



БҰЙРЫҚ

ПРИКАЗ

22 февраля 2018 года

Астана қаласы

№ 176 - ЦЗ

город Астана

Об утверждении стандарта организации

В целях актуализации порядка присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый стандарт организации СТ АО 620100210058-ТЦ-03-2018 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей».

2. Руководителям структурных подразделений и дочерних организаций акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» обеспечить соблюдение требований СТ АО 620100210058-ТЦ-03-2018 «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей».

3. Порядок присвоения предприятиям Республики Казахстан условных номеров для клеймения железнодорожного подвижного состава, его ответственных узлов и деталей при изготовлении и ремонте, утвержденный 05 мая 2009 года, признать утратившим силу.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на директора Технического центра Жангельды А.А.

Главный инженер



Б.Котырев

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Акционерное общество «Национальная компания «Қазақстан темір жолы»

Утвержден
приказом Главного инженера
акционерного общества
«Национальная компания
«Қазақстан темір жолы»
от 22 февраля 2018 года № 176-ЦЗ

ПОРЯДОК ПРИСВОЕНИЯ УСЛОВНОГО НОМЕРА ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

СТ АО 620100210058-ТЦ-03-2018
(разработан впервые)

Срок действия
с «22» февраля 2018 г.
по «22» февраля 2023 г.

Разработан
Техническим центром
акционерного общества
«Национальная компания
«Қазақстан темір жолы»
«22» февраля 2018 года

Держатель подлинника:
акционерное общество
«Национальная компания
«Қазақстан темір жолы»,
г. Астана, ул. Кунаева, 6

Астана

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим центром акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы».

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Главного инженера акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» от «22» февраля 2018 года № 176-УБ

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

**4 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ**

2023 год
5 лет

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**ПОРЯДОК ПРИСВОЕНИЯ УСЛОВНОГО НОМЕРА ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ**

Дата введения _____

1 Область применения

Настоящий стандарт определяет порядок присвоения предприятию или ремонтной организации, находящимся на территории Республики Казахстан, условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей, а также порядок приостановления, расширения области применения или прекращения действия условного номера клеймения.

Условный номер для клеймения присваивается предприятию или ремонтной организации в целях идентификации и учета предприятия или ремонтной организации при осуществлении функций по изготовлению, модернизации, модернизации с продлением срока службы или ремонту железнодорожного подвижного состава и его составных частей.

Присвоенный условный номер для клеймения вносится в соответствующие информационные базы Информационно-вычислительного центра железнодорожных администраций государств-участников Содружества, а также в национальные информационные базы данных.

Обязательному клеймению условным номером подлежит железнодорожный подвижной состав, допускаемый к эксплуатации на магистральной железнодорожной сети Республики Казахстан и государств – участников Содружества, а также его составные части, указанные в приложениях А, Б, В.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные нормативные документы:

СТ РК 1.5-2013 Государственная система технического регулирования Республики Казахстан. Общие требования к построению, изложению, оформлению и содержанию стандартов.

ГОСТ 15.902-2015 Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов по ежегодно издаваемому информационному указателю «Указатель нормативных документов по стандартизации» по состоянию на текущий год и соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяются следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 Аттестация: Проверка соответствия применяемых на предприятии технологического оборудования, технологического процесса, технологической оснастки требованиям ремонтной документации.

3.2 Акт аттестации: Документ, подтверждающий прохождение аттестации.

3.3 Автоматное отделение; (АО): Участок по ремонту автотормозного оборудования, который имеет неполный перечень технологической оснастки и оборудования (отсутствие одной или нескольких позиций) для разборки, ремонта и испытания тормозного оборудования вагонов.

3.4 Изготовитель: Предприятие, осуществляющее выпуск продукции.

3.5 Контрольный пункт автотормозов; (АКП): Участок по ремонту автотормозного оборудования, который снабжен всей технологической оснасткой и оборудованием для разборки, ремонта и испытания всех видов тормозного оборудования вагонов.

3.6 Контрольный пункт автосцепки; (КПА): Отделения по ремонту автосцепки вагоно- и локомотиворемонтных заводов, а также специализированные подразделения предприятий по ремонту подвижного состава любой формы собственности.

3.7 Колесно-роликовый участок; (КРУ): Отделение в составе вагоноремонтных предприятий, осуществляющее ремонт колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов, в том числе текущий, средний, капитальный ремонт, и оценку технического состояния буксовых узлов колесных пар.

