



Қосымша келісім 1006230/2024/1-1
№1006230/2024/1 келісім-шартқа арналған

09.09.2024 жылғы

ЖШС "Тау-Кен Алтын", бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №2869286746 03.01.2024 бастап, негізінде әрекет ететін Бизнесі қолдау жөніндегі директор Омаров Даурен Рашидович атынан, бір жағынан, және IKOI S.p.A., бұдан әрі Өнім беруші деп аталатын, _____, негізінде қызмет ететін Managing director (CEO) FERRARO MICHELA атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Тараптар 05.07.2024 жылғы № 1006230/2024/1 тауарларды сатып алу туралы шартқа (бұдан әрі - Шарт) мынадай өзгерістер енгізу туралы келісімге келді:

1.1.1. Шарттың 2.1-тармақта: «67 141 (Алпыс жеті мың бір жүз қырық бір) ЕУРО» деген цифрлар мен сөздер «115 837 (Бір жүз он бес мың сегіз жүз отыз жеті) ЕУРО» деген цифрлармен және сөздермен ауыстырылсын.

1.1.2. Шартқа № 1 қосымша осы қосымша келісімге № 1 қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын.

1.1.3. Шартқа № 2 қосымша осы қосымша келісімге № 2 қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын.

1.2. Осы Шартқа қосымша келісімде қозғалмаған Шарттың өзге де ережелері өзгеріссіз қалады және Тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.3. Осы Шартқа қосымша келісім екі Тарап қол қойған сәттен бастап күшіне енеді және Шарттың ажырамас бөлігі болады.

1.4. Осы Шартқа қосымша келісім Тараптардың әрқайсысы үшін бір-бірден бірдей екі данада қазақ және орыс тілдерінде жасалды.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

ЖШС "Тау-Кен Алтын"
Астана қ., А-194, 1
BCH 091240012920
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ806010111000150603
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (717) 230-9623
Бизнесі қолдау жөніндегі директор Омаров Даурен
Рашидович

IKOI S.p.A.
TEZZE SUL BRENTA (VI), VIA LUIGI EINAUDI, 45
BCH 03658320241
BSK
ЖСК IT42 M058 5660 1601 6157 1519 603
VOLKSBANK - BASSANO DEL GRAPPA BRANCH
PIAZZA GARIBALDI 8, BASSANO DEL GR. - VI ABI 05856
CAB 60162 SWIFT: BPAAIT2BXXX
Тел.: +39 0424 259381
Managing director (CEO) FERRARO MICHELA

06.09.2024 11:09:21

09.09.2024 14:11:28





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағын №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	Шет. валютадағы бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Шет. валютада сатып алу сомасы	Валюта бағамы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
252-2 Т	Стопор, арнайы және мамандандырылған техника үшін	Сипаттама: Стопор Тиесілілік: ЦГП	11.000	11.000	Дана	641 659.55	1 295	Жоқ	7 058 255.05	14 245	495.49 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
173-3 Т	Отбакыр, графитті	Сипаттама: Графитті Тигель Тиесілілік: ЦГП	82.000	82.000	Дана	370 131.03	747	Жоқ	30 350 744.46	61 254	495.49 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
151-2 Т	Блок, графитті	Сипаттама: Қалыптарға арналған графитті бөлгіштер Тиесілілік: ЦГП	20.000	20.000	Дана	104 052.9	210	Жоқ	2 081 058	4 200	495.49 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





3624797181

154-3 Т	Блок, графитті	Сипаттама: Құйма қақпағы 400 унция, алтын (Au) Тиесілілік: ЦГП	42.000	42.000	Дана	143 196.61	289	Жоқ	6 014 257.62	12 138	495.49 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
155-3 Т	Блок, графитті	Сипаттама: Құйма 400 унция, алтын (Au) Тиесілілік: ЦГП	40.000	40.000	Дана	297 294	600	Жоқ	11 891 760	24 000	495.49 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1006230 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (252-2 Т, 3679836)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	252-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Стопор, арнайы және мамандандырылған техника үшін
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Стопор Тиесілілік: ЦГП
Саны	11.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: Стопор (алтын түйіршіктегіш)

Стопор, балқу температурасы 1850 дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. Стопор (коды: 35610687) қбағалы металл түйіршіктерін құю машинасында қолданылады (Арт.: Z55_350V. зауыт нөмірі: 005/13).

Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

Стопор катодты алтын балқымасын су ваннасына тастауға, содан кейін түйіршіктер жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі



Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

CR,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

CD,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Стопор (гранулятор золота) (35610687)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	11.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



3624*97181

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосударственный стандарт	Графический. Технические условия	МКС: 73.080 КГС: A11	СССР (СССР)	4	Нерудные материалы	Действует		01.01.1977
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	----------------------------------	-------------------------------	-------------	---	--------------------	-----------	--	------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1006230 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 2 (173-3 Т, 3679835)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	173-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Отбакыр, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Графитті Тигель Тиесілілік: ЦПП
Саны	82.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: Алтын түйіршіктегішке арналған графитті Тигель (63500867)

Графит тигелі, балку температурасы Цельсий бойынша 1500 градусқа дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. Графитті тигель (коды: 63500867) бағалы металл түйіршіктерін құю машинасында қолданылады (Арт.: Z55_350V. зауыттан шыққандағы нөмірі: 005/13).

Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

Графитті тигель катодты алтынды балқытуға, содан кейін алтын түйіршіктерін жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см³

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі



Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

CR,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

CD,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Жеткізу кезінде жеткізушіге қойылатын талаптар:

Дайындаушы зауыттан физика-химиялық көрсеткіштері көрсетілген бұйымдарға сапа сертификатын ұсыну.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
----------------	-------------------	-------------------	------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Тигель графитовый для гранулятора золота (63500867)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ
---	-------------	--------

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: A11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует		01.01.1 977	



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1006230 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 6 (151-2 Т, 3679831)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	151-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Қалыптарға арналған графитті бөлгіштер Тиесілілік: ЦГП
Саны	20.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: қалыптарға арналған графитті бөлгіш

400 Унция ау құймаларына арналған графитті бөлгіш, балқу температурасы 1500 дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. 400 Унция ау қалыптарына арналған графит бөлгіш (коды: 61052286) банктік алтын құймаларын өндіру үшін балқыту пешінде қолданылады (Арт.: Z4700401. Сериялық нөмірі: 071/22). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

400 Унция ау қалыптарға арналған графитті бөлгіш алтын түйіршіктерін балқытуға арналған, содан кейін стандартты банктік алтын құймаларын жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі



Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Разделители графитовые для изложниц (61052286)	IKOI S.p.A	ИТАЛИЯ	20.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624*97181

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1006230 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 3 (154-3 Т, 3679834)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	154-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Құйма қақпағы 400 унция, алтын (Au) Тиесілілік: ЦПП
Саны	42.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: 400 Унция ау қалыптау қақпағы

400 Унция Ау графитті қалыптау қақпағы, балку температурасы 1500 дейін бағалы металдарды балқытуға арналған. Графит қалыптау қақпағы 400 Унция Ау (коды: 61051212) банктік алтын құймаларын өндіру үшін балқыту пешінде қолданылады (Арт.: Z53_09 SA2B. зауыт нөмірі: 008/13). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

400 Унция Ау графитті қалыптау қақпағы алтын түйіршіктерін балқытуға арналған, содан кейін стандартты банктік алтын құймаларын жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес



Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Крышка изложницы 400 унций Au (61051212)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	42.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



3624*97181

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1006230 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 5 (155-3 Т, 3679832)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	155-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Құйма 400 унция, алтын (Au) Тиесілілік: ЦГП
Саны	40.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: 400 Унция ау

400 Унция Ау графитті қалыптау, балқу температурасы 1500дейінгі бағалы металдарды балқытуға арналған. 400 Унция графитті қалыптау Ау (коды: 61052284) банктік алтын құймаларын шығаратын балқыту пешінде қолданылады (Арт.: Z4700401. Сериялық нөмірі: 071/22). Балқыту пешін өндірушінің атауы: IKOI SRL, шыққан елі: Италия.

400 Унция Ау графитті қалыптау алтын түйіршіктерін балқытуға арналған, содан кейін стандартты банктік алтын құймаларын жасауға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

CR,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

CD,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Алынған құймалардың өлшемдері мен сыртқы түрі: ҚР СТ 932-2015 және Good delivery статусы бар құймалар үшін LBMA стандартына сәйкес болуы тиіс.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Изложница 400 унций Au (61052284)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	40.00

4. Техникалық стандарттар



3624197181

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастан	К б
2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: A11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует		01.01.1 977	
3	Иә	СТ РК 932-2015	386548	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Золото аффин ирован ное в слитка х и гранул ах техни ческие условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на аффинир ованное золото в слитках и гранулах, изготовл иваемое для нужд отраслей экономик и республи ки и экспорта и устанавл ивает требован ия к химическ ому составу.	Нет ()	0	Цвет ные мета ллы в целом	Действует	Приказо м Председ ателя Комите та техниче ского регулир ования и метроло гии Минист ерства по инвести циям и развити ю Республ ики Казахст ан от 24 ноября 2015 № 234-од	01.01.2 017	



