

ГОСТ 11401-75*

Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

КУВАЛДЫ КУЗНЕЧНЫЕ ТУПОНОСЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools. Chamfered nose sledge hammers.
Design and dimensions

ОКП 39 6910

Дата введения 1977-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. N 3679 срок введения установлен с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

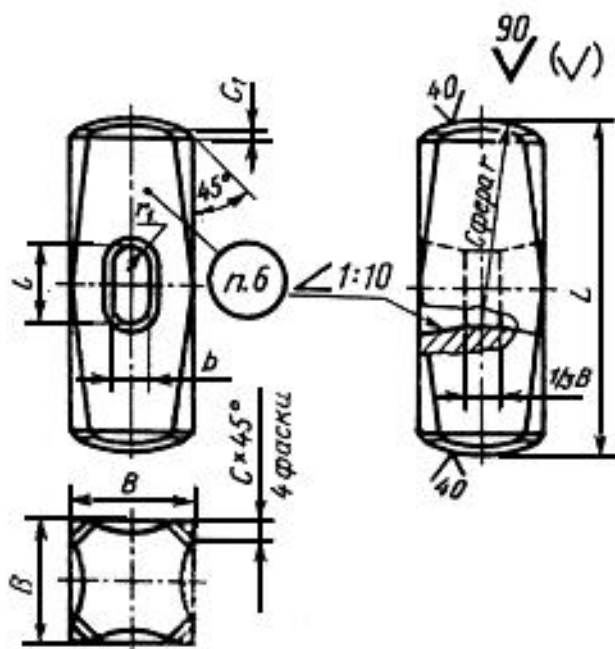
ВЗАМЕН [ГОСТ 11401-65](#)

* ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1986 г.) с Изменением N 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. N 2101 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

ВНЕСЕНО [Изменение N 2](#), утвержденное и введенное в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 N 4596 с 01.07.88

Изменение N 2 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 3 1988 год

1. Конструкция и размеры кузнечных тупоносых кувалд должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение кувалды	Приме- няемость	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	η	<i>c</i>	<i>c</i> ₁	Масса, кг, не более
1212-0001		50	108	36	21	150	10,5	8	2,0	2
1212-0002		58	120	40	24	160	12,0	9	2,5	3
1212-0003		62	135			175		10	3,0	4
1212-0004		68	142	45	26	185	13,0	11	3,5	5
1212-0005		72	151			195		12	4,0	6
1212-0006		80	166	50	30	210	15,0	14	6,0	8
1212-0007		85	185			220		16	8,0	10
1212-0008		95	180	55	32	225	16,0	18	10,0	12
1212-0009		100	210			230		20	12,0	16

Пример условного обозначения кузнечной тупоносой кувалды размером $B = 50$ мм:

Кувалда 1212-0001 ГОСТ 11401-75

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

2. Материал - сталь марки 50 по [ГОСТ 1050-74*](#).

* Действует [ГОСТ 1050-88](#). - Примечание "КОДЕКС".

3. Поверхностная твердость рабочих частей на длине 30 мм - 39,5...53 HRC

з .

(Измененная редакция, Изм. N 1, [2](#)).

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546-60, клинья к деревянным ручкам - по МН 547-60.

Материал деревянных ручек по [ГОСТ 2695-83](#).

5. Технические условия - по [ГОСТ 11435-75](#).

4, 5. (Измененная редакция, Изм. N 1).

6. Маркировать: условное обозначение кувалды без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

По согласованию с потребителем допускается маркировать цену и массу, а условное обозначение кувалды без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя наносить на бирке каждой партии.

(Измененная редакция, Изм. N 1, [2](#)).

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне кувалды - по [ГОСТ 7505-74*](#).

* Действует [ГОСТ 7505-89](#). - Примечание "КОДЕКС".

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

Текст документа сверен по:

официальное издание

Инструмент кузнечный для ручных

и молотовых работ: Сб. ГОСТов. -

М.: Издательство стандартов, 1987

Юридическим бюро "Кодекс" в

текст документа внесено Изменение N 2,

утвержденное Постановлением

Госстандарта СССР от 17.12.87 N 4596