



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 385634, «Работы по проведению опытно-промышленных испытаний (ОПИ) деэмульгаторов на м/р Каламкас»;  
«Работы по проведению опытно-промышленных испытаний (ОПИ) деэмульгатора на м/р Жетыбай».  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 2 (69 Р, 1332531) Работы по проведению экспертиз/испытаний/тестирований

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Подрядчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	69 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по проведению экспертиз/испытаний/тестирований, Работы по проведению экспертиз/испытаний/тестирований
Дополнительная характеристика	Работы по проведению опытно-промышленных испытаний (ОПИ) деэмульгаторов на м/р Каламкас
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, месторождение Каламкас
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

#### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

для проведения опытно-промышленного испытания

Заказчик – АО «Мангистаумунайгаз»

Подрядчик – \_\_\_\_\_

#### 1. Цель работ:

1.1. Оценка эффективности деэмульгатора \_\_\_\_\_ в промысловых условиях на объекте подготовки нефти ЦКППН и УПСВ ПУ «Каламкасмунайгаз» АО «Мангистаумунайгаз»;

1.2. Опытно-промышленное испытание (далее - ОПИ) проводятся с целью, повышение качества подготовки нефти, воды, снижение удельных затрат на подготовку нефти, при достижении положительных результатов - для допуска к промышленному применению деэмульгатора.

#### 2. Требования к подрядчику:

2.1. подрядчик должен произвести поставку продукта, соответствующий требованиям пункта 6;

2.2. подрядчик должен иметь специалистов, для постоянного сопровождения опытно-промышленного испытания на ПУ КМГ;

2.3. Наличие положительного результата лабораторных исследований и допуска к проведению опытно-промышленного испытания на ПУ КМГ, в соответствии подпунктов 3.1.6., 3.1.7. и 5.1. утвержденной протоколом №1 заседания НТС АО «НК «КазМунайГаз» от 16.03.2016г. методики «Организация подбора, проведения испытаний, внедрения и входного контроля химических реагентов в ДЗО АО «НК «КазМунайГаз».

Подрядчику при ввозе химических реагентов для ОПИ с территории государств - членов ЕАЭС в грузосопроводительных документах не указывать грузополучателем АО «Мангистаумунайгаз», так как это приводит к нарушению по неисполнению налоговых обязательств, а оформить как временный ввоз химических реагентов для проведения ОПИ.

#### 4. Основные задачи опытно-промышленного испытания:

4.1. Оценка эффективности применения деэмульгатора \_\_\_\_\_ в промысловых условиях на объекте подготовки нефти ЦКППН и УПСВ ПУ «Каламкасмунайгаз» АО «Мангистаумунайгаз»;

4.2. Оценка влияния деэмульгатора марки (\_\_\_\_\_) на объекте подготовки нефти ЦКППН и УПСВ ПУ «Каламкасмунайгаз»;

4.3. Подтверждение заявленных по результатам ЛИ показателей эффективности деэмульгатора марки (\_\_\_\_\_) для условий эксплуатации на объекте подготовки нефти ЦКППН и УПСВ ПУ «Каламкасмунайгаз»;

4.4. Подбор оптимальных дозировок испытуемого реагента;

4.5. Экономическая эффективность по цене и расходу деэмульгатора;

4.6. По окончании проведения опытно-промышленного испытания составляется Акт с результатами опытно-промышленного





испытания.

5. Объем деэмульгатора для проведения: Подрядчик поставляет 22 тонн деэмульгатор на БМТС ДЗиМТС АО «Мангистаунаунгаз» (МТС) склад Каламкас. Доставка необходимого объема деэмульгатора осуществляется за счет Подрядчика.

6. График поставки химического реагента для опытно-промышленных испытаний:

6.1. Срок поставки химического реагента 60 календарных дней с момента подписания договора;

7. Требования к химическим реагентам:

7.1. Поставляемые химические реагенты, по всем показателям (техническим и качественным) должны соответствовать межгосударственным стандартам (ГОСТ) и техническим условиям (ТУ), не должны быть ниже обязательных требований, принятых в Республике Казахстан для аналогичных товаров;

7.2. Требования к физико-химическим свойствам:

- Должны соответствовать к физико-химическим свойствам, выявленных в рамках проведения лабораторных исследований;

- Внешний вид: должен быть однородным не расслаивающимся на фазы, без взвешенных и оседающих частиц;

- Температура застывания: в жидкой товарной форме должен иметь температуру застывания не менее - 40С;

- Кинематическая вязкость: не более 100 мм<sup>2</sup>/с при температуре 20С;

- Плотность деэмульгатора: в диапазоне 920-1050 г/см<sup>3</sup> при температуре 20С;

- Массовая доля активной основы деэмульгатора должна быть не менее от показателя, полученного во время проведенного лабораторного испытания с положительным результатом данного деэмульгатора.

7.3. Требования к технологическим свойствам:

- в товарной форме должен сохранять свои свойства в течение гарантийного срока хранения;

- при смешении с водой не должен образовывать гели и твердый осадок;

- не должен вызывать отрицательных воздействий на нефтепромышленное оборудование.