3.8 Модернизация: Комплекс работ по улучшению технико-экономических характеристик существующего железнодорожного подвижного состава путем замены его составных частей более совершенными.

3.9 Модернизация железнодорожного подвижного состава с продлением срока его службы: Комплекс работ по улучшению технико-экономических характеристик существующего железнодорожного подвижного состава путем внесения в его базовую конструкцию изменений с целью продления срока службы.

3.10 Оценка подготовки: Процесс проверки предприятия на предмет готовности к проведению заявленных работ.

3.11 Область применения условного номера для клеймения: Объекты (железнодорожный подвижной состав и его составные части), подлежащие клеймению условным номером.

3.12 Предприятие: Самостоятельный, организационно обособленный хозяйствующий субъект с правами юридического лица, который производит и сбывает товары, выполняет работы, оказывает услуги.

3.13 Ремонтная организация: Юридическое лицо или структурное подразделение юридического лица, которое планирует освоить ремонт, модернизацию железнодорожного подвижного состава и его составных частей и модернизацию с продлением срока их службы.

3.14 Тележечное отделение: Отделение в составе вагоноремонтных предприятий (вагоноремонтных заводов, вагонных ремонтных депо, эксплуатационных вагонных депо), осуществляющее ремонт тележек грузовых вагонов.

3.15 Удостоверение на право проведения работ: Документ, подтверждающий, что отделение либо контрольный пункт предприятия располагает всеми необходимыми условиями для осуществления работ по проверке, техническому обслуживанию либо ремонту составных частей железнодорожного подвижного состава.

3.16 Условный номер для клеймения: Идентификационный код, присваиваемый предприятию для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей в целях идентификации, учета и контроля качества работ, проводимых предприятием.

4 Сокращения

Компания - акционерное общество «Национальная компания «Қазақстан темір жолы».

ДО - дочерние организации акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы».

ДР – деповской ремонт.

ИВЦ ЖА – Информационно-вычислительный центр железнодорожных администраций.

КВР – капитально-восстановительный ремонт пассажирских вагонов.

КР – капитальный ремонт.

КР 2 – капитальный ремонт второго объема.

КРМ – капитальный ремонт с модернизацией.

КРП – капитальный ремонт с продлением срока службы грузовых вагонов.

ОПС – орган по подтверждению соответствия.

СЖА – справочник железнодорожных администраций.

СНГ – Содружество Независимых Государств.

ТБР – текущий безотцепочный ремонт.

ТО-3 – техническое обслуживание объема 3.

ТО-8 – техническое обслуживание объема 8.

ТОР – текущий отцепочный ремонт.

ТОУ-8 – техническое обслуживание усиленного объема 8.

ТР – текущий ремонт.

ТЦ – Технический центр.

ЦСЖТ – Дирекция Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества.

ЦСЖТВ – Комиссия вагонного хозяйства Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества.

5 Порядок присвоения условного номера для клеймения

5.1 Ремонтная организация для получения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей при ремонтных работах предварительно разрабатывает технологические процессы планируемых видов ремонтных работ и согласовывает их с Компанией, далее осуществляет ремонт опытного образца железнодорожного подвижного состава и/или его составных частей в соответствии с технологическим процессом.

5.1.2 Результаты ремонта опытного образца рассматривает комиссия по приемке отремонтированного опытного образца, которая формируется ремонтной организацией.

В состав комиссии включаются представители структурного подразделения Компании и ДО, курирующие вопросы организации технического обслуживания, ремонта (для нужд локомотивного, пассажирского, грузового хозяйства), допуска железнодорожного подвижного состава на магистральную железнодорожную сеть, контроля за соблюдением безопасности движения, и собственник железнодорожного подвижного состава. Председателем комиссии является представитель ДО (в зависимости от типа железнодорожного подвижного состава), который осуществляет общее руководство работой комиссии и организует взаимодействие между организациями, представители которых входят в состав комиссии.

5.1.3 При организации приемки отремонтированного опытного образца железнодорожного подвижного состава, его составных частей ремонтной организацией должны быть оформлены следующие документы со сроком действия не более 6 месяцев с даты подписания:

- приказ ремонтной организации о создании комиссии по приемке отремонтированного опытного образца;

- акт приемки отремонтированного опытного образца в соответствии с Приложением Г.

5.2 Предприятие или ремонтная организация направляет в адрес Компании письменное обращение (заявление) о присвоении условного номера для клеймения с указанием вида

планируемых работ (ремонт, КРП, модернизация, модернизация с продлением срока службы, изготовление) и типа железнодорожного подвижного состава и его составных частей. К обращению прикладываются следующие документы или их копии в зависимости от вида заявляемых работ (копии должны быть заверены подписью руководителя и печатью предприятия или ремонтной организации):

а) акт приемочной или квалификационной комиссии (в случае изготовления железнодорожного подвижного состава и его составных частей либо модернизации с продлением срока службы), оформленный в соответствии с ГОСТ 15.902, либо акт приемки отремонтированного опытного образца, оформленный в соответствии с Приложением Г;

б) сертификаты/декларации соответствия на продукцию, подлежащую обязательной сертификации (для продукции, подлежащей оценке соответствия);

в) перечень нормативных технических документов, регламентирующих выполнение работ (ремонт, КРП, модернизацию, модернизацию с продлением срока службы, изготовление);

г) титульные листы технических условий (на новые грузовые вагоны и их составные части, указанные в [1], а также на КРП, КВР, железнодорожный подвижной состав, модернизируемый, модернизируемый с продлением срока службы);

д) титульные листы эксплуатационных и ремонтных документов для изготавливаемого железнодорожного подвижного состава, ремонтируемого с модернизацией, модернизацией с продлением срока службы по техническим условиям;

е) титульные листы технологических процессов.

Для ремонтных организаций технологические процессы должны быть согласованы с причастными структурными подразделениями Компании и ДО, а также подразделением Компании, осуществляющим контроль за соблюдением требований по безопасности движения;

ж) перечень технологического, испытательного оборудования и оснастки, включая средства неразрушающего контроля, с разбивкой по участкам, отделениям;

и) аттестат аккредитации (свидетельство об аттестации) подразделений, осуществляющих функции контроля изготавливаемой продукции, в т.ч. неразрушающего контроля, выданный в соответствии с требованием законодательства Республики Казахстан в области аккредитации. В случае отсутствия на предприятии таких подразделений прикладывается заверенная копия договора об осуществлении вышеуказанных функций сторонней организацией, имеющей соответствующую аккредитацию (аттестацию) в соответствии с требованием законодательства Республики Казахстан в области аккредитации;

к) список основных исполнителей, включая дефектоскопистов и сварщиков работ, с указанием их разрядов, номеров удостоверений и дат переаттестации.

5.3 При соответствии предоставленных документов требованиям, установленным в 5.2, создается комиссия по обследованию предприятия, ремонтной организации на предмет фактической готовности к проведению работ (модернизации, модернизации с продлением срока службы и ремонта железнодорожного подвижного состава в объеме ТР, ТОР, ТБР, ДР, КР, КРМ, КВР, КРП, ТО-3, ТО-8, ТОУ-8 и автотормозного оборудования в АКП и АО). Комиссия создается приказом Компании либо формируется предприятием или ремонтной организацией по согласованию с Компанией.

5.3.1 В состав комиссии включаются не более одного представителя Компании и ДО, обеспечивающих контроль за соблюдением безопасности движения, координацию работ локомотивного, пассажирского или других хозяйств, и представитель обследуемого предприятия или обследуемой ремонтной организации.

5.3.2 При необходимости для обследования в состав комиссии могут привлекаться представители иных организаций, осуществляющих виды деятельности, позволяющие

проводить оценку готовности предприятия или ремонтной организации к проведению заявленных видов работ.

5.4 Комиссия в ходе обследования предприятия или ремонтной организации на предмет фактической готовности к проведению заявленных работ осуществляет аттестацию тележечного отделения, КРУ, АКП, АО, КПА в соответствии с [3], [4], [5], [6], а также проверку в отношении:

- управления несоответствующей продукцией;
- организации работы с рекламациями;
- организации работ по неразрушающему контролю в соответствии с [7].

5.5 По итогам обследования, аттестации и проверки комиссией оформляются:

а) акт обследования на предмет фактической готовности к проведению работ со сроком действия не более 6 месяцев с даты подписания, в котором указываются:

- результаты проверки;
- дополнительные материалы, использованные при проверке состояния производства продукции, модернизации или ремонта;
- общая оценка состояния предприятия или ремонтной организации (соответствие или несоответствие представленным документам и фактическая готовность или неготовность к проведению заявленных работ);
- необходимость и сроки выполнения корректирующих мероприятий, в том числе рекомендации по улучшению состояния производства и квалификации работников (при необходимости);

б) акт аттестации тележечного отделения, КРУ, АКП, АО, КПА, оформленный для ремонтной организации в соответствии с [3], [4], [5], [6];

в) удостоверения на право проведения работ по проверке, техническому обслуживанию либо ремонту составных частей железнодорожного подвижного состава, оформленные для ремонтной организации в соответствии с [3], [4], [5], [6] после выполнения корректирующих мероприятий и устранения выявленных несоответствий.

