



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 522274, ЗИП к нефтеаппаратуре (колеса) 2213
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 4 (374-2 Т, 1875616) Колесо рабочее

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	374-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Колесо рабочее, для аппарата воздушного охлаждения
Дополнительная характеристика	360:Прочие характеристики: Рабочее колесо ГАЦ-28-8М2 к осевому вентилятору АВО: Поставка комплектом - лопасти и ступица; диаметр рабочего колеса – 2770мм; количество лопастей – 8шт.; масса колеса, не более - 75±2,3кг; срок службы рабочих колес не менее 10 лет.
Количество	4.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодарская область, г. Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Рабочее колесо к осевому вентилятору АВО: Поставка комплектом - лопасти и ступица; диаметр рабочего колеса – 2770мм; количество лопастей – 8шт.; масса колеса, не более - 75±2,3кг; дисбаланс колеса, не более - 0,02 кгс м; номинальный диапазон углов установки лопастей - 15°÷27°; расход - 190 000 м³/ч; давление полное - 550Па; диапазон рабочих температур - от -50°С до +80°С; частота вращения выходного вала привода - 429 об/мин.; мощность двигателя - 30-37кВт; напряжение питающей сети - 380В; расположение выходного вала привода - вертикальное; перемещаемая среда - воздух с возможными примесями углеводородов; взрывоопасность среды - взрывоопасная; лопасти рабочих колес представляют собой цельнолитую самонесущую конструкцию без швов склейки, не имеющую отдельных закладных металлических, стеклопластиковых деталей или болтовых соединений; передняя кромка лопастей имеет защитный носок из нержавеющей стали, который приклеивается к лопасти на этапе формовки. Закрепление проточного носка заклепками и шурупами не допускается; стеклопластиковый хвостовик должен плавно сопрягаться с лопастью, лопасть и хвостовик представляет собой единое целое (без швов склейки); хвостовик лопасти крепится к ступице напрямую, посредством специальных стеклопластиковых хомутов. Крепление лопастей рабочего колеса к ступице посредством U-образных металлических шпилек не допускается; для каждой лопасти предусмотрено заземление; балансировка рабочего на заводе-изготовителе и не должно требовать дополнительной балансировки при установке; места резьбовых соединений стеклопластиковых хомутов укреплены катушками из нержавеющей стали (вклеиваются на стадии формовки); ступица рабочего колеса разборная, из стали, покрытой горячим цинкованием, окрашенной эмалью; втулка ступицы рабочего колеса из оцинкованной стали; центральная зона рабочего колеса закрывается стеклопластиковым диском; срок службы рабочих колес не менее 10 лет.

Приложение

опросный лист.pdf
чертеж.pdf

Подписал
Дата подписания

Сарсембаева Аяна
21.01.2021

