



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 506567
способом Запрос ценовых предложений

Лот № (16717-1 Т, 1791647) Кросс-шкаф

Заказчик: Акционерное общество "Казакхтелеком"

Организатор: "Дирекция "Телеком Комплект" - филиал Акционерного общества "Казакхтелеком"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	16717-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Кросс-шкаф, оптический, плотность высокая
Дополнительная характеристика	-
Количество	3.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Алматы, г.Алматы, ул. Чайковского, 39 ГЦУСТ
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1. Товар должен быть упакован в надлежащую упаковку. Упаковка должна обеспечить сохранность Товара во время транспортировки соответствующим видом транспорта до места поставки. Упаковка должна обеспечивать возможность ручной и механической погрузки.

2. Потенциальный поставщик должен обеспечить сборку оптических станционных кроссов высокой плотности на объекте Заказчика.

3. Потенциальный поставщик должен обеспечить гарантийный срок эксплуатации не менее 36 месяцев с момента поставки.

4. Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении.

5. ГОСТ или Стандарты- СТ КЗ (ГОСТ СТ РК2698-2015 оптический кросс высокой плотности).

Потенциальные поставщики должны предоставить данные по оптическому станционному кроссу высокой плотности, спецификация которого описана ниже:

Характеристики станционного кросса

Конструкция кросса должна быть закрытого типа, корпус кросса должен иметь съемные боковые стенки и съемные передние дверцы с замками.

Размер: (ШхГхВ) 900х300х2200 мм.

Материал: Сталь холодной прокатки.

Покрытие: Порошково-полимерное с предварительным фосфатированием поверхности.

Толщина несущего профиля: не менее 2мм.

Передняя дверь: двухстворчатая стальная дверь оборудована ручкой с замком, толщина металла не менее 1,5мм. Правая створка двери - шириной 300мм, левая створка двери - шириной 600мм.

Съемные боковые панели оборудованы замком, либо фиксирующим механизмом.

Нагрузка: не более 800 кг.

Степень защиты: IP20.

Вес: не более 143.5 кг.

Цвет: Серый RAL 7035.

Кросс должен состоять из центральной части с вертикальными профилями и размещенных на них горизонтальных модульных блоков ёмкостью 1344 порта, в которые устанавливаются 16 портовые горизонтальные коммутационные модули.

Органайзеры для выкладки коммутационных шнуров «патч-кордов» внутри станционного кросса должны располагаться справа.

Слева должны располагаться аксессуары для фиксации, хранения и распределения оптических волокон, модулей, кабелей.

Ввод оптических кабелей в станционный кросс должен осуществляться через технологическое отверстие в нижнем левом углу.

Ввод оптических патч-кордов должен производиться через технологическое отверстие в верхнем правом углу. Технологические

отверстия для ввода кабелей и патч-кордов должны быть оснащены щетками для защиты от попадания пыли. Кромки

технологических отверстий должны обеспечивать защиту патч-кордов и кабелей от повреждений.

Кросс должен иметь возможность размещать оптический кабель с внешним диаметром 12-16 мм;

Кросс должен иметь возможность размещать 1344 оптических порта с разъемами SC-APC. На 100% разъемов SC-APC должны быть установлены полимерные заглушки.





Оптический кросс должен иметь вводный отсек (блок подачи и закрепления кабелей, для хранения и распределения оптических кабелей и шнуров), позволяющий прокладывать дополнительные кабели для увеличения ёмкости оптического кросса без необходимости перемещения уже существующих в эксплуатации кабелей и коммутационных шнуров.

Боковые органайзеры для патч-кордов должны иметь две вертикальные металлические направляющие, отделяющие зону органайзеров от зоны горизонтальных модульных блоков и не менее десяти металлических барабанов достаточной прочности, с делениями по глубине выкладки, расположенных в два вертикальных ряда с возможностью фиксации их на разной высоте для хранения и распределения оптических шнуров. Каждый органайзер должен крепиться не менее двумя болтами к корпусу.

Все металлические части кросса должны быть соединены друг с другом изолированными проводниками для последующего подключения всего шкафа к контуру заземления. Кросс должен комплектоваться шиной заземления. Все съёмные металлические элементы станционного кросса (двери, боковые стенки и т.д.) должны иметь точку заземления и должны быть заземлены.

Боковые органайзеры для укладки кабелей должны позволять прокладывать дополнительные кабели для увеличения ёмкости распределительного устройства без необходимости перемещения уже существующих в эксплуатации волокон и коммутационных шнуров.

Расположение модулей сращивания и коммутации волокон должно быть горизонтальным. Разъёмы модулей сращивания и коммутации, типа SC/APC, располагаются на правой стороне. Коммутационные шнуры (патч-корды) через направляющие модульного блока пучками подаются на вертикальные боковые органайзеры для их укладки, с соблюдением допустимых радиусов изгиба.

Оборудование должно устойчиво работать в помещениях при рабочих температурах от ...00С до ...+50 0С.

В комплект поставки одного оптического станционного кросса должно входить:

Каркас кросса (1шт.), с цельнометаллическими фронтальными дверьми (2шт.) и цельнометаллическими съёмными боковыми панелями (2шт.);

Регулируемые по высоте съёмные ножки (4 шт);

Органайзеры для крепления и выкладки оптических патч-кордов и кабелей (в необходимом количестве).

Щётка ввода кабеля, предотвращающая попадание пыли внутрь шкафа (по количеству входных/выходных технологических отверстий);

Набор комплектующих для монтажа шкафа (закладные, шайбы, болты, в том числе для крепления к полу (фальшполу и т.д.) - в необходимом количестве;

Ручка шкафа (1шт.) и ключи (не менее бшт.)

Горизонтальная шина заземления, с возможностью крепления кабеля «под болт»;

Инструкция по сборке, монтажу и схема выкладки оптических патч-кордов внутри станционного кросса;

На внутренней стороне дверцы, на торцах органайзеров должны располагаться схемы, поясняющие правила выкладки патч-кордов на органайзерах кросса;

Оптический станционный кросс должен иметь возможность размещения:

Горизонтальных модульных блоков – 7шт, с горизонтальными разделителями для модулей сращивания и коммутации волокон;

Модулей сращивания и коммутации на 16 волокон – 84шт, по 12шт на каждый горизонтальный модульный блок;

Крепежей для вводного оптического кабеля, брони и центрального силового элемента - 84 комплекта с транспортными трубками диаметром 5,0мм (12м).

Описание модулей сращивания и коммутации волокон

Корпус, блока сращивания (модуля оптических соединений) представляет собой металлическую коробку, окрашенную по технологии порошковой окраски или пластиковую коробку. Должен быть предусмотрен следующий тип модулей оптических соединений - 16 розеток для установки в горизонтальные модульные блоки.

Блоки сращивания и коммутации (модули), должны состоять из корпуса, содержать панель с оптическими соединителями (розетками) типа SC-APC (количество определяет заказчик), место для укладки запаса длин и сращивания оптических волокон. На 100% разъёмов SC-APC должны быть установлены защитные полимерные заглушки. Оптические соединительные шнуры подключаются к соединительным розеткам с наружной стороны полки. Оптические розетки должны иметь боковую ориентацию по отношению к лицевой стороне шкафа для исключения вероятности воздействия лазерного излучения на органы зрения персонала. Разъёмы и шнуры должны обеспечивать более 600 переключений и не должны вносить потери свыше 0,3 дБ.

На касете должны быть предусмотрены соответствующие отдельные зоны для выкладки запаса волокон кабеля, оптических пигтейлов, а также зона для хранения темных волокон и размещения пассивных разветвителей. Запас оптического кабеля в блоке должен позволять демонтаж модуля сращивания и коммутации для выполнения сварочных работ. В конструкции модулей должен быть предусмотрен органайзер для хранения сварных соединений волокон и «пигтейлов», идущих к адаптерам, с гребенкой на 16 КДЗС и направляющими каналами.

В модуле сращивания и коммутации волокон должно быть предусмотрено отверстие для ввода/вывода оптических волокон.

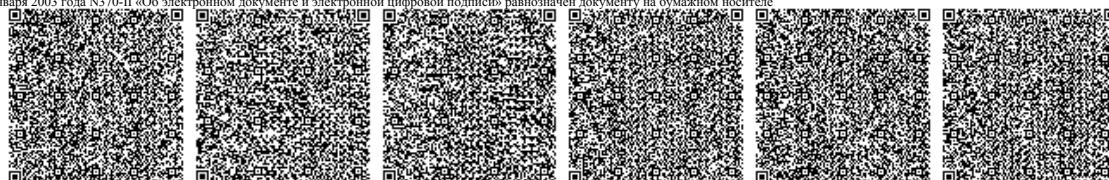
Кассеты должны обеспечивать допустимый радиус укладки волокон.

Блоки сращивания и коммутации волокон должны быть устойчивы к воздействию климатических факторов при температуре окружающей среды... 0оС ...+50оС и относительной влажности 80% при температуре 25оС.

Ввод/вывод фиксации модулей оптических кабелей должны осуществляться через пластиковые раструбы на задней или боковой стороне модуля сращивания и коммутации. Фиксация оптических модулей ОК должна осуществляться на задней или боковой стенке модуля сращивания и коммутации с помощью специальных крепежей. Фиксация силовых элементов ОК производится в вводном устройстве оптического кросса.

В комплект поставки модулей сращивания и коммутации должно входить:

Адаптеры, «пигтейлы» и КДЗС в необходимом количестве;





Элементы для крепления модуля на вертикальных профилях с правой и левой стороны;
Элементы для маркировки;
Инструкция по сборке, монтажу и эксплуатации модуля сращивания и коммутации.

3. Технические стандарты

№ п / п	Зарегистри рован в РК	Обознач ение	Номер докум ента	Категори я	Наимено вание	Область применения	Разрабо тчик	Стран ицы	МКС	Стату с	Приказ	Дата введе ния с	Да та по
1	Да	СТ РК 2698- 2015	381528	Национал ьный стандарт Республи ки Казахста н	Шкафы распреде ления оптики техничес кие условия	Настоящий стандарт распростра няется на шкафы распреде ления опти ки (далее - ШРО), предназаче нные, для распреде ления оптических волокон, на шкафы распреде ления опти ки улично исполнения (далее - ШРОу), предназаче нные для коммутации оптических волокон магистраль ных и распреде лительных оптических кабелей с применение м технологий FTTH, ETTH, FTTC,	Нет ()	0	Оборудование для телекоммуни кационных систем прочее	Дейст вует	Приказо м Председа теля Комитета техничес кого регулиру вания и метролог ии Министе рства по инвестиц иям и развитию Республи ки Казахста н от 24 ноября 2015 года № 236-од	01.01. 2017	

Подписал
Дата подписания

Арзиев Азиз Алимжанович
25.11.2020