8. Описание планируемых работ:

8.1. Поставка деэмульгатора марки «\_\_\_\_\_» в количестве 22 тонн на ЦКППН ПУ «КМГ» и на БМТС ДЗиМТС АО «Мангистаунаунгаз» (МТС) склад Каламкас;

8.2. Предоставление Подрядчиком сопроводительной и разрешительной документации испытуемого деэмульгатора в соответствии пунктов 3.1 и 3.2;

8.3. Совместный отбор контрольных проб с опытной партии деэмульгатора не менее трех образцов с разных емкостей с составлением акта отбора проб;

8.4. Проведения обязательного входного анализа поставляемого деэмульгатора для ОПИ на соответствие показателей и требованиям, предъявляемым к основным физико-химическим свойствам специалистами филиала ТОО «КМГ Инжиниринг» «КазНИПИМунаунгаз»;

8.5. При соответствии результатов анализа входного контроля значениями, определенными в результате лабораторных испытаний, все дальнейшие работы по проведению ОПИ выполнить согласно Программы ОПИ (приложение №5 к договору);

9. Сроки проведения опытно-промышленного испытания:

Продолжительность опытно-промышленного испытания составляет 30 дней.

10. Требования по соблюдению правил безопасности:

10.1. До начала работы с реагентом весь персонал работников, непосредственно работающий с реагентом, должен ознакомиться со стандартом организации, который предоставляется производителем реагента, и строго следовать указаниям стандарта организации относительно использования средств индивидуальной защиты (СИЗ), мер по оказанию первой помощи и условий хранения и обращения с реагентом;

10.2. При работе с реагентом следует применять средства индивидуальной защиты (СИЗ) – спецодежду, перчатки (полиэтиленовые, ПВХ), защитные очки;

10.3. При вдыхании – вывести пострадавшего на свежий воздух;

10.4. При попадании на кожу – промыть большим количеством воды с мылом;

10.5. При попадании в глаза – не менее 15 минут промывать глаза большим количеством воды с поднятыми веками;

10.6. При проглатывании – ни в коем случае не вызывать рвоту, прополоскать рот и выпить много воды;

10.7. Посетите врача при любом контакте с реагентом, особенно при попадании на глаза. Используйте защитные очки.

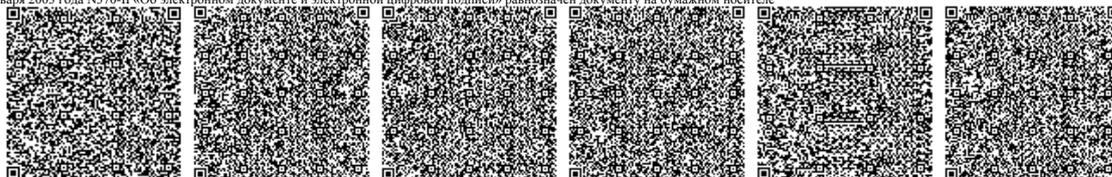
11. Порядок оформления результатов опытно-промышленного испытания:

11.1. По окончании опытно-промышленного испытания составляется трехсторонний акт о завершении опытно-промышленного испытания, и филиалом ТОО «КМГ Инжиниринг» «КазНИПИМунаунгаз» предоставляется подписанный и согласованный Заказчиком технический отчет проведенного ОПИ (в течение 15 календарных дней после завершения ОПИ);

11.2. На основании технического отчета Заказчик проводит оценку экономической эффективности проведенного ОПИ;

11.3. После получения оценки экономической эффективности ОПИ, Заказчик проводит техническое совещание с участием курирующего заместителя генерального директора по направлению деятельности Общества для принятия окончательного решения, о результатах проведенного ОПИ. По итогам технического совещания оформляется протокол, где отражается окончательно принятое решение по проведенному ОПИ;

11.4. Все материалы проведенного ОПИ (технический отчет, отзывы эксплуатирующего подразделения, экономической





эффективности и протокол НТС) направляется в ТОО «КМГ Инжиниринг» для получения технико-экономического заключения, с оценкой проведенного ОПИ;

11.5. Работы считаются окончательно завершенными и подлежат к оплате после получения положительного заключения от ТОО «КМГ Инжиниринг».

12. Условие оплаты ОПИ:

12.1. При «положительных результатах» опытно-промышленного испытания оплата за поставленную опытную партию деэмульгатора производится по стоимости, предусмотренной согласно договора на ОПИ;

12.2. При «отрицательных результатах» опытно-промышленного испытания оплата за поставленную опытную партию деэмульгатора не производится, остатки не использованного реагента утилизируются собственными силами и средствами поставщика.

#### Дополнительные технические требования к закупаемому лоту, требующие документального подтверждения

1	Наличие положительного результата лабораторных исследований и допуска к проведению опытно-промышленного испытания на ПУ КМГ, в соответствии подпунктов 3.1.6., 3.1.7. и 5.1. утвержденной протоколом №1 заседания НТС АО «НК «КазМунайГаз» от 16.03.2016г. методики «Организация подбора, проведения испытаний, внедрения и входного контроля химических реагентов в ДЗО АО «НК «КазМунайГаз». Примечание: 1)Потенциальный поставщик должен в составе тендерной заявки предоставить копии подтверждающие документации
---	---

#### Приложение

Методика подбора и организации ОПИ ХР в ДЗО АО НК КМГ от 05.05.2016 г..pdf

Подписал

Туребаева Раушан Алиевна

Дата подписания

28.01.2020