Акт обследования на предмет фактической готовности к проведению работ, акт аттестации тележечного отделения, КРУ, АКП, АО, КПА и удостоверение на право проведения работ хранятся в ТЦ.

5.6 Комиссия не создается в случае, если предприятие, осуществляющее изготовление железнодорожного подвижного состава и его составных частей, предоставило в адрес Компании копии:

- а) акта приемочной либо квалификационной комиссии;
- б) акта о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции либо модернизируемой с продлением срока службы в соответствии с ГОСТ 15.902;
- в) акта и заключения по результатам последнего инспекционного контроля, оформленного ОПС.

5.7 Компания на основании документов, представленных ремонтной организацией или предприятием согласно 5.2, 5.5, 5.6, в том числе копии приказа о создании комиссии по обследованию, направляет в ИВЦ ЖА ходатайство о присвоении предприятию или ремонтной организации условного номера для клеймения.

В случае представления ремонтной организацией или предприятием документов, не соответствующих по полноте и качеству оформления 5.2, 5.5, 5.6, Компания принимает решение об отказе в присвоении условного номера для клеймения и направляет в адрес предприятия или ремонтной организации письмо с обоснованием причины отказа в присвоении условного номера для клеймения.

5.8 К ходатайству в ИВЦ ЖА Компания прикладывает заявку на внесение изменений в СЖА, оформленную в соответствии с приложениями Д, Е.

5.9 ТЦ после получения условного номера от ИВЦ ЖА:

а) оформляет свидетельство на государственном и русском языках в соответствии с Приложением Ж. Свидетельство должно содержать в обязательном порядке наименование, адрес предприятия или ремонтной организации, которому/которой присваивается условный номер, вид работ (продукции), для выполнения которых присваивается условный номер, сам условный номер, дату присвоения и срок действия;

б) регистрирует свидетельство в журнале учета выдачи свидетельства, удостоверяющего присвоение условного номера для клеймения, в соответствии с Приложением К. Журнал учета выдачи свидетельства, удостоверяющего присвоение условного номера для клеймения, должен быть пронумерован и прошнурован;

в) выдает руководителю предприятия или ремонтной организации или доверенному лицу (при наличии подтверждающего документа) оригинал свидетельства под роспись в журнале учета выдачи свидетельства, удостоверяющего присвоение условного номера для клеймения;

г) обеспечивает хранение копии свидетельства;

д) информирует причастные структурные подразделения Компании, ДО, владельцев железнодорожного подвижного состава, ремонтные организации и др. о присвоении (расширении области применения), изменении условного номера для клеймения.

5.10 В случае наличия у предприятия или ремонтной организации нескольких производственных площадок, на которых осуществляется ремонт (изготовление) железнодорожного подвижного состава и его составных частей, условный номер для клеймения присваивается каждой производственной площадке индивидуально.

6 Порядок внесения изменений в СЖА

6.1 При изменении наименования, формы собственности, сдаче в аренду предприятия или ремонтной организации без изменения вида работ, для проведения которых был ранее присвоен условный номер для клеймения, смене фактического адреса места расположения предприятие или ремонтная организация направляет в адрес Компании письменное обращение (заявление) об изменении наименования, формы собственности или сдаче в аренду. К заявлению, помимо документов, подтверждающих факт изменения наименования, формы собственности или сдачи в аренду без изменения области применения условного номера для клеймения, прикладываются документы в соответствии с 5.2 и с учетом выполняемых работ.

6.2 Компания:

- рассматривает письменные обращения (заявление) и обеспечивает выполнение работ в соответствии с 5.3 и 5.5;

- рассматривает документы, представленные предприятием или ремонтной организацией согласно 5.2, 5.5, 5.6, в случае их соответствия по полноте и качеству оформления 5.2, 5.5, 5.6 обеспечивает выполнение работ согласно 5.7- 5.9;

- направляет уведомление в ЦСЖТ для информирования железнодорожных администраций государств-участников Содружества, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики о передаче условного номера для клеймения, указав при этом, что предприятие или ремонтная организация, за которым/которой сохраняется ранее присвоенный условный номер для клеймения, несет в установленном порядке ответственность за ранее выпущенную или отремонтированную продукцию.

6.3 В случае смены юридического адреса без смены юридического лица и без изменения фактического адреса расположения предприятия или ремонтной организации и выполняемых работ прохождение процедуры присвоения нового условного номера для клеймения не требуется.

7 Порядок изменения области применения ранее присвоенного условного номера для клеймения

7.1 Предприятие или ремонтная организация направляет в адрес Компании письменное обращение (заявление) об изменении (расширении) области применения ранее присвоенного условного номера для клеймения с указанием вида измененной работы или дополнительного вида освоенных работ, конкретных позиций (продукции, работ).

К заявлению, помимо документов, подтверждающих факт изменения либо освоения дополнительного вида работ, прикладываются документы в соответствии с 5.2, а также документы, подтверждающие правомерное использование ранее присвоенного условного номера для клеймения (в случае изменения наименования, формы собственности юридического лица или сдачи в аренду).

7.2 Компания:

- а) рассматривает письменное обращение (заявление) в соответствии с 5.3, 5.5;
- б) в случае положительного решения обеспечивает выполнение работ в соответствии с 5.7- 5.9.

8 Порядок приостановления и возобновления действия условного номера для клеймения

8.1 Действие условного номера для клеймения может быть приостановлено в случае:

- выявления продукции, изготавливаемой, модернизируемой, модернизируемой с продлением срока службы или ремонтируемой предприятием или ремонтной организацией с нарушением требований конструкторской, эксплуатационной или ремонтной документации;
- нарушения предприятием или ремонтной организацией национального законодательства или межгосударственных, международных норм и правил, устанавливающих порядок изготовления, модернизации или ремонта продукции для возможности ее использования на магистральной железнодорожной сети;
- выявления при плановом/внеплановом контроле несоответствий, которые могут быть устранены путем корректирующих мероприятий.

8.2 Информация о нарушениях, указанных в 8.1, рассматривается Компанией только в случае ее официального предоставления в Компанию уполномоченным органом или структурными подразделениями Компании или ДО, обеспечивающими контроль за соблюдением требований безопасности движения и ответственными за допуск железнодорожного подвижного состава на магистральную железнодорожную сеть.

8.3 При поступлении в Компанию информации о нарушениях, указанных в 8.1, Компания рассматривает документацию предприятия или ремонтной организации и принимает решение о приостановлении действия условного номера для клеймения, ранее присвоенного предприятию или ремонтной организации, с установлением срока приостановления, о чем информирует письменно предприятие или ремонтную организацию, ЦСЖТ и ИВЦ ЖА.

8.4 Письменное обращение о возобновлении действия условного номера для клеймения направляется в Компанию предприятием или ремонтной организацией с приложением копий документов, подтверждающих факты устранения нарушений, заверенных подписью руководителя и печатью предприятия или ремонтной организации.

К обращению, помимо документов, подтверждающих факты устранения нарушений, прикладываются документы, указанные в 5.2.

8.5 Обращение в Компанию о возобновлении действия условного номера для клеймения может быть направлено предприятием или ремонтной организацией только после устранения выявленных нарушений.

8.6 Компания обеспечивает:

- рассмотрение документов, представленных предприятием или ремонтной организацией в соответствии с 5.3, 5.5;
- выполнение работ в соответствии с 5.7 - 5.9.

8.7 В случае принятия Компанией решения о возобновления действия условного номера для клеймения Компания письменно информирует о возобновления действия условного номера для клеймения все железнодорожные администрации, ЦСЖТ и ИВЦ ЖА.

9 Порядок прекращения действия условного номера для клеймения

9.1 В случае ликвидации предприятия или ремонтной организации или прекращения его/её деятельности по видам работ, включенным в область применения присвоенного условного номера для клеймения, предприятие или ремонтная организация в двухнедельный срок с даты принятия соответствующего решения письменно уведомляет об этом Компанию.

В случае ликвидации предприятия или ремонтной организации условный номер для клеймения не может передаваться другому предприятию или ремонтной организации.

Исключение составляют случаи изменения наименования, формы собственности, вида деятельности предприятия или ремонтной организации или сдачи в аренду предприятия или ремонтной организации с сохранением вида работ на прежних производственных площадях.

9.2 Компания в недельный срок информирует ЦСЖТ и ИВЦ ЖА о прекращении действия условного номера для клеймения, присвоенного предприятию или ремонтной организации.

9.3 Компания также принимает решение о прекращении действия условного номера для клеймения при выявлении в ходе планового/внепланового контроля за применением предприятиями и ремонтными организациями условного номера клеймения следующих нарушений:

- несоответствия деятельности предприятия или ремонтной организации требованиям [3], [4], [5], [6], [7], устранение которого путем корректирующих мероприятий невозможно;
- клеймения при ремонте либо изготовлении железнодорожного подвижного состава и его составных частей, наименования которых отсутствуют в свидетельстве, оформленном Компанией в соответствии с Приложением Ж;
- отсутствия организации работ по управлению несоответствующей продукцией и рекламациями.

10 Контроль за применением предприятием или ремонтной организацией условного номера для клеймения

10.1 Компания организывает проведение планового контроля за применением предприятием или ремонтной организацией условного номера для клеймения, а также проверку соответствия или несоответствия производства предприятия или ремонтной организации проводимым работам.

10.2 ТЦ один раз в три года разрабатывает план проведения проверок, утверждает его, направляет предприятиям или ремонтным организациям за 3 месяца до проведения проверок и размещает его на сайте Компании.

10.3 Внесение изменений в план проведения проверок допускается в случаях:

а) исключения проверки из плана проведения проверок в связи с невозможностью проведения проверки вследствие ликвидации, прекращения деятельности предприятия или ремонтной организации;

б) изменения указанных в плане проведения проверок сведений о предприятии или ремонтной организации в связи с изменением (расширением) области применения условного номера для клеймения, сменой юридического лица.

10.4 Внеплановый контроль проводится Компанией в случае выявления продукции, изготавливаемой, модернизируемой, модернизируемой с продлением срока службы или ремонтируемой с нарушениями требований, установленных конструкторской, эксплуатационной или ремонтной документацией.

Приложение А
(обязательное)

Перечень составных частей грузовых вагонов, подлежащих клейменню

- А.1 Кузов грузового вагона
 - Пятник
 - Крышка люка
 - Затвор сливного устройства
- А.2 Тележки грузовых вагонов
 - Балка надрессорная
 - Рама боковая
 - Балка соединительная
 - Пружина внутренняя
 - Пружина наружная
 - Клин фрикционный
 - Износостойкие детали (пластины подвижные и неподвижные, колпак скользуна, вставка пятника)
 - Съемный скользуна
- А.3 Колесные пары
 - Колесная пара в сборе без буксового узла
 - Колесная пара в сборе с буксовым узлом
 - Колесо цельнокатаное
 - Ось черновая
 - Ось чистовая
 - Корпус буксы
 - Подшипники буксового узла
 - Адаптер подшипника
- А.4 Автотормозное оборудование
 - Воздухораспределитель в сборе
 - Камера воздухораспределителя
 - Магистральная часть
 - Главная часть
 - Авторежим
 - Тормозной цилиндр
 - Регулятор тормозной рычажной передачи
 - Триангель
 - Рукав соединительный (в сборе)
 - Кран концевой
 - Кран разобщительный
 - Резинотехнические изделия для пневматического оборудования
 - Трубка для рукава соединительного
 - Подвеска тормозного башмака
 - Тройник тормозной магистрали
- А.5 Автосцепное оборудование
 - Автосцепка в сборе
 - Хомут тяговый

Клин тягового хомута
Поглощающий аппарат
Корпус автосцепки
Замок автосцепки
Подъемник замка
Валик подъемника
Замкодержатель
Корпус поглощающего аппарата
Подвеска маятниковая
Балочка центрирующая
Упор передний
Упор задний

Приложение Б
(обязательное)

Перечень составных частей пассажирских вагонов, подлежащих клеймению

Б.1 Автосцепное оборудование

Автосцепка в сборе
Корпус автосцепки
Замок автосцепки
Замкодержатель
Предохранитель
Подъемник замка
Валик подъемника
Хомут тяговый
Клин тягового хомута
Розетка ударная
Плита упорная
Аппарат поглощающий
Корпус поглощающего аппарата
Резинометаллический элемент поглощающего аппарата
Балочка центрирующая
Подвеска маятниковая
Плита поддерживающая центрирующего прибора
Болт стяжной

Б.2 Буферный комплект

Тарелы
Клинья
Пружина наружная
Пружина внутренняя
Стакан буферный

Б.3 Тормозное оборудование

Воздухораспределители в сборе
Электровоздухораспределители в сборе
Автоматический регулятор тормозной рычажной передачи
Траверсы
Подвеска траверсы
Тяга тормозная
Подвеска тормозного башмака
Валики тормозной рычажной передачи
Башмак тормозной
Колодка тормозная
Цилиндр тормозной
Запасный резервуар
Рукав соединительный в сборе с электроконтактом 369 А
Кран концевой
Детали оборудования дискового тормоза
Резинотехнические изделия

Б.4 Колесная пара

Пара колесная с буксовыми узлами

Планка стопорная
Ось колесной пары
Колесо цельнокатаное
Подшипники буксового узла
Диск тормозной
Резинотехнические изделия

Б.5 Тележки пассажирских вагонов

Тележка
Пакет-подводка
Балка надрессорная
Рама тележки
Серьга люлечного подвешивания
Тяга люлечного подвешивания
Тяга поводка
Пружины центрального люлечного подвешивания
Пружины буксового подвешивания
Стержень предохранительный
Валики люлечного подвешивания
Детали фрикционного гасителя колебаний

Б.6 Электрооборудование

Амортизатор генератора
Амортизатор климатической установки
Электрические машины в сборе
Вал генератора
Аккумуляторные батареи
Рама подвески компрессорного агрегата МАБ-2

Б.7 Редукторно-карданный привод

Редукторы от средней части оси в сборе
Приводы генератора от торца оси в сборе (ТРКП, ТК-2)
Вал карданный
Муфта редуктора от средней части оси
Шестерня редуктора части оси
Шестерня-вал редуктора ТРКП
Вал редуктора ТРКП
Вилка со шлицевой втулкой
Вал ведомый привода ТК-2
Вал полый
Кронштейн опоры
Валик опоры момента
Вал шлицевой
Опорные шайбы
Вилка со шлицами
Шкив ведомый (ТРКП, ТК-2)
Шкив ведущий (ТРКП, ТК-2)
Резинотехнические изделия

Приложение В
(обязательное)

Перечень составных частей локомотивов, подлежащих клеймению

В.1 Колесная пара

Колесная пара в сборе
Колесный центр
Колесо зубчатое
Колесо цельнокатаное
Кожух зубчатой передачи
Бандаж
Корпус буксы
Подшипники буксового узла
Моторно-осевые подшипники
Ось черновая
Ось чистовая
Венцы черновые
Венцы зубчатого колеса
Шестерня тяговой передачи

В.2 Автосцепное оборудование

Автосцепка в сборе
Корпус автосцепки
Замок
Замкодержатель
Предохранитель
Подъемник замка
Валик подъемника
Ударная розетка
Клин тягового хомута
Вкладыш
Упорная плита
Валик
Тяговый хомут
Центрирующая балочка
Поглощающий аппарат
Маятниковая подвеска
Поддерживающая плита центрирующей балочки
Поглощающий аппарат
Передний упор
Задний упор

Приложение Г
(обязательное)

Утвержден
руководитель

(подпись)

(Ф.И.О.)

«__» _____ 201 года

Акт
приемки отремонтированного опытного образца

(наименование железнодорожного подвижного состава/составных частей)

Наименование ремонтной организации _____

Тип и номер подвижного состава _____

Условный номер для клеймения (в случае наличия) _____

Модель подвижного состава _____

Дата изготовления _____

Изготовитель _____

Дата отцепки подвижного состава _____ Место отцепки _____

Причина отцепки _____

Реализованный пробег _____

Календарная продолжительность эксплуатации _____

Вид проведенного ремонта вагона по результатам контроля _____

Номер, дата технологического процесса _____

Нормативно-техническая документация, на основании которой проведен ремонт _____

Комиссия решила (отремонтированный опытный образец соответствует или не соответствует технологическому процессу и ремонтной документации _____).
(наименования нормативных документов, технологических процессов)

Члены комиссии: Ф.И.О. (подпись)

Приложение Д
(обязательное)

Начальнику ИВЦ ЖА

.....

Заявка на внесение изменений в СЖА
(наименование документа и его регистрационный номер)

№ поля	Наименование состава показателей	Значения показателя	
		до изменения	после изменения
1	Директива: включить, изменить, аннулировать		
2	Код (клеймо) предприятия		
3	Полное наименование предприятия		
4	Сокращенное наименование предприятия		
5	Код железнодорожной администрации		
6	Код железной дороги		
7	Код станции примыкания предприятия		
8	Признак выполнения текущего отцепочного ремонта (ТОР)		
9	Признак выполнения деповского ремонта (ДР)		
10	Признак выполнения капитального ремонта (КР)		
11	Признак выполнения постройки подвижного состава (П)		
12	Признак выполнения капитального ремонта с продлением срока службы по ТУ (КРП)		
13	Признак установки датчиков (Д)		
14	Признак изготовления черновой оси		
15	Признак изготовления боковой рамы		
16	Признак изготовления надрессорной балки		
17	Признак формирования и ремонта колесных пар со сменой элементов		
18	Признак полного освидетельствования колесных пар		
19	Признак изготовления цельнокатаных колес		
20	Признак изготовления тормозной продукции		

Ответственный от Компании _____
(должность) (Ф.И.О)

Исп. Тел.

Приложение Е
(обязательное)

Начальнику ИВЦ ЖА

.....

Заявка на внесение в СЖА
изменений по пассажирским вагонам и их составным частям
(наименование документа и его регистрационный номер)

№ пол я	Наименование состава показателей	Значения показателя	
		до изменения	после изменения
1	Директива: включить, изменить, аннулировать		
2	Код (клеймо) предприятия		
3	Полное наименование предприятия		
4	Сокращенное наименование предприятия		
5	Код железнодорожной администрации		
6	Код железной дороги		
7	Код станции примыкания предприятия		
8	Признак выполнения технического обслуживания (ТО-3)		
9	Признак выполнения деповского ремонта (ДР)		
10	Признак выполнения капитального ремонта первого объема (КР-1)		
11	Признак выполнения капитального ремонта второго объема (КР-2)		
12	Признак выполнения капитально-восстановительного ремонта (КВР)		
13	Признак выполнения капитального ремонта с модернизацией (КРМ)		
14	Составные части и детали пассажирских вагонов в соответствии с Перечнем составных частей пассажирских вагонов, для изготовления, ремонта и модернизации которых соответствующему предприятию необходимо пройти процедуру получения условного номера (указываются при необходимости)		

Ответственный от Компании _____
(должность) (Ф.И.О.)

Исп Тел.

Приложение Ж
(обязательное)

ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ 	
КУӘЛІК	
ТІРКЕУ НӨМІРІ _____	
ОСЫ КУӘЛІК	

(кәсіпорын атауы,	

өндіріс мекен-жайы,	

өндірістің заңды мекен-жайы)	

(теміржол жинақталы құрамдарының немесе оның құрамдас бөліктерінің үлгісі/ сериясы/модель)	

ЖҰМЫСТАРЫН ЖҮРГІЗУ КЕЗІНДЕ	
(жұмыс түрі)	
ТАҢБАЛАУҒА АРНАЛҒАН _____ ШАРТТЫ НӨМІРІ	
БЕРІЛГЕНІН РАСТАЙДЫ	
КУӘЛІКТІҢ ҚОЛДАНЫС МЕРЗІМІ <u>3</u> ЖЫЛ	
"ҚТЖ" ҰК" АҚ Бас инженері	
_____	_____
(Т.А.Ә.)	(қолы)
" _____ 20 _____ Ж.	
АСТАНА	

ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ



СВИДЕТЕЛЬСТВО

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР _____

НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО УДОСТОВЕРЯЕТ ПРИСВОЕНИЕ

(наименование организации,

адрес местонахождения производства,

юридический адрес производства)

УСЛОВНОГО НОМЕРА _____ ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РАБОТ _____

(вид работ)

(тип/серия/модель железнодорожного состава либо их составных частей)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА: 3 ГОДА

Главный инженер АО "НК "КТЖ"

(Ф.И.О)

М.П. _____

(подпись)

«__» _____ 20__ г.

АСТАНА

Приложение К
(обязательное)

**Журнал учета выдачи свидетельства,
удостоверяющего присвоение условного номера для клеймения**

№ п/п	Наименование предприятия или ремонтной организации	Тип/ серия/ модель подвижного состава, вид работ (изготовление, ремонт)	Ф.И.О.		Ф.И.О., подпись получателя свидетельства	Дата выдачи свидетельства
			подписавшего свидетельство	выдавшего свидетельство		
1						
2						
3						

Библиография

- [1] Единый порядок согласования конструкторской документации на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей, утвержденный на 58 заседании ЦСЖТ.
- [2] Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей, утвержденное на 61 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22 октября 2014 года).
- [3] Положение об аттестации тележечных отделений, утвержденное на 61 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22 октября 2014 года).
- [4] Положение по аттестации колесно-роликовых участков, утвержденное на 61 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22 октября 2014 года).
- [5] Положение об аттестации контрольных пунктов автотормозов и автоматных отделений, утвержденное на 61 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22 октября 2014 года).
- [6] Положение об аттестации контрольного пункта (отделения) по ремонту автосцепного устройства, утвержденное на 61 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22 октября 2014 года).
- [7] ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».