



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 502404  
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (5371 У, 1777933) Услуги по поверке средств измерений

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ"

Организатор: Филиал товарищества с ограниченной ответственностью "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ" - "Карагандинское отделение ГП"

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	5371 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по поверке средств измерений, Услуги по поверке средств измерений
Дополнительная характеристика	Услуга по годовой периодической поверке и клеймению электронных вагонных весов ГОСТ (КР СТ2.4-2007 СТ РК 2.102-2006), периодическая поверка электронных вагонных весов (один раз в год)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Карагандинская область, Карагандинская обл., ст.Жанааул
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

#### 2.1 ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПОВЕРКА ЭЛЕКТРОННЫХ ВАГОННЫХ ВЕСОВ

Основные требования к организации и порядку проведения поверки средств измерений массы грузов, производимых на территории Республики Казахстан либо ввозимых на территорию Республики Казахстан, а также выпускаемых из ремонта и находящихся в эксплуатации и на хранении определяются СТ РК 2.4-2007.

Поверка для электронных вагонных весов, предназначенных для статического взвешивания, осуществляется в полном объеме и в соответствии с ГОСТ 8.453-82 (Методы и средства поверки) и эксплуатационной документацией на весы конкретного типа.

Поверка для электронных вагонных весов, предназначенных для взвешивания в движении, осуществляется в полном объеме и в соответствии с СТ РК 2.102-2006 (Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки.) и эксплуатационной документацией на весы конкретного типа. Положительные результаты первичной и периодической поверок весов оформляют выдачей сертификата о поверке установленной формы в соответствии с СТ РК 2.4-2007 и нанесением оттиска поверительного клейма в месте, предусмотренном в эксплуатационной документации на весы конкретного типа и записью в техническом паспорте.

Пригодными к применению в течение межповерочного интервала признают вагонные весы, поверка которых, выполненная в соответствии с требованиями методики поверки, подтверждает их соответствие метрологическим и техническим требованиям к данным средствам измерений.

Подготовку к поверке весов проводят методами, приведенными в паспорте на весы.

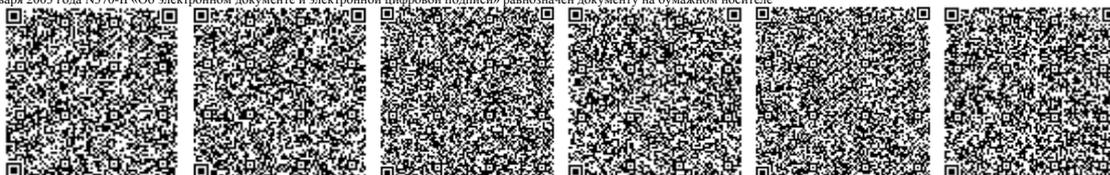
#### 2.2 ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПОВЕРКА МЕХАНИЧЕСКИХ ВАГОННЫХ ВЕСОВ

Механические вагонные весы, применяемые для взвешивания грузов, подлежат периодической поверке один раз в год и должны иметь оттиск поверочного клейма (лейбла) государственной метрологической службы или метрологической службы юридических лиц, аккредитованных на данный вид деятельности с обязательной выдачей сертификата в соответствие с требованиями статьи 19 Закона Республики Казахстан от 7 июня 2000 года №53-ІІ «Об обеспечении единства измерений».

Основные требования к организации и порядку проведения поверки механических вагонных весов, производимых на территории Республики Казахстан либо ввозимых на территорию Республики Казахстан, а также выпускаемых из ремонта и находящихся в эксплуатации и на хранении определяются СТ РК 2.4-2007.

Поверка для вагонных весов, предназначенных для статического взвешивания, осуществляется в полном объеме и в соответствии с ГОСТ 8.453-82 (Методы и средства поверки) и эксплуатационной документацией на весы конкретного типа. Положительные результаты первичной и периодической поверок весов оформляют выдачей сертификата о поверке установленной формы в соответствии с СТ РК 2.4-2007 и нанесением оттиска поверительного клейма в месте, предусмотренном в эксплуатационной документации на весы конкретного типа и записью в техническом паспорте.

Пригодными к применению в течение межповерочного интервала признают вагонные весы, поверка которых, выполненная в





соответствии с требованиями методики поверки, подтверждает их соответствие метрологическим и техническим требованиям к данным средствам измерений.

Подготовку весов к поверке проводят методами, приведенными в паспорте на весы.

3. Потенциальный поставщик должен иметь:

3.1. в наличии собственный весоповерочный вагон с образцовыми гирями не менее 80 тонн (38гирь типа ГО 2000 и 2 тележки), с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона).

Поставщик для оказания услуг должен иметь не менее трех квалифицированных кадров, наличие у них сертификатов соответствия на проводимые услуги.

Подписал  
Дата подписания

Камалова Дана Жуматовна  
11.11.2020

