 шт	шт/тн	1/0,09	Шпилька с/г М20х110 ГОСТ 9066	компл.	24	ПО	а/хран 25 тн исполнителя, материал заказчика
				Прокладка из паронита ПМБ-1 Ду200 Ру16	шт	2	ПО	Материал заказчика
				Задвижка эл. приводная Ду200 Ру16	тн	0,15		Материал заказчика
3.8	Монтаж редуктора	тн	0,07	Шпилька с/г М12х60 ГОСТ 9066	компл.	4	ПО	а/хран 25 тн исполнителя, материал заказчика
3.9	Проведение ГИ	кгс/см2	14				п.кон, по, специализированная организация	
4	Ремонт коллектора смещения на модуле смещения № 1 (АССБ); +4 м; инв. 112021; тек. Ремонт						ПО	Акт осмотра трубопроводов
4.1	Монтаж инв. лесов	м2	8				ПО	инструмент исполнителя
4.2	Демонтаж штуцера Ø 45 мм	шт/тн	1/0,002	Круг отрезной 230х3,0х22,2 ГОСТ 21963-2002	шт	1	ПО	Материал ПО
4.3	Зачистка кромок и трубопровода для проведения ЦД Ø 45мм	свар.ст ык	1	Круг зачистной 180х6х22	шт	1	ПО	материал исполнителя
4.4	Проведение ЦД Ø 45мм	свар.ст ык	1				специализированная организация	по заявке ПО
4.5	Монтаж воздушника Ø 45 мм	шт/тн	1/0,002				ПО	
4.5.1	сварочный шов Т6 толщ. 10 мм, 45 мм	п.м.	0,14137	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	кг	0,214733		Материал ПО
4.6	Демонтаж инв. лесов	м2	8				ПО	инструмент исполнителя

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.7*	Проведение ГИ	кгс/см2	13				ПКОН, ПО	
5	Замена задвижки Ду400 Ру16 поз. MOV-0008 на л. 4/41; инв. 112021; тек. ремонт						ПО	Акт осмотра трубопроводов
5.1	Демонтаж редуктора	шт/тн	1/0,07				ПО	в/кран 25 тн исполнителя
5.2	Демонтаж эл. приводной задвижки Ду400 Ру16 без редуктора; шпилька с/г М27х130 - 32 шт	шт/тн	1/0,32				ПО	в/кран 25 тн исполнителя
5.3	Монтаж эл. приводной задвижки Ду400 Ру16 без редуктора; шпилька с/г М27х130 - 32 шт	шт/тн	1/0,32	Шпилька с/г М27х130 ГОСТ 9066	компл.	32	ПО	в/кран 25 тн исполнителя, материал заказчика
				Прокладка из паронита ПМБ-1 Ду400 Ру16	шт	2	ПО	Материал заказчика
				Задвижка эл. приводная Ду400 Ру16	тн	0,32		
5.4	Монтаж редуктора	шт/тн	1/0,07	Шпилька с/г М20х60 ГОСТ 9066	компл.	4	ПО	в/кран 25 тн исполнителя, материал заказчика

ТС

1	Замена задвижки Ду400 Ру16 на трубопроводе № 6 (мазут), +1 м; инв. 00113195; тек. Ремонт						ПО	Акт осмотра трубопроводов
1.1	Демонтаж задвижки Ду400 Ру16 с ручным редуктором; шпилька с/г Мх27х130 - 32 шт	шт/тн	1/0,55				ПО	в/кран 25 тн исполнителя
1.2	Демонтаж фланцев Ду400 Ру16, резка шлифмашинкой	шт/тн	2/0,86					в/кран 25 тн, инструмент исполнителя
1.3	Зачистка двух кромок трубопровода 426х10 мм, двух кромок фланца Ду400 Ру16 для проведения ЦД Ø	свар.стык	2	Круг зачистной 180х6х22	шт	2	ПО	материал исполнителя
1.4	Проведение ЦД 426х10 мм	свар.стык	2				специализированная организация	по заявке ПО
1.5	Монтаж фланцев Ду400 Ру16	шт/тн	2/0,86	Фланец Ду400 Ру16 ГОСТ 33259	шт/тн	2/0,86		материал заказчика
1.5.1	сварочный шов С17 толщ. 10 мм, 426 мм	свар.стык	2	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	кг	4,708	ПО	Материал ПО
1.6	Зачистка сварного шва для проведения УЗД сварного шва Ø 426 мм	свар.стык	1	Круг зачистной 180х6х22	шт	1	ПО	материал исполнителя
1.6.1	Проведение УЗД	свар.стык	1				специализированная организация	по заявке ПО
1.7	Монтаж задвижки Ду400 Ру16 с ручным редуктором; шпилька с/г Мх27х130 - 32 шт	шт/тн	1/0,55	Шпилька с/г М27х130 ГОСТ 9066	компл.	32	ПО	в/кран 25 тн исполнителя, материал заказчика
				Прокладка из паронита ПМБ Ду400 Ру16	шт	2	ПО	Материал заказчика
				Задвижка с ручным редуктором Ду400 Ру16	тн	0,55		Материал заказчика

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.8	Проведение ГИ	кгс/см ²	2				ПКОН, ПО, специализированная организация	

Начальник производства №2 КОН

Ст. операционный координатор

И.о. начальника отдела ТОРО-главного механика

Главный специалист по планированию
капитальных ремонтов

Г. Раглов

Б. Аскар

А. Кожасов

С. Панфилов

Нач. участка ССБ

Нач. участка ТС

Ведущий инженер-механик ТОРО

Б. Конарбаев

И. Махмудов

В. Саломаха

 (Бакшинов)

Приложение №1 к дефектной ведомости

Перечень основных материалов приобретаемых исполнителем работ для выполнения работ ССБ, ТС ПКОН в
2021 году

№ п/п	Наименование закупаемых товаров,	Краткая характеристика (описание товара с указанием СТ РК, ГОСТ, ТУ)	Ед. измерен.	Кол-во, объем	Цена за единицу, тенге без НДС	Сумма, без НДС тенге	Код ЕНС ТРУ
1	Круг зачистной 150х6х22	Круг зачистной 150х6х22	шт	2	365	730	239111.700.000007
2	Круг зачистной 180х6х22	Круг зачистной 180х6х22	шт	6	455	2 730	239111.700.000007
3	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	Электрод Э50А ГОСТ 9467-75	кг	10,6	2 625,00	27 825,00	259315.100.000001
	ВСЕГО:					31285,00	

Гл. специалист по планированию кап. ремонтов

Инженер - механик ТОРО



А.Кожасов

В. Саломаха