



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 527172
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (139-1 Т, 1859730) Проволока

Заказчик: Акционерное общество "Кедентранссервис"
Организатор: Акционерное общество "Кедентранссервис"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	139-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Проволока, из низкоуглеродистой стали, общего назначения, диаметр 3,5-6 мм
Дополнительная характеристика	Тип: термически обработанная (гибкая), вязальная ГОСТ: ГОСТ 3282-74 Диаметр: диаметр 6 мм
Количество	220092.640
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Алматинская область, Алакольский район, Достыкский с.о., с.Достык, ст. Достык, ул. Бакирова, 5а филиал АО "Кедентранссервис" по ст.Достык
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2021
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Настоящая техническая спецификация распространяется на круглую низкоуглеродистую стальную проволоку, гибкую, предназначенную для изготовления увязки, ограждений и других целей, по техническим условиям, требованиям и характеристикам изготовленную в соответствии ГОСТ 3282-74 «Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения».

Проволока без покрытия, термически обработанная, диаметром 6 мм.

Овальность проволоки не должна превышать половины предельных отклонений по диаметру. Проволока должна изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 3282-74 по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, из катанки класса II по ОСТ-14-15-193-86 или другой нормативно-технической документации. Допускается изготовление проволоки из низкоуглеродистых марок стали по ГОСТ 1050 и катанки.

Поверхность проволоки не должна иметь трещин, плен, закатов и окалины (за исключением термически обработанной черной проволоки).

Проволока должна изготавливаться в мотках или на катушках. Намотка проволоки должна производиться правильными рядами без перепутывания витков и обеспечивать свободное сматывание проволоки с катушек и мотков.

Моток проволоки должен состоять из одного отрезка проволоки. На катушках допускается не более трех отрезков проволоки.

Допускаются мотки проволоки массой 500-1500 кг. Каждый моток должен состоять из одного отрезка проволоки.

Проволока принимается партиями. Партия должна состоять из проволоки одного диаметра, одной точности изготовления, одного вида обработки, одного вида поверхности, одного класса и одной группы и должна быть оформлена документом о качестве, содержащим:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение проволоки;
- результаты проведенных испытаний;
- массу нетто партии.

Проверка качества поверхности проводится на каждом мотке или катушке. Проверку размеров проводят на 5% мотков или катушек от партии, но не менее чем на трех мотках или катушках.

Для проверки механических свойств проволоки и качества покрытия от партии отбирают 3% мотков или катушек, но не менее двух мотков или трех катушек.

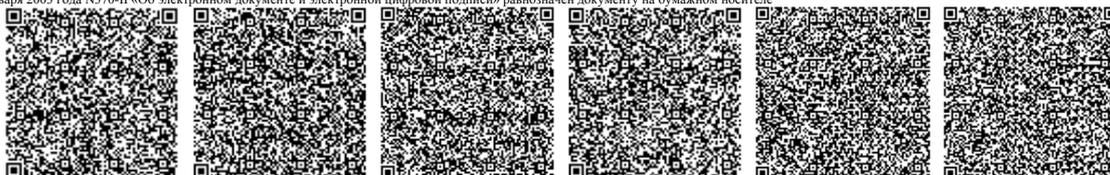
При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Диаметр и овальность проволоки измеряют в двух взаимно перпендикулярных направлениях одного сечения не менее чем в трех местах каждого мотка или катушки микрометром по ГОСТ 6507.

Испытание проволоки на растяжение и разрыв с улолом проводят по ГОСТ 10446.

Испытание проволоки на перегиб проводят по ГОСТ 1579.





Каждый моток должен быть прочно перевязан термически обработанной проволокой не менее чем в трех местах, равномерно расположенных по окружности мотка.

Концы проволоки в мотке должны быть аккуратно уложены и легко находимы.

Мотки проволоки диаметром менее 0,8 мм допускается перевязывать свободным концом того же мотка.

Верхний конец отрезка проволоки на катушке должен быть закреплен петлей или на щеке катушки.

Мотки проволоки одной партии могут быть связаны в бухты.

Поставляемая проволока новая, ранее неиспользованная.

3. Технические стандарты

№ п / п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страны	МКС	Статус	Приказ	Дата введения	Дата
1	Да	ГОСТ 3282-74	327472	Межгосударственный стандарт	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на круглую низкоуглеродистую стальную проволоку, предназначенную для изготовления гвоздей, увязки, ограждений и других целей.	СССР (СССР)	11	Стальная проволока, проволочные канаты и звеньевые цепи	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.01.74 N 144	01.07.1975	

Подписал
Дата подписания

Каирова Айгуль Саматовна
12.01.2021

