**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

1. **Краткое описание ТРУ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Значение** |
| Номер строки | 65Р |
| Наименование и краткая характеристика | Работы по ремонту оборудования железнодорожного транспорта |
| Дополнительная характеристика | Капитальный ремонт колесных пар с редуктором от средней части оси типа ВБА 32/2 и EUK 160-1M,  (цельнокатаные колеса на давальческой основе) согласно технической спецификации |
| количество | 1.000 |
| Единица измерения | - |
| Место поставки | КАЗАХСТАН, г. Алматы, (по месту нахожденря Подрячика) |
| Условия поставки | - |
| Срок поставки | С даты подписания договора по 31.12.2020г. |
| Условия оплаты | Предоплата -0%, Промежуточный платеж-0% |

**2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

Отремонтированные и сформированные колесные пары с редукторами от средней части оси типа ВБА 32/2 и EЮK 160-1M должны соответствовать нормам и требованиям на ремонт колесных пар согласно следующей нормативно-технической документации:

- «Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм», утвержденного на 63 заседании ЦСЖТ (протокол от 04-05 ноября 2015г.);

- «Руководства по ремонту редукторно-карданные приводы вагонных генераторов пассажирских ЦМВ №038 ПКБ ЦЛ/ПКТБв- 04РД»;

- Правил технической эксплуатации, обслуживания и ремонта подвижного состава утверждённых приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 27 июня 2019 года № 444.

Каждая отремонтированная колесная пара должна иметь на оси четко поставленные знаки о времени и месте проведения капитального ремонта (ремонт со сменой элементов), а также клеймо о приемке ее при проведении. Кроме того, на бирке и элементах колесной пары должны быть знаки и клейма, установленные соответствующими стандартами и техническими условиями

о произведенном ремонте, шифр предприятия, производившего ремонт, дату ремонта (месяц, год).

Используемые запасные части для ремонта колесных пар должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (с изменением на 9 декабря 2011 года) №ТР ТС 001/2011.

Объем/количество колесных пар с редукторами от средней части оси типа ВБА 32/2 и EЮK 160-1M подлежащих капитальному ремонту составляет 15 единиц.

Все работы по ремонту и испытанию запасных частей, узлов и деталей, роликовой колесной пары при капитальном ремонте выполняемые Поставщиком, должны быть произведены согласно требованиям вышеперечисленной документации.

Колесные пары после проведения капитального ремонта окрашиваются краской черного (или другого цвета) на олифе, лаком или эмалью марок, согласованных с железнодорожными администрациями или владельцами инфраструктуры в установленном порядке.

Окраске подлежат:

- Места соединения нажимных колец с осью окрашивают белилами по всей окружности полосой шириной от 30 до 40 мм (в виде угла), а затем поперек окрашенного места наносят краской красного цвета три контрольные полосы шириной 30мм;

- Корпус редуктора;

- Сопряжения ступицы колеса и подступичной части оси;

- Необходимо выполнять окраску оси в местах ее соединения со ступицей колеса с внутренней стороны колесной пары;

- Места сопряжения ступицы с осью (окраска боковых поверхностей венцов дисков запрещена);

- Колеса цельнокатаные - ступица, диск, обод, (окраска поверхности катания запрещена);

- Предподступичные части между кольцами лабиринтными и колесами цельнокатаными;

предподступичная часть между кольцом лабиринтным и колесом цельнокатаным во избежание образования коррозионных

повреждений.

Общие требования к потенциальному поставщику:

1. Потенциальный поставщик в составе тендерной заявке должен предоставить Свидетельство, выданное на имя поставщика, о

присвоении ему условного номера для клеймения при проведении работ по капитальному ремонту колесных пар с редукторами от

средней части оси типа ВБА 32/2 и EUK 160-1М.

2. Потенциальный поставщик должен привлечь и/или иметь в штате минимум:

- 1-го мастера 6 разряда допуска с опытом работы 5 лет;

- 1-го бригадира 5 разряда допуска с опытом работы 5 лет;

- 3-х слесарей 4-5 разряда допуска с опытом работы 5 лет;

для производства работ по капитальному ремонту колесных пар с редуктором от средней части оси типа ВБА 32/2 и EЮK 160-1M согласно требованиям «Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм», утвержденного на 63 заседании ЦСЖТ (протокол от 04-05 ноября 2015г.), «Руководства по ремонту редукторно-карданные приводы вагонных генераторов пассажирских ЦМВ №038 ПКБ ЦЛ/ПКТБв-04РД».

3. В подтверждение квалификации специалистов/работников Потенциальный поставщик должен в составе заявки на участие в тендере предоставить электронные копии подтверждающих документов (квалификационные удостоверения, свидетельство или сертификат), а в подтверждении опыта работ нотариально заверенные копии трудовых книжек и договоров.

Требования к поставщику:

Поставщик обязан за свой счет передислоцировать на место нахождения ремонтной базы цельнокатаные колеса с территории

Заказчика со станций Алматы.

**Исполнительный директор**

**по эксплуатации Т. Уваисов**