Қол қоюшылар:

Омаров Даурен Рашидович, Директор по обеспечению бизнеса

Сейсенбеков Руслан Кенжебекович, Начальник цеха готовой продукции

Шолатаев Ардак Сагинтаевич, Руководитель службы экономики и управления рисками

FERRARO MICHELA, Managing director (CEO)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1006230/2024/1-1
к договору №1006230/2024/1**

09.09.2024 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Директор по обеспечению бизнеса Омаров Даурен Рашидович, действующего на основании Доверенность №2869286746 от 03.01.2024, с одной стороны, и IKOI S.p.A. именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Managing director (CEO) FERRARO MICHELA, действующего на основании _____, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Стороны пришли к соглашению о внесении в договор о закупке товаров № 1006230/2024/1 от 05.07.2024 года (далее - Договор) следующих изменений:

1.1.1. В пункте 2.1. Договора цифры и слова "67 141 (Шестьдесят семь тысяч сто сорок один) ЕВРО" заменить на цифры и слова "115 837 (Сто пятнадцать тысяч восемьсот тридцать семь) ЕВРО".

1.1.2. Приложение № 1 к Договору изложить в новой редакции согласно Приложению № 1 к настоящему дополнительному соглашению.

1.1.3. Приложение № 2 к Договору изложить в новой редакции согласно Приложению № 2 к настоящему дополнительному соглашению.

1.2. Иные положения Договора, незатронутые настоящим дополнительным соглашением к Договору, остаются без изменения и Стороны подтверждают свои обязательства по ним.

1.3. Настоящее дополнительное соглашение к Договору вступает в силу с момента его подписания обеими Сторонами и становится неотъемлемой частью Договора.

1.4. Настоящее дополнительное соглашение к Договору составлено на казахском и русском языке в двух идентичных экземплярах, по одному для каждой из Сторон.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"
г. Астана, А-194, 1
БИН 091240012920
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ806010111000150603
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (717) 230-9623
Директор по обеспечению бизнеса Омаров Даурен Рашидович

IKOI S.p.A.
TEZZE SUL BRENTA (VI), VIA LUIGI EINAUDI, 45
БИН 03658320241
БИК _____
ИИК IT42 M058 5660 1601 6157 1519 603
VOLKSBANK - BASSANO DEL GRAPPA BRANCH
PIAZZA GARIBALDI 8, BASSANO DEL GR. - VI ABI 05856
CAB 60162 SWIFT: BPAAIT2BXXX
Тел.: +39 0424 259381
Managing director (CEO) FERRARO MICHELA

06.09.2024 11:09:21

09.09.2024 14:11:28





3624797181

Приложение №1

к Договору №1006230/2024/1-1 от 09.09.2024 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Цена за единицу в иностранной валюте	Признак НДС РК	Сумма	Сумма закупки в иностранной валюте	Курс валюты	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
252-2 Т	Стопор, для специальной и специализированной техники	Описание: Стопор Принадлежность: ЦГП	11.000	11.000	Штука	641 659.55	1 295	Нет	7 058 255.05	14 245	495.49 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
173-3 Т	Тигель, графитовый	Описание: Тигель графитовый Принадлежность: ЦГП	82.000	82.000	Штука	370 131.03	747	Нет	30 350 744.46	61 254	495.49 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
151-2 Т	Блок, графитовый	Описание: Разделители графитовые для изложниц Принадлежность: ЦГП	20.000	20.000	Штука	104 052.9	210	Нет	2 081 058	4 200	495.49 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%





3624797181

154-3 Т	Блок, графитовый	Описание: Крышка изложницы 400 унций, золото (Au) Принадлежность: ЦГП	42.000	42.000	Штука	143 196.61	289	Нет	6 014 257.62	12 138	495.49 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
155-3 Т	Блок, графитовый	Описание: Изложница 400 унций, золото (Au) Принадлежность: ЦГП	40.000	40.000	Штука	297 294	600	Нет	11 891 760	24 000	495.49 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1006230
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1 (252-2 Т, 3679836)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	252-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Стопор, для специальной и специализированной техники
Дополнительная характеристика	Описание: Стопор Принадлежность: ЦГП
Количество	11.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Стопор (гранулятор золота)

Стопор, предназначен для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1850. Стопор (код: 35610687) используется в машине для литья гранул из драгоценных металлов (Арт.: Z55_350V. Заводской номер: 005/13).

Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Стопор предназначен для сброса расплава золота катодного в водяную ванну с последующим изготовлением гранул.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа



Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Стопор (гранулятор золота) (35610687)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	11.00

4. Технические стандарты



3624797181

№ п /п	Зареги- стро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1006230
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 2 (173-3 Т, 3679835)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	173-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Тигель, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Тигель графитовый Принадлежность: ЦГП
Количество	82.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Тигель графитовый для гранулятора золота (63500867)

Графитовый тигель, предназначен для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500 градусов по Цельсию. Тигель графитовый (код: 63500867) используется в машине для литья гранул из драгоценных металлов (Арт.: Z55_350V. Заводской номер: 005/13).

Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Тигель графитовый предназначен для расплава золота катодного с последующим изготовлением золотых гранул.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа



Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

Требования к поставщику при поставке:

Предоставить сертификат качества от завода-изготовителя на изделия с указанием физико-химических показателей.

3. Марки/модели и производители товара

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797181

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Тигель графитовый для гранулятора золота (63500867)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	82.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосударственный стандарт	Графит тигельный. Технические условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Нерудные минералы	Действует		01.01.1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1006230
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 6 (151-2 Т, 3679831)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	151-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Разделители графитовые для изложниц Принадлежность: ЦГП
Количество	20.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Разделитель графитовый для изложниц

Разделитель графитовый для изложниц 400 унций Au, предназначена для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500. Разделитель графитовый для изложниц 400 унций Au (код: 61052286) используется в плавильной печи по производству банковских слитков золота (Арт.: Z4700401. Серийный номер: 071/22). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Разделитель графитовый для изложниц 400 унций Au предназначена для расплава гранул золота с последующим изготовлением стандартных банковских слитков золота.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа



Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Разделители графитовые для изложниц (61052286)	IKOI S.p.A	ИТАЛИЯ	20.00

4. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797181

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КТС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1006230
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 3 (154-3 Т, 3679834)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	154-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Крышка изложницы 400 унций, золото (Au) Принадлежность: ЦГП
Количество	42.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Крышка изложницы 400 унций Au

Крышка изложницы графитовая 400 унций Au, предназначена для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500. Крышка изложницы графитовая 400 унций Au (код: 61051212) используется в плавильной печи по производству банковских слитков золота (Арт.: Z53_09SA-2B. Заводской номер: 008/13). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Крышка изложницы графитовая 400 унций Au предназначена для расплава гранул золота с последующим изготовлением стандартных банковских слитков золота.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа



Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Крышка изложницы 400 унций Au (61051212)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	42.00



4. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1006230
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 5 (155-3 Т, 3679832)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	155-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Изложница 400 унций, золото (Au) Принадлежность: ЦГП
Количество	40.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Изложница 400 унций Au

Изложница графитовая 400 унций Au, предназначена для плавки драгоценных металлов с температурой плавления до 1500. Изложница графитовая 400 унций Au (код: 61052284) используется в плавильной печи по производству банковских слитков золота (Арт.: Z4700401. Серийный номер: 071/22). Наименование производителя плавильной печи: IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Изложница графитовая 400 унций Au предназначена для расплава гранул золота с последующим изготовлением стандартных банковских слитков золота.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющегося неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

Полученные размеры слитков и внешний вид должны соответствовать: СТ РК 932-2015 и Стандарту LBMA для слитков Good delivery.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Изложница 400 унций Au (61052284)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	40.00

4. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797181

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977
3	Да	СТ РК 932- 2015	386548	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Золото аффинирова нное в слитках и гранулах технические условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на аффинир ованное золото в слитках и гранулах, изготовл иваемое для нужд отраслей экономик и республи ки и экспорта и устанавл ивает требован ия к химическ ому составу.	Нет ()	0	Цвет ные мета ллы в целом	Действ ует	Приказ ом Предсе дателя Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии Минист ерства по инвест ициям и развити ю Респуб лики Казахст ан от 24 ноября 2015 № 234- од	01.01. 2017



Подписывающие:

Омаров Даурен Рашидович, Директор по обеспечению бизнеса

Сейсенбеков Руслан Кенжебекович, Начальник цеха готовой продукции

Шолатаев Ардак Сагинтаевич, Руководитель службы экономики и управления рисками

FERRARO MICHELA, Managing director (CEO)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе